

青海宜化化工有限责任公司
“4.12”一般机械伤害生产安全事故
整改和防范措施落实情况评估报告

“4.12”一般机械伤害生产安全事故调查组

2026年4月

目 录

一、评估工作总体情况

(一)评估工作组

(二)评估工作过程

(三)总体评估意见

二、责任追究落实情况

(一)主要追责问责落实情况

三、整改和防范措施落实情况

四、工作建议

五、结语

六、附件

青海宜化化工有限责任公司

“4 · 12”一般机械伤害生产安全事故整改和 防范措施落实情况评估报告

“4 · 12”一般机械伤害事故概述

2025年4月12日1时27分许，青海宜化化工有限责任公司PVC分厂干燥工段3号自动包装机操作工王生存操作过程中，发现自动包装机取袋吸盘出现故障，随即联系当日值班维修工姜有维，后经微信告知当班副班长陈英德机械故障情况，当班副班长陈英德回复已知晓，随后维修工姜有维赴现场进行处理。

1时36分55秒姜有维到达现场，与王生存一起于1时37分09秒打开包装机前部安全门进入查看，随后二人进行简单沟通后，姜有维绕至台车往复运动区域打开安全门开始检维修作业，因检维修工作需要手动复位，在此期间，王生存告知姜有维手动复位时需要你退出台车往复运动区域，随后操作工王生存于1时37分45秒退出前部安全门，行走至包装机现场控制面板前进行操作，1时37分55秒王生存将控制面板上按键打到手动位置后启动取袋按键，台车开始运动，并将在台车往复运动区域检查的姜有维碰倒，王生存发现姜有维倒地，跑至姜有维倒地处查看后通知当班副班长陈英德，陈英德向聚合班长周国寿进行汇报，周国寿向厂长常洪明进行汇报，常洪明向总经理张晶晶进行汇报，随即张晶晶安排相关人员立即开展应急处置，随后将姜有维送往医院，3时07分经医院抢救无效死亡。

一、评估工作总体情况

(一) 成立评估工作组

为认真落实《青海宜化化工有限责任公司“4·12”PVC3#自动包装机机械伤害事故调查报告》要求，全面检验事故整改和防范措施落实成效，坚决防范同类事故重复发生，由西宁市应急管理牵头成立事故整改措施落实情况评估工作组。

评估组组长：事故调查组组长

副组长：市应急管理局局长、大通县副县长

成员：市纪委监委第八派驻纪检监察组、市应急局、市公安局、市检察院、市总工会

评估工作组严格遵循“依法依规、实事求是、客观公正、闭环验收”原则，对照事故调查报告明确的责任追究、整改事项、防范要求，逐项开展资料核查、现场查验、人员问询和效果验证，确保评估全面、真实、准确。

（二）评估工作过程

1. 制定评估方案

评估工作组结合事故调查报告列出的整改事项，制定《评估实施方案》形成《整改措施落实评估清单》明确核查内容、标准、责任人和验收方式，确保不漏项、不缺项。

2. 资料核查

全面查阅责任追究文件、制度修订文本、设备改造记录、培训台账、隐患治理台账、应急演练记录、现场影像资料等，逐项核对整改完成情况。

3. 现场核查

对涉事自动包装机及全厂同类设备开展现场检查，重点核验安全防护装置、联锁保护、急停功能、能量隔离、风险告知、作业规范等落实情况。

4. 综合研判

评估工作组对所有核查情况集中汇总、逐项评议，对整改质量、

管控效果、长效机制建设情况形成综合评估意见。

(三) 总体评估意见

经评估工作组全面评估，出具以下意见：

1.事故相关责任追究已全部落实到位，对相关管理人员、责任人员均按规定进行了处理，警示教育达到全面覆盖。

2.事故调查报告提出的各项整改措施、防范措施均已100%落实并完成闭环验收。

3.青海宜化化工公司已完成包装机安全防护改造、操作规程完善、人员培训强化、现场管控升级、应急能力提升等工作，设备本质安全水平明显提高，员工安全意识显著增强，同类机械伤害事故风险得到有效控制。

目前青海宜化公司安全生产条件符合法律法规要求，未发现重大安全隐患和整改不到位问题，整体安全生产状况稳定可控。同时，个别习惯性违章、设备智能化水平不高等问题仍需持续改进。

二、责任追究落实具体情况

依据《西宁市人民政府关于同意大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告的批复》(宁政函[2025]62号)文件，青海宜化化工有限责任公司具体责任追究情况如下：

1.按照《大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告》中对事故责任单位处理建议“宜化公司对本起事故负有责任”，由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第一百一十四条：“发生生产安全事故，对负有责任的生产经营单位除要求其依法承担相应的赔偿等责任外，由应急管理部门依照下列规定处以罚款：(一)发生一般事故的，处三十万元以上一百万元以下的罚款”规定，对青海宜化化工有限责任公司处罚55万元。罚款已交纳(地方财政非税收入缴款码

63010125000032115923),见附件“非税收入一般交款书”。

2.按照《大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告》中对事故有关责任人处理建议“青海宜化化工有限责任公司法定代表人、总经理张晶晶系宜化公司安全生产主要负责人,对本起事故负有主要领导责任”,由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十五条“生产经营单位的主要负责人未履行本法规定的安全生产管理职责,导致发生生产安全事故的,由应急管理部门依照下列规定处以罚款:(一)发生一般事故的,处上一年年收入百分之四十的罚款”的条款,对青海宜化化工有限责任公司法定代表人、总经理张晶晶处罚96746.4元。罚款已交纳(地方财政非税收入缴款码63010125000032115958),见附件“非税收入一般交款书”。

3.按照《大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告》中对事故有关责任人处理建议“青海宜化化工有限责任公司安全总监熊云新,对本起事故负有管理责任”,由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十六条:“生产经营单位的其他负责人和安全生产管理人员未履行本法规定的安全生产管理职责的,责令限期改正,处一万元以上三万元以下的罚款;导致发生生产安全事故的,暂停或者吊销其与安全生产有关的资格,并处上一年年收入百分之二十以上百分之五十以下的罚款;构成犯罪的,依照刑法有关规定追究刑事责任”的条款,对青海宜化化工有限责任公司安全总监熊云新处罚32142.8元。罚款已交纳(地方财政非税收入缴款码63010125000032116002),见附件“非税收入一般交款书”。

4.按照《大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告》中对事故有关责任人处理建议“青海宜化化工有限责任公司PVC分厂厂长常洪明,对本次事故负有管理

责任”，由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十六条：“生产经营单位的其他负责人和安全生产管理人员未履行本法规定的安全生产管理职责的，责令限期改正，处一万元以上三万元以下的罚款；导致发生生产安全事故的，暂停或者吊销其与安全生产有关的资格，并处上一年年收入百分之二十以上百分之五十以下的罚款；构成犯罪的，依照刑法有关规定追究刑事责任”的条款，对青海宜化化工有限责任公司PVC分厂厂长常洪明处罚16087元。罚款已交纳(地方财政非税收入交款码63010125000032116029)，见附件“非税收入一般交款书”。

4. 按照《大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告》中对事故有关责任人处理建议“青海宜化化工有限责任公司PVC分厂工艺技术员(厂级带班领导)薛刚，对本次事故负有管理责任”，由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十六条：“生产经营单位的其他负责人和安全生产管理人员未履行本法规定的安全生产管理职责的，责令限期改正，处一万元以上三万元以下的罚款；导致发生生产安全事故的，暂停或者吊销其与安全生产有关的资格，并处上一年年收入百分之二十以上百分之五十以下的罚款；构成犯罪的，依照刑法有关规定追究刑事责任”的条款，对青海宜化化工有限责任公司PVC分厂工艺技术员(厂级带班领导)薛刚处罚12197.6元。罚款已交纳(地方财政非税收入交款码63010125000032116037)，见附件“非税收入一般交款书”。

5. 按照《大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告》中对事故有关责任人处理建议“青海宜化化工有限责任公司PVC分厂聚合班长周国寿，对本次事故负有管理责任”，由宜化公司依据《安全生产奖惩制度》经予处理。青海宜化化工有限责任公司依据《湖北宜化集团有限责任公司职工奖

惩条例》第十二条、第二十八条之规定给予聚合班长周国寿撤职处分处理。具体见《关于给予周国寿撤职处分的决定》(青宜化司发[2025]15号)附件。

6.按照《大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告》中对事故有关责任人处理建议“青海宜化化工有限责任公司PVC分厂聚合副班长陈英德,对本次事故负有管理责任”,由宜化公司依据《安全生产奖惩制度》经予处理。青海宜化化工有限责任公司依据《湖北宜化集团有限责任公司职工奖惩条例》第十二条、第二十八条之规定给予聚合副班长陈英德撤职处分处理。具体见《关于给予陈英德撤职处分的决定》(青宜化司发[2025]14号)附件。

7.按照《大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告》中对事故有关责任人处理建议“青海宜化化工有限责任公司PVC分厂包装车间操作工,对本次事故负有直接责任”,由宜化公司依据《安全生产奖惩制度》经予处理。青海宜化化工有限责任公司依据《湖北宜化集团有限责任公司职工奖惩条例》第十二条、第二十八条之规定给予操作工王生存开除处分处理。具体见《关于给予王生存开除处分的决定》(青宜化司发[2025]13号)附件。

三、整改和防范措施落实情况

“4·12”一般机械伤害事故后,青海宜化化工有限责任公司对照事故调查报告逐项落实、逐项整改、逐项验收提出的整改要求,具体如下:

(一)强化安全教育培训,筑牢全员安全思想防线

1.“4·12”一般机械伤害事故后,我公司结合自身运行特点及各岗位安全风险点,制定针对性、实效性强的安全教育培训计划,本着坚决杜绝形式化培训的要求,组织机械伤害专项培训6场次,

培训1500人次，重点讲解风险辨识、规范操作、应急处置；培训过程强化了全体员工工艺、设备、安全等专业领域的基础认知，培训内容重点覆盖各岗位安全生产知识、岗位操作技能。

2.强化新员工、转岗员工三级安全教育，特种作业人员持证上岗率100%。

(二)提升风险辨识与管控能力，构建闭环防控体系

1.涉及4台PVC包装机全面完成安全防护装置改造。完善包装线及自动码包机周边护网，PVC包装机台车下部增设隔离防护，使作业人员在日常检修过程中无法接触到台车往复运动部位。

2.全面排查同类设备隐患。公司组织对全厂包装机、缝包机、码垛机、出炉机开展隐患排查，共排查隐患88项，全部建立台账并限期整改闭环。

3.包装机安全联锁装置，防护罩未闭合设备无法启动，从硬件上杜绝违规伸手进入危险区域。

4.每台设备增设灵敏可靠急停按钮，位置便于操作，经现场测试功能全部正常。

5.类比排查过程中，对固碱包装机增加Ai违章识别。

6.严格执行上锁挂牌能量隔离要求。制定设备检修清理能量隔离管理规定，配备专用锁具、锁箱和警示标识。设备清理、检修、调试必须停机、断电、上锁、挂牌；执行“谁作业、谁上锁、谁解锁”，严禁无监护、无审批作业；现场安排专人监护，在包装机岗位完善安全风险警示标识、标明危险部位、防范措施，目前该制度已全面执行到位。

(三)严格特殊作业与检维修管理，防范作业环节风险

1.修订完善安全操作规程和管理制度。修订《包装机安全操作规程》，明确严禁不停机清理、严禁违规伸手、严禁拆除防护装置等刚性禁令；修订《设备点检保养制度》《危险作业管理规定》修订

《典型违章条款》等制度；制度规程下发岗位，组织全员学习。

2. 严格加强检维修全流程管理。在检维修作业前，必须全面辨识涉及的各类安全风险，包括工艺、设备、人员、环境等方面的风险，严禁在未开展风险辨识的情况下，临时性、随意性开展检维修作业。科学制定检维修实施方案，明确作业流程、安全措施、责任分工和应急处置预案，方案经审核通过后严格执行，安排专人现场监护，全程跟踪检维修作业过程，及时排查处置作业中的安全隐患，确保检维修作业安全可控。

(四) 规范信息汇报管理，确保信息传递高效闭环

1.4 • 12”一般机械伤害事故后，我公司针对事故事件上报程序，修订《青海宜化安全标准化管理制度》第13要素“事故事件管理制度”中，明确信息上报的范围、时限、流程 and 责任人，确保各类安全信息、隐患信息、作业信息等及时、准确、完整传递，杜绝迟报、漏报、错报现象。

2. 针对异常工况检修，优化信息传递渠道，对未按要求上报信息的行为严肃追责问责，公司下发《关于加强检维修作业管理紧急通知》，明确异常工况检维修作业安全措施落实前需电话直连，避免了短信、微信汇报，延误汇报时限问题。

(五) 杜绝违章作业，强化全员反违章意识

1. 强化现场管控，严厉打击“三违”行为。重点查处不停机作业、擅自拆除防护罩、违规伸手等行为。

2. 公司组织《安全操作规程》，针对劳动防护用品穿戴、设备操作等进行规范，并组织相关人员培训考试。

3.4 • 12”一般机械伤害事故后，公司组织常态化纠正日常违章行为，累计查处纠正违章行为101起，考核处理101人次，现场作业秩序明显规范。

4. 建立包装机设备点检台账，明确每日检查防护装置、联锁、

急停、线路等内容；定期对传动部件润滑、紧固、更换，杜绝设备带故障运行，实行设备异常立即停机报告制度，严禁强行冒险生产。

(六)常态化开展应急演练，提升全员应急处置能力

1. 修订《机械伤害现场应急处置方案》，各车间检查完善应急器材，定期检查更新。

2. 组织相关岗位定期开展培训、演练工作。

四、工作建议

1. 持续压实安全生产责任。严格落实“党政同责、一岗双责”，将安全责任分解到岗、落实到人，强化考核问责，坚决杜绝责任悬空。

2. 严防习惯性违章反弹。对包装机等旋转设备实行重点盯防，对违规操作、擅自拆除防护等行为从严从重处理，保持高压管控态势。

3. 持续提升设备本质安全水平。逐步推进包装机自动化、智能化升级，推广自动排堵、远程监控等技术，减少人员近距离接触危险部位。

4. 强化安全教育培训实效性。常态化开展岗位操作、风险辨识、应急技能培训，突出对老员工习惯性违章纠偏和新员工岗前培训。

5. 提升应急处置实战能力。定期开展针对性应急演练，完善与医疗机构联动机制，确保突发情况快速、科学、有效处置。

6. 建立整改“回头看”长效机制。每季度开展整改措施复核检查，及时发现新隐患、新问题，持续改进提升安全管理水平。

五、结语

本次青海宜化化工“4·12”一般机械伤害生产安全事故整改和防范措施落实情况评估，严格遵循“依法依规、实事求是、客观公正、闭环验收”的核心原则，由西宁市应急管理局牵头成立专项评估工作组，通过制定详细评估方案、全面核查相关资料、深入开

展现场查验、广泛问询相关人员、集中进行综合研判等多种方式，全面、细致、深入地核查了事故责任追究落实、各项整改措施落地及安全防范长效机制建设等重点内容。自主评估结果反映出公司已严格按照《青海宜化化工有限责任公司“4·12”PVC3#自动包装机机械伤害事故调查报告》的各项要求，全面落实各项整改和防范任务，事故相关责任追究全部到位，对涉及的管理人员、责任人员均按规定完成处理，警示教育实现全员覆盖；各项整改措施均已100%落实到位并完成闭环验收，通过设备安全防护改造、安全管理制度修订、全员安全培训强化、现场作业管控升级等一系列举措，有效提升了设备本质安全水平，显著增强了全体员工的安全意识和自我防范能力，同类机械伤害事故风险得到有效管控，企业整体安全生产状况趋于稳定，已符合安全生产法律法规相关要求，未发现重大安全隐患和整改不到位问题。

此次“4·12”一般机械伤害事故，是一次深刻的安全警示，更是一次全面的安全体检，清晰暴露出企业此前在现场作业管理、设备安全管控、风险辨识防范、员工操作规范等方面存在的薄弱环节，也让公司深刻认识到安全生产工作的长期性、艰巨性和重要性。虽然此次整改工作取得了阶段性显著成效，有效补齐了以往安全管理中的诸多短板，但评估过程中也发现，个别员工习惯性违章行为仍有发生、部分设备智能化水平有待进一步提升等问题，这些细节问题仍需持续发力、久久为功加以改进。安全生产没有终点，永远在路上，企业应将此次评估工作作为新的起点，深刻汲取“4·12”事故的惨痛教训，坚决摒弃麻痹思想、侥幸心理和松劲心态，将事故教训转化为做好安全生产工作的强大动力，严格落实评估报告提出的各项工作建议，全方位、多层次强化安全生产管理。

今后，企业应始终坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，持续压实安全生产“党政同责、一岗双责”，将安全责任层

层分解到每个岗位、落实到每个人员，强化考核问责，坚决杜绝责任悬空、落实不力等问题。持续强化现场安全管控，聚焦包装机等重点设备、重点岗位，严厉打击“三违”行为，严防习惯性违章反弹回潮，保持安全管控高压态势。青海宜化应持续加大安全投入，推进设备自动化、智能化升级，推广先进安全技术和管理经验，不断提升设备本质安全水平和安全管理精细化程度。常态化开展针对性的安全教育培训和应急演练，突出老员工习惯性违章纠偏和新员工岗前规范化培训，全面提升全员应急处置实战能力。同时，健全整改“回头看”长效机制，每季度开展整改措施复核检查，及时发现并整改新隐患、新问题，持续补齐安全短板。青海宜化应以更严格的标准、更务实的举措、更扎实的作风，筑牢安全生产坚固防线，切实保障全体员工生命财产安全，推动企业安全生产形势持续稳定向好，坚决杜绝同类安全事故再次发生，为企业高质量发展提供坚实的安全保障。

六、附件

1. 4.12机械伤害事故责任单位、有关责任人员处理相关资料
2. 强化安全教育培训相关资料
3. 提升风险辨识与管控相关资料
4. 严格特殊作业与检维修管理相关资料
5. 规范信息汇报管理相关资料
6. 加强反三违管理相关资料
7. 应急演练相关资料及现场照片

1.4.12 机械伤害事故责任单位、有关责任人处理相关资料





非税收入 缴款书 (电子)



缴款码:63010125000032115923

执收单位编码:014001

执收单位名称:西宁市应急管理局

票据代码:63030122

票据号码:0000481713

校验码:DU7ERe

填制日期:2025-07-03

付款人		全称		青海宜化化工有限责任公司		收款人		全称		西宁市待解缴科目	
账号		账号				款人		账号			
开户银行		开户银行						开户银行			
币种:人民币		金额(大写)		伍拾伍万元整		(小写)		550000.00			
项目编码		收入项目名称		单位		数量		收缴标准		金额	
105013101		应急管理罚没收入		元		1.0000				550000.00	
执收单位 西宁市应急管理局 财务专用章				经办人(盖章) 高海青				备注:			



非税收入(电子)



缴款码:63010125000032115958
执收单位编码:014001
执收单位名称:西宁市应急管理局

校验码:dxTDDY
填制日期:2025-07-03
票据代码:63030122
票据号码:0000481714

付款人		全 称	张晶晶	收款人		全 称	西宁市待解缴科目		
账 号		账 号		账 号		账 号			
开户银行		开户银行		开户银行		开户银行			
币种:人民币		金额(大写)玖万陆仟柒佰肆拾陆元肆角		(小写)96746.40					
项目编码	收入项目名称	单位	数量	收缴标准	金 额				
105013101	应急管理罚没收入	元	1.0000		96746.40				
经办人(盖章)高海青		备注:							





非税收入 缴款书 (电子)



缴款码: 63010125000032116002

执收单位编码: 014001

执收单位名称: 西宁市应急管理局

票据代码: 63020122

票据号码: 0000481715

校验码: GalDQB

填制日期: 2025-07-03

付款人		全称	熊云新	收款人		全称	西宁市特解缴科目		
账号		账号		账号		账号			
开户银行		开户银行		开户银行		开户银行			
币种: 人民币		金额 (大写) 叁万贰仟壹佰肆拾贰元捌角		(小写) 32142.80					
项目编码		收入项目名称		单位	数量	收缴标准	金额		
105013101		应急管理罚没收入		元	1.0000		32142.80		
执收单位		经办人 (盖章) 高海青		备注:					





非税收入一般缴款书 (电子)



缴款码: 63010125000032116029

执收单位编码: 014001

执收单位名称: 西宁市应急管理局

票据代码: 63030122

票据号码: 0000481716

校验码: raD3CM

填制日期: 2025-07-03

付 款 人		全 称	常洪明	收 款 人		全 称	西宁市待解缴科目		
账 号		账 号		账 号		账 号			
开 户 银 行		开 户 银 行		开 户 银 行		开 户 银 行			
币 种: 人 民 币		金 额 (大 写) 壹 万 陆 仟 零 捌 拾 柒 元 整		(小 写) 16087.00					
项 目 编 码	收 入 项 目 名 称		单 位	数 量	收 缴 标 准	金 额			
105013101	应急管理罚没收入		元	1.0000		16087.00			
执收单位(盖章) 西宁市应急管理局							备注:		



非税收入一般缴款书 (电子)



缴款码: 63010125000032116037

执收单位编码: 014001

执收单位名称: 西宁市应急管理局

票据代码: 63030122

票据号码: 0000481717

校验码: SfcYut

填制日期: 2025-07-03

付款人		全称	薛刚	收款人		全称	西宁市待解缴科目		
账号		账号		账号		账号			
开户银行		开户银行		开户银行		开户银行			
币种: 人民币		金额 (大写) 壹万贰仟壹佰玖拾柒元陆角		(小写) 12197.60					
项目编码		收入项目名称		单位	数量	收缴标准	金额		
105013101		应急管理罚没收入		元	1.0000		12197.60		
执收单位盖章		经办人 (盖章) 高海青		备注:					

青海宜化化工有限责任公司

青宜化司发〔2025〕15号

关于给予周国寿撤职处分的决定

周国寿，男，汉族，1990年3月出生，青海大通人，群众，大专学历，身份证号码：630121199003265115，2011年9月进入青海宜化。2011年9月至2021年2月任PVC事业部聚合巡检工，2021年3月至2025年3月任PVC分厂聚合工段班长，2025年4月今任PVC分厂运行二班班长。

周国寿在岗期间，未严格履行作业现场安全管理职责，未确认检维修作业现场安全，对“4·12”机械伤害事故负管理责任。根据《国有企业管理人员处分条例》第二十五条第五款，《湖北宜化集团有限责任公司职工奖惩条例》第十二条、第二十八条之规定，其行为涉嫌违反安全纪律。经公司研究决定，给予周国寿撤职处分。

本决定自2025年6月20日起生效，如不服本决定，可自

收到处分决定书之日起1个月内向青海宜化或上级相关部门申请复核。



主送：PVC分厂

抄送：氯碱二党支部、党委（公司）办公室、人力资源处

发：周国寿

青海宜化化工有限责任公司办公室

2025年6月21日印发

青海宜化化工有限责任公司

青宜化司发〔2025〕14号

关于给予陈英德撤职处分的决定

陈英德，男，汉族，1989年9月出生，青海大通人，群众，高中学历，身份证号码：632126198909242517，2010年12月进入青海宜化。2010年12月至2018年8月任PVC事业部皮带巡检工，2018年9月至2019年3月任PVC分厂干燥工段巡检工，2019年4月至2025年3月任PVC分厂干燥工段班长，2025年4月至今任PVC分厂运行二班副班长。

陈英德在岗期间，未严格履行作业现场安全管理职责，未组织办理检维修审批手续，对“4·12”机械伤害事故负管理责任。根据《国有企业管理人员处分条例》第二十五条第五款，《湖北宜化集团有限责任公司职工奖惩条例》第十二条、第二十八条之规定，其行为涉嫌违反安全纪律。经公司研究决定，给予陈英德撤职处分。

本决定自 2025 年 6 月 20 日起生效，如不服本决定，可自收到处分决定书之日起 1 个月内向青海宜化或上级相关部门申请复核。



主送：PVC 分厂

抄送：氯碱二党支部、党委（公司）办公室、人力资源处

发：陈英德

青海宜化化工有限责任公司办公室

2025 年 6 月 21 日印发

青海宜化化工有限责任公司

青宜化司发〔2025〕13号

关于给予王生存开除处分的决定

王生存，女，汉族，1987年8月出生，青海大通人，群众，初中学历，身份证号码：630121198708311025，2010年12月进入青海宜化。2010年12月至今任PVC分厂干燥工段成品包装工。

王生存未履行检修现场监护职责，未经检修审批流程，并在未确认姜有维处于安全区域的前提下，违规启动操作面板，致使姜有维遭到机械伤害，对事故负直接责任。根据《湖北宜化集团有限责任公司职工奖惩条例》第十二条、第二十八条之规定，其行为涉嫌违反安全纪律。经公司研究决定，给予王生存开除处分。

本决定自2025年6月20日起生效，如不服本决定，可自

收到处分决定书之日起1个月内向青海宜化或上级相关部门申请复核。

青海宜化化工有限责任公司

2025年6月20日



主送: PVC分厂

抄送: 氯碱二党支部、党委(公司)办公室、人力资源处

发: 王生存

青海宜化化工有限责任公司办公室

2025年6月21日印发

2. 强化安全教育培训相关资料



青海宜化 4 月月度安全例会及反“机械伤害”
专题警示教育会议程

一、会议时间：5 月 9 日上午 9:00-12:00

二、会议地点：多媒体电教室

三、主持人：刘光喜

四、参会范围：

公司领导、职能部门负责人，安全、环保监察部全员，总工办、生产管理部、设备管理部片长及以上人员，电控部技术员及以上人员；各分厂技术员及以上人员（含不当班班长），维修工全员、检修分厂全员，各承包商单位负责人。

五、会议内容：

第一部分 4 月月度例会

- | | |
|----------------------|-----|
| 1、安全监察部月度工作汇报（15 分钟） | 黎明 |
| 2、生产管理部月度工作汇报（6 分钟） | 杨文博 |
| 3、设备管理部月度工作汇报（6 分钟） | 贺天元 |
| 4、电控部月度工作汇报（6 分钟） | 范国伟 |
| 5、分厂安全比较管理授旗 | 刘光喜 |
| 最讲安全分厂：合成分厂 | |
| 最不讲安全分厂：PVC 分厂 | |
| 6、承包商安全比较管理授旗 | 张晶晶 |
| 最讲安全承包商：普泰克电力 | |
| 最不讲安全承包商：集团化机 | |



第二阶段 反“机械伤害”专题警示教育会

1、观看机械伤害警示教育片 (15 分钟)

2、典型红线违章人员说清楚

乙炔分厂—硫酸灼烫事故 (5 分钟)

蔡祥斌

电石分厂—机械未遂事故 (5 分钟)

马维宏

3、反“机械伤害”警示教育解读 (20 分钟)

熊云新

(1) 4.12 关于加强检维修作业管理紧急通知

(2) 4.14 关于开展防“机械伤害”管理的通知及青宜安委
[2025]30 号关于开展缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机专项隐
患排查的通知

(3) 各分厂备勤管理调度令

(4) 关于下发青海宜化检维修作业“十严禁”、“七对待”
及作业风险辨识、分析、评估的通知

(5) 典型红线违章 28 条解读

第三阶段 公司领导作要求

1、公司领导工作部署

吴远喜、张朝辉、王丰、田德雨、张晶晶

2、党委书记、董事长刘光喜讲话

3、安全宣誓

苏晓军



青海宜化反“机械伤害”专题警示教育会 签到表

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
1	青海宜化	董事长	刘光喜	刘光喜	
2	青海宜化	总经理	张晶晶	张晶晶	
3	青海宜化	工会主席	田德雨	田德雨	
4	青海宜化	安全总监	熊云新	熊云新	
5	青海宜化	设备副总	张朝辉	张朝辉	
6	青海宜化	总经理助理	吴远喜	吴远喜	
7	安全监察部	常务副部长	黎明	黎明	
8	环保监察部	部长	周辉	周辉	
9	环保监察部	环保监察员	陈家龙	陈家龙	
10	设备管理部	部长	郜干杰	郜干杰	
11	设备管理部	部长助理	贺天元	贺天元	
12	设备管理部	技术员	申德屏	申德屏	
13	采购部	部长	向家荣	向家荣	
14	企业管理部	部长	杨阳	杨阳	
15	财务管理部	副部长	董学英	董学英	
16	电控部	部长	范国伟	范国伟	
17	电控部	中心主任	景明春	景明春	
18	电控部	中心主任	楚文生	楚文生	
19	电控部	设备副厂长	贺得寿	贺得寿	
20	电控部	电仪副总工	杨德香	杨德香	
21	电控部	综合管理员	吴书锋	吴书锋	
22	电控部	计量主管	苏雪梅	苏雪梅	
23	电控部	技术员	刚旦智杰	刚旦智杰	
24	生产管理部	部长	杨文博	杨文博	
25	生产管理部	工程师	程勇	程勇	
26	生产管理部	部长	杜云海	杜云海	

27	生产管理部	部长助理	梁海齐	梁海齐	
28	生产管理部	生产片长	韩德财	韩德财	
29	生产管理部	技术员	罗永廷	罗永廷	
30	检修分厂	安全副厂长	赵志龙	赵志龙	
31	检修分厂	综合管理员	王生兰	王生兰	
32	检修分厂	副总工	阮六生	阮六生	
33	合成分厂	技术员	李文业	李文业	
34	合成分厂	技术员	许曦麟	许曦麟	
35	合成分厂	技术员	张发贵	张发贵	
36	PVC分厂	厂长	常洪明	常洪明	
37	PVC分厂	安全副厂长	陈浩	陈浩	
38	PVC分厂	技术员	杨卫华	杨卫华	
39	PVC分厂	技术员	李连君	李连君	
40	PVC分厂	设备副厂长	李成龙	李成龙	
41	PVC分厂	生产副厂长	陈明兴	陈明兴	
42	PVC分厂	皮带巡检	文岩	文岩	
43	PVC分厂	皮带巡检	马永孝	马永孝	
44	PVC分厂	包装操作工	樊海梅	樊海梅	
45	PVC分厂	包装操作工	景英花	景英花	
46	PVC分厂	包装操作工	阿怀梅	阿怀梅	
47	PVC分厂	包装操作工	张国梅	张国梅	
48	PVC分厂	皮带巡检	贾福祥	贾福祥	
49	PVC分厂	皮带巡检	贺成才	贺成才	
50	PVC分厂	包装操作工	贾胜英	贾胜英	
51	PVC分厂	包装操作工	周桂梅	周桂梅	
52	PVC分厂	包装操作工	桓芝香	桓芝香	
53	PVC分厂	包装操作工	邢引兄	邢引兄	
54	PVC分厂	班长	王丙业	王丙业	

梁海齐
韩德财

罗永廷
赵志龙

55	PVC分厂	班长	马成海	马成海	
56	PVC分厂	班长	吴泰平	吴泰平	
57	PVC分厂	班长	靳玉文	靳玉文	
58	乙炔分厂	副厂长	王金钢	王金钢	
59	乙炔分厂	技术员	田占明	田占明	
60	乙炔分厂	技术员	高学礼	高学礼	
61	乙炔分厂	安全员	陈背生	陈背生	
62	乙炔分厂	破碎工	武占银	武占银	
63	乙炔分厂	皮带主操	尹吉珍	尹吉珍	
64	乙炔分厂	破碎工	陈荣斌	陈荣斌	
65	乙炔分厂	破碎工	鲍统花	鲍统花	
66	乙炔分厂	破碎工	张启霞	张启霞	
67	乙炔分厂	班长	鲁秉青	鲁秉青	
68	乙炔分厂	安全主办	尚玉忠	尚玉忠	
69	乙炔分厂	供料巡检	李鑫龙	李鑫龙	
70	乙炔分厂	供料主操	索发秀	索发秀	
71	乙炔分厂	班长	张祖年	张祖年	
72	乙炔分厂	安全主办	刘兴顺	刘兴顺	
73	乙炔分厂	供料巡检	李学文	李学文	
74	乙炔分厂	供料巡检	刘旺云	刘旺云	
75	乙炔分厂	供料主操	鲍生秀	鲍生秀	
76	乙炔分厂	维修班长	朱广元	朱广元	
77	烧碱分厂	厂长	周 明	周 明	
78	烧碱分厂	技术员	童学良	童学良	
79	烧碱分厂	安全科长	倪高苗	倪高苗	
80	烧碱分厂	综合管理员	吴月英	吴月英	
81	烧碱分厂	上盐工	蔡得财	蔡得财	
82	烧碱分厂	上盐工	孔繁勋	孔繁勋	

李树忠

83	烧碱分厂	膜法脱硝巡检	赵国贞	赵国贞	
84	烧碱分厂	膜法脱硝巡检	蔡志伟	蔡志伟	
85	烧碱分厂	卸盐机操作人员	薛国萍	薛国萍	
86	烧碱分厂	卸盐机操作人员	海秀	海秀	
87	原料分厂	生产副厂长	赵国强	赵国强	
88	原料分厂	工段长	袁得林	袁得林	
89	原料分厂	技术员	毛孝才	毛孝才	
90	原料分厂	安全监察员	陈守云	陈守云	
91	原料分厂	技术员	贺宏明	贺宏明	
92	原料分厂	技术员	王正华	王正华	
93	原料分厂	运行班长	毛生全	毛生全	
94	原料分厂	副班长	朱统明	朱统明	
95	原料分厂	气烧窑司窑	麻五十二	麻五十二	
96	原料分厂	回转窑主控	张玲玲	张玲玲	
97	原料分厂	气烧窑主控	马生莲	马生莲	
98	原料分厂	回转窑司窑	冯进成	冯进成	
99	原料分厂	回转窑司窑	奎鹏	奎鹏	
100	原料分厂	气烧窑司窑	马晓军	马晓军	
101	原料分厂	气烧窑司窑	马斌	马斌	
102	原料分厂	炭材主控（副操）	吴成艳	吴成艳	
103	原料分厂	炭材主控（副操）	海明清	海明清	
104	原料分厂	炭材司炉	铁有健	铁有健	
105	原料分厂	原料仓巡检	马宇洁	马宇洁	
106	原料分厂	气烧窑出灰	贺得秀	贺得秀	
107	原料分厂	进料（主操）	雪莲	雪莲	
108	原料分厂	气烧窑司窑	杨有录	杨有录	
109	原料分厂	气烧窑出灰	阿依努尔依斯 马义	阿依努尔依斯 马义	

