

附件

生产安全事故调查报告

海盐经济开发区（西塘桥街道）“8·4”一般机械伤害事故调查报告

海盐县生产安全事故调查组

2025 年 9 月 30 日

海盐经济开发区（西塘桥街道）“8·4”一般机械伤害事故调查报告

2025年8月4日15时13分许，安费诺嘉力讯（海盐）连接技术有限公司A3厂区内发生一起机械伤害事故，造成1人死亡，直接经济损失约160万元。

根据《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令第493号）和《浙江省生产安全事故报告和调查处理规定》（省政府令第310号）等有关法律法规规定，2025年8月4日，海盐县人民政府成立了由县应急局牵头，县纪委监委、县总工会、县公安局和开发区（西塘桥街道）等单位有关人员组成的安费诺嘉力讯（海盐）连接技术有限公司“8·4”一般机械伤害事故调查组（以下简称事故调查组），并邀请县检察院派员参加。事故调查组本着“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”和“四不放过”原则，通过现场勘查、资料调阅、人员问询等方式，查明了事故经过、发生原因、人员伤亡等情况，认定了事故性质和事故相关企业及相关人员的责任，查清了有关地方政府在监管方面存在的问题，提出了对事故相关企业、有关责任人员的处理建议，并针对事故原因及暴露出的问题，提出了事故防范措施建议。

经调查认定，安费诺嘉力讯（海盐）连接技术有限公司“8·4”一般机械伤害事故是一起因员工安全意识淡薄、违反操作规程，生产经营单位未掌握新设备的安全技术特性、作业现场管理不到位，

导致人员伤亡的一般生产安全责任事故。

一、事故基本情况

（一）事故发生单位概况

安费诺嘉力讯（海盐）连接技术有限公司（以下简称“安费诺公司”）。住所为浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）中港路 168 号，A3 厂区地址为海盐县西塘桥街道（海盐经济开发区）杭州湾大道 766 号；法定代表人为 Stephen Bradley Dorrough，主要负责人为杨**；公司类型为有限责任公司（台港澳与境内合资）；注册资本为壹仟万美元；成立时间为 2017 年 6 月 29 日；统一社会信用代码为 91330400MA29G8BM82；经营范围为电子元器件、电子连接器件、汽车和工业零部件、电子组件、精密冲压模具、插入成型模具、注塑模具的研发、制造、加工、组装；自动化设备的设计、技术开发、制造、加工、组装；电子元器件的电镀加工；自产产品的销售及技术咨询服务；经营进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。企业当前经营状态为存续。

（二）设备情况

事故设备为 JYZ100 硅胶导电管生产线，是安费诺公司用于研发的新设备，机身编号为 250001811，料筒内径为 100mm，料筒最大压力为 60MPa，液压系统最大压力为 15MPa，最大装胶量为 5L，生产日期为 2025 年 5 月。此设备为安费诺公司于 2025 年 5 月从生产厂家上海德仁橡塑机械股份有限公司处购买，为安费诺公司 A2

厂区电镀车间所属设备，安装在 A3 厂区成型车间。其工作原理是依靠液压油缸将胶料顶至模具中进行加热、硫化并挤出。

（三）相关人员介绍

1.杨**，男，身份证号为 33012519*****，安费诺公司主要负责人，全面负责安费诺公司各项工作。

2.张**，男，身份证号为 21022219*****，安费诺公司电镀运营总监，为李**的上级领导。

3.丁**，男，身份证号为 32062119*****，安费诺公司 A3 厂区安全经理。

4.徐**，男，身份证号为 34102119*****，安费诺公司 A3 厂区技术员，事故发生时在附近巡查，第一时间救援人员。

（四）死者情况

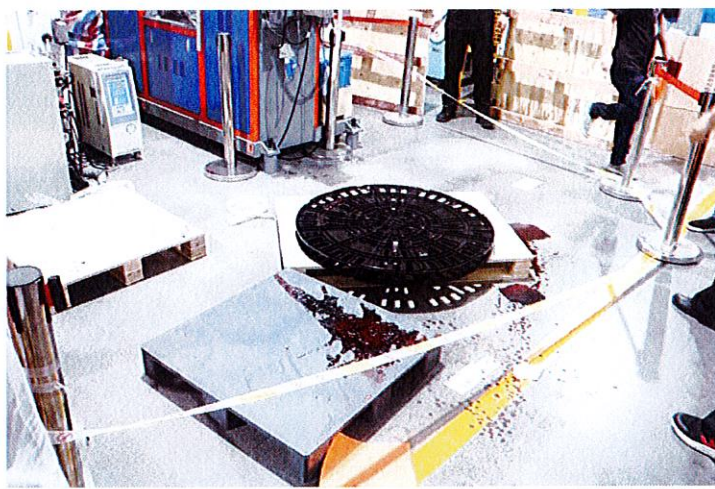
死者李**，男，身份证号为 42118119*****，住址为杭州市江干区*****，安费诺公司 A2 厂区电镀车间实验室主管，在本起事故中死亡，死亡时间 2025 年 8 月 4 日。