姓名	性别	出生年月	籍贯	民族
张明	男	1985.10.15	江苏南京	汉族
李华	女	1990.03.22	浙江杭州	汉族
王强	男	1988.07.08	广东广州	汉族
陈伟	男	1992.12.01	湖北武汉	汉族
赵敏	女	1987.05.18	山东济南	汉族
孙磊	男	1991.09.03	四川成都	汉族
周丽	女	1989.02.25	湖南长沙	汉族
吴昊	男	1986.11.12	福建厦门	汉族
郑宇	男	1993.06.05	广西桂林	汉族
徐娜	女	1988.04.20	河南郑州	汉族
马飞	男	1990.08.10	河北石家庄	汉族
朱琳	女	1987.01.28	江西九江	汉族
高亮	男	1992.05.14	云南昆明	汉族
林娜	女	1989.10.07	贵州贵阳	汉族
黄伟	男	1986.03.19	陕西西安	汉族
周婷	女	1991.07.02	山西太原	汉族
吴昊	男	1988.12.15	辽宁沈阳	汉族
郑宇	男	1993.04.08	吉林长春	汉族
徐娜	女	1988.09.21	黑龙江哈尔滨	汉族
马飞	男	1990.02.13	内蒙古呼和浩特	汉族
朱琳	女	1987.06.26	宁夏银川	汉族
高亮	男	1992.11.09	新疆乌鲁木齐	汉族
林娜	女	1989.03.24	甘肃兰州	汉族
黄伟	男	1986.08.17	青海西宁	汉族
周婷	女	1991.01.30	四川成都	汉族
吴昊	男	1988.05.11	湖南长沙	汉族
郑宇	男	1993.09.04	湖北武汉	汉族
徐娜	女	1988.12.17	广东广州	汉族
马飞	男	1990.04.01	广西桂林	汉族
朱琳	女	1987.07.14	河南郑州	汉族
高亮	男	1992.10.27	河北石家庄	汉族
林娜	女	1989.02.10	江西九江	汉族
黄伟	男	1986.05.23	云南昆明	汉族
周婷	女	1991.08.06	贵州贵阳	汉族
吴昊	男	1988.11.19	陕西西安	汉族
郑宇	男	1993.03.02	山西太原	汉族
徐娜	女	1988.06.15	辽宁沈阳	汉族
马飞	男	1990.09.28	吉林长春	汉族
朱琳	女	1987.12.11	黑龙江哈尔滨	汉族
高亮	男	1992.04.24	内蒙古呼和浩特	汉族
林娜	女	1989.07.07	宁夏银川	汉族
黄伟	男	1986.10.20	新疆乌鲁木齐	汉族
周婷	女	1991.03.03	甘肃兰州	汉族
吴昊	男	1988.06.16	青海西宁	汉族
郑宇	男	1993.09.29	四川成都	汉族
徐娜	女	1988.12.12	湖南长沙	汉族
马飞	男	1990.05.25	湖北武汉	汉族
朱琳	女	1987.08.08	广东广州	汉族
高亮	男	1992.11.21	广西桂林	汉族
林娜	女	1989.04.04	河南郑州	汉族
黄伟	男	1986.07.17	河北石家庄	汉族
周婷	女	1991.10.30	江西九江	汉族
吴昊	男	1988.01.13	云南昆明	汉族
郑宇	男	1993.04.26	贵州贵阳	汉族
徐娜	女	1988.07.09	陕西西安	汉族
马飞	男	1990.10.22	山西太原	汉族
朱琳	女	1987.03.05	辽宁沈阳	汉族
高亮	男	1992.06.18	吉林长春	汉族
林娜	女	1989.09.01	黑龙江哈尔滨	汉族
黄伟	男	1986.12.14	内蒙古呼和浩特	汉族
周婷	女	1991.03.27	宁夏银川	汉族
吴昊	男	1988.06.10	新疆乌鲁木齐	汉族
郑宇	男	1993.09.23	甘肃兰州	汉族
徐娜	女	1988.12.06	青海西宁	汉族
马飞	男	1990.04.19	四川成都	汉族
朱琳	女	1987.07.02	湖南长沙	汉族
高亮	男	1992.10.15	湖北武汉	汉族
林娜	女	1989.03.28	广东广州	汉族
黄伟	男	1986.06.11	广西桂林	汉族
周婷	女	1991.09.24	河南郑州	汉族
吴昊	男	1988.12.07	河北石家庄	汉族
郑宇	男	1993.05.20	江西九江	汉族
徐娜	女	1988.08.03	云南昆明	汉族
马飞	男	1990.11.16	贵州贵阳	汉族
朱琳	女	1987.04.29	陕西西安	汉族
高亮	男	1992.07.12	山西太原	汉族
林娜	女	1989.10.25	辽宁沈阳	汉族
黄伟	男	1986.03.08	吉林长春	汉族
周婷	女	1991.06.21	黑龙江哈尔滨	汉族
吴昊	男	1988.09.04	内蒙古呼和浩特	汉族
郑宇	男	1993.12.17	宁夏银川	汉族
徐娜	女	1988.05.30	新疆乌鲁木齐	汉族
马飞	男	1990.08.13	甘肃兰州	汉族
朱琳	女	1987.11.26	青海西宁	汉族
高亮	男	1992.02.09	四川成都	汉族
林娜	女	1989.05.22	湖南长沙	汉族
黄伟	男	1986.08.05	湖北武汉	汉族
周婷	女	1991.11.18	广东广州	汉族
吴昊	男	1988.04.01	广西桂林	汉族
郑宇	男	1993.07.14	河南郑州	汉族
徐娜	女	1988.10.27	河北石家庄	汉族
马飞	男	1990.01.10	江西九江	汉族
朱琳	女	1987.04.23	云南昆明	汉族
高亮	男	1992.07.06	贵州贵阳	汉族
林娜	女	1989.10.19	陕西西安	汉族
黄伟	男	1986.03.02	山西太原	汉族
周婷	女	1991.06.15	辽宁沈阳	汉族
吴昊	男	1988.09.28	吉林长春	汉族
郑宇	男	1993.12.11	黑龙江哈尔滨	汉族
徐娜	女	1988.05.24	内蒙古呼和浩特	汉族
马飞	男	1990.08.07	宁夏银川	汉族
朱琳	女	1987.11.20	新疆乌鲁木齐	汉族
高亮	男	1992.04.03	甘肃兰州	汉族
林娜	女	1989.07.16	青海西宁	汉族
黄伟	男	1986.10.29	四川成都	汉族
周婷	女	1991.03.12	湖南长沙	汉族
吴昊	男	1988.06.25	湖北武汉	汉族
郑宇	男	1993.09.08	广东广州	汉族
徐娜	女	1988.12.21	广西桂林	汉族
马飞	男	1990.05.04	河南郑州	汉族
朱琳	女	1987.08.17	河北石家庄	汉族
高亮	男	1992.11.30	江西九江	汉族
林娜	女	1989.04.13	云南昆明	汉族
黄伟	男	1986.07.26	贵州贵阳	汉族
周婷	女	1991.10.09	陕西西安	汉族
吴昊	男	1988.03.22	山西太原	汉族
郑宇	男	1993.06.05	辽宁沈阳	汉族
徐娜	女	1988.09.18	吉林长春	汉族
马飞	男	1990.12.01	黑龙江哈尔滨	汉族
朱琳	女	1987.04.14	内蒙古呼和浩特	汉族
高亮	男	1992.07.27	宁夏银川	汉族
林娜	女	1989.10.10	新疆乌鲁木齐	汉族
黄伟	男	1986.03.23	甘肃兰州	汉族
周婷	女	1991.06.06	青海西宁	汉族
吴昊	男	1988.09.19	四川成都	汉族
郑宇	男	1993.12.02	湖南长沙	汉族
徐娜	女	1988.05.15	湖北武汉	汉族
马飞	男	1990.08.28	广东广州	汉族
朱琳	女	1987.11.11	广西桂林	汉族
高亮	男	1992.04.24	河南郑州	汉族
林娜	女	1989.07.07	河北石家庄	汉族
黄伟	男	1986.10.20	江西九江	汉族
周婷	女	1991.03.03	云南昆明	汉族
吴昊	男	1988.06.16	贵州贵阳	汉族
郑宇	男	1993.09.29	陕西西安	汉族
徐娜	女	1988.12.12	山西太原	汉族
马飞	男	1990.05.25	辽宁沈阳	汉族
朱琳	女	1987.08.08	吉林长春	汉族
高亮	男	1992.11.21	黑龙江哈尔滨	汉族
林娜	女	1989.04.04	内蒙古呼和浩特	汉族
黄伟	男	1986.07.17	宁夏银川	汉族
周婷	女	1991.10.30	新疆乌鲁木齐	汉族
吴昊	男	1988.01.13	甘肃兰州	汉族
郑宇	男	1993.04.26	青海西宁	汉族
徐娜	女	1988.07.09	四川成都	汉族
马飞	男	1990.10.22	湖南长沙	汉族
朱琳	女	1987.03.05	湖北武汉	汉族
高亮	男	1992.06.18	广东广州	汉族
林娜	女	1989.09.01	广西桂林	汉族
黄伟	男	1986.12.14	河南郑州	汉族
周婷	女	1991.03.27	河北石家庄	汉族
吴昊	男	1988.06.10	江西九江	汉族
郑宇	男	1993.09.23	云南昆明	汉族
徐娜	女	1988.12.06	贵州贵阳	汉族
马飞	男	1990.04.19	陕西西安	汉族
朱琳	女	1987.07.02	山西太原	汉族
高亮	男	1992.10.15	辽宁沈阳	汉族
林娜	女	1989.03.28	吉林长春	汉族
黄伟	男	1986.06.11	黑龙江哈尔滨	汉族
周婷	女	1991.09.24	内蒙古呼和浩特	汉族
吴昊	男	1988.12.07	宁夏银川	汉族
郑宇	男	1993.05.20	新疆乌鲁木齐	汉族
徐娜	女	1988.08.03	甘肃兰州	汉族
马飞	男	1990.11.16	青海西宁	汉族
朱琳	女	1987.04.29	四川成都	汉族
高亮	男	1992.07.12	湖南长沙	汉族
林娜	女	1989.10.25	湖北武汉	汉族
黄伟	男	1986.03.08	广东广州	汉族
周婷	女	1991.06.21	广西桂林	汉族
吴昊	男	1988.09.04	河南郑州	汉族
郑宇	男	1993.12.17	河北石家庄	汉族
徐娜	女	1988.05.30	江西九江	汉族
马飞	男	1990.08.13	云南昆明	汉族
朱琳	女	1987.11.26	贵州贵阳	汉族
高亮	男	1992.02.09	陕西西安	汉族
林娜	女	1989.05.22	山西太原	汉族
黄伟	男	1986.08.05	辽宁沈阳	汉族
周婷	女	1991.11.18	吉林长春	汉族
吴昊	男	1988.04.01	黑龙江哈尔滨	汉族
郑宇	男	1993.07.14	内蒙古呼和浩特	汉族
徐娜	女	1988.10.27	宁夏银川	汉族
马飞	男	1990.01.10	新疆乌鲁木齐	汉族
朱琳	女	1987.04.23	甘肃兰州	汉族
高亮	男	1992.07.06	青海西宁	汉族
林娜	女	1989.10.19	四川成都	汉族
黄伟	男	1986.03.02	湖南长沙	汉族
周婷	女	1991.06.15	湖北武汉	汉族
吴昊	男	1988.09.28	广东广州	汉族
郑宇	男	1993.12.11	广西桂林	汉族
徐娜	女	1988.05.24	河南郑州	汉族
马飞	男	1990.08.07	河北石家庄	汉族
朱琳	女	1987.11.20	江西九江	汉族
高亮	男	1992.04.03	云南昆明	汉族
林娜	女	1989.07.16	贵州贵阳	汉族
黄伟	男	1986.10.29	陕西西安	汉族
周婷	女	1991.03.12	山西太原	汉族
吴昊	男	1988.06.25	辽宁沈阳	汉族
郑宇	男	1993.09.08	吉林长春	汉族
徐娜	女	1988.12.21	黑龙江哈尔滨	汉族
马飞	男	1990.05.04	内蒙古呼和浩特	汉族
朱琳	女	1987.08.17	宁夏银川	汉族
高亮	男	1992.11.30	新疆乌鲁木齐	汉族
林娜	女	1989.04.13	甘肃兰州	汉族
黄伟	男	1986.07.26	青海西宁	汉族
周婷	女	1991.10.09	四川成都	汉族
吴昊	男	1988.03.22	湖南长沙	汉族
郑宇	男	1993.06.05	湖北武汉	汉族
徐娜	女	1988.09.18	广东广州	汉族
马飞	男	1990.12.01	广西桂林	汉族
朱琳	女	1987.04.14	河南郑州	汉族
高亮	男	1992.07.27	河北石家庄	汉族
林娜	女	1989.10.10	江西九江	汉族
黄伟	男	1986.03.23	云南昆明	汉族
周婷	女	1991.06.06	贵州贵阳	汉族
吴昊	男	1988.09.19	陕西西安	汉族
郑宇	男	1993.12.02	山西太原	汉族
徐娜	女	1988.05.15	辽宁沈阳	汉族
马飞	男	1990.08.28	吉林长春	汉族
朱琳	女	1987.11.11	黑龙江哈尔滨	汉族
高亮	男	1992.04.24	内蒙古呼和浩特	汉族
林娜	女	1989.07.07	宁夏银川	汉族
黄伟	男	1986.10.20	新疆乌鲁木齐	汉族
周婷	女	1991.03.03	甘肃兰州	汉族
吴昊	男	1988.06.16	青海西宁	汉族
郑宇	男	1993.09.29	四川成都	汉族
徐娜	女	1988.12.12	湖南长沙	汉族
马飞	男	1990.05.25	湖北武汉	汉族
朱琳	女	1987.08.08	广东广州	汉族
高亮	男	1992.11.21	广西桂林	汉族
林娜	女	1989.04.04	河南郑州	汉族
黄伟	男	1986.07.17	河北石家庄	汉族
周婷	女	1991.10.30	江西九江	汉族
吴昊	男	1988.01.13	云南昆明	汉族
郑宇	男	1993.04.26	贵州贵阳	汉族
徐娜	女	1988.07.09	陕西西安	汉族
马飞	男	1990.10.22	山西太原	汉族
朱琳	女	1987.03.05	辽宁沈阳	汉族
高亮	男	1992.06.18	吉林长春	汉族
林娜	女	1989.09.01	黑龙江哈尔滨	汉族
黄伟	男	1986.12.14	内蒙古呼和浩特	汉族
周婷	女	1991.03.27	宁夏银川	汉族
吴昊	男	1988.06.10	新疆乌鲁木齐	汉族
郑宇	男	1993.09.23	甘肃兰州	汉族
徐娜	女	1988.12.06	青海西宁	汉族
马飞	男	1990.04.19	四川成都	汉族
朱琳	女	1987.07.02	湖南长沙	汉族
高亮	男	1992.10.15	湖北武汉	汉族
林娜	女	1989.03.28	广东广州	汉族
黄伟	男	1986.06.11	广西桂林	汉族
周婷	女	1991.09.24	河南郑州	汉族
吴昊	男	1988.12.07	河北石家庄	汉族
郑宇	男	1993.05.20	江西九江	汉族
徐娜	女	1988.08.03	云南昆明	汉族
马飞	男	1990.11.16	贵州贵阳	汉族
朱琳	女	1987.04.29	陕西西安	汉族
高亮	男	1992.07.12	山西太原	汉族
林娜	女	1989.10.25	辽宁沈阳	汉族
黄伟	男	1986.03.08	吉林长春	汉族
周婷	女	1991.06.21	黑龙江哈尔滨	汉族
吴昊	男	1988.09.04	内蒙古呼和浩特	汉族
郑宇	男	1993.12.17	宁夏银川	汉族
徐娜	女	1988.05.30	新疆乌鲁木齐	汉族

110	原料分厂	炭材进料巡检	李吉兰	李吉兰	
111	原料分厂	炭材日料仓巡检	宋元兰	宋元兰	
112	原料分厂	炭材原料仓巡检	张立花	张立花	
113	原料分厂	炭材日料仓巡检	陈月德	陈月德	
114	原料分厂	炭材日料仓巡检	韩昌兰	韩昌兰	
115	原料分厂	炭材日料仓巡检	董生秀	董生秀	
116	原料分厂	炭材石磨	张桂花	张桂花	
117	原料分厂	气烧窑司窑	程明虎	程明虎	
118	原料分厂	回转窑司窑	冯进平	冯进平	
119	原料分厂	气烧窑司窑	陈荣红	陈荣红	
120	原料分厂	气烧窑司窑	郑有山	郑有山	
121	原料分厂	炭材进料巡检	郭忠香	郭忠香	
122	原料分厂	炭材司炉	张保林	张保林	
123	原料分厂	进料（主操）	陈英旭	陈英旭	
124	原料分厂	气烧窑出灰	蒋桂姐	蒋桂姐	
125	原料分厂	进料（主操）	姜满存	姜满存	
126	原料分厂	气烧窑出灰	靳全花	靳全花	
127	原料分厂	气烧窑出灰	代 香	代 香	
128	原料分厂	炭材进料巡检	张桂清	张桂清	
129	原料分厂	炭材进料巡检	郭拉月	郭拉月	
130	原料分厂	炭材原料仓巡检	祁登琴	祁登琴	
131	原料分厂	炭材日料仓巡检	孙永全	孙永全	
132	原料分厂	炭材日料仓巡检	赵金芳	赵金芳	
133	原料分厂	炭材原料仓巡检	杨兴花	杨兴花	
134	原料分厂	炭材石磨	杨得存	杨得存	
135	原料分厂	运行班长	陈延龙	陈延龙	
136	原料分厂	副班长	张国团	张国团	
137	原料分厂	回转窑司窑	马更寿	马更寿	

138	原料分厂	回转窑司窑	海明建	海明建	
139	原料分厂	气烧窑司窑	张成军	张成军	
140	原料分厂	气烧窑司窑	张国强	张国强	
141	原料分厂	回转窑司窑	陈荣良	陈荣良	
142	原料分厂	气烧窑司窑	马文睿	马文睿	
143	原料分厂	回转窑主控	王桂莲	王桂莲	
144	原料分厂	气烧窑主控	王生兰	王生兰	
145	原料分厂	进料（主操）	雷有莲	雷有莲	
146	原料分厂	炭材主控（主操）	张永桂	张永桂	
147	原料分厂	炭材主控（副操）	桓芳	桓芳	
148	原料分厂	炭材司炉	张国军	张国军	
149	原料分厂	炭材司炉	文国成	文国成	
150	原料分厂	炭材进料巡检	张成梅	张成梅	
151	原料分厂	炭材进料巡检	白生兰	白生兰	
152	原料分厂	气烧窑出灰	刘燕	刘燕	
153	原料分厂	气烧窑出灰	刘清	刘清	
154	原料分厂	气烧窑出灰	王文兄	王文兄	
155	原料分厂	炭材进料巡检	陈荣平	陈荣平	
156	原料分厂	炭材进料巡检	王美霞	王美霞	
157	原料分厂	炭材原料仓巡检	赵福英	赵福英	
158	原料分厂	炭材日料仓巡检	靳国寿	靳国寿	
159	原料分厂	炭材原料仓巡检	巨存芳	巨存芳	
160	热电分厂	厂长	覃兆伟	覃兆伟	
161	热电分厂	设备副厂长	余芝海	余芝海	
162	热电分厂	安全员	马洪明	马洪明	
163	热电分厂	安全员	姚宏霞	姚宏霞	
164	热电分厂	技术员	王海荣	王海荣	
165	热电分厂	技术员	陶世元	陶世元	

166	热电分厂	叉车司机	赵国梅	赵国梅	
167	热电分厂	叉车司机	马永凤	马永凤	
168	热电分厂	叉车司机	柴进云	柴进云	
169	热电分厂	包装工(女1)	王青芳	王青芳	
170	热电分厂	包装工(女1)	陶得兰	陶得兰	
171	热电分厂	包装工(女1)	李增霞	李增霞	
172	热电分厂	包装工(女1)	李 憬	李憬	
173	热电分厂	包装工(女1)	陈范梅	陈范梅	
174	热电分厂	包装工(男1)	胡发福	胡发福	
175	热电分厂	包装工(男1)	祁 文	祁文	
176	热电分厂	包装工(女1)	刘永莲	刘永莲	
177	热电分厂	包装工(女1)	宋元梅	宋元梅	
178	热电分厂	包装工(女1)	王莲花	王莲花	
179	热电分厂	包装工(女1)	陈桂存	陈桂存	
180	热电分厂	包装工(女1)	邢武存	邢武存	
181	热电分厂	包装工(女1)	樊生芬	樊生芬	
182	热电分厂	包装工(女1)	马雪莲	马雪莲	
183	热电分厂	包装工(女1)	柴兆花	柴兆花	
184	热电分厂	包装工(女1)	郑积梅	郑积梅	
185	热电分厂	叉车司机	张国娟	张国娟	
186	热电分厂	叉车司机	陈桂兰	陈桂兰	
187	热电分厂	叉车司机	党五姐	党五姐	
188	热电分厂	包装工(男1)	袁成忠	袁成忠	
189	热电分厂	包装工(男1)	权国宝	权国宝	
190	热电分厂	包装工(女1)	韩贵红	韩贵红	
191	热电分厂	包装工(女1)	张国秀	张国秀	
192	热电分厂	包装工(女1)	赵明芳	赵明芳	
193	热电分厂	包装工(女1)	李吉兰	李吉兰	

194	热电分厂	包装工（女1）	陶世花	陶世花	
195	热电分厂	包装工（女1）	鲁志娟	鲁志娟	
196	热电分厂	包装工（女1）	张忠芳	张忠芳	
197	热电分厂	包装工（女1）	任桂兰	任桂兰	
198	热电分厂	包装工（女1）	赵 露	赵露	
199	热电分厂	包装工（女1）	陈万莲	陈万莲	
200	热电分厂	包装工（女1）	唐永慧	唐永慧	
201	热电分厂	包装工（女1）	李万凤	李万凤	
202	热电分厂	包装工（女1）	费玉莲	费玉莲	
203	热电分厂	包装工（女1）	李明贤	李明贤	
204	热电分厂	包装工（女1）	曹成梅	曹成梅	
205	热电分厂	输煤工	严生贵	严生贵	
206	热电分厂	输煤工（副操）	王有成	王有成	
207	热电分厂	输煤工（副操）	王纪军	王纪军	
208	热电分厂	输煤工	牛占福	牛占福	
209	热电分厂	输煤工（副操）	常发元	常发元	
210	热电分厂	输煤工（副操）	常宝顺	常宝顺	
211	热电分厂	输煤工（副操）	王文元	王文元	
212	热电分厂	包装工（女2）	张保梅（小）	张保梅	
213	热电分厂	包装工（女2）	陈万云	陈万云	
214	热电分厂	包装工（女2）	林生莲	林生莲	
215	热电分厂	包装工（女2）	麻迎翠	麻迎翠	
216	热电分厂	包装工（女2）	赵富梅	赵富梅	
217	热电分厂	包装工（女2）	梁秀娥	梁秀娥	
218	热电分厂	包装工（女2）	黄国兰	黄国兰	
219	热电分厂	包装工（女2）	沈生兰	沈生兰	
220	热电分厂	包装工（女2）	赵维月	赵维月	
221	热电分厂	包装工（女2）	丁桂花	丁桂花	

222	热电分厂	包装工（女2）	宋秀芳	宋秀芳	
223	热电分厂	包装工（女2）	杨花	杨花	
224	陕西静翔	管理人员	张振兴	张振兴	
225	陕西静翔	管理人员	陈文胜	陈文胜	
226	陕西静翔	巡检维护	本世辉	本世辉	
227	陕西静翔	巡检维护	左 伟	左伟	
228	陕西静翔	巡检维护	魏得福	魏得福	
229	电石分厂	厂长	祁学文	祁学文	
230	电石分厂	设备副厂长	余文辉	余文辉	
231	电石分厂	技术副厂长	焦九明	焦九明	
232	电石分厂	环保副厂长	乔 丕	乔丕	
233	电石分厂	工段长	谢富祥	谢富祥	
234	电石分厂	工艺技术员	马进才	马进才	
235	电石分厂	工艺技术员	刘吉顺	刘吉顺	
236	电石分厂	工艺技术员	袁有祥	袁有祥	
237	电石分厂	设备技术员	包玉龙	包玉龙	
238	电石分厂	安全监察员	徐有彬	徐有彬	
239	电石分厂	炉长	白春景	白春景	
240	电石分厂	炉长	安得忠	安得忠	
241	电石分厂	厂长助理	杨 华	杨华	
242	电石分厂	安全员	姜占文	姜占文	
243	电石分厂	综合管理员	苏文娟	苏文娟	
244	电石分厂	生产副厂长	孟海生	孟海生	
245	电石分厂	班长	祁学鹏	祁学鹏	
246	电石分厂	副班长	陶世满	陶世满	
247	电石分厂	配料	杜守梅	杜守梅	
248	电石分厂	配料	祁丽霞	祁丽霞	
249	电石分厂	巡检	张保军	张保军	

譚海舟
陳福強

10
2000

11
2000

12
2000

13
2000

14
2000

15
2000

16
2000

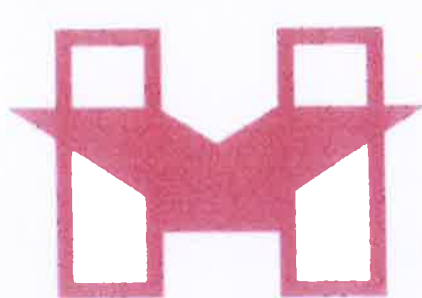
17
2000

18
2000

250	电石分厂	巡检	董英来	董英来	
251	电石分厂	巡检	胡洋洋	胡洋洋	
252	电石分厂	巡检	王生有	王生有	
253	电石分厂	出炉工	相守乾	相守乾	
254	电石分厂	班长	黄进财	黄进财	
255	电石分厂	副班长	祁生东	祁生东	
256	电石分厂	配料	张海莲	三训王二副 (在岗位)	
257	电石分厂	巡检	王国庆	王国庆	
258	电石分厂	巡检	陈万丰	陈万丰	
259	电石分厂	巡检	赵万强	赵万强	
260	电石分厂	班长	佛家神姐	佛家神姐	
261	电石分厂	班长	周学忠	周学忠	
262	电石分厂	副班长	康熙珍	康熙珍	
263	电石分厂	配料	马小花	马小花	
264	电石分厂	巡检	汪海忠	汪海忠	
265	电石分厂	巡检	祁明	祁明	
266	电石分厂	巡检	雷庆军	雷庆军	
267	电石分厂	班长	牛占仓	牛占仓	
268	电石分厂	副班长	代进学	代进学	
269	电石分厂	巡检	阿继君	阿继君	
270	电石分厂	巡检	马翔	马翔	
271	电石分厂	巡检	陈国财	陈国财	
272	电石分厂	巡检	贺生海	贺生海	
273	电石分厂	配料	赵萍	赵萍	
274	电石分厂	配料	吕西梅	吕西梅	
275	电石分厂	电极壳	拜小龙	拜小龙	

青海宜化召开4月份安全例会暨反“机械伤害”专题警示教育会

青海宜化化工有限责任公司



青海宜化

QINGHAI YIHUA

5月9日，青海宜化召开4月份安全例会暨反“机械伤害”专题警示教育会。公司领导，各职能部门、各分厂相关干部职工，承包商单位负责人参加会议。



会议组织观看机械伤害事故案例警示教育片，听取专业部门对4月份安全管理工作推进情况，并对月度“最讲安全”和“最不讲安全”的分厂、承包商进行授旗，并对反“机械伤害”警示教育进行解读。

会议要求，一是增强责任担当，提升履职能力。全体干部要树立责任意识，以“时时放心不下”的责任感和“箭在弦上”的紧迫感，积极学习，夯实专业能力基础，持续推动专业管安全，做到事事有回应，件件有着落。二是加强特殊检维修作业管理。严格落实检维修作业“十严禁”、“七对待”及作业风险辨识、分析评估，落实作业危害分析法，全面风险分析，隔离作业区域，组织开展作业前警示教育，坚决遏制特殊检维修作业事故发生。三是加强上下班交通安全。时刻牢记交通安全规则，步行时走人行道、按信号灯指示通行；骑行时佩戴头盔、不逆行、不抢

青海新書

QINGHAI YINMAO

QINGHAI YINMAO



QINGHAI YINMAO

QINGHAI YINMAO

QINGHAI YINMAO

QINGHAI YINMAO

QINGHAI YINMAO

QINGHAI YINMAO

QINGHAI YINMAO

QINGHAI YINMAO

QINGHAI YINMAO

行；驾车时系好安全带、不超速、不酒驾、不疲劳驾驶，营造良好的交通安全氛围。

会议强调，安全是企业的生命线、是企业的核心竞争力、是企业的效益保障，要始终将安全生产摆在压倒性位置。一是吸取事故教训。全体干部职工全面复盘剖析事故事件，持续开展“行为安全观察”活动，进行专项治理，深化警示教育，用案例敲响警钟防范同类事件重演。二是加大违章查处力度。细化违章界定标准，优化处罚分级机制，各分厂、各前方职能部室要抽查典型红线违章学习情况，强化日常巡查频次与范围，遏制事故事件发生。三是强化责任上肩。分类分级明确安全生产职责，强化责任落实与执行，将安全管理任务分配到入，确保责任从决策层到执行层的有效传递，筑牢安全防线。四是抓好人的行为安全。通过多形式开展安全培训，落实岗位安全行为准则，及时关注职工身心状态，防范不安全行为，将风险遏制在萌芽状态。

会议最后对近期重点工作进行了安排部署。

青海宜化工业集团有限公司

扫码关注我們

了解更多相关资讯

编辑：蒋 悦

审编：李小倩

责编：田德雨

©青海宜化

第 10 页

报公司领导审批
5/5
同
5.5
同
5.14

青海宜化反“机械伤害”专题警示教育会议程

一、会议时间：5月16日上午9:00-12:00

二、会议地点：多媒体电教室

三、主持人：刘光喜

四、参会范围：

公司领导、职能部门负责人，安全、环保监察部全员，总工办、生产管理部、设备管理部片长及以上人员，电控部技术人员及以上人员；各分厂技术人员及以上人员（含不当班班长），各分厂涉及皮带机、码垛机操作及巡检岗位不当班人员。

五、会议内容：

1、观看机械伤害警示教育片（15分钟）

2、典型红线违章人员说清楚

氯碱中心—楚文生（5分钟）

电石中心—景明春（5分钟）

3、关于4.12“机械伤害”事故反思发言

PVC厂长—常洪明（8分钟）

PVC安全科长—陈浩（8分钟）

PVC生产副厂长—陈明兴（8分钟）

PVC设备副厂长—李成龙（8分钟）

4、反“机械伤害”警示教育解读（20分钟）熊云新

（1）《生产区域设备检维修作业安全规范》（企标 Q/QHYH-AQ001-2025）

（2）4.12关于加强检维修作业管理紧急通知

(3) 关于对发现并查处习惯性违章行为奖励的通知

(4) 关于下发青海宜化检维修作业“十禁令”、“七对待”及作业风险辨识、分析、评估的通知、十大零容忍

(5) 典型红线违章 28 条解读

5、公司领导工作部署

吴远喜、张朝辉、~~王丰~~、田德雨、张晶晶

6、党委书记、董事长刘光喜讲话

7、安全宣誓

苏晓军

青海宜化反“机械伤害”专题警示教育会 签到表

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
1	青海宜化	董事长	刘光喜	刘光喜	
2	青海宜化	总经理	张晶晶	张晶晶	
3	青海宜化	纪委书记	王丰	王丰	
4	青海宜化	工会主席	田德雨	田德雨	
5	青海宜化	设备副总	张朝辉	张朝辉	
6	青海宜化	财务副总	刘瑞波	刘瑞波	
7	青海宜化	总经理助理	吴远喜	吴远喜	
8	党委办公室	主任	李小倩	李小倩	
9	环保监察部	部长	周辉	周辉	
10	企业管理部	部长	杨阳	杨阳	
11	综合销售部	部长	向家荣	向家荣	
12	采购部	部长	文丰	文丰	
13	生产管理部	部长	杨文博	杨文博	
14	生产管理部	常务副部长	吴昌洪	吴昌洪	
15	生产管理部	分析主任	刘玉红	刘玉红	
16	生产管理部	总工	陈传虎	陈传虎	
17	设备管理部	部长	郇干杰	郇干杰	
18	设备管理部	副部长	贺天元	贺天元	
19	设备管理部	技术员	申德屏	申德屏	
20	设备管理部	仓储主管	刘世花	刘世花	
21	设备管理部	仓储管理员	郭生萍	郭生萍	
22	设备管理部	仓储管理员	潘小娟	潘小娟	
23	设备管理部	仓储管理员	郑生娟	郑生娟	
24	设备管理部	土建专员	铁明辉	铁明辉	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
25	设备管理部	维修工	高丽娟	高丽娟	
26	设备管理部	维修工	薛广跃	薛广跃	
27	设备管理部	叉车主管	张国仓	张国仓	
28	设备管理部	挖机司机	马鸿伟	马鸿伟	
29	设备管理部	叉车司机	汪玉英	汪玉英	
30	设备管理部	叉车司机	汪发莲	汪发莲	
31	设备管理部	叉车司机	唐世兰	唐世兰	
32	设备管理部	叉车司机	冯新芳	冯新芳	
33	设备管理部	叉车司机	刘萍	刘萍	
34	设备管理部	叉车司机	赵国存	赵国存	
35	设备管理部	叉车司机	谢尼么什姐	谢尼么什姐	
36	设备管理部	叉车司机	祁翠贤	祁翠贤	
37	设备管理部	叉车司机	李生宏	李生宏	
38	设备管理部	叉车司机	贺生连	贺生连	
39	设备管理部	叉车司机	哈小青	哈小青	
40	合成分厂	二合一主操	龙维忠	龙维忠	
41	PVC分厂	厂长	常洪明	常洪明	
42	PVC分厂	生产副厂长	陈明兴	陈明兴	
43	PVC分厂	厂长助理	田发莲	田发莲	
44	PVC分厂	工段长	刘国思	刘国思	
45	PVC分厂	工段长	蔡得满	蔡得满	
46	PVC分厂	安全员	刘得岳	刘得岳	
47	PVC分厂	包装操作工	桓芝香	桓芝香	
48	PVC分厂	包装操作工	邢引兄	邢引兄	
49	PVC分厂	皮带巡检	贺成才	贺成才	

序号	姓名	性别	年龄	籍贯	学历	备注
1	王德胜	男	45	山东	本科	
2	李小明	男	38	河南	本科	
3	张小红	女	32	河北	本科	
4	赵国强	男	40	山西	本科	
5	刘伟	男	35	湖北	本科	
6	陈丽	女	30	湖南	本科	
7	周志远	男	42	四川	本科	
8	吴昊	男	36	安徽	本科	
9	郑晓	女	28	浙江	本科	
10	孙亮	男	33	江西	本科	
11	马静	女	25	广东	本科	
12	徐峰	男	31	广西	本科	
13	黄文	男	29	福建	本科	
14	林娜	女	27	贵州	本科	
15	王强	男	34	云南	本科	
16	李华	男	37	陕西	本科	
17	张敏	女	30	甘肃	本科	
18	赵亮	男	32	宁夏	本科	
19	刘芳	女	26	青海	本科	
20	陈刚	男	39	新疆	本科	
21	周娜	女	24	内蒙古	本科	
22	吴昊	男	35	吉林	本科	
23	郑晓	女	28	辽宁	本科	
24	孙亮	男	31	黑龙江	本科	
25	马静	女	25	山东	本科	
26	徐峰	男	31	河南	本科	
27	黄文	男	29	河北	本科	
28	林娜	女	27	山西	本科	
29	王强	男	34	湖北	本科	
30	李华	男	37	湖南	本科	
31	张敏	女	30	四川	本科	
32	赵亮	男	32	安徽	本科	
33	刘芳	女	26	浙江	本科	
34	陈刚	男	39	江西	本科	
35	周娜	女	24	广东	本科	
36	吴昊	男	35	广西	本科	
37	郑晓	女	28	福建	本科	
38	孙亮	男	31	贵州	本科	
39	马静	女	25	云南	本科	
40	徐峰	男	31	陕西	本科	
41	黄文	男	29	甘肃	本科	
42	林娜	女	27	宁夏	本科	
43	王强	男	34	青海	本科	
44	李华	男	37	新疆	本科	
45	张敏	女	30	内蒙古	本科	
46	赵亮	男	32	吉林	本科	
47	刘芳	女	26	辽宁	本科	
48	陈刚	男	39	黑龙江	本科	
49	周娜	女	24	山东	本科	
50	吴昊	男	35	河南	本科	
51	郑晓	女	28	河北	本科	
52	孙亮	男	31	山西	本科	
53	马静	女	25	湖北	本科	
54	徐峰	男	31	湖南	本科	
55	黄文	男	29	四川	本科	
56	林娜	女	27	安徽	本科	
57	王强	男	34	浙江	本科	
58	李华	男	37	江西	本科	
59	张敏	女	30	广东	本科	
60	赵亮	男	32	广西	本科	
61	刘芳	女	26	福建	本科	
62	陈刚	男	39	贵州	本科	
63	周娜	女	24	云南	本科	
64	吴昊	男	35	陕西	本科	
65	郑晓	女	28	甘肃	本科	
66	孙亮	男	31	宁夏	本科	
67	马静	女	25	青海	本科	
68	徐峰	男	31	新疆	本科	
69	黄文	男	29	内蒙古	本科	
70	林娜	女	27	吉林	本科	
71	王强	男	34	辽宁	本科	
72	李华	男	37	黑龙江	本科	
73	张敏	女	30	山东	本科	
74	赵亮	男	32	河南	本科	
75	刘芳	女	26	河北	本科	
76	陈刚	男	39	山西	本科	
77	周娜	女	24	湖北	本科	
78	吴昊	男	35	湖南	本科	
79	郑晓	女	28	四川	本科	
80	孙亮	男	31	安徽	本科	
81	马静	女	25	浙江	本科	
82	徐峰	男	31	江西	本科	
83	黄文	男	29	广东	本科	
84	林娜	女	27	广西	本科	
85	王强	男	34	福建	本科	
86	李华	男	37	贵州	本科	
87	张敏	女	30	云南	本科	
88	赵亮	男	32	陕西	本科	
89	刘芳	女	26	甘肃	本科	
90	陈刚	男	39	宁夏	本科	
91	周娜	女	24	青海	本科	
92	吴昊	男	35	新疆	本科	
93	郑晓	女	28	内蒙古	本科	
94	孙亮	男	31	吉林	本科	
95	马静	女	25	辽宁	本科	
96	徐峰	男	31	黑龙江	本科	
97	黄文	男	29	山东	本科	
98	林娜	女	27	河南	本科	
99	王强	男	34	河北	本科	
100	李华	男	37	山西	本科	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
50	PVC分厂	聚合巡检	罗小军	罗小军	
51	PVC分厂	聚合巡检	薛国鑫	薛国鑫	
52	PVC分厂	聚合巡检	刘吉林	刘吉林	
53	PVC分厂	聚合巡检	沈奴海	沈奴海	
54	PVC分厂	叉车司机	候永兰	候永兰	
55	PVC分厂	叉车司机	张金桂	张金桂	
56	PVC分厂	叉车司机	李梅	李梅	
57	PVC分厂	聚合巡检	仲立军	仲立军	
58	PVC分厂	聚合巡检	白保云	白保云	
59	PVC分厂	聚合巡检	杨建华	杨建华	
60	PVC分厂	聚合巡检	马长琛	马长琛	
61	PVC分厂	聚合巡检	平立峰	平立峰	
62	PVC分厂	聚合巡检	马嘉斌	马嘉斌	
63	PVC分厂	叉车司机	何秀青	何秀青	
64	PVC分厂	叉车司机	李静香	李静香	
65	PVC分厂	叉车司机	常秀英	常秀英	
66	热电分厂	厂长	覃兆伟	覃兆伟	
67	热电分厂	设备副厂长	余芝海	余芝海	
68	热电分厂	安全副厂长	蒋福明	蒋福明	
69	热电分厂	生产副厂长	狄开达	狄开达	
70	热电分厂	设备技术员	李续邦	李续邦	
71	热电分厂	片碱巡检（主操）	康勇	康勇	
72	热电分厂	运行班长	马威	马威	
73	热电分厂	锅炉、汽机巡检（主操）	张文宏	张文宏	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
74	热电分厂	锅炉、汽机中控 (副操)	陈守艳	陈守艳	
75	热电分厂	锅炉、汽机中控 (副操)	唐生仓	唐生仓	
76	热电分厂	锅炉、汽机中控 (主操)	宋元斌	宋元斌	
77	热电分厂	锅炉、汽机中控 (主操)	陈凤财	陈凤财	
78	热电分厂	运行班长	王进寿	王进寿	
79	热电分厂	锅炉、汽机中控 (主操)	高彦玲	高彦玲	
80	热电分厂	锅炉、汽机中控 (副操)	侯红霞	侯红霞	
81	热电分厂	锅炉、汽机中控 (副操)	王军	王军	
82	热电分厂	锅炉、汽机中控 (主操)	冶占林	冶占林	
83	热电分厂	包装工	代莲存	代莲存	
84	热电分厂	包装工	陶得存	陶得存	
85	热电分厂	包装工	张保梅(大)	张保梅	
86	热电分厂	包装工	陈梅	陈梅	
87	热电分厂	包装工	唐世鹤	唐世鹤	
88	热电分厂	包装工	陶延芳	陶延芳	
89	热电分厂	包装工	袁荣香	袁荣香	
90	热电分厂	包装工	严领存	严领存	
91	热电分厂	包装工	苏秀春	苏秀春	
92	热电分厂	包装工	马明月	马明月	
93	热电分厂	叉车司机	柴进云	柴进云	
94	热电分厂	叉车司机	马永风	马永风	
95	热电分厂	包装工	王青芳	王青芳	

姓名	性别	年龄	籍贯	民族	职业
王德胜	男	45	山东烟台	汉族	教师
李小红	女	32	河南郑州	汉族	护士
张小明	男	28	广东广州	汉族	程序员
刘伟	男	55	四川成都	汉族	工程师
陈丽	女	40	湖南长沙	汉族	会计
赵强	男	38	北京天津	汉族	经理
周敏	女	25	浙江杭州	汉族	设计师
吴昊	男	30	福建厦门	汉族	销售
孙悦	女	22	广西桂林	汉族	文员
郑宇	男	20	湖北武汉	汉族	学生
王芳	女	48	江西九江	汉族	医生
李华	男	35	山西太原	汉族	司机
张丽	女	33	安徽合肥	汉族	教师
赵刚	男	27	江苏南京	汉族	程序员
周娜	女	24	山东济南	汉族	护士
吴迪	男	21	广东深圳	汉族	学生
孙悦	女	19	河南郑州	汉族	文员
郑宇	男	18	四川成都	汉族	学生
王芳	女	42	湖南长沙	汉族	会计
李华	男	36	北京天津	汉族	经理
张丽	女	34	浙江杭州	汉族	设计师
赵刚	男	29	福建厦门	汉族	销售
周娜	女	26	广西桂林	汉族	文员
吴迪	男	23	湖北武汉	汉族	学生
孙悦	女	21	江西九江	汉族	文员
郑宇	男	20	山西太原	汉族	学生
王芳	女	46	安徽合肥	汉族	医生
李华	男	34	山东济南	汉族	司机
张丽	女	32	江苏南京	汉族	教师
赵刚	男	26	广东深圳	汉族	程序员
周娜	女	23	河南郑州	汉族	护士
吴迪	男	20	广东深圳	汉族	学生
孙悦	女	18	河南郑州	汉族	文员
郑宇	男	17	四川成都	汉族	学生
王芳	女	44	湖南长沙	汉族	会计
李华	男	32	北京天津	汉族	经理
张丽	女	30	浙江杭州	汉族	设计师
赵刚	男	25	福建厦门	汉族	销售
周娜	女	22	广西桂林	汉族	文员
吴迪	男	19	湖北武汉	汉族	学生
孙悦	女	17	江西九江	汉族	文员
郑宇	男	16	山西太原	汉族	学生
王芳	女	43	安徽合肥	汉族	医生
李华	男	31	山东济南	汉族	司机
张丽	女	29	江苏南京	汉族	教师
赵刚	男	24	广东深圳	汉族	程序员
周娜	女	21	河南郑州	汉族	护士
吴迪	男	18	广东深圳	汉族	学生
孙悦	女	16	河南郑州	汉族	文员
郑宇	男	15	四川成都	汉族	学生
王芳	女	41	湖南长沙	汉族	会计
李华	男	29	北京天津	汉族	经理
张丽	女	27	浙江杭州	汉族	设计师
赵刚	男	22	福建厦门	汉族	销售
周娜	女	19	广西桂林	汉族	文员
吴迪	男	16	湖北武汉	汉族	学生
孙悦	女	14	江西九江	汉族	文员
郑宇	男	13	山西太原	汉族	学生
王芳	女	39	安徽合肥	汉族	医生
李华	男	27	山东济南	汉族	司机
张丽	女	25	江苏南京	汉族	教师
赵刚	男	20	广东深圳	汉族	程序员
周娜	女	17	河南郑州	汉族	护士
吴迪	男	14	广东深圳	汉族	学生
孙悦	女	12	河南郑州	汉族	文员
郑宇	男	11	四川成都	汉族	学生
王芳	女	37	湖南长沙	汉族	会计
李华	男	25	北京天津	汉族	经理
张丽	女	23	浙江杭州	汉族	设计师
赵刚	男	18	福建厦门	汉族	销售
周娜	女	15	广西桂林	汉族	文员
吴迪	男	12	湖北武汉	汉族	学生
孙悦	女	10	江西九江	汉族	文员
郑宇	男	9	山西太原	汉族	学生
王芳	女	35	安徽合肥	汉族	医生
李华	男	23	山东济南	汉族	司机
张丽	女	21	江苏南京	汉族	教师
赵刚	男	16	广东深圳	汉族	程序员
周娜	女	13	河南郑州	汉族	护士
吴迪	男	10	广东深圳	汉族	学生
孙悦	女	8	河南郑州	汉族	文员
郑宇	男	7	四川成都	汉族	学生
王芳	女	33	湖南长沙	汉族	会计
李华	男	21	北京天津	汉族	经理
张丽	女	19	浙江杭州	汉族	设计师
赵刚	男	14	福建厦门	汉族	销售
周娜	女	11	广西桂林	汉族	文员
吴迪	男	8	湖北武汉	汉族	学生
孙悦	女	6	江西九江	汉族	文员
郑宇	男	5	山西太原	汉族	学生
王芳	女	29	安徽合肥	汉族	医生
李华	男	17	山东济南	汉族	司机
张丽	女	15	江苏南京	汉族	教师
赵刚	男	10	广东深圳	汉族	程序员
周娜	女	7	河南郑州	汉族	护士
吴迪	男	4	广东深圳	汉族	学生
孙悦	女	2	河南郑州	汉族	文员
郑宇	男	1	四川成都	汉族	学生

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
96	热电分厂	包装工	陈桂存	陈桂存	
97	热电分厂	李憬	李璟	李憬	
98	热电分厂	包装工（副班长）	祁文	祁文	
99	热电分厂	包装工	樊生芬	樊生芬	
100	烧碱分厂	生产副厂长	文虎	文虎	
101	烧碱分厂	副书记	李桂花	李桂花	
102	烧碱分厂	安全员	王生金	王生金	
103	烧碱分厂	操作工	胡平福	+	请假
104	烧碱分厂	操作工	马金刚	马金刚	
105	烧碱分厂	操作工	李全文	李全文	
106	烧碱分厂	操作工	袁秀萍	袁秀萍	
107	烧碱分厂	操作工	陈义胜	陈义胜	
108	烧碱分厂	操作工	米国保	米国保	
109	烧碱分厂	操作工	白玉萍	白玉萍	
110	烧碱分厂	工艺技术员	赵生祥	赵生祥	
111	烧碱分厂	维修班长	徐得军	徐得军	
112	烧碱分厂	盐场管理员	李永君	李永君	
113	烧碱分厂	操作工	袁士哲	袁士哲	
114	烧碱分厂	操作工	孔繁义	孔繁义	
115	烧碱分厂	操作工	丁健平	丁健平	
116	烧碱分厂	操作工	马玉龙	马玉龙	
117	烧碱分厂	操作工	权国虎	权国虎	
118	烧碱分厂	操作工	马进元	马进元	
119	烧碱分厂	班长	马海龙	马海龙	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
120	烧碱分厂	工艺技术员	李生荣	李生荣	
121	电控部	厂长	范国伟	范国伟	
122	电控部	设备副厂长	贺得寿	贺得寿	
123	电控部	生产副厂长	杨德香	杨德香	
124	电控部	技术员	马俊	马俊	
125	电控部	综合管理员	吴书峰	吴书峰	
126	电控部	班长	汪钟堂	汪钟堂	
127	电控部	安全主办	蒋树玲	蒋树玲	
128	电控部	综合主办	金占芳	金占芳	
129	电控部	组长	陈万峰	陈万峰	
130	电控部	电仪工	刘平杰	刘平杰	
131	电控部	电仪工	林吉成	林吉成	
132	电控部	电仪工	千战通	千战通	
133	电控部	电仪工	马志良	马志良	
134	电控部	电仪工	李年勇	李年勇	
135	电控部	电仪工	周佳伟	周佳伟	
136	电控部	电仪工	王有贵	王有贵	
137	电控部	电仪工	李春鹏	李春鹏	
138	电控部	电仪工	罗永辉	罗永辉	
139	电控部	技术员	马俊	马俊	
140	电控部	班长	李荣标	李荣标	
141	电控部	综合主办	荐慧	荐慧	
142	电控部	组长	马金平	马金平	
143	电控部	组长	董得凯	董得凯	
144	电控部	电仪工	张成玺	张成玺	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
145	电控部	电仪工	周志清	周志清	
146	电控部	电仪工	陈海明	陈海明	
147	电控部	电仪工	海燕	海燕	
148	电控部	电仪工	余文海	余文海	
149	电控部	电仪工	马超	马超	
150	电控部	电仪工	严胜德	严胜德	
151	电控部	电仪工	陈生虎	陈生虎	
152	电控部	电仪工	刘福刚	刘福刚	
153	电控部	电仪工	马金财	马金财	
154	电控部	电仪工	刘福刚	刘福刚	
155	电控部	330	秦志虹	秦志虹	
156	电石分厂	厂长	祁学文	祁学文	
157	电石分厂	专职副书记	水大军	水大军	
158	电石分厂	生产副厂长	孟海生	孟海生	
159	电石分厂	安全副厂长	白占武	白占武	
160	电石分厂	设备副厂长	余文辉	余文辉	
161	电石分厂	工段长	梁祯	梁祯	
162	电石分厂	工段长	谭海龙	谭海龙	
163	电石分厂	工艺技术员	安得忠	安得忠	
164	电石分厂	安全监察员	张万明	张万明	
165	电石分厂	安全监察员	徐有彬	徐有彬	
166	电石分厂	班长	伊璞昌	伊璞昌	
167	电石分厂	副班长	童守春	童守春(监护)	
168	电石分厂	中控	陈娟	陈娟	
169	电石分厂	中控	唐永合	唐永合	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
170	电石分厂	中控	贺成芳	贺成芳	
171	电石分厂	配料	候金花	候金花	
172	电石分厂	配料	陈学莲	陈学莲	
173	电石分厂	机械手	景金花	景金花	
174	电石分厂	机械手	桓梅	桓梅	
175	电石分厂	机械手	文丽	文丽	
176	电石分厂	巡检	袁满祥	袁满祥	
177	电石分厂	巡检	郑斌善	郑斌善	
178	电石分厂	巡检	张保钢	张保钢	
179	电石分厂	出炉组长	靳发顺	靳发顺	
180	电石分厂	出炉组长	张保文	张保文	
181	电石分厂	出炉组长	刘兴义	刘兴义	
182	电石分厂	班长	阿小林	阿小林	
183	电石分厂	副班长	余文祥	余文祥	
184	电石分厂	中控	魏海芸	魏海芸	
185	电石分厂	中控	许广英	许广英	
186	电石分厂	中控	梁延丽	梁延丽	
187	电石分厂	中控	汪润华	汪润华	
188	电石分厂	巡检	宋虎元	宋虎元	
189	电石分厂	巡检	吴国刚	吴国刚	
190	电石分厂	巡检	贺国啟	贺国啟	
191	电石分厂	巡检	马福龙	马福龙	
192	电石分厂	配料	李洪雄	李洪雄	
193	电石分厂	配料	刘启芳	刘启芳	
194	电石分厂	机械手	樊玉杰	樊玉杰	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
195	电石分厂	机械手	马玉芳	马玉芳	
196	电石分厂	机械手	史连存	史连存	
197	电石分厂	机械手	谭永晓	谭永晓(监评)	
198	电石分厂	出炉组长	田富有	田富有	
199	电石分厂	出炉组长	袁云忠	袁云忠	
200	电石分厂	出炉组长	张玉良	张玉良	
201	电石分厂	班长	张吉莲	张吉莲	
202	电石分厂	行车	索吉莲	索吉莲	
203	电石分厂	行车	刘皂存	刘皂存	
204	电石分厂	行车	刘兴萍	刘兴萍	
205	电石分厂	行车	刘风存	刘风存	
206	电石分厂	行车	蔡福花	蔡福花	
207	电石分厂	行车	贺国梅	贺国梅	
208	电石分厂	行车	何麟贵	何麟贵	
209	电石分厂	行车	蒋福花	蒋福花	
210	电石分厂	行车	钟娟	钟娟	
211	电石分厂	行车	海风	海风	
212	电石分厂	电焊工	陈发贤	陈发贤	
213	电石分厂	维修工	张保佳	张保佳	
214	电石分厂	维修工	王海生	王海生	
215	电石分厂	维修工	刘应寿	刘应寿	
216	电石分厂	维修工	万文涛	万文涛	
217	电石分厂	维修工	袁冬祥	袁冬祥	
218	电石分厂	维修工	郑永寿	郑永寿	
219	电石分厂	叉车司机	宋四姐	宋四姐	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
220	电石分厂	叉车司机	相世来	相世来	
221	原料分厂	厂长	曾厚涛	曾厚涛	
222	原料分厂	安全监察员	苟军	苟军	
223	原料分厂	设备技术员	王正华	王正华	
224	原料分厂	运行班长	李振基	李振基	
225	原料分厂	副班长	陈启森	陈启森	
226	原料分厂	回转窑司窑	崔廷元	崔廷元	
227	原料分厂	气烧窑司窑	蒲文虎	蒲文虎	
228	原料分厂	气烧窑司窑	赵永朋	赵永朋	
229	原料分厂	气烧窑司窑	郭永安	郭永安	
230	原料分厂	气烧窑主控	刘敏	刘敏	
231	原料分厂	气烧窑主控	文梅	文梅	
232	原料分厂	回转窑主控	包鲜太	包鲜太	
233	原料分厂	炭材主控（主操）	朵鲜花	朵鲜花	
234	原料分厂	炭材主控（副操）	杨文静	杨文静	
235	原料分厂	炭材司炉	白生军	白生军	
236	原料分厂	炭材司炉	马明	马明	
237	原料分厂	炭材进料巡检	王炳秀	王炳秀	
238	原料分厂	炭材进料巡检	陈生梅	陈生梅	
239	原料分厂	进料（主操）	赵万军	赵万军	
240	原料分厂	气烧窑司窑	赵武邦	赵武邦	
241	原料分厂	气烧窑出灰	张莲花	张莲花	
242	原料分厂	气烧窑出灰	刘兴桂	刘兴桂	
243	原料分厂	进料（主操）	马温木晒	马温木晒	
244	原料分厂	炭材进料巡检	陈荣梅	陈荣梅	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
245	原料分厂	炭材进料巡检	樊生兰	樊生兰	
246	原料分厂	炭材日料仓巡检	杜占青	杜占青	
247	原料分厂	炭材原料仓巡检	汪存兄	汪存兄	
248	原料分厂	炭材原料仓巡检	韩虎成	韩虎成	
249	原料分厂	气烧窑出灰	马桂芳	马桂芳	
250	原料分厂	气烧窑主控	姐仁玛	姐仁玛	
251	原料分厂	气烧窑主控	马桂花	马桂花	
252	原料分厂	进料（主操）	邵吉香	邵吉香	
253	原料分厂	气烧窑主控	王成香	王成香	
254	原料分厂	炭材日料仓巡检	韩昌兰	韩昌兰	
255	原料分厂	炭材司炉	蔡荣山	蔡荣山	
256	生产管理部	安全监察员	柴进录	柴进录	
257	生产管理部	发货主管	彭菊萍	彭菊萍	
258	生产管理部	装卸主管	朱广贤	朱广贤	
259	乙炔分厂	厂长	王金钢	王金钢	
260	乙炔分厂	技术员	蔡军山	蔡军山	
261	乙炔分厂	安全副厂长	李积龙	李积龙	
262	乙炔分厂	安全员	陈背生	陈背生	
263	乙炔分厂	维修班长	朱广元	朱广元	
264	乙炔分厂	维修工	毛迎库	毛迎库	
265	乙炔分厂	维修工	白文学	白文学	
266	乙炔分厂	维修工	李生龙	李生龙	
267	乙炔分厂	维修工	张成俊	张成俊	
268	检修分厂	厂长	王怀桥	王怀桥	
269	检修分厂	安全副厂长	赵志龙	赵志龙	

序号	单位	职务	姓名	签到	备注
270	检修分厂	焊工	张生巍	张生巍	
271	检修分厂	焊工	何元平	何元平	
272	检修分厂	焊工	柴世开	柴世开	
273	检修分厂	焊工	董昌福	董昌福	
274	检修分厂	焊工	贺生满	贺生满	
275	检修分厂	焊工	史国福	史国福	
276	检修分厂	焊工	文全	文全	
277	检修分厂	制作工	任发君	任发君	
278	检修分厂	焊工	索有炳	索有炳	
279	检修分厂	焊工	赵建鹏	赵建鹏	
280	检修分厂	焊工	雷延益	雷延益	
281	检修分厂	焊工	陈祥明	陈祥明	
282	检修分厂	焊工	赵林业	赵林业	
283	检修分厂	电仪制作	何神	何神	
284	检修分厂	焊工	李志成	李志成	
285	检修分厂	焊工	沈富德	沈富德	
286	检修分厂	制作工	陈荣	陈荣	
287	检修分厂	焊工	王占林	王占林	
288	检修分厂	焊工	赵平	赵平	
289	检修分厂	焊工	李成云	李成云	
290	检修分厂	焊工	徐晓明	徐晓明	

青海宜化召开第二轮反“机械伤害”专题警示教育会

青海宜化化工有限责任公司



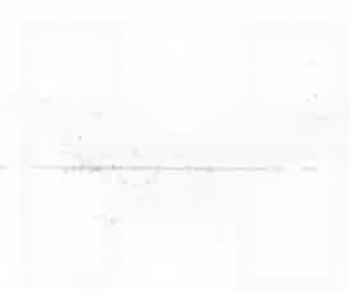
5月16日，青海宜化召开第二轮反“机械伤害”专题警示教育会。公司领导，各职能部门负责人，各分厂管理干部，码垛机、皮带机操作、维修等相关人员参加会议。



会议组织观看机械伤害事故案例警示教育片，统一解读学习《生产区域设备检维修作业安全规范》《关于加强检维修作业管理紧急通知》《关于对发现并查处习惯性违章行为奖励的通知》等文件。会上，近期典型违章人员进行说清楚，相关分厂针对事故进行反思发言。

会议要求，一要提高安全意识。定期开展安全规章制度学习、事故案例分析、安全知识竞赛等活动，使职工深入认识生产现场安全的重要性。二要举一反三，吸取教训。以同行业、同类型事故问题为导向，开展地毯式排查，明确问题整改责任人、整改措施、整改期限、验收人，确保隐患消除形成闭环管理。三是加强特殊检维修管理。各单位要严格特殊作业风险研判、作业方案制定、作业人员培训、作业现场管控，坚决遏制特殊作业事故发生。四是加强人员身体异常情况排查。建立健康

ORTHOPAEDIC JOURNAL



A PUBLICATION OF THE AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION
535 N. Dearborn St., Chicago 10, Ill.
Subscription price, \$5.00 per annum in advance. Single copies, 15 cents.



CONTENTS
The Journal of the American Medical Association
PUBLISHED WEEKLY
CHICAGO, ILL., MAY 1, 1934
Vol. 42, No. 19

档案，定期排查职工血压、血糖、心率等情况，全面掌握职工身体状况，加强健康教育与宣传，提高职工的健康意识和自我保护能力。

会议强调，一是高度重视法律法规。积极组织学习安全生产法律法规，树立敬畏之心，杜绝麻痹大意和侥幸心理，时刻将法规要求作为工作的首要考量，把“安全第一”理念融入血液。二是理清安全职责。将安全任务分解为责任清单、措施清单、时限清单，通过“排查—整改—验收—反馈”闭环流程，确保每项工作有部署、有跟踪、有结果。三是要转作风抓落实。各单位管理人员树立“严、细、实”作风，摒弃“重部署、轻落实”心态，强化“隐患即事故”的危机意识，推行“一线工作法”，管理人员下沉生产一线，带头参与隐患排查、设备检修等具体工作，杜绝“坐办公室指挥”，以务实态度解决实际问题。

会议最后对近期重点工作进行了安排部署。

青海宜化集团

扫码关注

了解相关资讯

编辑：蒋悦

审核：李小倩

责编：田德雨

©青海宜化

1000000000

留言



报司领导审批

李光喜 2015.5.20

12/21

5.27

青海宜化安全生产活动月启动仪式 暨反“机械伤害”专题警示教育会议程

一、会议时间：5月30日上午9:00-12:00

二、会议地点：多媒体电教室

三、主持人：刘光喜

四、参会范围：

公司领导、职能部门负责人，安全、环保监察部全员，总工办、生产管理部、设备管理部、电控部片长及以上人员；各分厂技术员及以上人员，电石分厂出炉工、机械手、行车工、铲车司机、承包商负责人，第一、二、三场反机械伤害专题警示会未参会人员。

五、会议内容：

1、观看《人人讲安全个个会应急》安全生产月主题宣传片
(30分钟)

2、观看《机械伤害》《灼烫》警示教育片 (10分钟)

3、典型红线违章人员说清楚

乙炔分厂操作工—张成鑫(班中睡岗) (5分钟)

烧碱分厂操作工—刘占明(违规操作) (5分钟)

检修分厂制作工—马显文(未戴目护镜) (5分钟)

4、安全监察部组织学习总书记关于安全生产重要论述及指示批示精神 (8分钟)

5、安全监察部通报近期查处典型违章案例及现场行为安全观察风险点 (10分钟)

6、公司领导工作部署

吴远喜、刘瑞波、张朝辉、王丰、田德雨

7、党委书记、董事长刘光喜讲话

8、安全宣誓

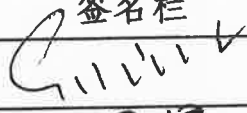
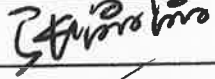
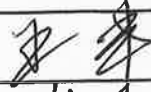
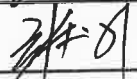
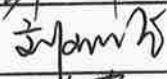
苏晓军

9、安全生产月横幅签字仪式

苏晓军



公司领导签到表

单位	职务	姓名	签名栏
青海宜化	董事长	刘光喜	
青海宜化	总经理	张晶晶	
青海宜化	工会主席	田德雨	
青海宜化	纪委书记	王丰	
青海宜化	设备副总	张朝辉	
青海宜化	财务副总	刘瑞波	
青海宜化	总经理助理	吴远喜	

职能部室签到表

单位	职务	姓名	签名栏
党委办公室	主任	李小倩	李小倩
纪委办公室	副书记	王有旭	王有旭
生产管理部	部长	杨文博	杨文博
安全监察部	常务副部长	黎明	黎明
环保监察部	部长	周辉	周辉
设备管理部	部长	郜干杰	郜干杰
总工办	高级工程师	程勇	程勇
企业管理部	部长	杨阳	杨阳
综合销售部	部长	向家荣	向家荣
采购部	部长	文丰	文丰
安全监察部	部长助理兼承包商管理处处长	苏晓军	苏晓军
安全监察部	安全监察员	姜年荣	姜年荣
安全监察部	安全监察员	张忠福	张忠福
安全监察部	安全监察员	马晓虎	马晓虎
安全监察部	安全监察员	张国寿	张国寿
安全监察部	安全监察员	唐永孝	唐永孝
安全监察部	安全监察员	慕生梅	慕生梅
安全监察部	安全监察员	陈生林	陈生林
安全监察部	消防队长	伊有盛	伊有盛
生产管理部	副总工程师	陈传虎	陈传虎
生产管理部	部长助理	梁海齐	梁海齐
生产管理部	生产片长	韩德财	韩德财
生产管理部	生产片长	赵万虎	赵万虎
生产管理部	生产片长	董志巧	董志巧
生产管理部	工管专员	韦星宇	韦星宇
设备管理部	副部长	贺天元	贺天元
设备管理部	副部长	牟登贵	牟登贵
设备管理部	特种设备处长	张银祥	张银祥
设备管理部	压力容器技术员	申德屏	申德屏
设备管理部	技术员	朱永满	朱永满
设备管理部	土建专员	铁明辉	铁明辉

烧碱分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
烧碱分厂	厂长	周明	周明
烧碱分厂	安全副厂长	倪高苗	倪高苗
烧碱分厂	生产副厂长	文虎	文虎
烧碱分厂	副书记	李桂花	李桂花
烧碱分厂	班长	马海龙	马海龙
烧碱分厂	综合主办	尚晓红	尚晓红
烧碱分厂	综合主办	乔文莲	乔文莲
烧碱分厂	班长	陈学渊	陈学渊
烧碱分厂	生产主办	蔡志伟	蔡志伟
烧碱分厂	班长	张国生	张国生
烧碱分厂	工艺技术员	童学良	童学良
烧碱分厂	工艺技术员	王福平	王福平

热电分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
热电分厂	分厂厂长	覃兆伟	覃兆伟
热电分厂	安全副厂长	蒋福明	蒋福明
热电分厂	设备副厂长	余芝海	余芝海
热电分厂	环保副厂长	金明强	金明强
热电分厂	设备技术员	李续邦	李续邦
热电分厂	设备技术员	苏明峰	苏明峰
热电分厂	安全员	马洪明	马洪明
热电分厂	安全员	姚宏霞	姚宏霞
热电分厂	综合管理员	马则乃拜	马则乃拜
热电分厂	运行班长	赵文峰	赵文峰
热电分厂	运行班长	赵盼	赵盼
热电分厂	运行班长	王进寿	王进寿
热电分厂	安全主办	康勇	康勇
热电分厂	安全主办	张海福	张海福
热电分厂	安全主办	张文宏	张文宏
热电分厂	安全主办	张国龙	张国龙
热电分厂	综合主办	王莲花	王莲花
热电分厂	综合主办	李万风	李万风
热电分厂	综合主办	陈守艳	陈守艳
热电分厂	综合主办	高彦玲	高彦玲
热电分厂	生产主办	杨秀春	杨秀春
热电分厂	生产主办	王有福	王有福
热电分厂	设备主办	胡发福	胡发福
热电分厂	设备主办	李吉兰	李吉兰
热电分厂	设备主办	冶占林	冶占林
热电分厂	维修班班长	王国斌	王国斌
热电分厂	设备主办	华金子	华金子

合成分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
合成分厂	厂长	周传虎	周传虎
合成分厂	生产副厂长	潘斌	潘斌
合成分厂	安全副厂长	高承金	高承金
合成分厂	设备副厂长	金选森	金选森
合成分厂	专职副书记	段桂琴	段桂琴
合成分厂	安全员	张芙蓉	张芙蓉
合成分厂	工艺技术员	许曦麟	许曦麟
合成分厂	维修班长	刘得治	刘得治
合成分厂	四班生产主办	丁建录	丁建录
合成分厂	四班设备主办	马捷	马捷
合成分厂	四班安全主办	祁文军	祁文军
合成分厂	四班综合主办	汪启兰	汪启兰
合成分厂	四班员工代表	唐文军	唐文军
合成分厂	三班班长	陈富渊	陈富渊
合成分厂	三班生产主办	赵录仓	赵录仓
合成分厂	三班设备主办	严生虎	严生虎
合成分厂	三班安全主办	赵生禄	赵生禄
合成分厂	三班综合主办	康晓玲	康晓玲

电控部签到表

单位	职务	姓名	签名栏
电控部	部长	范国伟	范国伟
电控部	综合	吴书锋	吴书锋
电控部	生产副部长	杨德香	杨德香
电控部	设备副部长	贺得寿	贺得寿
电控部	安全副部长	郑之炜	郑之炜
电控部	计量主管	苏雪梅	苏雪梅
电控部	中心主任	楚文生	楚文生
电控部	中心主任	景明春	景明春
电控部	技术员	马俊	马俊

检修分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
检修分厂	厂长	王怀桥	王怀桥
检修分厂	安全副厂长	赵志龙	赵志龙

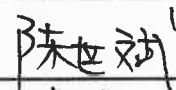
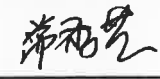
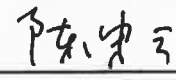
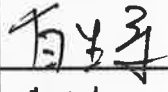
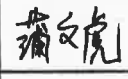
电石分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
电石分厂	副书记	水大军	水大军
电石分厂	副厂长	孟海生	孟海生
电石分厂	副厂长	余文辉	余文辉
电石分厂	副厂长	白占武	白占武
电石分厂	安全员	徐有彬	徐有彬
电石分厂	安全员	云军	云军
电石分厂	工段长	梁祯	梁祯
电石分厂	工段长	谭海龙	谭海龙
电石分厂	工段长	谢富祥	谢富祥
电石分厂	技术员	安得忠	请假
电石分厂	技术员	包玉龙	包玉龙
电石分厂	技术员	刘吉顺	请假
电石分厂	维修班班长	海山	海山
电石分厂	叉车班长	陈启云	陈启云
电石分厂	班长	周学忠	周学忠
电石分厂	副班长	康锡珍	康锡珍
电石分厂	综合主办	康有燕	康有燕
电石分厂	安全主办	雷庆军	雷庆军
电石分厂	生产主办	汪海忠	汪海忠
电石分厂	设备主办	祁明	祁明
电石分厂	班长	牛占仓	牛占仓
电石分厂	副班长	代进学	代进学
电石分厂	综合主办	赵萍	赵萍
电石分厂	设备主办	陈国财	陈国财
电石分厂	生产主办	陈荣兄	陈荣兄
电石分厂	班长	袁国存	袁国存
电石分厂	生产主办	杨荣	杨荣
电石分厂	安全主办	蒋树存	蒋树存
电石分厂	综合主办	任互玉	任互玉
电石分厂	设备主办	曹周琴	曹周琴

PVC分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
PVC分厂	厂长	常洪明	常洪明
PVC分厂	安全副厂长	陈浩	陈浩
PVC分厂	设备副厂长	李成龙	李成龙
PVC分厂	厂长助理	田发莲	田发莲
PVC分厂	安全监察员	刘得岳	刘得岳
PVC分厂	综合管理员	包凤玲	包凤玲
PVC分厂	工段长	蔡得满	蔡得满
PVC分厂	工段长	刘国思	刘国思
PVC分厂	设备技术员	王六明	王六明
PVC分厂	班长	吴泰平	吴泰平
PVC分厂	班长	王丙业	王丙业
PVC分厂	班长	靳玉文	靳玉文
PVC分厂	班长	马成海	马成海
PVC分厂	生产主办	王天才	王天才
PVC分厂	生产主办	杨建华	杨建华
PVC分厂	安全主办	平立峰	平立峰
PVC分厂	安全主办	沈奴海	沈奴海
PVC分厂	设备主办	薛国鑫	薛国鑫
PVC分厂	设备主办	仲立军	仲立军
PVC分厂	综合主办	张庆芳	张庆芳
PVC分厂	综合主办	马小兰	马小兰
PVC分厂	化水组长	张忠秀	张忠秀
PVC分厂	化水组长	索生尚	索生尚

原料分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
原料分厂	厂长	曾厚涛	
原料分厂	设备副厂长	陈世斌	
原料分厂	环保副厂长	李全海	
原料分厂	综合管理员	常秀花	
原料分厂	安全员	陈守云	
原料分厂	工段长	张玉堂	
原料分厂	工段长	袁得林	
原料分厂	班长	李振基	
原料分厂	生产主办	白生军	
原料分厂	安全主办	蒲文虎	
原料分厂	综合主办	包鲜太	

生产管理部签到表

单位	职务	姓名	签名栏
生产管理部	生产部长	杨文博	杨文博
生产管理部	副总工程师	陈传虎	陈传虎
生产管理部	部长助理	梁海齐	梁海齐
生产管理部	生产片长	韩德财	韩德财
生产管理部	生产片长	赵万虎	赵万虎
生产管理部	生产片长	董志巧	董志巧
生产管理部	工管专员	韦星宇	韦星宇

物流处签到表

单位	职务	姓名	签名栏
物流处	物流副部长	杜云海	杜云海
物流处	安全员	柴进录	柴进录
物流处	装卸主管	朱广贤	朱广贤
物流处	发货主管	彭菊萍	彭菊萍

乙炔分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
乙炔分厂	厂长	王金钢	✓ 王金钢
乙炔分厂	安全副厂长	李积龙	李积龙
乙炔分厂	设备副厂长	邓迎春	邓迎春
乙炔分厂	厂长助理	蔡祥斌	蔡祥斌
乙炔分厂	安全监察员	陈背生	陈背生
乙炔分厂	综合管理员	吕晓娟	吕晓娟
乙炔分厂	维修班长	朱广元	朱广元
乙炔分厂	运行班长	鲁秉青	鲁秉青
乙炔分厂	运行班长	张祖年	张祖年
乙炔分厂	安全主办	尚玉忠	尚玉忠
乙炔分厂	安全主办	刘兴顺	刘兴顺
乙炔分厂	生产主办	姚文玉	姚文玉
乙炔分厂	生产主办	王占青	王占青
乙炔分厂	设备主办	贺明龙	贺明龙
乙炔分厂	设备主办	张有栋	张有栋
乙炔分厂	综合主办	鲍生秀	鲍生秀
乙炔分厂	综合主办	赵和彦	赵和彦

青海宜化组织开展安全生产活动月启动仪式暨第四轮反“机械伤害”专题警示教育会

青海宜化化工有限责任公司



5月30日，青海宜化组织开展安全生产活动月启动仪式暨第四轮反“机械伤害”专题警示教育会。公司领导，各职能部门负责人，各分厂技术员及以上人员，出炉工、机械手、行车工、铲车司机、承包商负责人等相关人员参加。