（五）事故现场情况

安费诺公司 A3 厂区成型车间内安装有冲压、成型等设备，JYZ100 硅胶导电管生产线安装在成型设备区域，JYZ100 硅胶导电管生产线挤出口朝向过道方向，挤出口垂挂有残留胶条约 123cm，残留胶条顶端约 7cm 为加入银粉的灰色胶段，其余部分为未加银粉的乳白色胶段。挤出口前方地面放置有托盘及黑色塑料盘。设备挤出口前方地面、托盘及黑色塑料盘上有大量血迹。

设备上放置有清理料筒和模具内残余胶条的工具。

JYZ100 硅胶导电管生产线生产厂家技术人员到达现场后对设备机头进行拆除，机头内为挤出模具，模具内存在白色和灰色胶料。



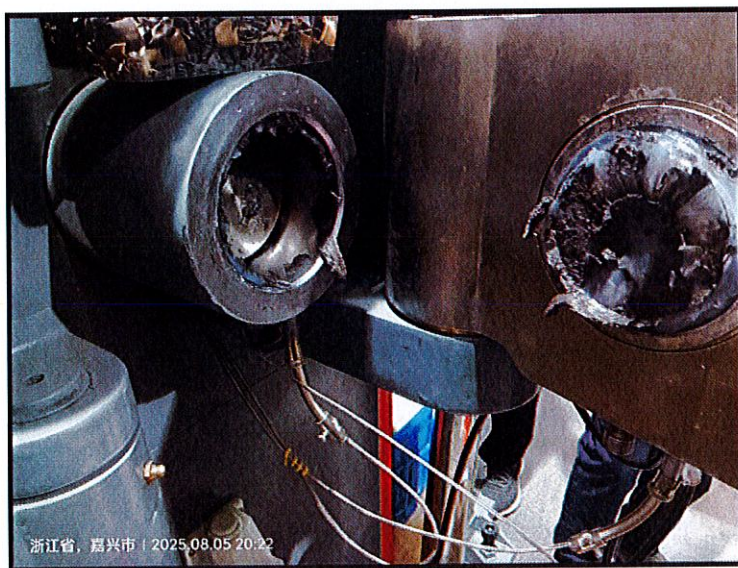
图一：事故现场



图二：射出的胶条，灰色部位为加入银粉的导电胶



图三：料筒和模具清理工具



图四：机头内部情况，模具内残留白色及灰色胶料



图五：现场拆除的模具

（六）厂家分析

事故发生后安费诺公司立即联系生产厂家上海德仁橡塑机械股份有限公司，上海德仁橡塑机械股份有限公司随即派出两名技术人员赶到现场。

根据厂家分析：现场检查设备并未存在问题，观察到射出的胶条顶端为加入银粉的导电胶，后端为未加入银粉的胶条。加入银粉的导电胶为上次设备运行残留在模具中的导电胶，该残留的导电胶未及时清理并受到模具的余热进行硫化，使导电胶与模具之间产生很强的结合力。如果在这种情况下向设备内加入新的胶料并启动设备，试图用后加入的胶料将之前残留的导电胶顶出，就可能会后面

的胶料和前面的导电胶之间产生高压气腔，在高压气腔压力达到一定数值后，将导致前段导电胶射出。

（七）事故发生经过

2024 年上半年，安费诺公司安排李**研发导电胶新材料项目，并在 2025 年 5 月为该项目购置 JYZ100 硅胶导电管生产线。

2025 年 8 月 4 日 15 时 13 分许，李**在安费诺公司 A3 厂区操作 JYZ100 硅胶导电管生产线。李**在启动设备后，观察到机头处的模具并未有胶条挤出，遂在未消除料筒内压力的情况下，俯身将头探至模具观察情况，模具内胶条突然射出，击中李**的头部，造成李**开放型颅脑损伤重型。李**失去意识倒地，同时额头处流出大量血液并伴部分组织。根据事故现场的实际情况，结合设备厂家的分析，调查组认为该事故符合设备内残留的导电胶未及时清理并受到模具的余热进行硫化，并在加入新的胶料并启动设备后形成高压气腔，导致导电胶射出击中李**的情形。

15 时 15 分许，安费诺公司 A3 厂区技术员徐**巡查经过事故地点约两三米距离。徐**在听到 JYZ100 硅胶导电管生产线胶条射出的巨响后转身看去，发现李**已倒在地上。徐**随即呼喊附近的工人过来给李**采取急救措施。附近工人赶来之后立即拨打 120 并将情况通知给公司领导。

120 赶到现场对李**进行急救后，将其送至海盐县人民医院抢救。最终，李**在送往医院途中死亡。

（八）人员伤亡和直接经济损失情况

事故造成李**1人死亡，根据《企业职工伤亡事故经济损失统计标准》（GB/T6721）核定，直接经济损失约160万元。

（九）其他情况

安费诺公司仅李**熟悉 JYZ100 硅胶导电管生产线操作，生产厂家操作培训由李**参与，安费诺公司对此设备的操作规程由李**编制。

二、事故应急处置及评估情况

（一）事故现场应急处置情况

15 时 15 分，事故发生后徐**等车间内人员对李**进行救援并拨打 120 和通知管理人员。15 时 26 分，120 赶到现场，对李**进行急救后将其送往海盐县人民医院抢救。15 时 41 分，安费诺公司主要负责人接到事故信息赶往医院。