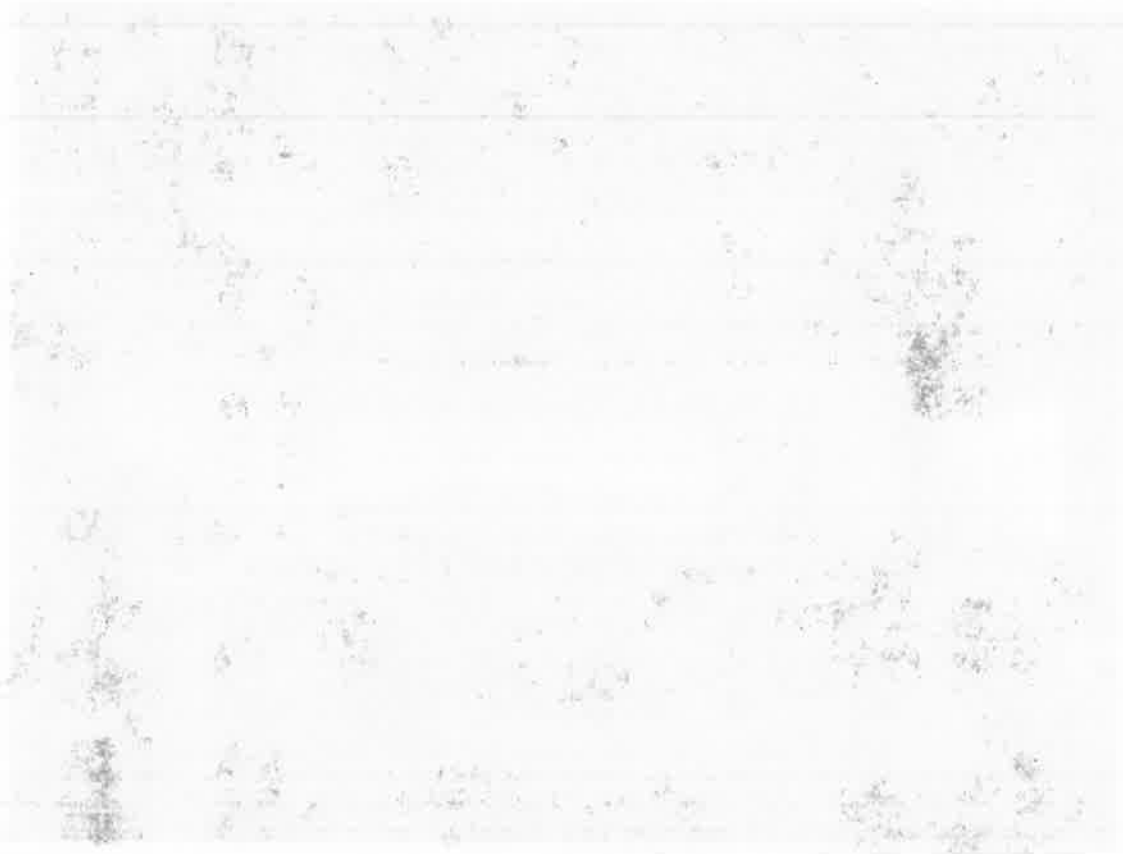


会议组织观看2025年安全生产活动月主题宣传片及机械伤害事故案例警示教育片，解读习近平总书记关于安全生产重要论述及指示批示精神，对近期典型违章及现场行为安全观察风险点进行了通报，会上，近期典型违章人员进行说清楚，安排部署2025年“安全生产活动月”活动重点工作。最后，全体人员在“人人讲安全个个会应急一查找身边安全隐患”安全生产活动月主题横幅上签名。

会议要求，一要强化应急演练，筑牢应急防线。应急演练要贴近实战，持之以恒、常抓不懈，将应急演练常态化、实战化，总结经验、改进不足，真正筑牢应急防线，为企业安全稳定运行提供保障。二是夯实教育培训，筑牢安全防线“关键

中国书画函授大学肇庆分校建校二十周年纪念册

中国书画函授大学肇庆分校建校二十周年纪念册



中国书画函授大学肇庆分校建校二十周年纪念册

锁”。严格三级安全教育，鼓励职工积极参加职业资格认证、学历提升，持续推进“师带徒”机制，不断提升干部职工技能与素质，推动企业安全高效发展。三要加强干部廉洁意识。牢记“中央八项规定精神”，严禁酒驾醉驾，不接受礼金、违规宴请等，抵制形式主义、官僚主义，遵守廉洁纪律，遏制节日腐败。

会议强调，要深刻认识当前安全形势，保持清醒头脑，增强忧患意识，坚持底线思维，完善风险防控机制，强化应急处置能力，有效化解风险，为企业高质量发展营造安全稳定的环境。一要狠抓安全隐患排查，筑牢安全防线。围绕“两重点一重大”、作业现场、行为安全等进行全面隐患排查，排查问题落实整改，形成闭环管理，做到隐患排查全覆盖、隐患治理零容忍，将隐患消灭在萌芽状态。二是以案为鉴，坚守安全底线红线。结合身边事故案例，剖析原因、吸取教训，让安全意识渗透到每一名职工心中，筑牢安全防线，避免悲剧重演。三是责任上肩，加强履职担当。严格执行24小时带班值班，加强关键装置、特殊作业、重点人群排查的排查，严格落实安全生产主体责任，确保企业端午期间安全稳定运行。

会议最后对近期重点工作进行了安排部署。

青海宜化化工有限责任公司

扫码关注我們

了解更多相关资讯

编辑：蒋悦

审编：李小倩

责编：田德雨

©青海宜化

阅读：634

报公司领导审批

齐利 186-2025

2021/6/18

同意
张金明
6.18

同意

青海宜化“交通安全”暨“反机械伤害” 专题警示教育会议程

6.18

一、活动时间：6月20日上午9:00—12:00

二、活动地点：多媒体电教室

三、主持人：刘光喜

四、参加人群：

公司领导、职能部门负责人，安全监察部全员，总工办、生产管理部、环保监察部、设备管理部、电控部片长及以上人员；各分厂技术员及以上人员，物流装卸工、破碎工、出炉工、分析工及前期反机械伤害专题警示会未参会人员。

五、活动内容：

（一）第一阶段议程：

- 1、观看《交通安全警示教育片》（15分钟）
- 2、交通安全知识专题培训一周哲星警官（30分钟）

（二）第二阶段议程：

1、典型红线违章人员说清楚

生产类违章电石分厂——谭永晓（5分钟）

生产类违章PVC分厂——董生福（5分钟）

设备类违章原料分厂——陈荣红（5分钟）

电仪类违章电控部——段国财（5分钟）

2、反“机械伤害”警示教育解读（20分钟）熊云新

（1）《关于加强事故事件管理的通知》

（2）《关于加强重点人员风险管控的通知》

(3) 《关于授权作业人员拒绝违章作业的通知》

(4) 《关于对发现并查处习惯性违章行为奖励的通知》

(5) 《关于加强检维修作业管理紧急通知》

(6) 关于下发青海宜化检维修作业“十禁令”、“七对待”及作业风险辨识、分析、评估的通知

3、公司领导工作部署(公司领导:刘瑞波、张朝辉、王丰、田德雨、张晶晶)

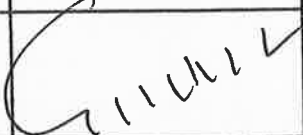
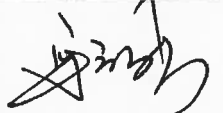
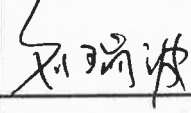
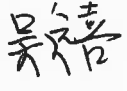
4、党委书记、董事长刘光喜讲话

5、安全宣誓

苏晓军

(三) 第三阶段: 安全生产管理知识考试(人群为第一次考试未参加人员)

公司领导签到表

单位	职务	姓名	签名栏
青海宜化	董事长	刘光喜	
青海宜化	总经理	张晶晶	
青海宜化	工会主席	田德雨	
青海宜化	纪委书记	王丰	
青海宜化	安全总监	熊云新	
青海宜化	设备副总	张朝辉	
青海宜化	财务副总	刘瑞波	
青海宜化	总经理助理	吴远喜	

设备管理部	副部长	贺天元	贺天元
设备管理部	副部长	牟登贵	牟登贵
设备管理部	土建处处长	田科	田科
设备管理部	片长	朱永满	朱永满
设备管理部	压力容器技术员	申德屏	申德屏
生产管理部	副总工程师	程勇	程勇
生产管理部	副总工程师	陈传虎	陈传虎
生产管理部	副总工程师	常洪明	常洪明
生产管理部	部长助理	梁海齐	梁海齐
生产管理部	生产片长	董志巧	董志巧
生产管理部	生产片长	韩德财	韩德财
生产管理部	分析主任	刘玉红	刘玉红
生产管理部	分析主管	罗永廷	罗永廷

职能部门签到表

单位	职务	姓名	签名栏
党委办公室	主任	李小倩	李小倩
纪委办公室	副书记	王有旭	王有旭
生产管理部	部长	杨文博	杨文博
安全监察部	常务副部长	黎明	黎明
环保监察部	部长	周辉	周辉
设备管理部	部长	郜干杰	郜干杰
总工办	高级工程师	程勇	程勇
企业管理部	部长	杨阳	杨阳
综合销售部	部长	向家荣	向家荣
采购部	部长	文丰	文丰
党委（公司）办公室	行政专员	麻桂莲	麻桂莲
党委（公司）办公室	保卫处长	王志勇	王志勇
党委（公司）办公室	后勤主管	常俊辉	常俊辉
党委（公司）办公室	保卫干事	崔建平	崔建平
党委（公司）办公室	人力专员	王万全	王万全
安全监察部	安全监察员	姜年荣	姜年荣
安全监察部	安全监察员	张忠福	张忠福
安全监察部	安全监察员	马晓虎	马晓虎
安全监察部	安全监察员	张国寿	张国寿
安全监察部	安全监察员	慕生梅	慕生梅
安全监察部	消防队长	伊有盛	伊有盛

电控部签到表

单位	职务	姓名	签名栏
电控部	部长	范国伟	下夜班.
电控部	综合	吴书锋	吴书锋
电控部	生产副部长	杨德香	杨德香
电控部	设备副部长	贺得寿	贺得寿.
电控部	安全副部长	郑之炜	郑之炜
电控部	中心主任	景明春	景明春
电控部	技术员	苏雪梅	苏雪梅
电控部	技术员	马俊	马俊

热电分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
热电分厂	分厂厂长	狄开达	狄开达
热电分厂	环保副厂长	金明强	金明强
热电分厂	厂长助理	王海荣	王海荣
热电分厂	安全员	姚宏霞	姚宏霞
热电分厂	综合管理员	马则乃拜	马则乃拜
热电分厂	运行班长	童知贵	童知贵
热电分厂	运行班长	陈万洪	陈万洪
热电分厂	运行班长	王进寿	王进寿
热电分厂	安全主办	苏保春	苏保春
热电分厂	安全主办	张国鹏	张国鹏
热电分厂	综合主办	高艳玲	高艳玲
热电分厂	综合主办	权国宝	权国宝
热电分厂	综合主办	杨丽霞	杨丽霞
热电分厂	综合主办	张国存	张国存
热电分厂	生产主办	王有福	王有福
热电分厂	生产主办	赵永铭	赵永铭
热电分厂	设备主办	李吉兰	李吉兰
热电分厂	设备主办	相承卫	相承卫
热电分厂	设备主办	冶占林	冶占林
热电分厂	设备主办	华金子	华金子
热电分厂	包装工	袁成忠	袁成忠

电石分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
电石分厂	厂长	祁学文	祁学文
电石分厂	副厂长	孟海生	孟海生
电石分厂	副厂长	谭海龙	谭海龙
电石分厂	副厂长	余文辉	余文辉
电石分厂	安全员	徐有彬	徐有彬
电石分厂	安全员	云军	云军
电石分厂	维修班班长	海山	海山
电石分厂	叉车班长	陈启云	陈启云
电石分厂	班长	周学忠	周学忠
电石分厂	副班长	康锡珍	康锡珍
电石分厂	安全主办	雷庆军	雷庆军
电石分厂	生产主办	汪海忠	汪海忠
电石分厂	设备主办	祁明	祁明
电石分厂	班长	牛占仓	牛占仓
电石分厂	综合主办	赵萍	赵萍
电石分厂	生产主办	陈荣兄	陈荣兄
电石分厂	设备主办	陈国财	陈国财
电石分厂	班长	张守娟	张守娟
电石分厂	生产主办	杨荣	杨荣
电石分厂	安全主办	蒋树存	蒋树存
电石分厂	综合主办	任互玉	任互玉
电石分厂	设备主办	曹周琴	曹周琴

臺灣省人口統計表

年次	總人口	男性	女性	人口密度
1946	2,440,000	1,210,000	1,230,000	24.4
1947	2,480,000	1,230,000	1,250,000	24.8
1948	2,520,000	1,250,000	1,270,000	25.2
1949	2,560,000	1,270,000	1,290,000	25.6
1950	2,600,000	1,290,000	1,310,000	26.0
1951	2,640,000	1,310,000	1,330,000	26.4
1952	2,680,000	1,330,000	1,350,000	26.8
1953	2,720,000	1,350,000	1,370,000	27.2
1954	2,760,000	1,370,000	1,390,000	27.6
1955	2,800,000	1,390,000	1,410,000	28.0
1956	2,840,000	1,410,000	1,430,000	28.4
1957	2,880,000	1,430,000	1,450,000	28.8
1958	2,920,000	1,450,000	1,470,000	29.2
1959	2,960,000	1,470,000	1,490,000	29.6
1960	3,000,000	1,490,000	1,510,000	30.0
1961	3,040,000	1,510,000	1,530,000	30.4
1962	3,080,000	1,530,000	1,550,000	30.8
1963	3,120,000	1,550,000	1,570,000	31.2
1964	3,160,000	1,570,000	1,590,000	31.6
1965	3,200,000	1,590,000	1,610,000	32.0
1966	3,240,000	1,610,000	1,630,000	32.4
1967	3,280,000	1,630,000	1,650,000	32.8
1968	3,320,000	1,650,000	1,670,000	33.2
1969	3,360,000	1,670,000	1,690,000	33.6
1970	3,400,000	1,690,000	1,710,000	34.0
1971	3,440,000	1,710,000	1,730,000	34.4
1972	3,480,000	1,730,000	1,750,000	34.8
1973	3,520,000	1,750,000	1,770,000	35.2
1974	3,560,000	1,770,000	1,790,000	35.6
1975	3,600,000	1,790,000	1,810,000	36.0
1976	3,640,000	1,810,000	1,830,000	36.4
1977	3,680,000	1,830,000	1,850,000	36.8
1978	3,720,000	1,850,000	1,870,000	37.2
1979	3,760,000	1,870,000	1,890,000	37.6
1980	3,800,000	1,890,000	1,910,000	38.0
1981	3,840,000	1,910,000	1,930,000	38.4
1982	3,880,000	1,930,000	1,950,000	38.8
1983	3,920,000	1,950,000	1,970,000	39.2
1984	3,960,000	1,970,000	1,990,000	39.6
1985	4,000,000	1,990,000	2,010,000	40.0
1986	4,040,000	2,010,000	2,030,000	40.4
1987	4,080,000	2,030,000	2,050,000	40.8
1988	4,120,000	2,050,000	2,070,000	41.2
1989	4,160,000	2,070,000	2,090,000	41.6
1990	4,200,000	2,090,000	2,110,000	42.0
1991	4,240,000	2,110,000	2,130,000	42.4
1992	4,280,000	2,130,000	2,150,000	42.8
1993	4,320,000	2,150,000	2,170,000	43.2
1994	4,360,000	2,170,000	2,190,000	43.6
1995	4,400,000	2,190,000	2,210,000	44.0
1996	4,440,000	2,210,000	2,230,000	44.4
1997	4,480,000	2,230,000	2,250,000	44.8
1998	4,520,000	2,250,000	2,270,000	45.2
1999	4,560,000	2,270,000	2,290,000	45.6
2000	4,600,000	2,290,000	2,310,000	46.0
2001	4,640,000	2,310,000	2,330,000	46.4
2002	4,680,000	2,330,000	2,350,000	46.8
2003	4,720,000	2,350,000	2,370,000	47.2
2004	4,760,000	2,370,000	2,390,000	47.6
2005	4,800,000	2,390,000	2,410,000	48.0
2006	4,840,000	2,410,000	2,430,000	48.4
2007	4,880,000	2,430,000	2,450,000	48.8
2008	4,920,000	2,450,000	2,470,000	49.2
2009	4,960,000	2,470,000	2,490,000	49.6
2010	5,000,000	2,490,000	2,510,000	50.0
2011	5,040,000	2,510,000	2,530,000	50.4
2012	5,080,000	2,530,000	2,550,000	50.8
2013	5,120,000	2,550,000	2,570,000	51.2
2014	5,160,000	2,570,000	2,590,000	51.6
2015	5,200,000	2,590,000	2,610,000	52.0
2016	5,240,000	2,610,000	2,630,000	52.4
2017	5,280,000	2,630,000	2,650,000	52.8
2018	5,320,000	2,650,000	2,670,000	53.2
2019	5,360,000	2,670,000	2,690,000	53.6
2020	5,400,000	2,690,000	2,710,000	54.0

資料來源：戶口普查

統計單位：千人

資料來源：戶口普查

統計單位：千人

乙炔分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
乙炔分厂	厂长	覃兆伟	覃兆伟
乙炔分厂	设备副厂长	邓迎春	邓迎春
乙炔分厂	安全副厂长	李积龙	李积龙
乙炔分厂	发生技术员	蔡军山	蔡军山
乙炔分厂	供料技术员	田占明	田占明
乙炔分厂	安全监察员	陈背生	陈背生
乙炔分厂	清浄技术员	陈生秀	陈生秀
乙炔分厂	综合管理员	吕晓娟	吕晓娟
乙炔分厂	维修班长	朱广元	朱广元
乙炔分厂	运行班长	马晓龙	马晓龙
乙炔分厂	供料巡检	甘永全	甘永全
乙炔分厂	发生巡检	顾锡林	顾锡林
乙炔分厂	发生巡检	张成鑫	张成鑫
乙炔分厂	发生巡检	马文仓	马文仓
乙炔分厂	清浄中控	张忠祥	张忠祥
乙炔分厂	发生中控	路启铭	路启铭
乙炔分厂	发生中控	李呈香	李呈香
乙炔分厂	供料巡检	赵世新	赵世新
乙炔分厂	清浄巡检	赵建伟	赵建伟
乙炔分厂	清浄巡检	李 安	李 安
乙炔分厂	清浄巡检	吉国龙	吉国龙

乙炔分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
乙炔分厂	发生巡检	贺明龙	贺明龙
乙炔分厂	供料巡检	刘兴顺	刘兴顺
乙炔分厂	发生巡检	杜光松	杜光松
乙炔分厂	发生中控	赵得菊	赵得菊
乙炔分厂	供料中控	鲍生秀	鲍生秀
乙炔分厂	供料巡检	刘旺云	刘旺云
乙炔分厂	清净中控	郭玲世	郭玲世
乙炔分厂	清净巡检	姚文玉	姚文玉
乙炔分厂	清净巡检	马 军	马军

烧碱分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
烧碱分厂	厂长	周明	周明
烧碱分厂	安全副厂长	倪高苗	倪高苗
烧碱分厂	设备副厂长	陈栋业	陈栋业
烧碱分厂	生产副厂长	文虎	文虎
烧碱分厂	安全员	王生金	王生金
烧碱分厂	技术员	赵生祥	赵生祥
烧碱分厂	安全主办	马小龙	马小龙
烧碱分厂	生产主办	杨冬	杨冬
烧碱分厂	班长	陈学渊	陈学渊
烧碱分厂	员工	吉占梅	吉占梅
烧碱分厂	员工	白玉萍	白玉萍
烧碱分厂	生产主办	蔡志伟	蔡志伟
烧碱分厂	班长	徐得军	徐得军
烧碱分厂	安全主办	段学慧	段学慧
烧碱分厂	班长	马成龙	马成龙
烧碱分厂	综合主办	王海耿	王海耿
烧碱分厂	综合主办	尚晓红	尚晓红

检修分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
检修分厂	厂长	王怀桥	王怀桥
检修分厂	安全副厂长	赵志龙	赵志龙
检修分厂	安全员	史小庆	史小庆
检修分厂	生产主办	阿吉林	阿吉林
检修分厂	综合主办	刘苏珍	刘苏珍
检修分厂	焊工	包统林	包统林
检修分厂	制作工	毛存寿	毛存寿

合成分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
合成分厂	厂长	潘斌	潘斌
合成分厂	生产副厂长	李文业	李文业
合成分厂	安全副厂长	高承金	高承金
合成分厂	设备技术员	张永寿	张永寿
合成分厂	工艺技术员	张小华	张小华
合成分厂	安全员	张芙蓉	张芙蓉
合成分厂	综合管理员	包凤玲	包凤玲
合成分厂	班长	刘得治	刘得治
合成分厂	班长	马峰青	马峰青
合成分厂	综合主办	陈明存	陈明存
合成分厂	安全主办	董才智	董才智
合成分厂	生产主办	苏晓龙	苏晓龙
合成分厂	设备主办	苏森春	苏森春
合成分厂	班长	王绍辉	王绍辉
合成分厂	综合主办	汪启兰	汪启兰
合成分厂	安全主办	祁文军	祁文军
合成分厂	生产主办	丁建录	丁建录
合成分厂	设备主办	马捷	马捷

物流处签到表

单位	职务	姓名	签名栏
物流处	物流副部长	杜云海	杜云海
物流处	安全员	柴进录	柴进录
物流处	发货主管	彭菊萍	彭菊萍

Table with 4 columns and 4 rows

Category	Item 1	Item 2	Item 3
Item 1	Item 1	Item 2	Item 3
Item 2	Item 1	Item 2	Item 3
Item 3	Item 1	Item 2	Item 3

原料分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
原料分厂	厂长	曾厚涛	曾厚涛
原料分厂	生产副厂长	赵国强	赵国强
原料分厂	环保副厂长	李全海	李全海
原料分厂	安全副厂长	张忠飞	张忠飞
原料分厂	副书记	水大军	水大军
原料分厂	安全员	陈守云	陈守云
原料分厂	工段长	张玉堂	张玉堂
原料分厂	工段长	袁得林	袁得林
原料分厂	班长	严生彪	严生彪
原料分厂	生产主办	刘晓刚	刘晓刚
原料分厂	安全主办	陈荣顺	陈荣顺
原料分厂	综合主办	常秀兰	常秀兰
原料分厂	副班长	蔡荣山	蔡荣山
原料分厂	维修班长	张有德	张有德

PVC分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
PVC分厂	厂长	周传虎	周传虎
PVC分厂	专职副书记	段桂琴	段桂琴
PVC分厂	生产副厂长	陈明兴	陈明兴
PVC分厂	安全副厂长	陈浩	陈浩
PVC分厂	设备技术员	王六明	王六明
PVC分厂	工段长	蔡得满	蔡得满
PVC分厂	副班长	靳玉文	靳玉文
PVC分厂	安全主办	沈奴海	沈奴海
PVC分厂	生产主办	王天才	王天才
PVC分厂	设备主办	薛国鑫	薛国鑫
PVC分厂	综合主办	马小兰	马小兰
PVC分厂	化水组长	张忠秀	张忠秀
PVC分厂	包装组长	桓芝香	桓芝香
PVC分厂	班长	马晓军	马晓军
PVC分厂	综合主办	阿英存	阿英存
PVC分厂	安全主办	王志国	王志国
PVC分厂	生产主办	韩生炳	韩生炳
PVC分厂	设备主办	吕宇峰	吕宇峰
PVC分厂	化水组长	姜占全	姜占全

青海宜化交通安全及反机械伤害专题警示教育会

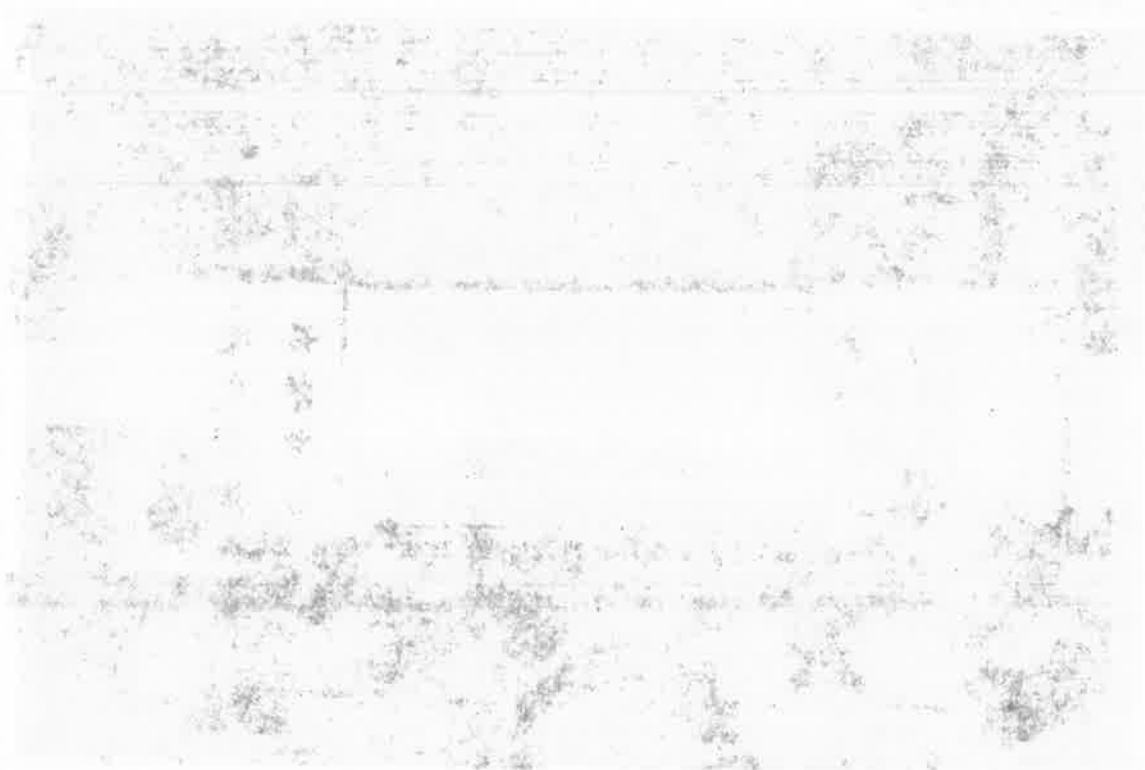
青海宜化化工有限责任公司



6月20日，青海宜化召开交通安全及反机械伤害专题警示教育会。公司领导，各职能部门负责人，各分厂技术员及以上人员，物流装卸工、破碎工、出炉工、分析工等相关人员参加。



会议邀请大通县交警大队副队长周哲星开展交通安全知识培训。



会议组织观看交通安全警示教育片，统一解读《关于加强事故事件管理的通知》《关于加强重点人员风险管控的通知》《关于授权作业人员拒绝违章作业的通知》等文件。会上，近期典型违章人员进行说清楚。

会议要求，一要营造交通安全氛围。以案释法、以案为鉴，认真学习身边交通事故案例，提升全员交通安全意识，营造文明出行、平安回家的良好氛围。二要完善车辆管理机制。完善车辆安全管理制度，全面检查车辆胎压、刹车、灯光、倒车镜等附件，严禁无证、酒后、疲劳驾驶，坚决遏制车辆安全事故事件发生。三要严格执行备勤纪律。领导干部要发挥头雁效应，主动下沉一线指导，分厂备勤干部需立足岗位，严格值班值守，真正将备勤意识转化为守护企业安全的实际行动。四要筑牢夏季安全生产防线。严格落实防暑降温、防汛抗洪、防火防爆的措施，坚决筑牢夏季安全生产防线。

会议强调，要始终毫不动摇地将安全生产摆在压倒性位置。一是要增强做好安全工作的信心。深入分析当前安全形势，增强抓好安全稳定工作的责任感、紧迫感，强化决胜信心，坚决打赢安全生产翻身仗，确保企业安全稳定运行。二是要全面践行安全“五最”。进一步落实最重视、最有意志力、最得力的措施、最残酷的处罚、最持之以恒的工作，强化干部职工安全意识。二是要强化责任担当，筑牢安全防线。安全专业部门要全方位服务、全过程指导、全身心投入到现场安全生产工作中，要以进取之心、敬畏之心对待安全生产工作，履职尽责、敢于担当，筑牢安全生产防线。

会议最后对近期重点工作进行了安排部署。

18号 张朝辉 7.1
同色 7.1
青海宜化反机械伤害承包商专题警示教育会议 程

一、会议时间：7月4日上午9:00-12:00

二、会议地点：多媒体电教室

三、主持人：刘光喜

四、参会范围：

公司领导、职能部门负责人，安全、环保监察部全员，总工办、生产管理部、设备管理部、电控部技术员及以上人员；承包商单位全员。
各分厂长、安环科长。

五、会议内容：

第一阶段 观看特殊作业安全事故警示教育视频片

第二阶段 6.27 荣灿公司高坠事故说清楚

荣灿建筑公司（项目经理）—魏鸿斌 （5分钟）

项目负责人—乔丕 （5分钟）

监护人—张海平 （5分钟）

电石分厂（属地管理）—白占武 （5分钟）

设备管理部土建处（专业直管）—田科 （5分钟）

承包商管理处（安全监管）—苏晓军 （5分钟）

第三阶段 承包商相关管理规定解读 （15分钟）

第四阶段 公司领导作要求

1、公司领导工作部署 吴远喜、张朝辉、王丰、田德雨、张晶晶

2、党委书记、董事长、安委会主任刘光喜讲话

3、安全宣誓

苏晓军

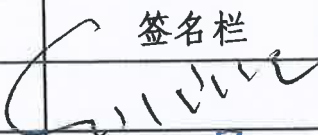
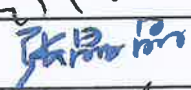
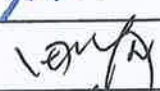
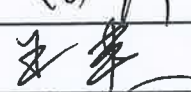
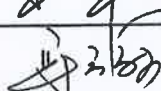
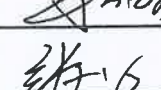
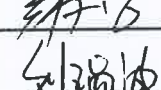
六、会议要求：

1、按照会议要求提前 15 分钟到会场，迟到的考核 50 元，未请假、未报备或未参会的考核 200 元。会议过程中玩手机、打瞌睡等干与会议无关的事考核 200 元。

2、所有人员统一着夏季工作服（安全系统着红色工作服），党员佩戴党徽。

3、所有参会人员原则上不允许请假，确有特殊情况不能参会的，各单位一把手需向刘光喜同志请假，其他人员需向熊云新同志请假，并报安监部慕生梅处报备。

公司领导签到表

单位	职务	姓名	签名栏
青海宜化	董事长	刘光喜	
青海宜化	总经理	张晶晶	
青海宜化	工会主席	田德雨	
青海宜化	纪委书记	王丰	
青海宜化	安全总监	熊云新	
青海宜化	设备副总	张朝辉	
青海宜化	财务副总	刘瑞波	

职能部门签到表

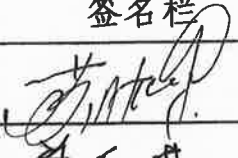
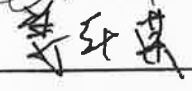
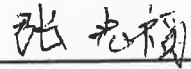
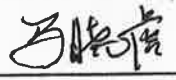
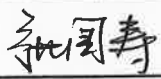
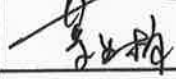
单位	职务	姓名	签名栏
党委办公室	主任	李小倩	李小倩
生产管理部	部长	杨文博	杨文博
安全监察部	常务副部长	黎明	黎明
环保监察部	部长	周辉	周辉
设备管理部	部长	邵干杰	邵干杰
总工办	高级工程师	程勇	程勇
企业管理部	部长	杨阳	杨阳
综合销售部	部长	向家荣	向家荣
采购部	部长	文丰	文丰
党委办公室	副处长	王志勇	王志勇
党委办公室	后勤主管	常俊辉	常俊辉
党委办公室	保卫干事	严启	严启
党委办公室	保卫干事	赵建钰	赵建钰
党委办公室	保卫干事	崔建平	崔建平
党委办公室	保卫干事	李昉	李昉
党委办公室	保卫干事	张生莲	张生莲
党委办公室	保卫干事	赵领兄	赵领兄
党委办公室	保卫干事	孙权桂	孙权桂
党委办公室	后勤	王利梅	王利梅
党委办公室	后勤	杜光青	杜光青
党委办公室	后勤	井庆光	井庆光
党委办公室	后勤	黄万芳	黄万芳

电石分厂签到表

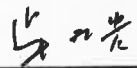
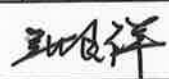
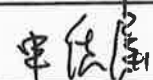
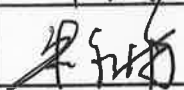
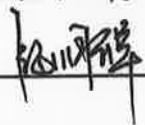
单位	职务	姓名	签名栏
电石分厂	厂长	祁学文	祁学文
电石分厂	专职副书记	水大军	水大军
电石分厂	安全副厂长	白占武	白占武
电石分厂	设备副厂长	余文辉	余文辉
电石分厂	环保副厂长	乔丕	乔丕
电石分厂	厂长助理	杨华	杨华
电石分厂	工段长	梁祯	梁祯
电石分厂	工段长	谢富祥	谢富祥
电石分厂	安全监察员	徐有彬	徐有彬
电石分厂	工艺技术员	白春景	白春景
电石分厂	工艺技术员	赵国俊	赵国俊
电石分厂	工艺技术员	马进才	马进才
电石分厂	工艺技术员	袁有祥	袁有祥
电石分厂	工艺技术员	安得忠	安得忠
电石分厂	设备技术员	包玉龙	包玉龙
电石分厂	机械手	谭永晓	谭永晓
电石分厂	巡检	武先志	武先志
电石分厂	中控	冶萍	冶萍
电石分厂	机械手	杜泰德	杜泰德
电石分厂	机械手	权维英	权维英
电石分厂	机械手	马艳业	马艳业
电石分厂	巡检	董英来	董英来
电石分厂	出炉组长	相守乾	相守乾
电石分厂	出炉工	王二卜都	王二卜都
电石分厂	出炉工	李生庆	李生庆
电石分厂	出炉组长	魏有龙	魏有龙
电石分厂	出炉工	郑庆祥	郑庆祥
电石分厂	出炉工	郑永贵	郑永贵
电石分厂	出炉工	李吉德	李吉德
电石分厂	出炉组长	杨德军	杨德军
电石分厂	出炉工	邢邦钰	邢邦钰
电石分厂	出炉工	王万荣	王万荣
电石分厂	出炉工	魏有财	魏有财
电石分厂	巡检	陈万丰	陈万丰

电石分厂	中控	沈守花	沈守花
电石分厂	中控	刘婕	刘婕
电石分厂	中控	阿英存	阿英存
电石分厂	配料	张海莲	张海莲
电石分厂	机械手	赵贞烈	赵贞烈
电石分厂	机械手	郑娜贤	郑娜贤
电石分厂	机械手	王得慧	王得慧
电石分厂	出炉组长	常存财	常存财
电石分厂	出炉工	赵国长	赵国长
电石分厂	出炉工	赵赤海	赵赤海
电石分厂	出炉工	贺国福	贺国福
电石分厂	出炉组长	贺有财	贺有财
电石分厂	出炉工	李凯明	李凯明
电石分厂	出炉工	刘军纲	刘军纲
电石分厂	出炉组长	冶连忠	冶连忠
电石分厂	出炉工	云儿四么尼	云儿四么尼
电石分厂	出炉工	陈荣录	陈荣录
电石分厂	出炉工	宋福	宋福
电石分厂	出炉组长	刘兴礼	刘兴礼
电石分厂	出炉工	马智忠	马智忠
电石分厂	出炉工	马生贵	马生贵
电石分厂	出炉工	侯永林	侯永林
电石分厂	行车	雷发莲	雷发莲
电石分厂	行车	张守娟	张守娟
电石分厂	行车	祁桂萍	祁桂萍
电石分厂	行车	祁富梅	祁富梅
电石分厂	行车	杨永桂	杨永桂
电石分厂	行车	宋发兰	宋发兰
电石分厂	行车	郭桂芳	郭桂芳
电石分厂	行车	马鸿芳	马鸿芳
电石分厂	行车	张国梅	张国梅
电石分厂	行车	马春兰	马春兰
电石分厂	破碎班长	陈世红	陈世红
电石分厂	破碎工	张顺贵	张顺贵
电石分厂	破碎工	吴生军	吴生军
电石分厂	破碎工	樊成邦	樊成邦

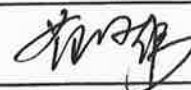
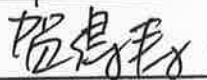
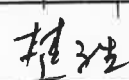
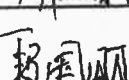
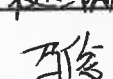
安全监察部签到表

单位	职务	姓名	签名栏
安全监察部	部长助理兼承包商管理处处长	苏晓军	
安全监察部	安全监察员	姜年荣	
安全监察部	安全监察员	张忠福	
安全监察部	安全监察员	马晓虎	
安全监察部	安全监察员	张国寿	
安全监察部	安全监察员	唐永孝	
安全监察部	安全监察员	慕生梅	
安全监察部	安全监察员	陈生林	
安全监察部	消防队长	伊有盛	

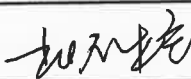
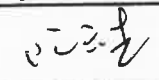
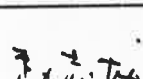
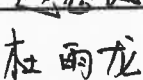
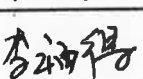
设备管理部签到表

单位	职务	姓名	备注
设备管理部	副部长	牟登贵	
设备管理部	特种设备处长	张银祥	
设备管理部	压力容器技术员	申德屏	
设备管理部	技术员	朱永满	
设备管理部	土建专员	铁明辉	

电控部签到表

单位	职务	姓名	签名栏
电控部	部长	范国伟	
电控部	生产副部长	杨德香	
电控部	设备副部长	贺得寿	
电控部	安全副部长	郑之炜	
电控部	中心主任	楚文生	
电控部	技术员	刚旦智杰	
电控部	班长	段国财	
电控部	技术员	马俊	

检修分厂签到表

单位	职务	姓名	备注
检修分厂	厂长	王怀桥	
检修分厂	副总工	阮六生	
检修分厂	安全副厂长	赵志龙	
检修分厂	随车吊司机	杜雨龙	
检修分厂	高空作业车司机	李福得	

生产管理部签到表

单位	职务	姓名	签名栏
生产管理部	分析	祁燕霞	祁燕霞
生产管理部	分析	苏永菊	苏永菊
生产管理部	片区主管	赵万虎	赵万虎
生产管理部	片区主管	董志巧	董志巧
生产管理部	分析主管	罗永廷	罗永廷
生产管理部	片区主管	韩德财	韩德财
物流处	物流主管	姚海民	姚海民
物流处	铁运调度长	黄世元	黄世元
物流处	机车副司机	杨生德	杨生德
物流处	连接员	钱伟顺	钱伟顺
物流处	装卸班长	韩国林	韩国林
物流处	装卸班长	贾胜荣	贾胜荣
物流处	装卸班长	马全寿	马全寿
物流处	装卸班长	常发森	常发森
物流处	装卸班长	陈德玉	陈德玉
物流处	装卸班长	鲜生福	鲜生福
物流处	装卸班长	李龙	李龙
物流处	装卸班长	兰文元	兰文元

烧碱分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
烧碱分厂	安全副厂长	倪高苗	倪高苗
烧碱分厂	设备副厂长	陈栋业	陈栋业
烧碱分厂	副书记	李桂花	李桂花
烧碱分厂	安全监察员	王生金	王生金
烧碱分厂	工艺技术员	童学良	童学良
烧碱分厂	工艺技术员	赵生祥	赵生祥
烧碱分厂	充装班长	赵国强	赵国强
烧碱分厂	充装操作工	段学慧	段学慧
烧碱分厂	充装操作工	桓子钧	桓子钧
烧碱分厂	液化主操	车光虹	车光虹
烧碱分厂	盐水蒸发主操	李旭春	李旭春
烧碱分厂	维修班长	徐得军	徐得军
烧碱分厂	维修工	徐国丰	徐国丰
烧碱分厂	维修工	马旭东	马旭东
烧碱分厂	烧碱三班班长	马海龙	马海龙
烧碱分厂	烧碱三班操作工	马进元	马进元
烧碱分厂	烧碱三班主操	张海洋	张海洋
烧碱分厂	烧碱三班操作工	韩永寿	韩永寿
烧碱分厂	烧碱三班操作工	张英军	张英军
烧碱分厂	烧碱三班操作工	肖丽琳	肖丽琳
烧碱分厂	烧碱二班主操	芦秀丽	芦秀丽
烧碱分厂	烧碱二班主操	华金梅	华金梅
烧碱分厂	烧碱二班主操	冶萍	冶萍
烧碱分厂	烧碱二班主操	董晓兰	董晓兰

乙炔分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
乙炔分厂	常务副厂长	王金钢	王金钢
乙炔分厂	工艺技术员	田占明	田占明
乙炔分厂	工艺技术员	蔡军山	蔡军山
乙炔分厂	设备技术员	高学礼	高学礼
乙炔分厂	安全副厂长	李积龙	李积龙
乙炔分厂	安全监察员	陈背生	陈背生
乙炔分厂	清浄巡检	袁孝忠	袁孝忠
乙炔分厂	破碎巡检	王生财	王生财
乙炔分厂	发生巡检	胡子康	胡子康
乙炔分厂	清浄巡检	李军	李军
乙炔分厂	发生中控	刘兴花	刘兴花
乙炔分厂	发生巡检	李志祯	李志祯
乙炔分厂	破碎工	武玉成	武玉成
乙炔分厂	破碎工	丁存桂	丁存桂
乙炔分厂	破碎工	陈英明	陈英明
乙炔分厂	破碎工	包兰泰	包兰泰

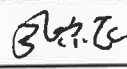
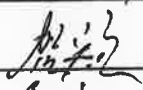
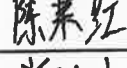
合成分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
合成分厂	厂长	周传虎	周传虎
合成分厂	安全副厂长	高承金	高承金
合成分厂	设备副厂长	金选森	金选森
合成分厂	专职副书记	段桂琴	段桂琴
合成分厂	安全员	张芙蓉	张芙蓉
合成分厂	班长	张英明	张英明
合成分厂	生产主办	陈荣坤	陈荣坤
合成分厂	设备主办	毛睿鹏	毛睿鹏
合成分厂	综合主办	康彦存	康彦存
合成分厂	主操	海文莲	海文莲
合成分厂	巡检	唐生金	唐生金
合成分厂	巡检	陈明虎	陈明虎
合成分厂	主操	王艺颖	王艺颖
合成分厂	巡检	李兴泰	李兴泰
合成分厂	巡检	马超	马超
合成分厂	主操	刘兴婷	刘兴婷
合成分厂	巡检	马文轩	马文轩
合成分厂	巡检	姜占武	姜占武
合成分厂	巡检	胡忠云	胡忠云
合成分厂	巡检	相守全	相守全
合成分厂	主操	蔡明辉	蔡明辉
合成分厂	主操	温知花	温知花
合成分厂	巡检	赵世文	赵世文
合成分厂	巡检	麻迎鹏	麻迎鹏
合成分厂	巡检	马云	马云
合成分厂	巡检	苏文良	苏文良
合成分厂	巡检	马晓明	马晓明
合成分厂	巡检	阿银仁	阿银仁
合成分厂	巡检	陈荣乾	陈荣乾

热电分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
热电分厂	厂长	覃兆伟	覃兆伟
热电分厂	生产副厂长	狄开达	狄开达
热电分厂	安全副厂长	蒋福明	蒋福明
热电分厂	工段长	王海荣	王海荣
热电分厂	工艺技术员	陶世元	陶世元
热电分厂	锅炉、汽机中控(主操)	宋元斌	宋元斌
热电分厂	锅炉、汽机巡检(主操)	张文宏	张文宏
热电分厂	锅炉、汽机中控(主操)	陈凤财	陈凤财
热电分厂	锅炉、汽机中控(副操)	唐生仓	唐生仓
热电分厂	包装工	薛顺梅	薛顺梅
热电分厂	包装工	史有兰	史有兰
热电分厂	包装工	鲍生存	鲍生存
热电分厂	包装工	张春芳	张春芳
热电分厂	包装工	刘永存	刘永存
热电分厂	包装工	张顺梅	张顺梅
热电分厂	包装工	高莲花	高莲花
热电分厂	包装工	王存姐	王存姐
热电分厂	包装工	汪玉霞	汪玉霞
热电分厂	输煤	史有庆	史有庆
热电分厂	行车	陈荣桂	陈荣桂
热电分厂	输煤	常发玉	常发玉
热电分厂	输煤	陈守辉	陈守辉
热电分厂	库管	韩丽	韩丽
热电分厂	包装工	袁秀兰	袁秀兰
热电分厂	包装工	丁秀清	丁秀清
热电分厂	包装工	陈世顺	陈世顺
热电分厂	包装工	刘满庆	刘满庆
热电分厂	叉车司机	阿生花1	阿生花1
热电分厂	叉车司机	陈秀才	陈秀才
热电分厂	包装工	刘庆	刘庆
热电分厂	包装工	毛洪芳	毛洪芳
热电分厂	包装工	陶得梅	陶得梅
热电分厂	包装工	唐永芳	唐永芳
热电分厂	包装工	本建萍	本建萍
热电分厂	包装工	韩桂霞	韩桂霞
热电分厂	包装工	李保凤	李保凤
热电分厂	包装工	李世召	李世召
热电分厂	包装工	咎守兄	咎守兄

原料分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
原料分厂	厂长	曾厚涛	
原料分厂	安全副厂长	张忠飞	
原料分厂	设备技术员	王正华	
原料分厂	工艺技术员	贺宏明	
原料分厂	安全员	陈守云	
原料分厂	巡检	陈荣红	
原料分厂	验收	常发文	

PVC分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
PVC分厂	厂长	常洪明	常洪明
PVC分厂	设备副厂长	李成龙	李成龙
PVC分厂	厂长助理	田发莲	田发莲
PVC分厂	工艺技术员	薛刚	薛刚
PVC分厂	安全员	刘得岳	刘得岳
PVC分厂	综合管理员	包风玲	包风玲
PVC分厂	班组	周国寿	周国寿
PVC分厂	聚合巡检	贾禧林	贾禧林
PVC分厂	聚合巡检	马福全	马福全
PVC分厂	聚合巡检	王志国	王志国
PVC分厂	聚合巡检	张岩军	张岩军
PVC分厂	聚合巡检	田玉平	田玉平
PVC分厂	班长	陈英德	陈英德
PVC分厂	干燥巡检	蔡文畔	蔡文畔
PVC分厂	干燥巡检	蔡祥海	蔡祥海
PVC分厂	成品包装	蔡得娟	蔡得娟
PVC分厂	成品包装	韩永孝	韩永孝
PVC分厂	聚合中控	董生福	董生福
PVC分厂	聚合中控	雷有智	雷有智
PVC分厂	聚合中控	张兰清	张兰清
PVC分厂	助剂配制	刘维邦	刘维邦
PVC分厂	助剂配制	朱广龙	朱广龙
PVC分厂	助剂配制	贾胜虎	贾胜虎

青海宜化召开反机械伤害承包商专题警示教育会

青海宜化化工有限责任公司



7月4日，青海宜化召开反机械伤害承包商专题警示教育会。公司领导，各分厂、各职能部门负责人，安全、环保监察部全员，生产管理部、设备管理部、电控部片长及以上人员，各分厂安全科长，承包商全员。



会议组织观看特殊作业安全事故警示教育视频，详细解读承包商相关管理规定，相关人员进行说清楚。

会议要求，一要夯实承包商安全教育培训。构建分层级、重实效的安全培训体系，落实先培训、后上岗机制，确保承包商安全教育培训制度化、精准化、长效化，降低施工安全风险，保障项目安全有序推进。二要强化提升承包商自主管理能力。严格落实承包商内部安全管理流程，推动安全管理责任下沉，实现企业与承包商责任共担、能力共建、风险共控的协同发展目标。三要严格落实“三管三必须”。将安全制度转化为实际行动，安全与发展同步规划、同步落实，筑牢安全生产防线。四要加强雨季施工安全管理。以风险预防、过程管控、应急保障为抓手，全面检查临时

设施、机械设备，确保无安全隐患，降低雨季施工安全风险，保障项目安全、高效推进。

会议强调，一是要敬畏生命、敬畏安全。全员要强化对安全生产、安全作业的敬畏之心，用安全制度约束、安全行动自觉，守护好自身与他人的生命健康。二是要严把承包商入口关。通过资质审查、能力评估、信用考核多维度筛选，提高承包商准入门槛，从源头降低安全风险。三是要提升承包商安全意识。通过案例视频、警示教育、行为规范等形式，推动承包商安全意识从被动接受转变为主动内化，形成人人讲安全的良好氛围，从根本上降低事故风险。四是要加强安全监管。严格落实安全主体责任，明晰各岗位安全职责，构建协同联动机制，提升安全专业监管效能，筑牢安全生产防线。五是要建立科学合理淘汰机制。明确不合格承包商淘汰标准、划定红线底线，规范流程，实施分级淘汰，推动承包商主动提升管理水平，遏制事故发生。

会议最后对近期重点工作进行了安排部署。



青海宜化化工有限公司

扫码关注我们
了解更多相关资讯

编辑：蒋悦

审编：李小倩

责编：田德雨

©青海宜化

电话：8711

留言

留言



2016/6/26
同意
6.26
同意
6.26
青海宜化6月份安委会例会扩大会议议程

一、会议时间：6月27日上午9:00-12:00

二、会议地点：多媒体电教室

三、主持人：刘光喜

四、参会范围：

公司领导、职能部门负责人，安全、环保监察部全员，总工办、生产管理部、设备管理部、电控部技术员及以上人员；各分厂技术员及以上人员（含不当班班长、一长四办）；维修班、叉车班、分析班班长；各承包商单位负责人。

五、会议内容：

第一阶段 观看警示教育片暨政府、集团文件学习

- 1、观看国务院安委办督导检查视频片——应急时刻
- 2、政府监管部门、集团安全会议及文件精神学习
- 3、工伤预防典型案例学习
- 4、学习“4.12”机械伤害事故查处通报——王有旭

第二阶段 典型红线违章人员说清楚

- | | |
|----------------|-------|
| 烧碱分厂—张国生（班中脱岗） | （5分钟） |
| 热电分厂—华金子（班中脱岗） | （5分钟） |
| 合成分厂—龙维忠（班中睡岗） | （5分钟） |
| 电石分厂—杨占花（班中睡岗） | （5分钟） |

第三阶段 5月份安全生产工作汇报

- | | | |
|--------------|--------|-----|
| 1、安委办月度工作汇报 | （15分钟） | 黎明 |
| 2、生产专业月度工作汇报 | （6分钟） | 杨文博 |



- | | | |
|----------------|-------|-----|
| 3、设备专业月度工作汇报 | (6分钟) | 邵干杰 |
| 4、电仪专业月度工作汇报 | (6分钟) | 范国伟 |
| 5、检修分厂安全管理经验分享 | (6分钟) | 王怀桥 |

第四阶段 5月份安全比较管理授旗

- | | |
|--------------|-----|
| 1、分厂安全比较管理授旗 | 刘光喜 |
|--------------|-----|

最讲安全分厂：烧碱分厂

最不讲安全分厂：乙炔分厂

- | | |
|---------------|-----|
| 2、承包商安全比较管理授旗 | 张晶晶 |
|---------------|-----|

最讲安全承包商：青海方和

最不讲安全承包商：麻一建设

第五阶段 公司领导作要求

- 1、公司领导工作部署

吴远喜、张朝辉、熊云新、王丰、田德雨、张晶晶

- 2、党委书记、董事长、安委会主任刘光喜讲话

- | | |
|--------|-----|
| 3、安全宣誓 | 苏晓军 |
|--------|-----|

六、会议要求：

1、按照会议要求提前15分钟到会场，迟到的考核50元，未请假、未报备或未参会的考核200元。会议过程中玩手机、打瞌睡等干与会议无关的事考核200元。

2、所有人员统一着夏季工作服（安全系统着红色工作服），党员佩戴党徽。

3、所有参会人员原则上不允许请假，确有特殊情况不能参会的，各单位一把手需向刘光喜同志请假，其他人员需向熊云新同志请假，并报安监部慕生梅处报备。



职能部门签到表

单位	职务	姓名	签名栏
设备管理部	部长	郜干杰	郜干杰
设备管理部	副部长	牟登贵	牟登贵
设备管理部	特种设备处长	张银祥	张银祥
设备管理部	压力容器技术员	申德屏	申德屏
设备管理部	土建处长	田科	田科
设备管理部	土建专员	铁明辉	铁明辉
消防队	消防员	张国强	张国强
消防队	消防员	宋延杰	宋延杰
消防队	消防员	胡生胜	胡生胜
安全监察部	安全监察员	黎明	黎明
安全监察部	安全监察员	张国寿	张国寿
安全监察部	安全监察员	慕生梅	慕生梅
安全监察部	安全监察员	唐永孝	唐永孝
安全监察部	安全监察员	马晓虎	马晓虎
安全监察部	安全监察员	孙建华	孙建华
安全监察部	安全监察员	姜年荣	姜年荣
安全监察部	安全监察员	苏晓军	苏晓军
安全监察部	安全监察员	张忠福	张忠福
安全监察部	安全监察员	陈生林	陈生林

电控部签到表

单位	职务	姓名	签名栏
电控部	部长	范国伟	范国伟
电控部	安全副厂长	郑之炜	郑之炜
电控部	生产副厂长	杨德香	杨德香
电控部	设备副厂长	贺得寿	贺得寿
电控部	中心主任	楚文生	楚文生
电控部	中心主任	景明春	景明春
电控部	技术员	马俊	马俊
电控部	综合管理员	吴书锋	吴书锋
电控部	计量主管	苏雪梅	苏雪梅
电控部	班长	李荣标	李荣标
电控部	班长	段国财	段国财
电控部	班长	汪增亮	汪增亮

烧碱分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
烧碱分厂	厂长	周明	周明
烧碱分厂	副书记	李桂花	李桂花
烧碱分厂	安全副厂长	倪高苗	倪高苗
烧碱分厂	设备副厂长	陈栋业	陈栋业
烧碱分厂	综合管理员	吴月英	吴月英
烧碱分厂	安全员	王生金	王生金
烧碱分厂	工段长	王福平	王福平
烧碱分厂	班长	黄兴何	黄兴何
烧碱分厂	班长	崔占宽	崔占宽

原料签到表

单位	职务	姓名	签名栏
原料分厂	厂长	曾厚涛	曾厚涛
原料分厂	厂长助理	赵国强	赵国强
原料分厂	设备副厂长	陈世斌	陈世斌
原料分厂	环保副厂长	李全海	李全海
原料分厂	安全员	苟军	苟军
原料分厂	工段长	袁得林	袁得林
原料分厂	工段长	张玉堂	张玉堂
原料分厂	班长	蔡荣山	蔡荣山

检修分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
检修分厂	安全科长	赵志龙	赵志龙
检修分厂	安全员	史小庆	史小庆

合成分厂签到表

[illegible]

PVC分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
PVC分厂	厂长助理	田发莲	田发莲
PVC分厂	安全科长	陈浩	陈浩
PVC分厂	设备副厂长	李成龙	李成龙
PVC分厂	工段长	蔡得满	蔡得满
PVC分厂	工艺技术员	刘国思	刘国思
PVC分厂	设备技术员	王六明	王六明
PVC分厂	安全员	刘得岳	刘得岳
PVC分厂	班长	方军	方军
PVC分厂	班长	蔡文畔	蔡文畔

周传亮

生产管理部签到表

单位	职务	姓名	签名栏
生产管理部	部长	杨文博	杨文博
生产管理部	副总工程师	程勇	程勇
生产管理部	副总工程师	常洪明	常洪明
生产管理部	副部长	杜云海	杜云海
生产管理部	部长助理	梁海齐	梁海齐
生产管理部	片区主管	韩德财	韩德财
生产管理部	片区主管	董志巧	董志巧
生产管理部	片区主管	蔡祥斌	蔡祥斌

电石分厂签到表

单位	岗位	姓名	签名栏
电石分厂	厂长	祁学文	祁学文
电石分厂	专职副书记	水大军	水大军
电石分厂	生产副厂长	孟海生	孟海生
电石分厂	安全副厂长	白占武	白占武
电石分厂	设备副厂长	余文辉	余文辉
电石分厂	技术副厂长	焦九明	焦九明
电石分厂	环保副厂长	乔丕	乔丕
电石分厂	厂长助理	杨华	杨华
电石分厂	工段长	梁祯	梁祯
电石分厂	工段长	谢富祥	谢富祥
电石分厂	工段长	谭海龙	谭海龙
电石分厂	安全监察员	张万明	张万明
电石分厂	安全监察员	徐有彬	徐有彬
电石分厂	安全监察员	云军	云军
电石分厂	工艺技术员	刘吉顺	刘吉顺
电石分厂	工艺技术员	袁有祥	袁有祥
电石分厂	工艺技术员	安得忠	安得忠
电石分厂	设备技术员	包玉龙	包玉龙
电石分厂	综合行政	苏文娟	苏文娟
电石分厂	班长	周学忠	周学忠
电石分厂	副班长	康锡珍	康锡珍
电石分厂	班长	牛占仓	牛占仓
电石分厂	副班长	代进学	代进学
电石分厂	班长	张守娟	张守娟

乙炔分厂签到表

单位	职务	姓名	签名栏
乙炔分厂	厂长	覃兆伟	覃兆伟
乙炔分厂	安全副厂长	李积龙	李积龙
乙炔分厂	工艺技术员	陈生秀	陈生秀
乙炔分厂	工艺技术员	田占明	田占明
乙炔分厂	设备技术员	高学礼	高学礼
乙炔分厂	安全员	陈背生	陈背生
乙炔分厂	运行班长	宋国军	宋国军

青海宜化召开6月份安委会扩大会议

安全零距离 青海宜化化工有限责任公司 2025年6月20日 20:40:15



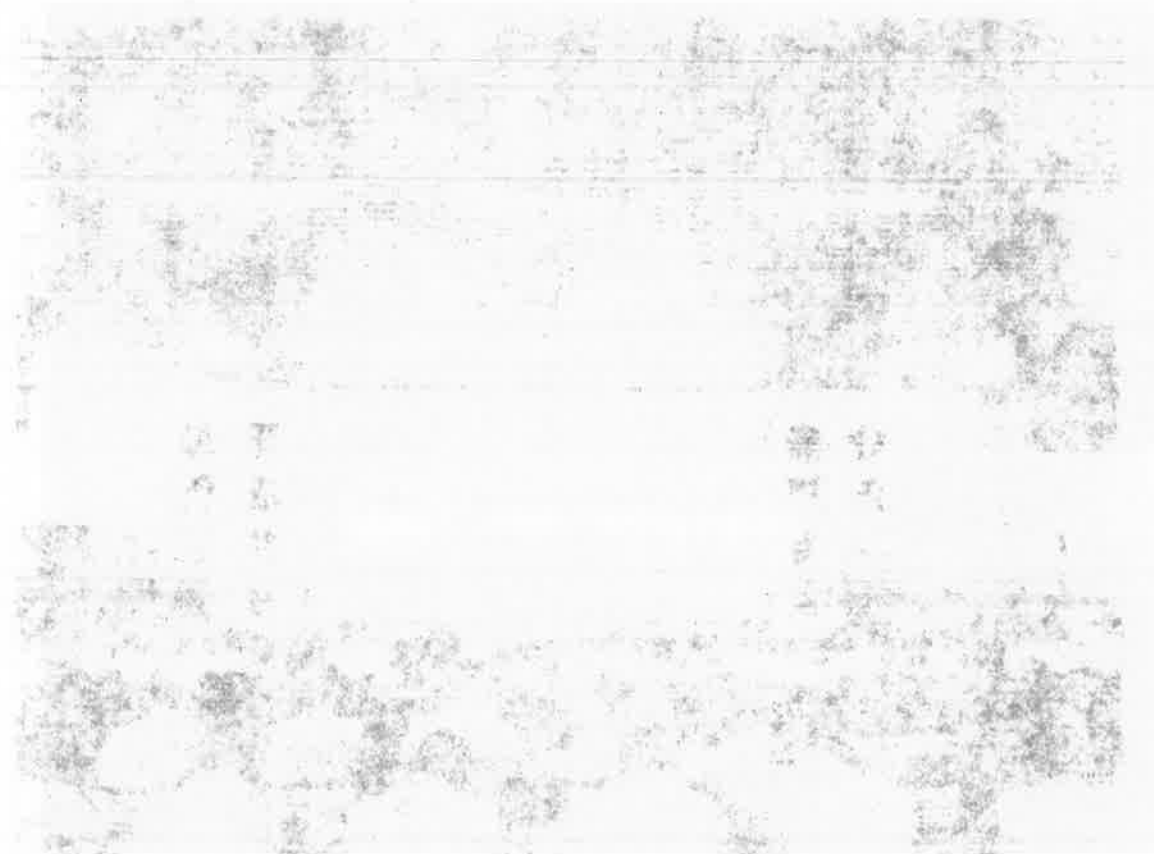
6月27日，青海宜化召开6月份安委会扩大会议。公司领导，各职能部门、各分厂负责人，各分厂“一长四办”、技术员及以上人员，维修工、叉车工、分析工代表及各承包商单位负责人。



会议组织观看国务院安委办督导检查视频应急时刻，学习政府监管部门、集团安全会议及文件精神、工伤预防典型案例，听取专业部门对6月份安全管理工作推进情况，并对“最讲安全”和“最不讲安全”的分厂和承包商进行授旗，检修分厂对先进安全管理经验进行了分享。会上，近期典型违章人员进行说清楚。

会议要求，一要强化气体报警管理。完善报警管理机制，严格落实查漏、治漏，实现零报警目标。二加强防汛管理工作。完善应急防汛预案，全面盘点防汛物资，提升防汛应急响应能力，确保安全平稳度过汛期。三要提升专业管理能力。加强对专业知识的学习，提升专业水平技能，完善设备管理链条、推进装置稳定运

AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION



THE JOURNAL OF THE AMERICAN MEDICAL ASSOCIATION
PUBLISHED WEEKLY
CHICAGO, ILL., U.S.A.