（二）医疗救治和善后情况

李**在当日送往医院途中死亡。经海盐县西塘桥街道人民调解委员会调解，死者家属与安费诺公司已于 8 月 7 日签订《人民调解协议书》〔（2025）嘉盐西人调字第 308 号〕。

（三）事故应急处置评估

经事故调查组对事故应急处置复盘评估认为，事故发生后 120 第一时间和县应急指挥中心联动，相关部门和开发区（西塘桥街道）及时赶赴现场做好应急处置工作，善后处理平稳有序。

三、事故直接原因

事故调查组通过现场勘验、人员询问等调查措施，认定事故直接原因是：

（一）残留的导电胶未及时清理，硫化后与新的胶料形成高压气腔，导致导电胶射出。

（二）李**安全意识淡薄，违反操作规程，在未消除料筒内压力状态下站立于机头正前方观察^[1]。

四、有关责任单位和责任人员存在的主要问题

（一）安费诺公司

安费诺公司落实安全生产主体责任不到位，未了解、掌握JYZ100 硅胶导电管生产线的安全技术特性、未采取有效的安全防护措施^[2]；未督促李**严格执行本单位的安全操作规程^[3]。

（二）企业主要负责人

杨**，作为企业安全生产第一责任人，履行主要负责人安全生产工作职责不到位，组织制定并实施本单位操作规程不到位^[4]；未能督促、检查本单位的安全生产工作，未及时消除生产安全事故隐患^[5]。

（三）企业安全管理员

^[1] 《JYZ100 导电硅胶设备操作规范》6 注意事项：操作人员不可站在机头正前方，防止事故发生。

^[2] 《中华人民共和国安全生产法》第二十九条：生产经营单位采用新工艺、新技术、新材料或者使用新设备，必须了解、掌握其安全技术特性，采取有效的安全防护措施，并对从业人员进行专门的安全生产教育和培训。

^[3] 《中华人民共和国安全生产法》第四十四条第一款：生产经营单位应当教育和督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程；并向从业人员如实告知作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施以及事故应急措施。

^[4] 《中华人民共和国安全生产法》第二十一条：生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责：（二）组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程；

^[5] 《中华人民共和国安全生产法》第二十一条：生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责：（五）组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患。

丁**,作为 A3 厂区安全经理,履行安全生产管理职责不到位,未及时排查 JYZ100 硅胶导电管生产线存在的生产安全事故隐患并提出改进的建议^[6];未及时制止和纠正李**违反操作规程的行为^[7]。

(四) 属地管理单位

开发区(西塘桥街道)属地安全生产管理职责履行不到位,督促和指导企业落实安全生产主体责任不到位。

五、对有关责任单位和责任人员的处理意见

(一) 对事故单位及其他责任人员处理建议

1. 安费诺公司落实安全生产主体责任不到位^[8],对事故发生负有责任。建议海盐县应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第一百一十四条规定处理。

2. 安费诺公司主要负责人杨**,履行主要负责人安全生产工作职责不到位。建议海盐县应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十五条规定处理。

(二) 其他人员处理建议

安费诺公司安全经理丁**履行安全生产管理职责不到位。建议由安费诺公司依据企业管理规定对其进行处理,并将处理结果报海盐县应急管理局。

^[6] 《中华人民共和国安全生产法》第二十五条:生产经营单位的安全生产管理机构以及安全生产管理人员履行下列职责:(五)检查本单位的安全生产状况,及时排查生产安全事故隐患,提出改进安全生产管理的建议。

^[7] 《中华人民共和国安全生产法》第二十五条:生产经营单位的安全生产管理机构以及安全生产管理人员履行下列职责:(六)制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为。

^[8] 《中华人民共和国安全生产法》第四条第一款:生产经营单位必须遵守本法和其他有关安全生产的法律、法规,加强安全生产管理,建立健全全员安全生产责任制和安全生产规章制度,加大对安全生产资金、物资、技术、人员的投入保障力度,改善安全生产条件,加强安全生产标准化、信息化建设,构建安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制,健全风险防范化解机制,提高安全生产水平,确保安全生产。

六、事故防范和整改措施

（一）严格落实企业主体责任。安费诺公司要进一步了解、掌握企业内的工艺、技术、材料和设备的安全技术特性，采取有针对性的安全防护措施；进一步加强现场作业管理和员工安全教育，及时发现并制止员工违反安全规章制度和操作规程的行为，提升员工的安全意识；进一步完善企业安全管理制度，厘清安全职责划分，压实安全责任。

（二）严格落实属地管理责任。开发区（西塘桥街道）要认真吸取事故教训，加强对辖区内工贸企业的管理，监督好企业的安全操作规程编制和执行情况，督促企业随着设备、工艺的变化不断改进完善安全操作规程和安全规章制度，监督好企业相关管理人员的履职情况。