Subscription prices: Single copies, 15 cents; 12 issues, \$1.50; 24 issues, \$2.85; 36 issues, \$4.20; 48 issues, \$5.55; 60 issues, \$6.90; 72 issues, \$8.25; 84 issues, \$9.60; 96 issues, \$10.95; 108 issues, \$12.30; 120 issues, \$13.65; 132 issues, \$15.00; 144 issues, \$16.35; 156 issues, \$17.70; 168 issues, \$19.05; 180 issues, \$20.40; 192 issues, \$21.75; 204 issues, \$23.10; 216 issues, \$24.45; 228 issues, \$25.80; 240 issues, \$27.15; 252 issues, \$28.50; 264 issues, \$29.85; 276 issues, \$31.20; 288 issues, \$32.55; 300 issues, \$33.90; 312 issues, \$35.25; 324 issues, \$36.60; 336 issues, \$37.95; 348 issues, \$39.30; 360 issues, \$40.65; 372 issues, \$42.00; 384 issues, \$43.35; 396 issues, \$44.70; 408 issues, \$46.05; 420 issues, \$47.40; 432 issues, \$48.75; 444 issues, \$50.10; 456 issues, \$51.45; 468 issues, \$52.80; 480 issues, \$54.15; 492 issues, \$55.50; 504 issues, \$56.85; 516 issues, \$58.20; 528 issues, \$59.55; 540 issues, \$60.90; 552 issues, \$62.25; 564 issues, \$63.60; 576 issues, \$64.95; 588 issues, \$66.30; 600 issues, \$67.65; 612 issues, \$69.00; 624 issues, \$70.35; 636 issues, \$71.70; 648 issues, \$73.05; 660 issues, \$74.40; 672 issues, \$75.75; 684 issues, \$77.10; 696 issues, \$78.45; 708 issues, \$79.80; 720 issues, \$81.15; 732 issues, \$82.50; 744 issues, \$83.85; 756 issues, \$85.20; 768 issues, \$86.55; 780 issues, \$87.90; 792 issues, \$89.25; 804 issues, \$90.60; 816 issues, \$91.95; 828 issues, \$93.30; 840 issues, \$94.65; 852 issues, \$96.00; 864 issues, \$97.35; 876 issues, \$98.70; 888 issues, \$100.05; 900 issues, \$101.40; 912 issues, \$102.75; 924 issues, \$104.10; 936 issues, \$105.45; 948 issues, \$106.80; 960 issues, \$108.15; 972 issues, \$109.50; 984 issues, \$110.85; 996 issues, \$112.20; 1008 issues, \$113.55; 1020 issues, \$114.90; 1032 issues, \$116.25; 1044 issues, \$117.60; 1056 issues, \$118.95; 1068 issues, \$120.30; 1080 issues, \$121.65; 1092 issues, \$123.00; 1104 issues, \$124.35; 1116 issues, \$125.70; 1128 issues, \$127.05; 1140 issues, \$128.40; 1152 issues, \$129.75; 1164 issues, \$131.10; 1176 issues, \$132.45; 1188 issues, \$133.80; 1200 issues, \$135.15; 1212 issues, \$136.50; 1224 issues, \$137.85; 1236 issues, \$139.20; 1248 issues, \$140.55; 1260 issues, \$141.90; 1272 issues, \$143.25; 1284 issues, \$144.60; 1296 issues, \$145.95; 1308 issues, \$147.30; 1320 issues, \$148.65; 1332 issues, \$150.00; 1344 issues, \$151.35; 1356 issues, \$152.70; 1368 issues, \$154.05; 1380 issues, \$155.40; 1392 issues, \$156.75; 1404 issues, \$158.10; 1416 issues, \$159.45; 1428 issues, \$160.80; 1440 issues, \$162.15; 1452 issues, \$163.50; 1464 issues, \$164.85; 1476 issues, \$166.20; 1488 issues, \$167.55; 1500 issues, \$168.90; 1512 issues, \$170.25; 1524 issues, \$171.60; 1536 issues, \$172.95; 1548 issues, \$174.30; 1560 issues, \$175.65; 1572 issues, \$177.00; 1584 issues, \$178.35; 1596 issues, \$179.70; 1608 issues, \$181.05; 1620 issues, \$182.40; 1632 issues, \$183.75; 1644 issues, \$185.10; 1656 issues, \$186.45; 1668 issues, \$187.80; 1680 issues, \$189.15; 1692 issues, \$190.50; 1704 issues, \$191.85; 1716 issues, \$193.20; 1728 issues, \$194.55; 1740 issues, \$195.90; 1752 issues, \$197.25; 1764 issues, \$198.60; 1776 issues, \$199.95; 1788 issues, \$201.30; 1800 issues, \$202.65; 1812 issues, \$204.00; 1824 issues, \$205.35; 1836 issues, \$206.70; 1848 issues, \$208.05; 1860 issues, \$209.40; 1872 issues, \$210.75; 1884 issues, \$212.10; 1896 issues, \$213.45; 1908 issues, \$214.80; 1920 issues, \$216.15; 1932 issues, \$217.50; 1944 issues, \$218.85; 1956 issues, \$220.20; 1968 issues, \$221.55; 1980 issues, \$222.90; 1992 issues, \$224.25; 2004 issues, \$225.60; 2016 issues, \$226.95; 2028 issues, \$228.30; 2040 issues, \$229.65; 2052 issues, \$231.00; 2064 issues, \$232.35; 2076 issues, \$233.70; 2088 issues, \$235.05; 2100 issues, \$236.40; 2112 issues, \$237.75; 2124 issues, \$239.10; 2136 issues, \$240.45; 2148 issues, \$241.80; 2160 issues, \$243.15; 2172 issues, \$244.50; 2184 issues, \$245.85; 2196 issues, \$247.20; 2208 issues, \$248.55; 2220 issues, \$249.90; 2232 issues, \$251.25; 2244 issues, \$252.60; 2256 issues, \$253.95; 2268 issues, \$255.30; 2280 issues, \$256.65; 2292 issues, \$258.00; 2304 issues, \$259.35; 2316 issues, \$260.70; 2328 issues, \$262.05; 2340 issues, \$263.40; 2352 issues, \$264.75; 2364 issues, \$266.10; 2376 issues, \$267.45; 2388 issues, \$268.80; 2400 issues, \$270.15; 2412 issues, \$271.50; 2424 issues, \$272.85; 2436 issues, \$274.20; 2448 issues, \$275.55; 2460 issues, \$276.90; 2472 issues, \$278.25; 2484 issues, \$279.60; 2496 issues, \$280.95; 2508 issues, \$282.30; 2520 issues, \$283.65; 2532 issues, \$285.00; 2544 issues, \$286.35; 2556 issues, \$287.70; 2568 issues, \$289.05; 2580 issues, \$290.40; 2592 issues, \$291.75; 2604 issues, \$293.10; 2616 issues, \$294.45; 2628 issues, \$295.80; 2640 issues, \$297.15; 2652 issues, \$298.50; 2664 issues, \$299.85; 2676 issues, \$301.20; 2688 issues, \$302.55; 2700 issues, \$303.90; 2712 issues, \$305.25; 2724 issues, \$306.60; 2736 issues, \$307.95; 2748 issues, \$309.30; 2760 issues, \$310.65; 2772 issues, \$312.00; 2784 issues, \$313.35; 2796 issues, \$314.70; 2808 issues, \$316.05; 2820 issues, \$317.40; 2832 issues, \$318.75; 2844 issues, \$320.10; 2856 issues, \$321.45; 2868 issues, \$322.80; 2880 issues, \$324.15; 2892 issues, \$325.50; 2904 issues, \$326.85; 2916 issues, \$328.20; 2928 issues, \$329.55; 2940 issues, \$330.90; 2952 issues, \$332.25; 2964 issues, \$333.60; 2976 issues, \$334.95; 2988 issues, \$336.30; 3000 issues, \$337.65; 3012 issues, \$339.00; 3024 issues, \$340.35; 3036 issues, \$341.70; 3048 issues, \$343.05; 3060 issues, \$344.40; 3072 issues, \$345.75; 3084 issues, \$347.10; 3096 issues, \$348.45; 3108 issues, \$349.80; 3120 issues, \$351.15; 3132 issues, \$352.50; 3144 issues, \$353.85; 3156 issues, \$355.20; 3168 issues, \$356.55; 3180 issues, \$357.90; 3192 issues, \$359.25; 3204 issues, \$360.60; 3216 issues, \$361.95; 3228 issues, \$363.30; 3240 issues, \$364.65; 3252 issues, \$366.00; 3264 issues, \$367.35; 3276 issues, \$368.70; 3288 issues, \$370.05; 3300 issues, \$371.40; 3312 issues, \$372.75; 3324 issues, \$374.10; 3336 issues, \$375.45; 3348 issues, \$376.80; 3360 issues, \$378.15; 3372 issues, \$379.50; 3384 issues, \$380.85; 3396 issues, \$382.20; 3408 issues, \$383.55; 3420 issues, \$384.90; 3432 issues, \$386.25; 3444 issues, \$387.60; 3456 issues, \$388.95; 3468 issues, \$390.30; 3480 issues, \$391.65; 3492 issues, \$393.00; 3504 issues, \$394.35; 3516 issues, \$395.70; 3528 issues, \$397.05; 3540 issues, \$398.40; 3552 issues, \$399.75; 3564 issues, \$401.10; 3576 issues, \$402.45; 3588 issues, \$403.80; 3600 issues, \$405.15; 3612 issues, \$406.50; 3624 issues, \$407.85; 3636 issues, \$409.20; 3648 issues, \$410.55; 3660 issues, \$411.90; 3672 issues, \$413.25; 3684 issues, \$414.60; 3696 issues, \$415.95; 3708 issues, \$417.30; 3720 issues, \$418.65; 3732 issues, \$420.00; 3744 issues, \$421.35; 3756 issues, \$422.70; 3768 issues, \$424.05; 3780 issues, \$425.40; 3792 issues, \$426.75; 3804 issues, \$428.10; 3816 issues, \$429.45; 3828 issues, \$430.80; 3840 issues, \$432.15; 3852 issues, \$433.50; 3864 issues, \$434.85; 3876 issues, \$436.20; 3888 issues, \$437.55; 3900 issues, \$438.90; 3912 issues, \$440.25; 3924 issues, \$441.60; 3936 issues, \$442.95; 3948 issues, \$444.30; 3960 issues, \$445.65; 3972 issues, \$447.00; 3984 issues, \$448.35; 3996 issues, \$449.70; 4008 issues, \$451.05; 4020 issues, \$452.40; 4032 issues, \$453.75; 4044 issues, \$455.10; 4056 issues, \$456.45; 4068 issues, \$457.80; 4080 issues, \$459.15; 4092 issues, \$460.50; 4104 issues, \$461.85; 4116 issues, \$463.20; 4128 issues, \$464.55; 4140 issues, \$465.90; 4152 issues, \$467.25; 4164 issues, \$468.60; 4176 issues, \$469.95; 4188 issues, \$471.30; 4200 issues, \$472.65; 4212 issues, \$474.00; 4224 issues, \$475.35; 4236 issues, \$476.70; 4248 issues, \$478.05; 4260 issues, \$479.40; 4272 issues, \$480.75; 4284 issues, \$482.10; 4296 issues, \$483.45; 4308 issues, \$484.80; 4320 issues, \$486.15; 4332 issues, \$487.50; 4344 issues, \$488.85; 4356 issues, \$490.20; 4368 issues, \$491.55; 4380 issues, \$492.90; 4392 issues, \$494.25; 4404 issues, \$495.60; 4416 issues, \$496.95; 4428 issues, \$498.30; 4440 issues, \$499.65; 4452 issues, \$501.00; 4464 issues, \$502.35; 4476 issues, \$503.70; 4488 issues, \$505.05; 4500 issues, \$506.40; 4512 issues, \$507.75; 4524 issues, \$509.10; 4536 issues, \$510.45; 4548 issues, \$511.80; 4560 issues, \$513.15; 4572 issues, \$514.50; 4584 issues, \$515.85; 4596 issues, \$517.20; 4608 issues, \$518.55; 4620 issues, \$519.90; 4632 issues, \$521.25; 4644 issues, \$522.60; 4656 issues, \$523.95; 4668 issues, \$525.30; 4680 issues, \$526.65; 4692 issues, \$528.00; 4704 issues, \$529.35; 4716 issues, \$530.70; 4728 issues, \$532.05; 4740 issues, \$533.40; 4752 issues, \$534.75; 4764 issues, \$536.10; 4776 issues, \$537.45; 4788 issues, \$538.80; 4800 issues, \$540.15; 4812 issues, \$541.50; 4824 issues, \$542.85; 4836 issues, \$544.20; 4848 issues, \$545.55; 4860 issues, \$546.90; 4872 issues, \$548.25; 4884 issues, \$549.60; 4896 issues, \$550.95; 4908 issues, \$552.30; 4920 issues, \$553.65; 4932 issues, \$555.00; 4944 issues, \$556.35; 4956 issues, \$557.70; 4968 issues, \$559.05; 4980 issues, \$560.40; 4992 issues, \$561.75; 5004 issues, \$563.10; 5016 issues, \$564.45; 5028 issues, \$565.80; 5040 issues, \$567.15; 5052 issues, \$568.50; 5064 issues, \$569.85; 5076 issues, \$571.20; 5088 issues, \$572.55; 5100 issues, \$573.90; 5112 issues, \$575.25; 5124 issues, \$576.60; 5136 issues, \$577.95; 5148 issues, \$579.30; 5160 issues, \$580.65; 5172 issues, \$582.00; 5184 issues, \$583.35; 5196 issues, \$584.70; 5208 issues, \$586.05; 5220 issues, \$587.40; 5232 issues, \$588.75; 5244 issues, \$590.10; 5256 issues, \$591.45; 5268 issues, \$592.80; 5280 issues, \$594.15; 5292 issues, \$595.50; 5304 issues, \$596.85; 5316 issues, \$598.20; 5328 issues, \$599.55; 5340 issues, \$600.90; 5352 issues, \$602.25; 5364 issues, \$603.60; 5376 issues, \$604.95; 5388 issues, \$606.30; 5400 issues, \$607.65; 5412 issues, \$609.00; 5424 issues, \$610.35; 5436 issues, \$611.70; 5448 issues, \$613.05; 5460 issues, \$614.40; 5472 issues, \$615.75; 5484 issues, \$617.10; 5496 issues, \$618.45; 5508 issues, \$619.80; 5520 issues, \$621.15; 5532 issues, \$622.50; 5544 issues, \$623.85; 5556 issues, \$625.20; 5568 issues, \$626.55; 5580 issues, \$627.90; 5592 issues, \$629.25; 5604 issues, \$630.60; 5616 issues, \$631.95; 5628 issues, \$633.30; 5640 issues, \$634.65; 5652 issues, \$636.00; 5664 issues, \$637.35; 5676 issues, \$638.70; 5688 issues, \$640.05; 5700 issues, \$641.40; 5712 issues, \$642.75; 5724 issues, \$644.10; 5736 issues, \$645.45; 5748 issues, \$646.80; 5760 issues, \$648.15; 5772 issues, \$649.50; 5784 issues, \$650.85; 5796 issues, \$652.20; 5808 issues, \$653.55; 5820 issues, \$654.90; 5832 issues, \$656.25; 5844 issues, \$657.60; 5856 issues, \$658.95; 5868 issues, \$660.30; 5880 issues, \$661.65; 5892 issues, \$663.00; 5904 issues, \$664.35; 5916 issues, \$665.70; 5928 issues, \$667.05; 5940 issues, \$668.40; 5952 issues, \$669.75; 5964 issues, \$671.10; 5976 issues, \$672.45; 5988 issues, \$673.80; 6000 issues, \$675.15; 6012 issues, \$676.50; 6024 issues, \$677.85; 6036 issues, \$679.20; 6048 issues, \$680.55; 6060 issues, \$681.90; 6072 issues, \$683.25; 6084 issues, \$684.60; 6096 issues, \$685.95; 6108 issues, \$687.30; 6120 issues, \$688.65; 6132 issues, \$690.00; 6144 issues, \$691.35; 6156 issues, \$692.70; 6168 issues, \$694.05; 6180 issues, \$695.40; 6192 issues, \$696.75; 6204 issues, \$698.10; 6216 issues, \$699.45; 6228 issues, \$700.80; 6240 issues, \$702.15; 6252 issues, \$703.50; 6264 issues, \$704.85; 6276 issues, \$706.20; 6288 issues, \$707.55; 6300 issues, \$708.90; 6312 issues, \$710.25; 6324 issues, \$711.60; 6336 issues, \$712.95; 6348 issues, \$714.30; 6360 issues, \$715.65; 6372 issues, \$717.00; 6384 issues, \$718.35; 6396 issues, \$719.70; 6408 issues, \$721.05; 6420 issues, \$722.40; 6432 issues, \$723.75; 6444 issues, \$725.10; 6456 issues, \$726.45; 6468 issues, \$727.80; 6480 issues, \$729.15; 6492 issues, \$730.50; 6504 issues, \$731.85; 6516 issues, \$733.20; 6528 issues, \$734.55; 6540 issues, \$735.90; 6552 issues, \$737.25; 6564 issues, \$738.60; 6576 issues, \$739.95; 6588 issues, \$741.30; 6600 issues, \$742.65; 6612 issues, \$744.00; 6624 issues, \$745.35; 6636 issues, \$746.70; 6648 issues, \$748.05; 6660 issues, \$749.40; 6672 issues, \$750.75; 6684 issues, \$752.10; 6696 issues, \$753.45; 6708 issues, \$754.80; 6720 issues, \$756.15; 6732 issues, \$757.50; 6744 issues, \$758.85; 6756 issues, \$760.20; 6768 issues, \$761.55; 6780 issues, \$762.90; 6792 issues, \$764.25; 6804 issues, \$765.60; 6816 issues, \$766.95; 6828 issues, \$768.30; 6840 issues, \$769.65; 6852 issues, \$771.00; 6864 issues, \$772.35; 6876 issues, \$773.70; 6888 issues, \$775.05; 6900 issues, \$776.40; 6912 issues, \$777.75; 6924 issues, \$779.10; 6936 issues, \$780.45; 6948 issues, \$781.80; 6960 issues, \$783.15; 6972 issues, \$784.50; 6984 issues, \$785.85; 6996 issues, \$787.20; 7008 issues, \$788.55; 7020 issues, \$789.90; 7032 issues, \$791.25; 7044 issues, \$792.60; 7056 issues, \$793.95; 7068 issues, \$795.30; 7080 issues, \$796.65; 7092 issues, \$798.00; 7104 issues, \$799.35; 7116 issues, \$800.70; 7128 issues, \$802.05; 7140 issues, \$803.40; 7152 issues, \$804.75; 7164 issues, \$806.10; 7176 issues, \$807.45; 7188 issues, \$808.80; 7200 issues, \$810.15; 7212 issues, \$811.50; 7224 issues, \$812.85; 7236 issues, \$814.20; 7248 issues, \$815.55; 7260 issues, \$816.90; 7272 issues, \$818.25; 7284 issues, \$819.60; 7296 issues, \$820.95; 7308 issues, \$822.30; 7320 issues, \$823.65; 7332 issues, \$825.00; 7344 issues, \$826.35; 7356 issues, \$827.70; 7368 issues, \$829.05; 7380 issues, \$830.40; 7392 issues, \$831.75; 7404 issues, \$833.10; 7416 issues, \$834.45; 7428 issues, \$835.80; 7440 issues, \$837.15; 7452 issues, \$838.50; 7464 issues, \$839.85; 7476 issues, \$841.20; 7488 issues, \$842.55; 7500 issues, \$843.90; 7512 issues, \$845.25; 7524 issues, \$846.60; 7536 issues, \$847.95; 7548 issues, \$849.30; 7560 issues, \$850.65; 7572 issues, \$852.00; 7584 issues, \$853.35; 7596 issues, \$854.70; 7608 issues, \$856.05; 7620 issues, \$857.40; 7632 issues, \$858.75; 7644 issues, \$860.10; 7656 issues, \$861.45; 7668 issues, \$862.80; 7680 issues, \$864.15; 7692 issues, \$865.50; 7704 issues, \$866.85; 7716 issues, \$868.20; 7728 issues, \$869.55; 7740 issues, \$870.90; 7752 issues, \$872.25; 7764 issues, \$873.60; 7776 issues, \$874.95; 7788 issues, \$876.30; 7800 issues, \$877.65; 7812 issues, \$879.00; 7824 issues, \$880.35; 7836 issues, \$881.70; 7848 issues, \$883.05; 7860 issues, \$884.40; 7872 issues, \$885.75; 7884 issues, \$887.10; 7896 issues, \$888.45; 7908 issues, \$889.80; 7920 issues, \$891.15; 7932 issues, \$892.50; 7944 issues, \$893.85; 7956 issues, \$895.20; 7968 issues, \$896.55; 7980 issues, \$897.90; 7992 issues, \$899.25; 8004 issues, \$900.60; 8016 issues, \$901.95; 8028 issues, \$903.30; 8040 issues, \$904.65; 8052 issues, \$906.00; 8064 issues, \$907.35; 8076 issues, \$908.70; 8088 issues, \$910.05; 8100 issues, \$911.40; 8112 issues, \$912.75; 8124 issues, \$914.10; 8136 issues, \$915.45; 8148 issues, \$916.80; 8160 issues, \$918.15; 8172 issues, \$919.50; 8184 issues, \$920.85; 8196 issues, \$922.20; 8208 issues, \$923.55; 8220 issues, \$924.90; 8232 issues, \$926.25; 8244 issues, \$927.60; 8256 issues, \$928.95; 8268 issues, \$930.30; 8280 issues, \$931.65; 8292 issues, \$933.00; 8304 issues, \$934.35; 8316 issues, \$935.70; 8328 issues, \$937.05; 8340 issues, \$938.40; 8352 issues, \$939.75; 8364 issues, \$941.10; 8376 issues, \$942.45; 8388 issues, \$943.80; 8400 issues, \$945.15; 8412 issues, \$946.50; 8424 issues, \$947.85; 8436 issues, \$949.20; 8448 issues, \$950.55; 8460 issues, \$951.90; 8472 issues, \$953.25; 8484 issues, \$954.60; 8496 issues, \$955.95; 8508 issues, \$957.30; 8520 issues, \$958.65; 8532 issues, \$960.00; 8544 issues, \$961.35; 8556 issues, \$962.70; 8568 issues, \$964.05; 8580 issues, \$965.40; 8592 issues, \$966.75; 8604 issues, \$968.10; 8616 issues, \$969.45; 8628 issues, \$970.80; 8640 issues, \$972.15; 8652 issues, \$973.50; 8664 issues, \$974.85; 8676 issues, \$976.20; 8688 issues, \$977.55; 8700 issues, \$978.90; 8712 issues, \$980.25; 8724 issues, \$981.60; 8736 issues, \$982.95; 8748 issues, \$984.30; 8760 issues, \$985.65; 8772 issues, \$987.00; 8784 issues, \$988.35; 8796 issues, \$989.70; 8808 issues, \$991.05; 8820 issues, \$992.40; 8832 issues, \$993.75; 8844 issues, \$995.10; 8856 issues, \$996.45; 8868 issues, \$997.80; 8880 issues, \$999.15; 8892 issues, \$1000.50; 8904 issues, \$1001.85; 8916 issues, \$1003.20; 8928 issues, \$1004.55; 8940 issues, \$1005.90; 8952 issues, \$1007.25; 8964 issues, \$1008.60; 8976 issues, \$1009.95; 8988 issues, \$1011.30; 9000 issues, \$1012.65; 9012 issues, \$1014.00; 9024 issues, \$1015.35; 9036 issues, \$1016.70; 9048 issues, \$1018.05; 9060 issues, \$1019.40; 9072 issues, \$1020.75; 9084 issues, \$1022.10; 9096 issues, \$1023.45; 9108 issues, \$1024.80; 9120 issues, \$1026.15; 9132 issues, \$1027.50; 9144 issues, \$1028.85; 9156 issues, \$1030.20; 9168 issues, \$1031.55; 9180 issues, \$1032.90; 9192 issues, \$1034.25; 9204 issues, \$1035.60; 9216 issues, \$1036.95; 9228 issues, \$1038.30; 9240 issues, \$1039.65; 9252 issues, \$1041.00; 9264 issues, \$1042.35; 9276 issues, \$1043.70; 9288 issues, \$1045.05; 9300 issues, \$1046.40; 9312 issues, \$1047.75; 9324 issues, \$1049.10; 9336 issues, \$1050.45; 9348 issues, \$1051.80; 9360 issues, \$1053.15; 9372 issues, \$1054.50; 9384 issues, \$1055.85; 9396 issues, \$1057.20; 9408 issues, \$1058.55; 9420 issues, \$1059.90; 9432 issues, \$1061.25; 9444 issues, \$1062.60; 9456 issues, \$1063.95; 9468 issues, \$1065.30; 9480 issues, \$1066.65; 9492 issues, \$1068.00; 9504 issues, \$1069.35; 9516 issues, \$1070.70; 9528 issues, \$1072.05; 9540 issues, \$1073.40; 9552 issues, \$1074.75; 9564 issues, \$1076.10; 9576 issues, \$1077.45; 9588 issues, \$1078.80; 9600 issues, \$1080.15; 9612 issues, \$1081.50; 9624 issues, \$1082.85; 9636 issues, \$1084.20; 9648 issues, \$1085.55; 9660 issues, \$1086.90; 9672 issues, \$1088.25; 9684 issues, \$1089.60; 9696 issues, \$1090.95; 9708 issues, \$1092.30; 9720 issues, \$1093.65; 9732 issues, \$1095.00; 9744 issues, \$1096.35; 9756 issues, \$1097.70; 976

行。四要强化提升履职能力。要严要求、高标准，主动履职、主动作为，勇于担当，持之以恒抓好安全工作，确保企业安全稳定受控。

会议强调，一要进一步**提高认识**。要认清当前严峻安全形势，保持清醒头脑、压实责任、统一思想、统一行动、全力备好高温、雷电、暴雨等天气的防范。二要**进一步压实责任**。充分发挥纪委监督责任、职能监管责任、齐抓共管、落实主体责任、筑牢安全防线。三要**进一步转变作风**。强化作风意识、遵规守纪，从“屡禁不止”到“令行禁止”，以作风转变筑牢安全生产防线。四要**进一步从严管理**。以“零容忍”的态度、将规章制度化作带电“高压线”，以“铁的规矩、铁的手腕、铁的纪律”从严管理，根治顽疾，筑牢安全防线。五要**进一步严肃追责**。以严肃追责为抓手，通过一案双查、顶格处理、闭环整改，实现“问责一个、警醒一群”，力促全员拧紧责任链条，推动安全管理从“被动应付”到“主动担责”，为企业高质量发展注入持久动力。

会议最后对近期重点工作进行了安排部署。

青海宜化化工有限责任公司

扫码关注我們

了解更多相关资讯

编辑：蒋悦

审编：李小倩

责编：田德雨

◎青海宜化

生产专业针对日常工艺操作及特殊作业
开展专项培训资料



PVC分厂文件培训记录

学习时间:	2025年8月3日	学习地点:	点名室
学习内容	1、关于规范青海宜化常规作业管理的通知 2、青海宜化化工有限责任公司特殊作业管理手册		
一班	马世博 刘俊 韩玉刚 游江 马德 刘海东 王喜 吕宇峰 姜伟科 焦有兰 王永平 李元 常存兰 陈金柱 曹 周 周 周 周 周 周 周 王 何		
二班	方 雷有智 徐久萍 蔡生娟 蔡生娟 蔡生娟 蔡生娟 蔡生娟 蔡生娟 蔡生娟 蔡生娟 董仕福 韩永 阿怀梅 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 唐 杨成军 刘		
三班	平 马 景 义 义		
四班	李 李		

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

5/11

1911

1911

1911

1911

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

青海宜化化工有限责任公司特殊作业管理手册

一、相关作业定义

1. 特殊作业：化学品生产单位涉及的动火、进入受限空间、盲板抽堵、高处作业、临时用电、动土和断路等作业活动，可能引发生产安全事故的作业。
2. 固定动火区：在非火灾爆炸危险性区域所划出的专门用于动火的区域。
3. 动火作业：直接或间接产生明火的工艺设备以外的禁火区内可能产生火焰、火花或炽热表面的非常规作业，如使用电焊、气焊（割）、喷灯、电钻、砂轮、喷砂机等进行的作业。
4. 易燃易爆场所：火灾危险性分类为甲、乙类区域的场所。
5. 爆炸下限：指可燃气体（蒸气）爆炸下限浓度（V%）值。
6. 受限空间是指进出口受限，通风不良，包括封闭、半封闭的设备、设施及场所，如反应器、塔、釜、槽、罐、炉膛、锅筒、管道以及地下室、窖井、坑（池）、下水道或其他封闭、半封闭场所。
7. 受限空间作业：进入或探入受限空间进行的作业。
8. 盲板抽堵作业：在设备、管道上安装和拆卸盲板的作业。
9. 高处作业：在距坠落基准面 2m 及 2m 以上有可能坠落的高处进行的作业。坠落基准面：坠落处最低点的水平面。坠落高度（作业高度）指从作业位置到坠落基准面的垂直距离。
10. 吊装作业：利用各种吊装机具将设备、工件、器具、材料等吊起，使其发生位置变化的作业。
11. 临时用电：正式运行的电源上所接的非永久性用电。
12. 动土作业：挖土、打桩、钻探、坑探、地锚入土深度在 0.5m 以上；使用推土机、压路机等施工机械进行填土或平整场地等可能对地下隐蔽设施产生影响的作业。
13. 断路作业：在化学品生产单位内交通主、支路与车间引道上进行工程施工、吊装、吊运等各种影响正常交通的作业。

二、作业前的基本要求

1. 作业前，项目负责人应开展作业安全风险分析，识别作业过程中可能存在的安全风险，并制定相应的安全措施。
2. 作业前，项目负责人应对作业人员进行安全交底，交底内容如下：a) 有关作业的安全规章制度；b) 作业现场的危险因素及应采取的具体风险管控措施；c) 作业过程中所涉及的作业许可、监护等要求；d) 事故的预防、避险、逃生、自救、互救等知识；e) 其他需要交底的内容。
3. 作业前，项目负责人应落实作业安全措施，包括：a) 作业许可审批；b) 作业现场的地下隐

被工程对作业人员进行交底；c) 存在腐蚀性介质的作业场所应配备应急冲洗设施；d) 夜间作业的场所应设置满足要求的照明装备和警示标识；e) 存在放射源的场所应采取相应的安全防护措施；f) 会同作业单位组织作业人员到作业现场了解和熟悉现场环境，进一步核实安全措施的可操作性，熟悉应急救援器材的位置及分布，掌握正确的使用方法。

4. 作业前，施工单位现场负责人及项目负责人应对作业现场及作业过程涉及的设备设施、工器具等进行检查，并使之符合如下要求：a) 按照作业类型，对作业现场设置警示标志、警戒区，作业现场严禁无关人员进入并限制作业人数；b) 作业现场消防通道、行车通道应保持畅通，影响作业安全的杂物应清理干净；c) 作业现场的梯子、栏杆、平台、筛子板、盖板等设施应完整、牢固，采用的临时防护设施应确保安全；d) 作业现场可能危及安全的坑、井、沟、孔洞等应采取有效防护措施，夜间应设警示红灯；e) 需要检修的设备，其电源电源应办理停电手续，确认已断电，并在电源开关处加锁并加挂安全警示牌；f) 作业过程中使用的个体防护用品、消防器材、通信设备、照明设备等应完好；g) 作业过程中搭建的脚手架应满足使用安全要求，使用的起重机械、电气焊用具、手持电动工具等各种工器具应符合作业安全要求，手持式、移动式电动工器具应逐个配置漏电保护器和电源开关。

5. 进入作业现场的人员应正确佩戴安全帽，并按规定着装及佩戴相应的个体防护用品。作业时，作业人员应遵守本工种安全技术操作规程。

6. 同一作业区域要严格控制，控制多工种、多层次交叉作业，最大限度避免交叉作业；交叉作业应由分厂安全科长指定专人统一管理、协调交叉作业；交叉作业要采取可靠的隔离措施，确保作业安全；交叉作业要确保作业之间信息畅通。

7. 作业前，作业属地单位（分厂）应办理作业审批手续，填写安全作业票（证），并由相关责任人签字确认。同一作业涉及两种或两种以上特殊作业时，除应同时执行相应的作业要求外，还应同时办理相应作业的审批手续。作业时审批手续应齐全，安全措施应全部落实和确认，作业环境应符合安全要求。

8. 当生产装置出现异常，可能危及作业人员安全时，监护人应立即通知作业人员停止作业，迅速撤离。当作业现场出现异常，可能危及作业人员安全时，作业人员应停止作业，迅速撤离，作业人员应立即通知监护人，监护人立即向项目负责人报告。

9. 作业完毕，项目负责人应及时恢复作业时拆装的盲板、盲法兰、盲手、栏杆、防护罩等安全设施的安全使用功能；将作业过程中使用的工器具、材料、临时照明设备等及时撤离现场；将废料、杂物、垃圾、油污等清理干净。

10. 其他要求：1) 特种作业和特种设备作业人员必须持证上岗；2) 监护人应经安全科培训考核合格，佩戴明显标识；3) 作业人员不得酒后作业；4) 职业禁忌证者不得参与相应作业。

11. 作业内容变更、作业范围扩大、作业地点变更时，应重新办理安全作业证；

12. 工艺条件、作业条件、作业方式或作业环境改变时，应重新进行作业风险评估以确认是否需要重新办理安全作业证。

13. 严禁涂改安全作业票（证）。

三、动火作业

1. 作业分级：固定动火区外的动火作业一般分为特级动火、一级动火和二级动火三个级别；遇节假日（含周六、日，还有国家法定的春节、清明节、端午节、五一、十一等节日）、重点时段（如两会期间），动火作业应升级管理。

1) 特级动火作业：是指在运行状态下的易燃易爆生产装置的设备、管道、储罐等部位上及其他特殊危险场所进行的动火作业。带压不置换动火作业按特殊动火作业管理；易燃易爆危险化学品一、二级重大危险源罐区、易燃易爆危险化学品仓储经营企业构成重大危险源的罐区动火作业全部按特级动火进行管理，经安全总监或总经理审批。

2) 一级动火作业：在易燃易爆场所进行的除特级动火作业以外的动火作业，厂区管廊上的动火作业按一级动火作业管理（但在有物料介质管道上的动火作业须申报特级动火）。

3) 二级动火作业：除特级动火作业和一级动火作业以外的动火作业。凡生产装置或系统全部停车，装置经清洗、置换、分析合格并采取安全隔离措施后，可根据其火灾、爆炸危险性大小，动火作业可按二级动火作业管理。

4) 特级动火、一级动火作业的安全作业证有效期不应超过8h；二级动火作业的安全作业证有效期不应超过72h。

2. 监护人在动火作业中承担以下职责：

1) 监护人应了解动火区域或岗位存在的安全风险及管控措施，具备现场应急处置能力。

2) 监护人应逐项检查防火措施落实情况。

3) 当发现动火作业人未持证上岗、动火部位与作业许可票（证）不相符或动火安全措施不落实时，监护人有权停止作业；当动火出现异常情况时应及时采取措施，有权中止作业；当动火人违章作业时，有权收回作业许可票（证）。

4) 监护人在动火作业期间不得擅自离开作业现场时，应收回动火人的动火证（证），暂停动火。中途更换监护人的应进行安全交底并在作业票上签字。

3. 动火作业前要落实相关措施：

1) 动火作业前应清除动火现场及周围的易燃物品，或采取不燃材料遮盖保护措施，并配备灭火器，满足作业现场应急需求。

2) 动火点周围或其下方如有可燃物、易燃易爆场所，应采取清理或遮盖等措施，对于动火点下方应采取隔离措施。

3) 凡在盛有或盛装过易燃易爆危险化学品的设备、管道等生产、储存设施及甲、乙类场所区域的生产设备上的动火作业,应将上述设备设施与生产系统彻底隔离,并进行清洗、置换,分析合格后方可作业。严禁以水封或关闭阀门代替盲板作为隔断措施。

4) 拆除管线进行动火作业时,应先查明其内部介质及其走向,并根据所要拆除管线的情况制订安全防护措施。

5) 在有可燃物构件和使用可燃物做防腐内衬的设备内部进行动火作业时,应采取防火隔绝措施。

6) 存在受热后可能释放出有害物质材料的设备内部,未采取有效隔绝及防护措施时,严禁动火。

7) 作业过程中可能释放出易燃易爆物质的设备上,未采取有效防范措施时,严禁动火。

8) 在生产、使用、储存氧气的设备上进行动火作业时,设备内氧含量不应超过 23.5%。

9) 动火期间,距动火点 30m 内不应排放可燃气体;距动火点 15m 内不应排放可燃液体;在动火点 15m 范围内、动火点上方及下方不应同时进行可燃溶剂清洗或喷漆等作业。在动火点范围 10m 范围内不应进行可燃性粉尘清扫作业。

10) 涉及固碱动火在厂内军品铁路沿线 25m 以内的动火作业,如遇装有危险化学品的火车通过或停留时,应立即停止。

11) 使用气焊、气割动火作业时,乙炔瓶应直立放置,氧气瓶与乙炔瓶的间距不应小于 5m,二者与作业地点间距不应小于 10m,并应设置防晒设施与防倾倒措施。

12) 作业完毕后应清理现场,确认无残留火种后方可离开。

13) 遇五级风以上(含五级)天气,原则上禁止露天动火作业。

14) 使用电焊机作业时,电焊机不应放置在运行的生产装置、罐区和具有火灾爆炸危险场所内,否则按照动火作业的要求进行动火分析。

4. 除上述要求外,特级动火作业其他管控要求

1) 应预先制定作业方案,落实安全防火措施,必要时可请专职消防队到现场监护;

2) 在生产装置上的动火,动火点所在的分厂应预先停止生产,并采取相应措施,及时采取相应的应急措施;

3) 应在正压条件下进行作业;

4) 应保持作业现场通排风良好;

5) 动火现场应配置便携式气体检测报警仪,连续监测动火点周围可燃气体浓度,当可燃气体浓度超限报警时,应立即停止作业。

5. 动火分析及合格标准

1) 动火分析的监测点要有代表性,在较大的设备内动火,应对上、中、下各部位进行监测分析;在较长的物料管线上动火,应在彻底隔绝区域内分段检测,每隔 30min 应检测一次。应对

管道采取隔绝措施，并对管道内的危险物质进行分析；当电焊机与动火点距离大于10米时对电焊机所处位置应进行动火分析；

2) 在设备外部动火，应在动火点10m范围内进行动火分析；在设备外壁动火，除满足以上要求，还应对设备内部进行动火分析；

3) 动火分析与动火作业间隔不应超过30min；作业中断时间超过30min，应重新分析。每日动火前均应进行动火分析；特级动火作业期间应随时进行监测；

4) 使用便携式气体检测报警仪进行分析时，气体检测报警仪应是经检测标定合格贴有标签的方可使用；

5) 动火分析合格标准为：a) 当被测气体或蒸气的爆炸下限大于或等于4%时，其被测浓度应不大于0.5%(体积分数)；b) 当被测气体或蒸气的爆炸下限小于4%时，其被测浓度应不大于0.2%(体积分数)。

四、受限空间作业

1. 受限空间作业要求：

1) 与受限空间连通的可能危及安全作业的管道应采用插入盲板或拆除一段管道的方式进行隔绝。严禁以水封或关闭阀门代替盲板作为隔断措施；

2) 与受限空间连通的可能危及安全作业的孔、洞应进行严密封堵；

3) 受限空间内的用电设备应停止运行并切断电源，在电源开关处上锁并加挂警示牌。

4) 作业前，应根据受限空间盛装（过）的物料特性，对受限空间进行清洗或置换，并对受限空间进行气体检测分析。检测分析指标：氧含量为19.5%~21%，在富氧环境下不应大于23.5%；涉及公司作业范围可能存在的气体检测要求：有毒物质氧允许浓度不超过1mg/m³，氧乙炔允许浓度不超过10mg/m³；可燃气体NH₃、CO、CH₄浓度不超过0.5%，氧乙炔、乙炔、氢气浓度不超过0.2%。

5) 应保持受限空间空气流通良好；打开人孔、手孔、料孔、风门、烟门等与大气相通的设施进行自然通风；必要时，采用风机强制通风或管道送风，送风的介质应为符合要求的大气。

2. 受限空间内的气体浓度检测：

1) 作业前30min内，应对受限空间进行气体分析，分析合格后方可进入；

2) 监测点应有代表性，容积较大的受限空间，应对上、中、下各部位进行监测分析；

3) 分析仪器应在校验有效期内，使用前应保证其处于正常工作状态；

4) 监测人员进入或探入受限空间监测时应采取个体防护措施；

5) 作业现场应配置便携式气体检测报警仪，连续监测受限空间内氧、可燃气体或有毒气体浓度，发现气体浓度超限报警，应立即停止作业，撤离人员，对现场进行分析，合格后方可恢复作业；

6) 涂刷具有挥发性溶剂的涂料时, 应采取强制通风措施;

7) 作业中断时间超过60min时, 应重新进行分析。

3. 当一处受限空间内存在动火作业时, 该处受限空间内严禁安排涂刷等其他作业活动。

4. 进入受限空间作业人员应按规定着装并正确佩戴相应的个体防护用品; 进入下列受限空间作业应采取如下防护措施:

1) 缺氧或有毒的受限空间经清洗或置换仍达不到要求的, 应佩戴隔绝式呼吸防护装备, 并应拴带救生绳;

2) 易燃易爆的受限空间经清洗或置换仍达不到要求的, 应穿防静电工作服及防静电工作鞋, 使用防爆型低压灯具及防爆工具;

3) 存在酸碱等腐蚀性介质的受限空间, 应穿戴防酸碱防护服、防护鞋、防护手套等防腐用品;

4) 电焊作业, 应穿戴绝缘鞋;

5) 进入有噪声产生的受限空间, 应佩戴耳塞或耳罩等防噪声护具;

6) 进入有粉尘产生的受限空间, 应佩戴防尘口罩、眼罩等防尘护具;

7) 进入高温的受限空间作业时, 采取通风、隔热、佩戴通讯设备等防护措施;

8) 进入低温的受限空间作业时, 采取供暖、佩戴通讯设备等措施;

9) 在受限空间内从事清污作业, 应佩戴隔绝式呼吸防护装备, 并应拴带救生绳。

5. 照明及用电安全要求: 受限空间照明电压应小于等于 36V, 在潮湿容器、狭小容器内作业电压应小于等于 12V; 在潮湿容器中, 作业人员应站在绝缘板上, 同时保证金属容器接地可靠。

6. 在受限空间外应设有专人监护, 作业监护人应承担以下职责:

1) 作业监护人应熟悉作业区域的环境和风险情况, 有判断和处理异常情况的能力, 掌握急救知识;

2) 作业监护人在作业人员进入受限空间作业前, 负责对安全措施落实情况进行检查, 发现安全措施不落实或不完善时, 应制止作业;

3) 作业监护人应清点出入受限空间的作业人数, 在出入口处设置警示标志, 当发现异常情况时, 应及时制止作业, 并立即采取救护措施;

4) 在风险较大的受限空间作业时, 应增设监护人员;

5) 作业过程中必须实行全过程监护, 作业监护人在作业期间不得离开作业现场或从事与监护无关的事。

7. 受限空间安全作业证有效期不应超过 24h, 超过 24h 的, 应重新进行安全条件确认。

8. 作业期间发生异常情况时, 严禁无防护救援。

9. 受限空间作业停工期间, 应增设警示标志, 并采取防止人员误入措施。

10. 使用便携式气体检测报警仪或其他类似手段进行分析时, 气体检测报警仪应使用经检测合格并贴有合格标签的方可使用。

11. 其他要求:

1) 受限空间外应设置安全警示标志, 备有隔绝式呼吸防护装备、消防器材和清水等相应的应急器材及用品;

2) 受限空间出入口应保持畅通;

3) 作业前后应清点作业人员和作业工器具;

4) 作业人员不应携带与作业无关的物品进入受限空间; 作业中不应抛掷材料、工器具等物品; 在有毒、缺氧环境下不应摘下防护面具; 不应向受限空间充氧气或富氧空气; 离开受限空间时应将气割(焊)工器具带出;

5) 难度大、劳动强度大、时间长的受限空间作业应采取轮换作业方式;

6) 作业结束后, 受限空间所在单位和作业单位共同检查受限空间内外, 确认无问题后方可封闭受限空间;

五、盲板抽堵作业

1. 分厂应预先绘制盲板位置图, 对盲板进行统一编号, 并设专人统一指挥作业。

2. 应根据管道内介质的性质、温度、压力和管道法兰密封面的口径等选择相应材料、强度、直径和符合设计、制造要求的盲板及垫片。高压盲板使用前应经超声波探伤。

3. 分厂应按图进行盲板抽堵作业, 并对每个盲板设标牌进行标识, 标牌编号应与盲板位置图上的盲板编号一致。生产管理部分管片长及分厂项目负责人应逐一确认并做好记录。

4. 作业时, 作业点压力应降为常压, 并设专人监护, 监护人在发现有危及作业人员安全的情况出现时, 应立即组织停止作业, 引导人员撤离至安全区域。

5. 在有毒介质的管道、设备上进行盲板抽堵作业时, 应佩戴好个人防护用具。在介质为氯、氨、一氧化碳、氮气等的情况下作业时, 作业人员应佩戴便携式气体检测报警仪, 佩戴隔绝式呼吸防护装备等个人防护用品。作业现场应备有两套或两套以上符合要求且性能完好的隔绝式呼吸防护装备。

6. 在易燃易爆场所进行盲板抽堵作业时, 作业人员应穿防静电工作服、工作鞋, 并应使用防爆灯具和防爆工具; 距盲板抽堵作业地点 30m 内不应有动火作业。

7. 在强腐蚀性介质的管道、设备上进行盲板抽堵作业时, 作业人员应采取防止酸碱灼伤的措施。

8. 介质温度较高, 可能造成烫伤和介质温度较低, 可能造成冻伤的情况下, 作业人员应采取防冻、防烫措施。

9. 不应在同一管道上同时进行两处及两处以上的盲板抽堵作业; 盲板作业区应一处办理一证。

10.盲板抽堵作业结束，由生产管理部分管片长或生产调度、分厂项目负责人共同确认。

六、高处作业

1.作业分级。作业高度 h 分为四个区段： $2m \leq h \leq 5m$ ，Ⅰ级； $5m < h \leq 15m$ ，Ⅱ级； $15m < h \leq 30m$ ，Ⅲ级； $h > 30m$ ，Ⅳ级。

2.直接引起坠落的客观危险因素为：

- a)阵风风力五级（风速8.0m/s）以上；
- b)平均气温等于或低于5℃的作业环境；
- c)接触冷水温度等于或低于12℃的作业；
- d)作业场地有冰、雪、霜、油、水等易滑物；
- e)作业场所光线不足或能见度差；
- f)作业活动范围与危险电压带电体距离不符合要求；（带电体10KV距离小于1.7米；带电体35KV距离小于2米；带电体330KV距离小于5米）
- g)摆动，立足处不是平面或只有很小的平面，致使作业者无法维持正常姿势；
- h)存在有毒气体或空气中含有氧量低于19.5%的作业环境。

3.作业要求：

1)凡患高血压、心脏病、贫血病、癫痫病、精神病以及其他不适合高处作业疾患的人员，不得从事高处作业。

2)作业人员应正确佩戴五点式的安全带。带电高处作业应使用绝缘工具。

3)Ⅳ级高处作业须配备通讯联络工具。

4.高处作业监护人应承担以下职责：

1)了解作业区域或岗位的周边环境及风险，熟悉应对突发事故的处置程序。

2)作业监护人在作业前，负责对安全措施落实情况进行检查，当安全措施不落实或不完善时，应制止作业；

3)当发现高处作业内容与安全作业票（证）不相符时，应立即制止作业；作业过程中出现异常时，应及时采取应急措施；

4)作业过程中监护人不得随意离开现场，确需离开时，应暂停作业。

5.涉及使用吊笼、梯子、挡脚板、踢脚板等高处作业设施时，应经验收合格，悬挂合格标识牌后方可使用。

6.在彩钢瓦屋顶、石棉瓦、瓦楞板等不牢固构件上进行作业时，应采取可靠的固定措施，脚手板上要有防滑措施。

7.在邻近排放有毒、有害气体、粉尘的放空管线或烟囱等场所进行作业时，应预先与运行班组岗位班长确定联络方式，并为作业人员配备必要的且符合相关国家标准的防护用品（如隔绝式呼吸防护装备、过滤式防毒面具或口罩等）。

8.雨天和雪天作业时，应采取可靠的防滑、防寒措施；遇有五级以上强风、浓雾等恶劣气候，不应进行高处作业、露天攀登与悬空高处作业；暴风雪、台风、暴雨后，应对作业安全设施进行检查，发现问题立即处理。

9.作业过程中使用的工具、材料、零件等应装入工具袋，上下架板时手中不应持物，不应投掷工具、材料及其他物品。易滑动、易滚动的工具、材料堆放在脚手架上时，应采取防坠落措施。

10.与其他作业交叉进行时，应按指定的路线上下，不应上下垂直作业，如果确需垂直作业应采取可靠的隔离措施。

11.作业人员不应在作业现场逗留或休息。

12.作业人员在作业中如果发现异常情况，应及时发出信号，并迅速撤离现场。

13.拆除脚手架、防护棚时，应设警戒区并派专人监护，不应上部和下部同时施工。

七、吊装作业

1.作业分级，三级 $m < 40t$ ；二级 $40t \leq m \leq 100t$ ；一级 $m > 100t$ 。

2.作业要求

1) 一级、二级吊装作业，应编制吊装作业方案。吊装物体质量虽不足 $40t$ ，但形状复杂、刚度小、长径比大、精密贵重，以及在作业条件特殊的情况下，三级吊装作业也应编制吊装作业方案，吊装作业方案应经审批。

2) 吊装现场应设置安全警戒标志，非作业人员禁止进入作业警戒范围。

3.吊装作业监护人应承担以下职责：

1) 确保吊装过程中警戒范围内没有非作业人员或车辆经过；

2) 吊装作业过程中不得擅自离开现场，按规定落实吊装作业安全措施，保证在作业过程中始终具备安全作业条件；

3) 当发现吊装作业内容与安全作业票（证）不相符，或者相关安全措施不落实时，应制止作业；作业过程中出现异常时，应及时采取措施，停止作业。

4.不应靠近输电线路进行吊装作业。确需在输电线路附近作业时，起重机械的安全距离应大于起重机械的额定半径；不能满足时，应停电后再进行作业。吊装场所如有含危险物料的设备、管道等时，应制定详细吊装方案，并对设备、管道采取有效防护措施，必要时停车放空物料，置换后进行吊装作业。

5.大雪、暴雨、大雾及六级以上大风时，不应露天作业。

6. 作业前, 项目负责人、监护人应对起重机械、吊具、索具、安全装置等进行检查, 确保其处于完好状态。

7. 吊车司机应按规定负荷进行吊装, 吊具、索具应经计算选择使用, 不应超负荷吊装。

8. 不应利用管道、管架、电杆、机电设备等作吊装锚点。未经土建专业审查核算, 不应将建筑物、构筑物作为锚点。

9. 起吊前应进行试吊, 试吊中检查全部机具、地锚受力情况, 发现问题应将吊物放回地面, 排除故障后重新试吊, 确认正常后方可正式吊装。

10. 吊装指挥人员应佩戴明显的标志, 并按 G 联络信号进行指挥。

11. 起重机械操作人员应遵守如下规定:

1) 按指挥人员发出的指挥信号进行操作; 任何人发出的紧急停车信号均应立即执行。吊装过程中出现故障, 应立即向指挥人员报告;

2) 重物接近达到额定起重吊装能力时, 应检查制动器, 用低高度、短行程试吊后, 再吊起;

3) 利用两台或多台起重机械吊运同一重物时应保持同步, 每台起重机械所承受的载荷不应超过各自额定起重能力的 80%;

4) 下放吊物时, 不应自由下落 (溜); 不应利用极限位置限制器停车; e) 不应在起重机械工作时对其进行检修; 不应在有载荷的情况下调整起升变幅机构的制动器;

5) 停工和休息时, 不应将吊物、吊笼、吊具和吊索悬在空中;

12. 以下情况不应起吊:

1) 无法看清场地、吊物、指挥信号不明;

2) 起重臂吊钩或吊物下面有人、吊物上有人或浮置物;

3) 重物捆绑、紧固、吊挂不平, 吊挂不平衡, 绳打结, 绳不齐, 棱角处与钢丝绳之间没有衬垫;

4) 重物质量不明, 与其他重物相连, 埋在地下, 与其他物件冻结在一起;

13. 司索人员应遵守如下规定:

1) 听从指挥人员的指挥, 并及时报告险情;

2) 不应将吊钩直接缠绕重物及将不同种类或不同规格的索具混用;

3) 吊物捆绑应牢靠, 吊点和吊物重心应在同一垂直线上; 起吊前应检查吊具各部件是否牢固、可靠; 吊运零散件时, 应使用专门的吊篮、吊笼或吊架;

3. 起吊重物就位时, 应与吊物保持一定的安全距离;

4. 起吊重物就位前, 不应解开吊装索具;

5. 涉及不应起吊的情况司索工应做相应处理。

14. 作业完毕吊车司机应做如下工作:

1) 将起重臂和吊钩收放到规定位置, 所有控制手柄均应放到零位, 电气控制的起重机械的电源开关应断开;

2) 吊索、吊具应收回, 放置到规定位置, 并对其进行例行检查。

八、临时用电作业

1. 在运行的生产装置、罐区和具有火灾爆炸危险场所内不应接临时电源, 确需时应经安全管理部门审批, 对环境进行可燃气体检测分析, 分析结果应符合动火作业的规定, 且临时用电时间严禁超过15天。

2. 各类移动电源及外部自备电源, 不应接入电网。

3. 动力和照明线路应分路设置。

4. 在开关上接引、拆除临时用电线路时, 其上级开关应断电并加挂安全警示标牌。

5. 临时用电应设置保护开关, 使用前应检查电气装置和保护设施的可靠性。所有的临时用电均应设置接地保护。

6. 临时用电设备和线路应按供电电压等级和容量正确使用, 所用的电器元件应符合国家相关产品标准及作业现场环境要求, 临时用电电源应有良好的接地。

7. 临时用电还应满足如下要求:

1) 火灾爆炸危险场所应使用相应防爆等级电源及电气元件, 并采取相应的防爆安全措施。

2) 临时用电线路及设备应有良好的绝缘, 所有的临时用电线路应采用耐压等级不低于500V的绝缘导线;

3) 临时用电线路经过高温、振动、腐蚀、积水及产生机械损伤等区域, 不应有接头, 并采取相应的保护措施;

4) 临时用电架空线应采用绝缘铜芯线, 并应架设在专用电杆或支架上, 其最大弧垂与地面距离, 在作业现场不低于2.5m, 穿越机动车道不低于5m;

5) 对暗埋敷设的电缆线路应设有走向标志和安全标志, 电缆埋地深度不应小于0.7m, 穿越道路时应加设防护套管;

6) 现场临时用电配电箱、柜应有电压标识和危险标识, 应有防雨措施, 盘、箱、门应能牢靠关闭并上锁管理;

7) 行灯电压不应超过36V, 在特别潮湿的场所或塔、釜、罐、罐等金属设备内作业, 临时照明行灯电压不应超过12V;

8) 临时用电设施应安装符合规范要求的漏电保护器, 移动工具、手持式电动工具应逐个配置漏电保护器和电源开关。

8. 临时用电单位未经批准, 严禁向其他单位转供电, 以及变更用电地点和用途。

9.临时用电时间一般不超过15天,特殊情况不应超过一个月。用电结束后,用电单位应及时通知供电单位拆除临时用电线路。

九、动土作业

1.动土作业前,应检查工具、现场支撑是否牢固、完好,发现问题应及时处理。

2.动土作业现场应根据需要设置护栏、盖板和警告标志,夜间应悬挂警示灯。

3.在破土开挖前,应先做好地面和地下排水,防止地面水渗入作业层面造成塌方。

4.动土作业前应首先了解地下隐蔽设施的分布情况,动土临近地下隐蔽设施时,应使用适当工具挖掘,避免损坏地下隐蔽设施。如暴露出电缆、管线以及不能辨认的物品时,应立即停止作业,妥善加以保护,报告生产管理部处理,经采取措施后方可继续动土作业。

5.动土作业专人监护。挖掘坑、槽、井、沟等作业,应遵守下列规定:

1)挖掘土方应自上而下逐层挖掘,不应采用挖底脚的办法挖掘;使用的材料、挖出的泥土应堆放在距坑、槽、井、沟边沿至少1m处,堆土高度不得大于1.5m,挖出的泥土不应堵塞下水道和窨井;

2)不应在土壁上挖洞攀登;

3)不应在坑、槽、井、沟上端边沿站立、行走;

4)应视土壤性质、湿度和挖掘深度设置安全边坡或固壁支撑。作业过程中应对坑、槽、井、沟边壁或固壁支撑随时检查,特别是雨雪后和解冻时期,如发现边坡有裂缝、松疏或支撑有折断、移位等异常情况,应立即停止工作,并采取相应措施;

5)在坑、槽、井、沟的边缘安放机械、铺设轨道及通行车辆时,应保持适当距离,采取有效的固壁措施,确保安全;

6)在拆除固壁支撑时,应从下而上进行;更换支撑时,应先装新的,后拆旧的;

7)不应在坑、槽、井、沟内休息。

6.动土作业人员在沟(槽、坑)下作业应按规定坡度顺序进行,使用机械挖掘时不应进入机械旋转半径内;深度大于2m时应设置人员上下的梯子等,保证上下安全沟通;两人以上作业人员同时挖土时应相距2m以上,防止工具伤人。

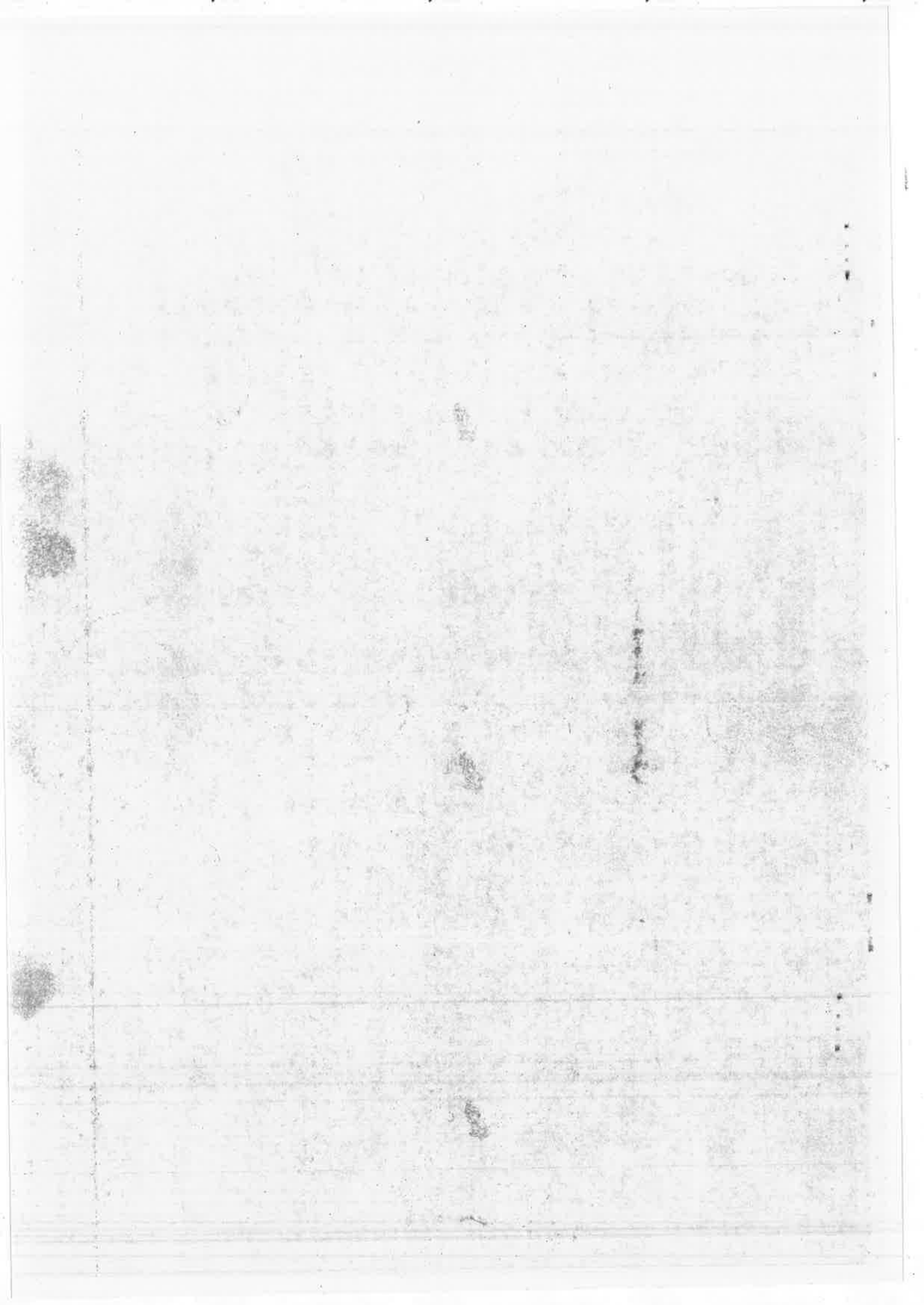
7.动土作业人员发现异常时,应立即撤离作业现场。

8.在生产装置区内动土时,应与分厂运行班班长联系,在动土前,应清除动土范围内的易燃、易爆、有毒物质,岗位操作人员应立即通知动土作业人员停止作业。

9.在易燃易爆装置区内动土时,遇有埋设的易燃、易爆管道,应采取有效防护措施,防止误伤;遇有散发易燃、中毒、窒息危险时,还应执行受限空间作业规定。

10.动土作业结束后应及时回填土石,并恢复原有设施。

十、断路作业



10、涉及打开塔、釜、球、罐拆卸人孔清理作业。

12、设备设施的检修作业。

十一、发生器清灰维护类作业

1、发生器由于清理作业时抽插盲板按盲板票执行。

2、发生器清理及管道清理（不含电焊氧割作业，仅指清理）。

3、斗式提升机的检查作业。

上述3项作业由分厂制定专用票（含清理的气锤动火、进入内部形成受限空间），分厂技术员提出，分厂安全科长进行审核安全措施，分厂厂长进行审批。此类作业由于每天进行，纳入分厂操作规程进行规范。

十二、电仪作业

1、涉及一般性电仪作业不存在涉电部分仅系维护的，按照电控柜联络票进行管理，但在作业前须研判误动作会涉及生产装置启动或停止的情形。

2、涉及电仪检维修环节的一律按照检维修办理作业票、特殊作业票办理，涉及联锁类联络票、检维修作业票、特殊作业票办理的，均须严格执行票证作出规定。

上述作业除特别规定办理专票外涉及检维修作业的，严格落实检维修作业票，辨识安全风险，并落实安全措施。

青海宜化安委会办公室

2025年7月31日

有2人在现场，一人作业一人监护。

主要危险预控：(1)作业时做好自动出炉机的断电、验电、挂牌；(2)作业过程中由作业人携带门锁钥匙；(3)试运行人员必须站在安全区外。

九、冶炼—检修作业

(1) 检修炉体作业

(2) 检修炉内作业——检修作业票

主要危险预控：检修炉内作业。

(3) 检修炉外作业

主要危险预控：

此类作业主要涉及触电、机械伤害、物体打击。

主要危险预控：(1) 此类作业频次高，可由作业人提出；(2) 技术负责人审批；(3) 安全科长审批即可实施；(4) 作业现场至少要有2人监护，一人作业一人监护。

主要危险预控：(1) 作业时做好交叉作业的防护；(2) 作业时做好交叉作业的防护；(3) 涉及钢丝绳作业时必须有专人监护，验电、挂牌。

十、涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(1) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(2) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(3) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(4) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(5) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(6) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(7) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(8) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(9) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(10) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(11) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(12) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(13) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

(14) 涉及特殊作业或检修作业票处理情形

3、除尘器更换气缸作业。

4、更换脉冲阀、脉冲阀膜片、提升阀阀盖作业。

设立专门作业票。

风险辨识：该类作业主要涉及机械伤害、物体打击。

具体要求：(1) 该类作业频次相对较高，可由工段提出；(2) 工段长或生产副厂长审核安全措施；(3) 安全科长审批即可实施；(4) 作业现场至少有2人在现场，一人作业一人监护。

主要防护措施：(1) 涉及气缸等附件更换必须先断电、验电、挂牌方可作业，且操作柱操作钥匙必须由作业人管理；(2) 维护完毕投运前人员必须撤离至安全区域。

七、电焊壳现场对接维护类作业

电焊壳对接、施焊作业。

设立专门作业票。

风险辨识：该类作业主要涉及触电、机械伤害、物体打击。

具体要求：(1) 该类作业频次高，可由作业人提出；(2) 技术负责人审核安全措施；(3) 安全科长审批即可实施；(4) 作业现场至少有2人在现场，一人作业一人监护。

主要防护措施：(1) 作业时做好电极间的导电体防护；(2) 作业时穿戴防护用品；(3) 电焊机做好接地、漏电保护。

八、电焊壳维护类检修

1、加卸焊丝作业。

2、电焊壳处理作业。

3、焊丝校准作业。

设立专门作业票。

风险辨识：该类作业主要涉及触电、机械伤害、物体打击。

具体要求：(1) 该类作业频次高，可由作业人提出；(2) 技术负责人审核安全措施；(3) 安全科长审批即可实施；(4) 作业现场至少有2人在现场，一人作业一人监护。

五、包装机、码垛机维护专项要求

1. 包装机减速机换油、游动机断线及换线处理作业。

2. 包装机气缸密封件更换作业。

3. 包装机主传动轴密封件更换作业。

4. 包装机密封件更换作业。

5. 包装机轴承及皮带的拆卸、清理作业。

6. 包装机清理作业。

7. 包装机光电开关检查更换作业。

8. 包装机光电开关检查处理作业。

9. 包装机调试作业。

10. 包装机气动元件更换作业。

11. 包装机减速机更换作业。

12. 包装机机械手调试作业。

13. 包装机检修作业。

以上作业主要涉及机械伤害。

(1) 该类作业频次相对较高,可由班组设备主办提

出检修计划,并落实安全措施;(3)分厂技术员(夜间分厂值班干部)

到现场监护;(4)作业现场至少有2人在现场,一人作业一人监

护,一人监护。

6. 包装机、码垛机维护专项要求:(1)包装机、码垛机的维护附件更换必须先断

电,并悬挂安全警示牌,且操作柱操作钥匙必须由作业人管理;(2)

码垛机升级机内的限位开关必须撤离至安全区域;(3)码垛机升级机内的

限位开关必须撤离至安全区域。

7. 包装机、码垛机维护作业

包装机、码垛机维护作业:加压机、输灰出口阀、输灰法兰垫片作

风险辨识：该类清堵作业涉及酸碱物料的灼伤，特别是管线打开时物料的喷溅容易导致眼部及面部受伤（异物进入或灼伤）；运转设备的维护时由于未断电或未止回易导致物体打击或机械伤害。

具体要求：（1）该类作业频次较高，清堵作业可由班组生产主办提出，更换三角带、柱销及气缸作业可由设备主办提出；（2）班长审核安全措施；（3）分厂技术员（夜间分厂值班干部）审批即可实施；（4）作业现场至少有2人在现场，一人作业一人监护。

主要防护措施：（1）清堵作业必须先进行导淋排污泄压，佩戴防酸碱面屏，涉及硫酸、盐酸、碱等浓度较高管线打开时着轻型防化服；作业前配置消防水备用，作业场所具备管线流出的酸碱物料收集措施；清堵作业过程中须全程佩戴好防护眼镜；（2）运转设备维护附件更换必须先断电、验电、挂牌方可作业，且操作柱操作钥匙必须由作业人管理。

四、大型机维护作业

（一）大型机维护作业

1. 作业内容：大型机维护作业——设备检修票

2. 作业地点：大型机维护作业

3. 作业时间：大型机维护作业

4. 作业内容：大型机维护作业

5. 作业风险：大型机维护作业主要涉及机械伤害。

具体要求：（1）该类作业频次相对较高，可由班组设备主办提出；（2）班长审核安全措施；（3）分厂技术员（夜间分厂值班干部）审批即可实施；（4）作业现场至少有2人在现场，一人作业一人监护。

主要防护措施：（1）大型机维护附件更换必须先断电、验电、挂牌方可作业，且操作柱操作钥匙必须由作业人管理；（2）维护完

补充说明：1.2 新增内容，详见附件（作业票模板）
1.3 补充说明，详见附件（作业票模板）
1.4 补充说明，详见附件（作业票模板）
1.5 补充说明，详见附件（作业票模板）

1.3 补充说明
1.4 补充说明
1.5 补充说明

1.3 补充说明
1.4 补充说明
1.5 补充说明

关于规范青海宜化常规作业管理的通知

为更好落实作业风险管控，规范作业中人的安全行为，通过生产系统涉及的常规作业进行梳理，存在大量维护类作业未纳入作业票管理范畴，导致此类作业安全风险不可控。对此类特将原没有纳入作业票管理的情形进行梳理，并进行规范管理。

一、规范管理要求

1. 涉及维护类作业票类别分厂进行次日作业风险研判，可不纳入次日报备统计，但分厂仍需严格安全管控。
2. 涉及维护类作业仍须形成作业票管理，但该作业票可以实施定制专用作业票。
3. 完全定性为检维修作业类别不得按维护类作业票证，要严格执行检维修作业管理。

二、涉及具有共性的维护类作业

1. 室外管架上操作阀门、室内高处操作阀门、高处更换压力表或贴上下限标识、储罐高处取样、高处管线临时绑扎堵漏作业。
2. 消防阀门井、生产阀门井阀门的操作、手提机坑的清理及配重块安装作业。
3. 管线、设备法兰螺栓冷、热预紧作业。
4. 泵、阀门的填料预紧作业。
5. B类盲板的操作作业。
6. 设备设施、管道的固体物料清堵（如破碎机、磨机、除尘器、转筒等）、堵塞底部清堵作业。
7. 液氮充装视图及紫铜管更换作业。
8. 涉及运转设备加油作业。
9. 电炉炉膛吸氮气取样阀更换作业。
10. 电炉炉膛吸氮气卡箍更换作业。

2.无电当有电对待。特殊检维修涉及非拆离现场的电器设备、临时断电的，一律按有电对待，落实配电柜电源和控制柜“双断电”、挂牌、上锁措施，作业人员穿戴绝缘防护用品，先验电，再作业。

3.无液当有液对待。盛装过液体物料的罐、塔、釜、槽，有切断阀的管道、阀门、盲板，导淋阀首次打开，一律按有液对待。

4.无气当有气对待。涉及易燃易爆、有毒有害气体罐、塔、釜、管，置换合格后仍应按有气对待，作业现场持续检测。

5.无毒当有毒对待。盛装过有毒物质的容器或输送有毒介质的管道、受限空间、废弃包装物作业一律按有毒对待，通风置换，作业人员穿戴防毒防护用品，随身佩戴毒性气体监测仪。

6.无腐蚀当有腐蚀对待。盛装过腐蚀性物质的容器或输送腐蚀性介质的管道、受限空间、废弃包装物作业一律按有腐蚀对待，作业人员穿戴防腐蚀防护用品作业。

7.无险当有险对待。在任何检修工作中，都要假设存在危险并准备好应对措施。

(三) 防机械伤害事故预防铁律“十二条”

1.四必有。有轴必有套、有轮必有罩、有台必有栏、有洞必有盖。

2.四不修。带电不修、带压不修、高温过冷不修、无专用工具不修。

3.四停用。无联锁防护停用、无接地漏电保护停用、无岗前培训停用、无安全操作规程停用。

(四) 检维修作业管理

1.所有设备设施由维修工或在打开设备前，必须先办理检修票证，特别是自动缝包机、自动码垛机、出炉机器人、皮带机等。

2.所有检维修作业白天时必须经区技术员研判风险确认签字，夜间必须分厂值班干部研判风险确认签字。

3.所有检维修作业现场必须有干部在现场。

4.维修工夜间检维修作业必须经分厂值班干部打电话，值班干部到现场前严禁作业，值班干部一同至现场研判风险办理处理。

5.涉及电工现场作业必须双人作业（一人监护）。

6.所有检维修结束后送电，复位前必须项目负责人现场确认后方可进行。

100

100

(六) 临时用电五严格

1. 临时用电许可证未经批准，严格禁止作业。
2. 临时用电线路，严格采用相应耐压等级的电缆，并采用架空方式安装。
3. 临时用电设备，严格实行“一机一闸一漏保”。
4. 临时照明设备，严格执行安全电压要求。
5. 临时用电开关、插座都应贴有标签，严格注明供电回路和临时用电设备，严格注明额定电压和电流。开关箱、配电箱(配电盘)应有黄色安全警示标识，保持整洁、接地良好。

(七) 动土作业七必须

1. 作业前，必须检查工具、现场支撑是否牢固、完好，发现问题应及时处理。
2. 作业前，必须了解地下隐蔽设施的分布情况，动土临近地下隐蔽设施时，应使用适当工具挖掘，避免损坏地下隐蔽设施。
3. 作业现场，必须根据需要设置护栏、盖板 and 警告标志，夜间必须悬挂警示灯。
4. 在破土开挖前，必须先做好地面和地下排水，防止地面水渗入作业层面造成塌方。
5. 作业前，必须与有关操作人员建立联系，生产装置排放有害物质时，操作人员必须立即通知动土作业人员停止作业，迅速撤离现场。
6. 作业人员发现异常时，必须立即撤离作业现场。
7. 施工结束后，必须及时回填土石，并恢复地面设施。

(八) 断路作业四必须

1. 凡在厂区内进行断路作业，断路申请单位必须办理《断路安全作业证》；施工单位进行断路作业、吊装施工及动火作业的，必须经相关单位对地下管线及电缆等进行确认后，办理动土、吊装、动火等《安全作业票证》。
2. 断路申请单位负责管理现场，在施工单位进行断路时，必须在断路路口设置交通档杆、断路标识，并为来往的车辆提示绕行线路。
3. 断路施工前，施工单位必须在施工现场设置围栏、交通警告牌，夜间施工必须悬挂红灯。
4. 断路作业结束后，施工单位必须清理现场，撤除现场、路口的警示标志，断路申请单位检查核实后，报告断路批准部门，通知各单位恢复交通。

(九) 特殊作业“九步工作法”

作业申报、风险研判、办理作业票、现场交底、风险告知、过程监护、返回检查、应急处置、完工验收。

(十) 各类作业票证有效期及其分级

1. 动火作业。

①分级（三级）一级、二级、特级。

②作业有效时间：特级 ≤ 8 小时、一级 ≤ 8 小时、二级 ≤ 72 小时。

③动火分析有效时间：一级、特级动火分析后 ≤ 30 分钟，二级动火分析后 ≤ 60 分钟。

2. 动土作业： ≤ 72 小时。

3. 高处作业：

①分级：（四级）一级： $2m \leq h \leq 5m$ ，二级： $5m < h \leq 15m$ ，三级： $15m < h \leq 30m$ ，四级： $h > 30m$ 。

②作业有效时间：最长 ≤ 7 天（根据实际 ≤ 24 小时为准）。

4. 吊装作业：

①分级（三级）一级： $m > 100t$ ，二级： $40t \leq m \leq 100t$ ，三级： $m \leq 40t$ 。②作业有效时间： ≤ 8 小时。

5. 检修作业： ≤ 24 小时。

6. 受限空间： ≤ 24 小时。

7. 断路： ≤ 8 小时。

8. 盲板抽堵： ≤ 24 小时。

9. 临时用电：一般 ≤ 15 天，特殊 ≤ 30 天。

十二、检维修作业管理规定

（一）检维修作业“十严禁”

1. 严禁无特殊检维修方案作业。

2. 严禁无证未审查作业。

3. 严禁无资格人员作业。

4. 严禁未接受安全交底作业。

5. 严禁超限定人数作业。限制参与作业人员最高数量，受限空间作业不得超过3人，其他场所不得超过6人。

6. 严禁无监护人员作业。

7. 严禁未做好能量有效隔离打开管口或设备。

8. 严禁未经停机断电挂牌就开展检修作业。

9. 严禁改变作业方案、更换作业人员。

10. 严禁不开展警示教育作业。

（二）检维修作业“七对待”

1. 无压当有压对待。特殊检维修涉及有压介质，已采取泄压，一律按有压对待。

2.盲板及垫片的材料、强度、口径必须符合设计、制造要求。

3.盲板抽堵作业时，必须专人统一指挥、专人监护，按图作业。

4.作业时，作业点所有人员必须站在上风向，不得正对法兰缝隙。

5.盲板抽堵作业点压力必须降为常压。

6.在易燃易爆场所进行盲板抽堵作业时，作业人员必须穿防静电服、工作鞋，作业半径30米内不得有动火作业，作业时必须使用防爆工具，工作照明必须使用防爆灯具，禁止使用铁器敲打管线、法兰等；

7.在同一管道上必须只能进行一处盲板抽堵作业。

8.盲板抽堵作业完成后，作业单位必须会同生产车间的盲板管理专人，按照盲板图核对确认无误后，方可交出修理，或者投入生产。

(四) 高处作业十不准

1.患有登高禁忌者，如患有高血压、心脏病、贫血、癫痫等的人员不登高。

2.未按规定办理高处作业审批手续的不登高。

3.没有戴安全帽、系安全带，不扎紧裤管和无人监护不登高。

4.暴雨、大雾、六级以上大风时，露天不登高。

5.脚手架、踏板不牢不登高。

6.梯子撑脚无防滑措施不登高。

7.穿易滑鞋和携带笨重物件不登高。

8.石棉瓦和玻璃瓦上，无牢固踏板不登高。

9.高压线旁无遮拦不登高。

10.夜间照明不足不登高。

(五) 吊装作业十不吊

1.指挥信号不明和多人指挥不吊。

2.超负荷不吊。

3.工件捆扎不牢不吊。

4.吊物上有人不吊。

5.安全装置失灵不吊。

6.物件埋在地下不吊。

7.歪拉斜吊不吊。

8.物件锐角不垫软物不吊。

9.物件下有人不吊。

10.照明不足不吊。

1. 断路作业前, 分厂应制定方案, 方案应能保证消防车和其他重要车辆的通行, 并满足应急救援要求。

2. 断路项目负责人应根据需要在断路的路口和相关道路上设置交通警示标志, 在作业区附近设置路栏、道路作业警示灯、导向标等交通警示设施。

3. 在道路上进行定点作业, 白天不超过 2h、夜间不超过 1h 即可完工的, 在有现场交通指挥人员指挥交通的情况下, 只要作业区设置了相应的交通警示设施, 即白天设置了锥形交通路标或路栏, 夜间设置了锥形交通路标或路栏及道路作业警示灯, 可不设标志牌。

4. 在夜间或雨、雪、雾天进行断路作业应设置道路作业警示灯, 警示灯设置要求: 采用安全电压; 设置高度应离地面 1.5m, 不低于 1.0m; 其设置应能反映作业区的轮廓; 应能发出至少自 150m 以外清晰可见的连续、闪烁或旋转的红光。

5. 断路作业结束后, 项目负责人应要求施工单位应清理现场, 撤除作业区、路口设置的路栏、道路作业警示灯、导向标等交通警示设施。项目负责人检查核实后在消防应急微信群报备恢复交通。

十一、特殊检修作业应知应会知识

(一) 动火作业六大禁令

1. 动火证未经批准, 不准动火。
2. 不与生产系统可靠隔绝, 禁止动火。
3. 不清洗、置换不合格, 禁止动火。
4. 不消除周围易燃物, 禁止动火。
5. 不按时作动火分析, 禁止动火。
6. 没有消防措施, 禁止动火。

(二) 受限空间作业八必须

1. 必须申请得到批准。
2. 必须有效安全隔绝。
3. 必须置换、通风。
4. 必须按时分析。
5. 必须佩戴防护用品。
6. 必须专人监护。
7. 必须有抢救后备措施。
8. 监护人必须坚守岗位。

(三) 盲板抽堵作业八必须

1. 盲板必须有位置图, 编号及标识牌; 标识牌编号与盲板位置图上的盲板编号一致。

各分厂设备专业针对设备检维修人员开展
运转设备安全检修、风险辨识专项培训



青海宜化设备群(83)

期三 19:47

电石分厂，设备副厂长组织对维修工开展运转设备安全操作、注意事项、风险辨识专项培训

附三 12:14

@铁明辉 收到

周三 12:36

已发送

[illegible][illegible][illegible]



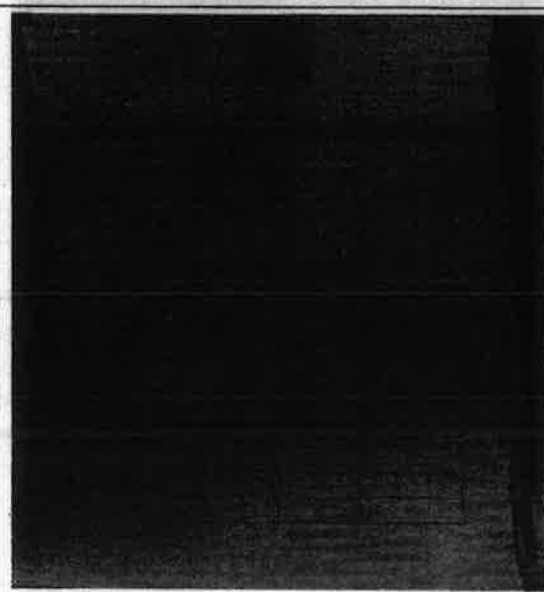
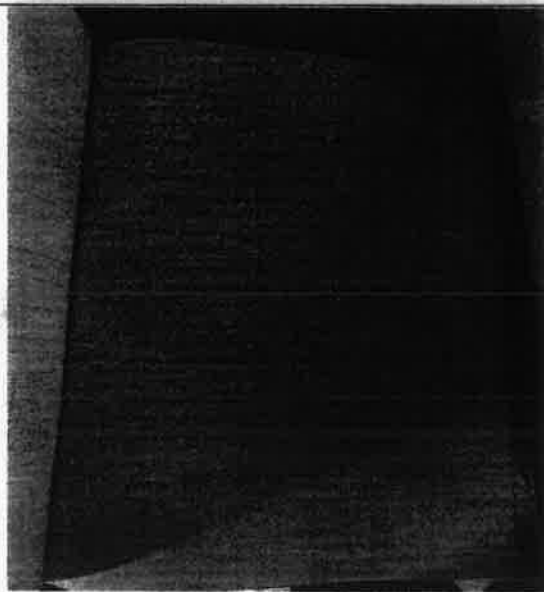
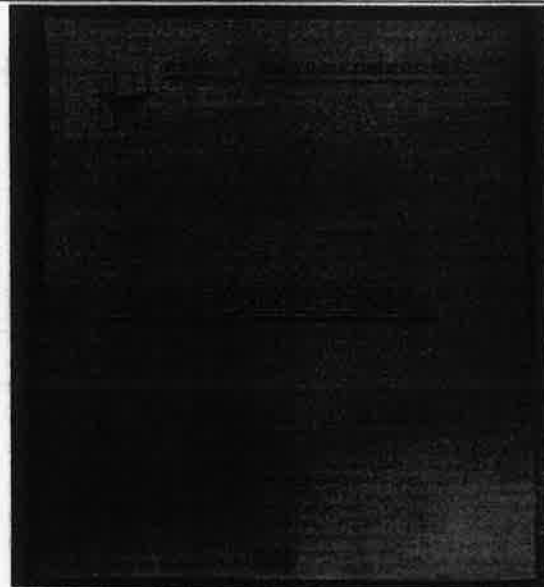
李德军

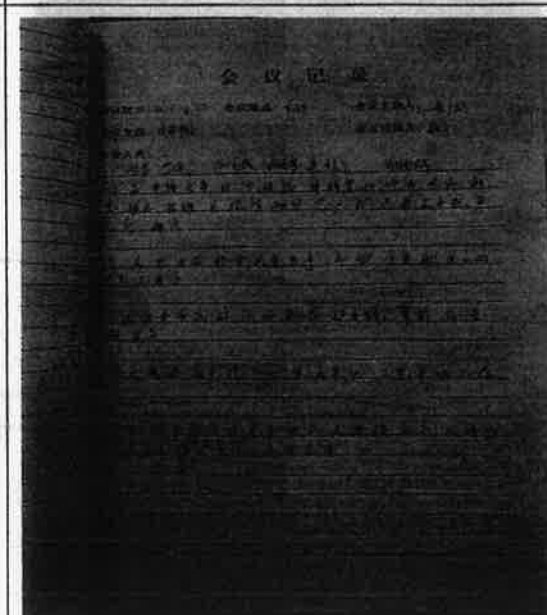
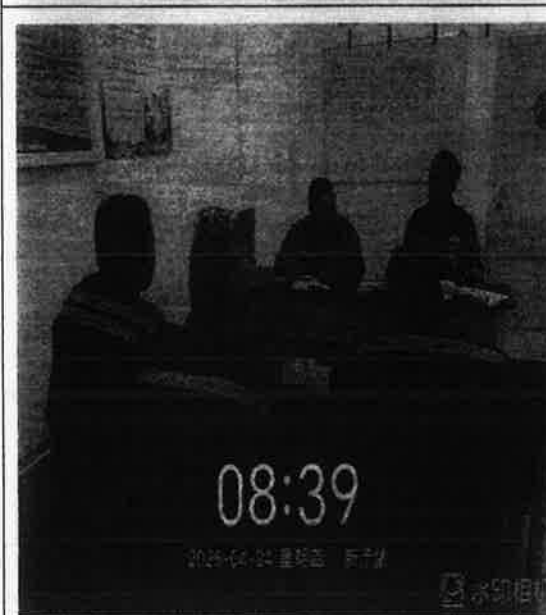
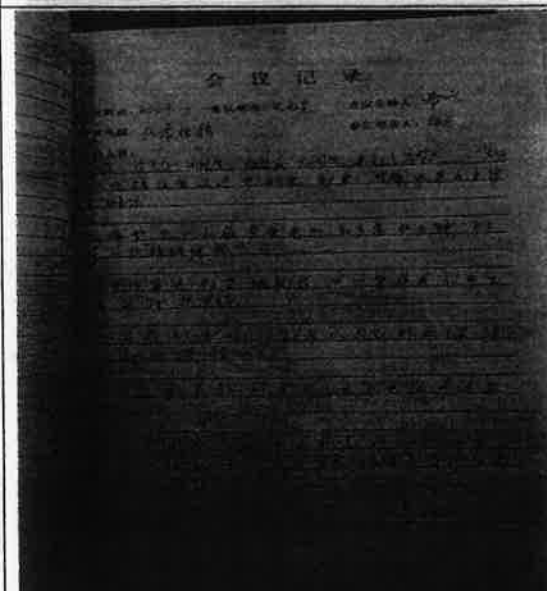
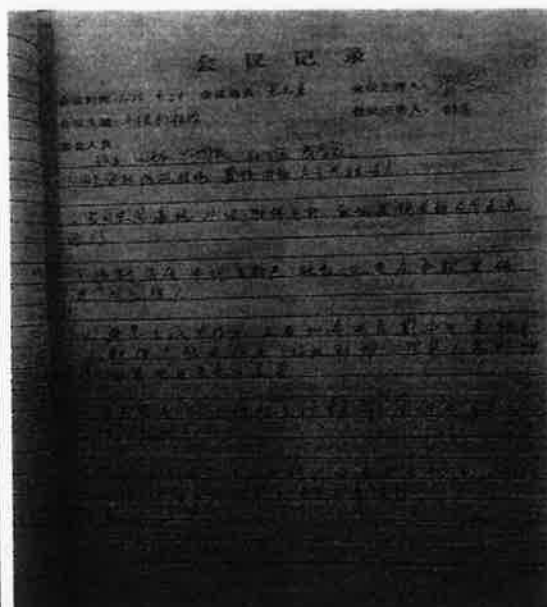
热电设备副厂长组织对维修工开展
码垛机、机械手检修安全规程培
训

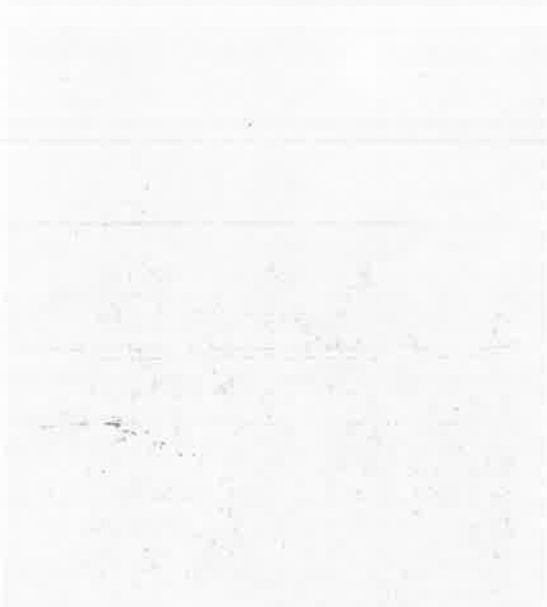
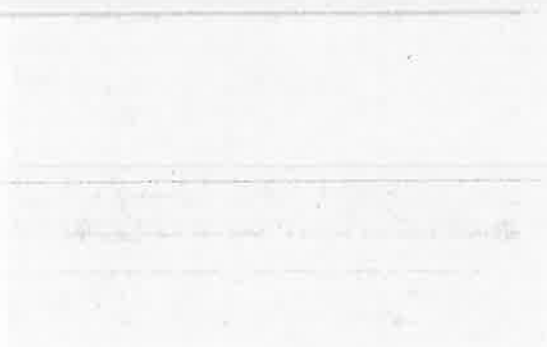
李德军



李德军







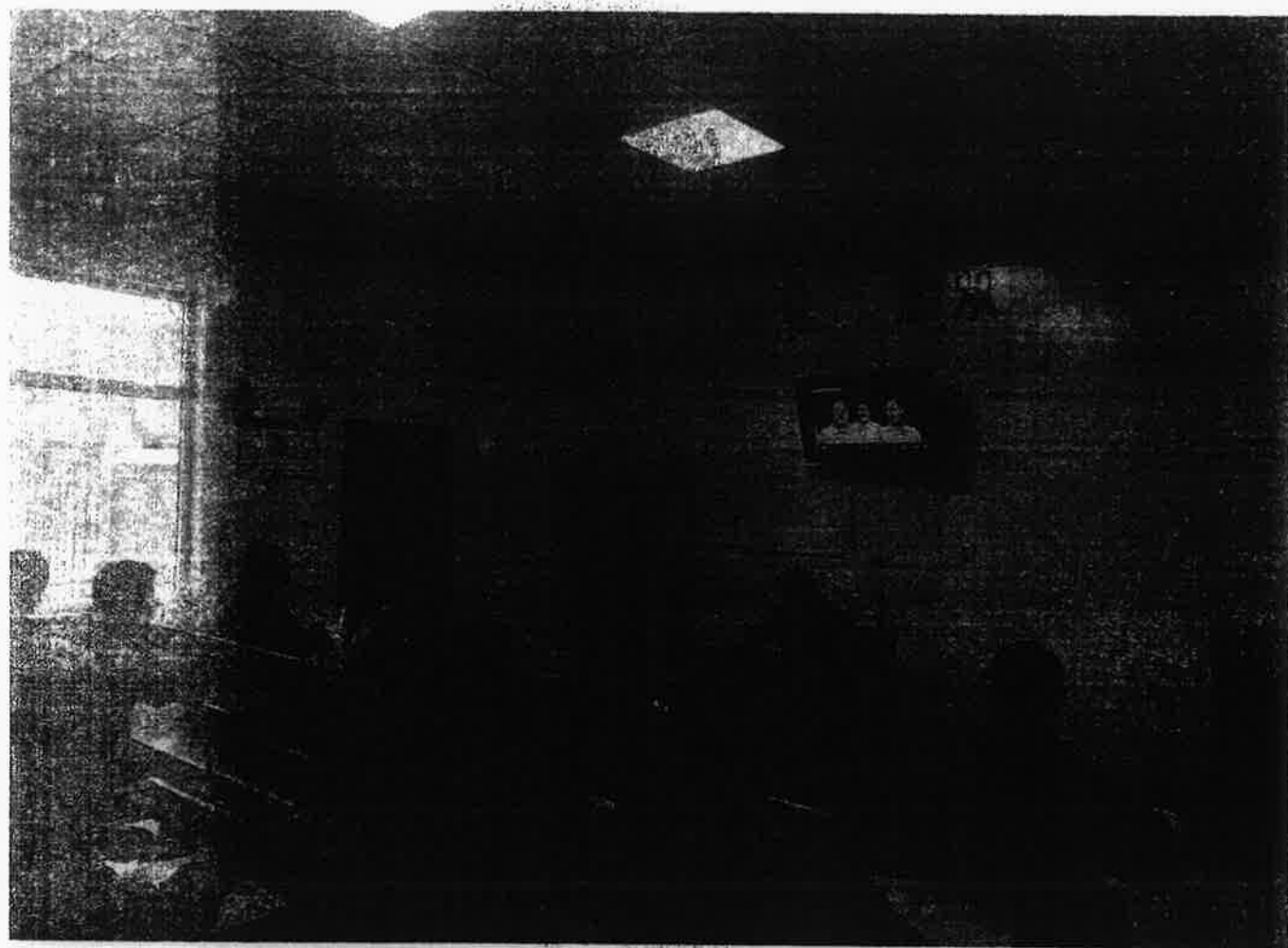
检修分厂



观看机械伤害安全
警示教育片记录

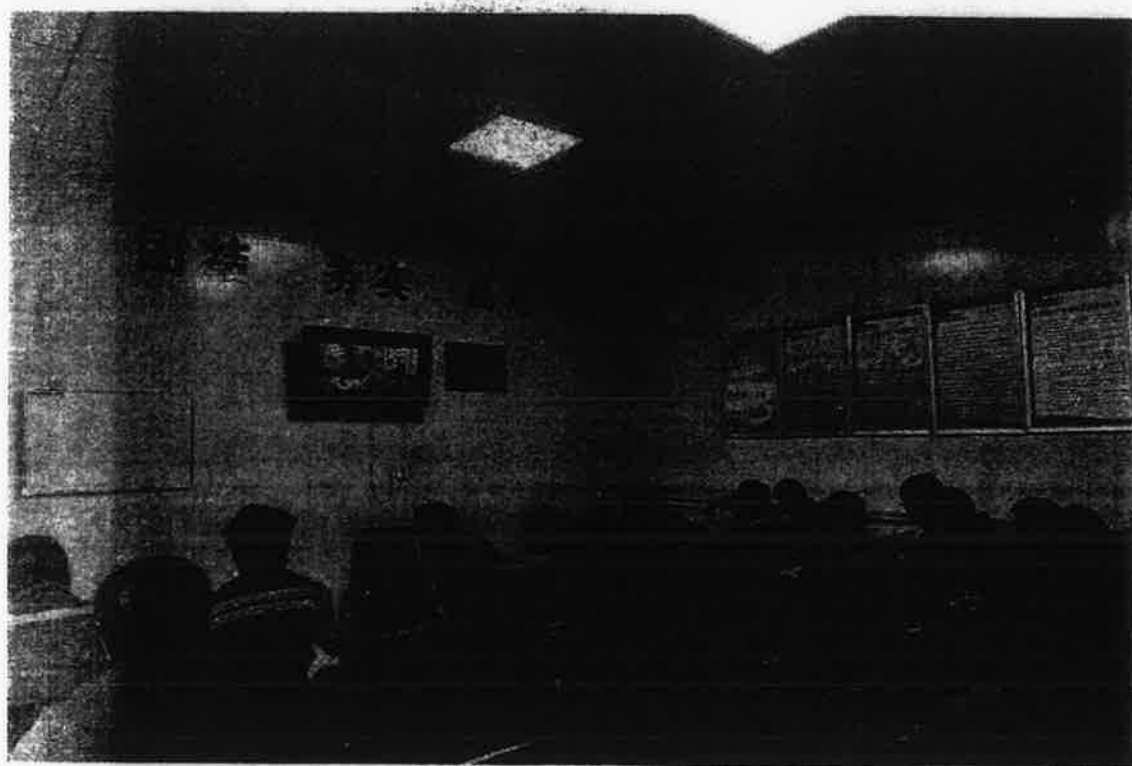
检修分厂观看机械伤害安全警示教育片签到表

日期	2025/4/18	时间	8:00-8:30	地点	班组		
制安（ ）班							
1	史国福	2	俞国顺	3	王国丽	4	刘文明
5	侯金平	6	沈富德	7	王占林	8	杜雨龙
9	张中重	10	马伟	11	刘林松	12	王树科
13		14		15		16	
17		18		19		20	
21		22		23		24	
25		26		27		28	



检修分厂观看机械伤害安全警示教育片签到表

日期	2025/4/18	时间	8:00-8:30	地点		班组	
制安（二）班							
1	张生茂	2	王立存	3	董显福	4	马占海
5	冶国良	6	刘岩军	7	许东	8	赵林业
9	马显文	10	铁生贵	11	刘志刚	12	蔡成
13	徐映明	14	李志祥	15	傅泽昌	16	陈祥明
17	蒋成秀	18	蒋树生	19	朱峰	20	
21	俞元平	22	冯双	23		24	
25	张五	26	张亮	27		28	



检修分厂观看机械伤害安全警示教育片签到表

日期	2025/4/18	时间	8:00-8:30	地点	班组		
制安（三）班							
1	赵续明	2	郑才加	3	王源博	4	吕国民
5	包统林	6	赵宝明	7	张万福	8	青顺
9	胡明启	10	张传虎	11	崔立刚	12	程建生
13	李成云	14	李宝峰	15	袁有林	16	柴世平
17	何元财	18	刘得福	19	金金	20	赵耀
21		22		23		24	
25		26		27		28	



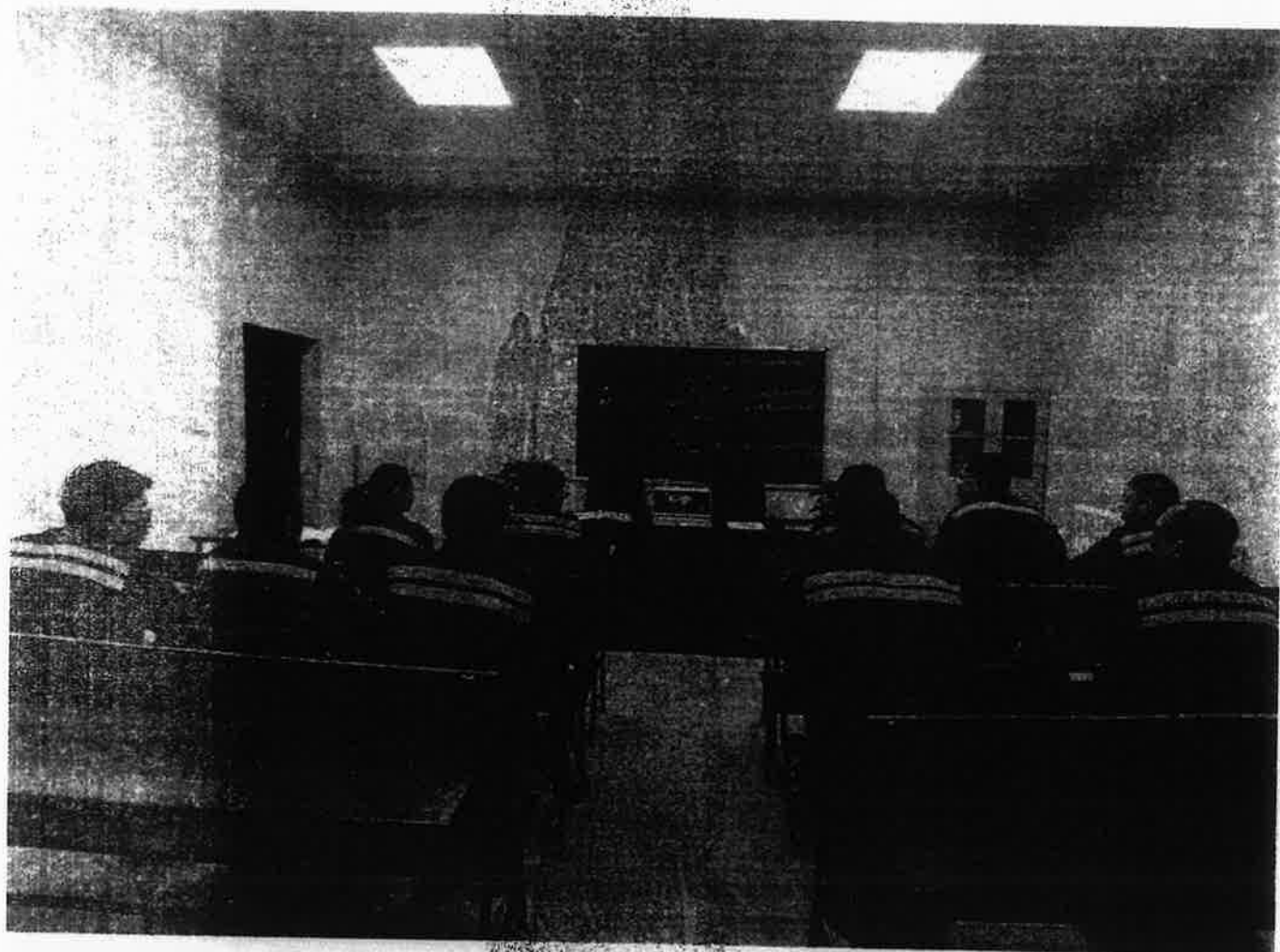
检修分厂观看机械伤害安全警示教育片签到表

日期	2025/4/18	时间	8:00-8:30	地点	班组
制安(四)班					
1	余秉强	2	陈世永	3	蔡祥全
5	赫律春	6	索有炳	7	赵建鹏
9	马建民	10	陶世学	11	王生全
13	马福宝	14	张迎科	15	周永君
17		18		19	
21		22		23	
25		26		27	
4	马海全	8	杨志成	12	荀晓峰
16	任发君				



检修分厂观看机械伤害安全警示教育片签到表

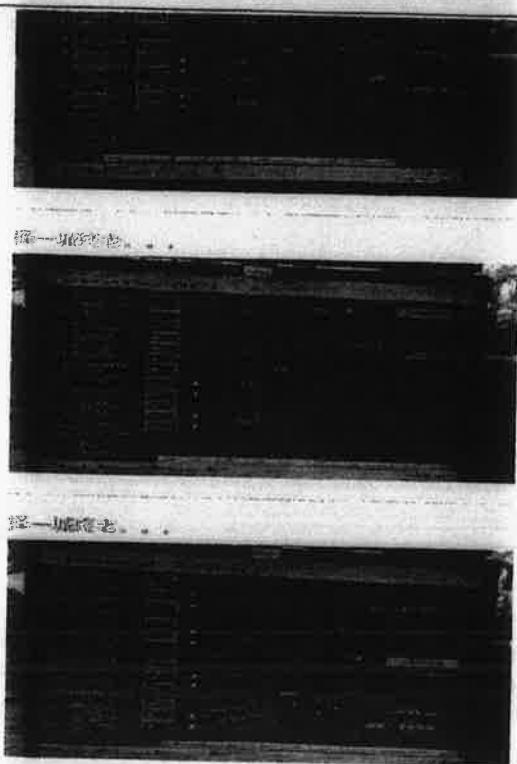
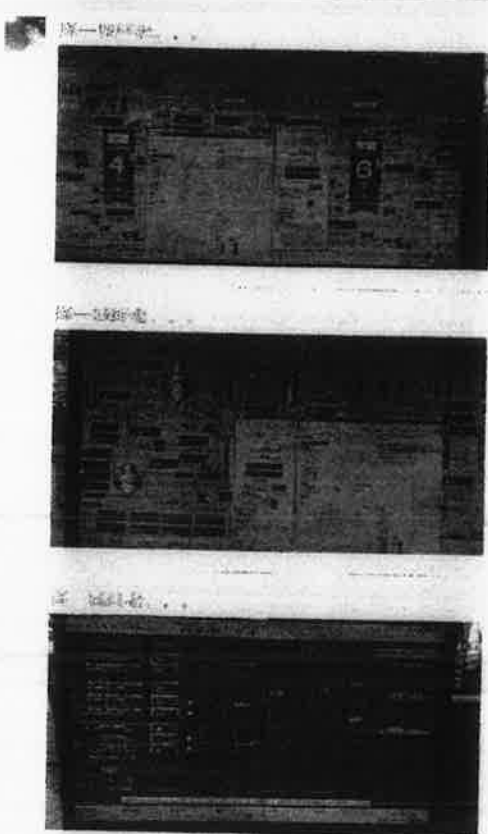
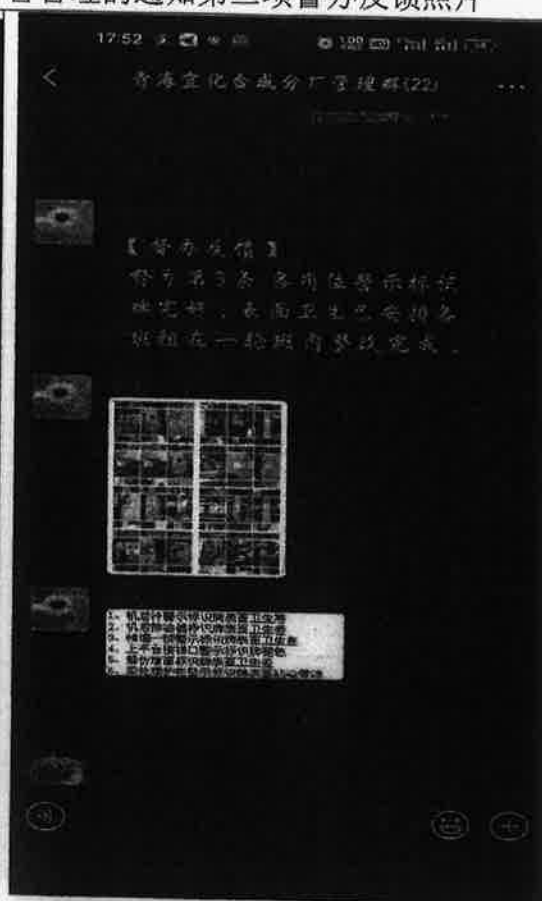
日期	2025/4/18	时间	8:00-8:30		地点	班组	
电仪专班							
1	阿桔林	2	汪长春	3	满福君	4	马海
5	张福寿	6	勾社	7	童有福	8	李长平
9	郑永慧	10	朱贵文	11	冷生	12	
13		14		15		16	
17		18		19		20	
21		22		23		24	
25		26		27		28	



公司组织各分厂机械伤害警示教育培训、观看机械上号警示教育片相关资料



合成分厂关于开展防机械伤害管理的通知第二项督办反馈照片



【督办反馈】

督办第2条：各岗位联锁均处于投运状态。

烧碱分厂关于开展防机械伤害管理的通知第二项督办反馈

A02烧碱分厂专职安全员 (12)



皮带部分警示标志字迹不清，重新制作



皮带输送机，需整改

2#上盆皮带联轴器护罩未固定

A02烧碱分厂专职安全员 (12)



1#皮带机防护罩损坏，需整改



1#皮带机防护罩损坏，需整改



1#皮带机防护罩损坏，需整改

A02烧碱分厂专职安全员 (12)



氨处理行车限位器坏，按上键不动



电解行车检查完好。

@张生祥 群内发的皮带和脚踏机问题，报下责任人和时间节点，平台派单整改。@宋国治 你发的自己在平台上派单整改

4月30日

收到



乙炔分厂运行三班供料主操赵和彦

班前会观看安全视频机械伤害



乙炔分厂运行三班供料主操赵和彦



乙炔分厂王均武



乙炔分厂王均武

观看机械伤害安全视频。

乙炔分厂维修工王均武

2025年4月22



乙炔分厂安全主办马文会



乙炔分厂安全主办马文会

班前会观看安全视频机械伤害

2025年4月22



乙炔班发刘兴顺



乙炔班发刘兴顺

班前会观看安全视频机械伤害

2025年4月22

16:51

5G 5G 50

< PVC分厂安全管理群(162)

八、公司通报问题：1、PVC分厂聚合一号系统PU-7Bb出口阀门漏，要求分厂安排计划检修，整改责任人：李成龙；时间节点：4月30日。
2025年4月23日值班人员：李成龙

周三 07:34

马英



马英

运行一班观看机械伤害警示视频

周三 07:44

马英

运行一班班前会文件学习情况：
1.关于江西省化肥厂4.19水煤气发生炉爆炸事故。
2.关于PVC分厂母液污水浊度超标影响各循环水水质的查处通报。

参与接龙



电石分厂安全管理群 (353)

@安全监察部张国安 收到，我来处理

@电石分厂维修班长-海山 我知道是电仪检测点，属地管理责任，去把螺栓紧固好。

收到



一工段晚四班观看安全视频。

@所有人 【温馨提醒】今日管理人员及当班班长风险分级管控排查任务是否已完成，自己打开手机APP看一下，未完成排查请及时完成排查。

电石分厂安全管理群 (353)

视频

文件 图片与视频 链接 音乐与音频 小程序 视频号 日期 群成员

维修班组观看安全责任警示教育视频谈感想

一工段晚四班观看安全视频。

破碎工段四班观看皮带机视频谈感想

二工段晚四班观看安全视频。

发送(5)

电石分厂安全管理群 (353)

破碎工段四班观看皮带机视频谈感想

监护人履职情况检查通报:

1. 检查项目: 输灰管道打磨刷漆
2. 项目负责人: 刘吉顺
3. 监护人: 陈学连
4. 项目负责人、安全员对监护人已提问。
5. 监护人点滴培训: 吊装作业分级, 相关人员资质证书查看及防范措施。
6. 检查人: 姜占文



3. 提升风险辨识与管控相关资料

关于开展缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机 专项隐患排查的工作方案

根据《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》和“4.12”PVC分厂包装岗位机械伤害事故教训，特制定本隐患排查实施方案，具体如下：

一、领导小组

组 长：刘光喜

常务副组长：张晶晶

副 组 长：田德雨 熊云新 张朝辉 吴远喜

组 员：黎 明 周 辉 杨文博 郜干杰 程 勇

周 明 祁学文 常洪明 周传虎 覃兆伟

曾厚涛 范国伟 王怀桥 王金钢 李小倩

二、工作内容

（一）强化隐患排查与治理

1. 安委会办公司牵头对公司缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机等设备设施的安全附件、设备联锁、警示标识开展一次专项排查。责任人：安委会办公室主任 时间节点：4月18日

2. 电控部组织开展运转设备安全联锁保护专项隐患排查。责任人：范国伟 时间节点：4月20日

（二）修订完善相关检修规程及强化相关管理要求

3. 设备管理部组织对相关运转设备安全检修规程进行修订完善。责任人：郜干杰 时间节点：4月20日

4. 各分厂开展行为安全观察活动时要重点结合成台套运转设备的异常工况处置后操作复位运行的风险点，并制定管控措施，同时将相关行为安全观察记录及管控措施上交至安全监察部存

档。责任人:各分厂厂长 时间节点:5月30日

5. 各分厂安全科修订完善分厂级典型红线违章处罚标准,进一步强化人的行为安全管理。责任人:各分厂安全科长 时间节点:4月25日

(三) 强化安全教育与培训工作

6. 各分厂利用班前会、调度会组织员工观看机械伤害安全警示教育片。责任人:安全科长 时间节点:4月19日

7. 各分厂设备副厂长组织对维修工开展运转设备的安全检修注意事项、风险辨识等专项培训。责任人:设备副厂长 时间节点:4月25日

三、考核

1. 各单位需严格按照“关于缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机专项隐患排查工作方案”内容开展工作,并按照时间节点将完成情况反馈至安全监察部进行存档,未按时间节点完成的,考核相关责任人100元/项。

青海宜化化工有限责任公司安全生产委员会

2025年4月14日





HUAWEI Pura70

XIMAGE
22mm F2.2 1/33s ISO500
2026/04/05 10:02



扫描全能王 创建

青海宜化缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机专项隐患排查责令整改清单

编制单位：安全监察部

检查时间：2025年4月18日

序号	存在隐患及问题	整改措施要求	隐患类别	排查级别	整改责任单位	资金投入(万元)	整改责任人	督办时间节点	责任单位验收确认	公司/分厂确认人
1	PVC分厂2#3#包装线增加检修断电钥匙开关	包装线增加检修断电钥匙	一般	公司级	电控部	0.02	范国伟	2025年4月30日	姜坤成	马晓彦
2	台车住复部位增加红外摄像头	增加红外摄像头	一般	公司级	电控部	1	范国伟	2025年4月30日	姜坤成	马晓彦
3	PVC大包装车北侧台阶护栏及楼梯作为人行通道，人员严禁在叉车活动区及包装线后方行走	1. 大包装车北侧台阶护栏及楼梯作为人行通道；2. 严禁人员在叉车活动区及包装线后方行走	一般	公司级	PVC分厂	2	常洪明	2025年5月30日	姜坤成	马晓彦
4	PVC大包装车对面马路安装一块凸镜便于叉车及其他车辆观察	道路拐角安装凸面镜	一般	公司级	党委(公司)办公室	0.1	李小倩	2025年5月30日	姜坤成	马晓彦
5	安装“限速警示牌”及“当心叉车”出入牌	设置警示牌	一般	公司级	PVC分厂	0.05	常洪明	2025年4月30日	姜坤成	马晓彦
6	电石出炉机防护栏杆外增加带锁有效断电开关加检修钥匙开关	出炉机机器人护栏安全门外设置检修钥匙开关	一般	公司级	电控部	0.1	范国伟	2025年5月10日	姜坤成	马晓彦
7	出炉机桥正点位划定具体区域	出炉机桥正点位划定具体区域	一般	公司级	电石分厂	0.02	焦九明	2025年4月30日	姜坤成	马晓彦
9	各出炉机悬挂“设备运行严禁进入”的警示标牌	设置警示标识牌	一般	公司级	电石分厂	0.05	白占武	2025年4月30日	姜坤成	马晓彦
10	卸盐机增加电源箱检修钥匙开关	增加检修钥匙开关	一般	公司级	电控部	0.02	范国伟	2025年5月10日	姜坤成	马晓彦
11	卸盐机皮带前段增加拉线开关	增加拉线开关	一般	公司级	烧碱分厂电控部	0.04	周明范国伟	2025年4月30日	姜坤成	马晓彦

青海宜化缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机专项隐患排查责令整改清单

编制单位：安全监察部

检查时间：2025年4月18日

序号	存在隐患及问题	整改措施要求	隐患类别	排查级别	整改责任单位	资金投入(万元)	整改责任人	督办时间节点	责任单位签收	完成情况	责任单位验收确认	公司/分厂确认人
12	增加红色警示牌“车内有人严禁启动卸盐机”	设置警示标识牌	一般	公司级	烧碱分厂	0.02	周明	2025年4月30日	胡明	完成	王生奎	马晓虎
13	片碱包装输送线设置拉线开关	设置拉线开关	一般	公司级	陕西静翔	0.04	李卫斌	2025年5月10日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎
14	码垛机及片碱包装输送线两侧护栏加装防护网	码垛机及包装输送线栏杆加装防护网	一般	公司级	陕西静翔	0.1	李卫斌	2025年5月10日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎
15	2台机器手进口处增加红外感应限位(在仓门上、中、下各设一组)	设置红外感应限位	一般	公司级	陕西静翔	0	李卫斌	2025年5月10日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎
16	片碱2台码垛机下层安全门处管束按钮安装在护栏内,异常情况无法及时急停需移至护栏外,并增加检修钥匙开关	增加检修钥匙开关	一般	公司级	陕西静翔	0	李卫斌	2025年4月25日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎
17	联系承包商针对片碱码垛机和机器手区域增加智能识别红外摄像头进行联动联锁设备功能可实现性进行推进	进行可实现性研究,并积极推进	一般	公司级	热电分厂	2	狄开达	2025年5月30日	狄开达	完成	郭斌	马晓虎
18	码垛机整形皮带机周边增加护栏	增加护栏	一般	公司级	陕西静翔	0.2	李卫斌	2025年5月10日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎

督办反馈要求：到时间节点不能完成的项目，由责任人提前一天完成书面情况说明报安排人审批签字，并确定新的时间节点后传督办员继续执行可减免考核，否则每推迟一天考核责任人50元/项，督办清单上有明确考核金额的则按督办清单上考核金额执行。

制表人：马晓虎

审核：

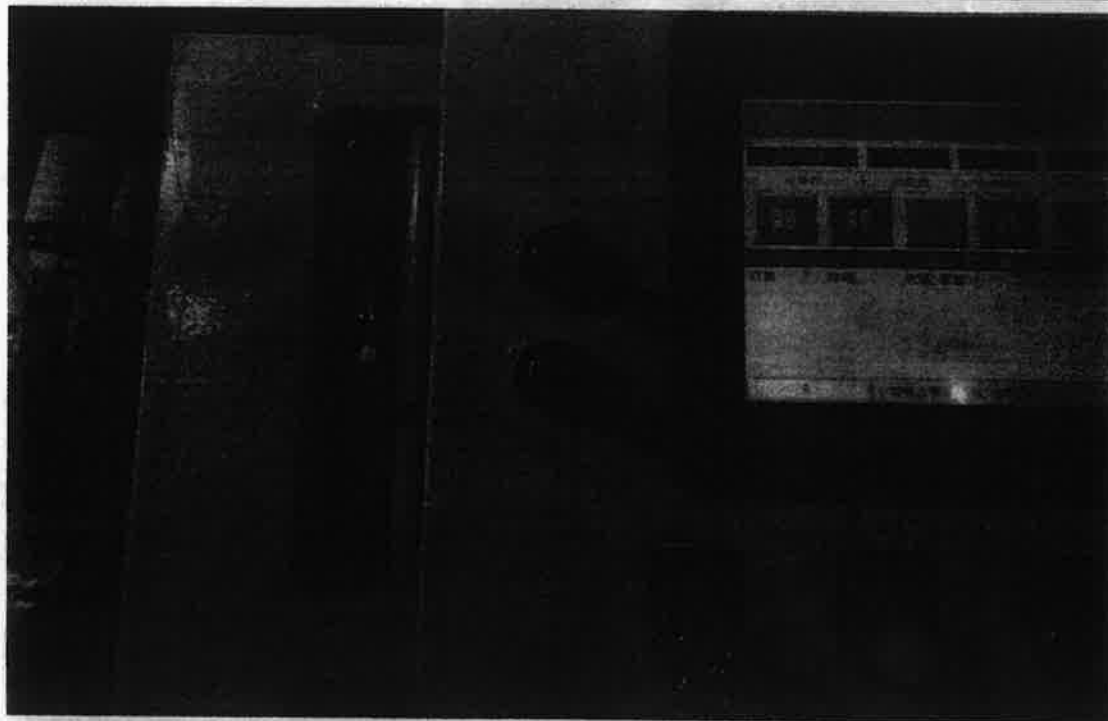
审批：郭斌

2025.4.28

4.28

青海宜化缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机专项隐患排查问题整改照片

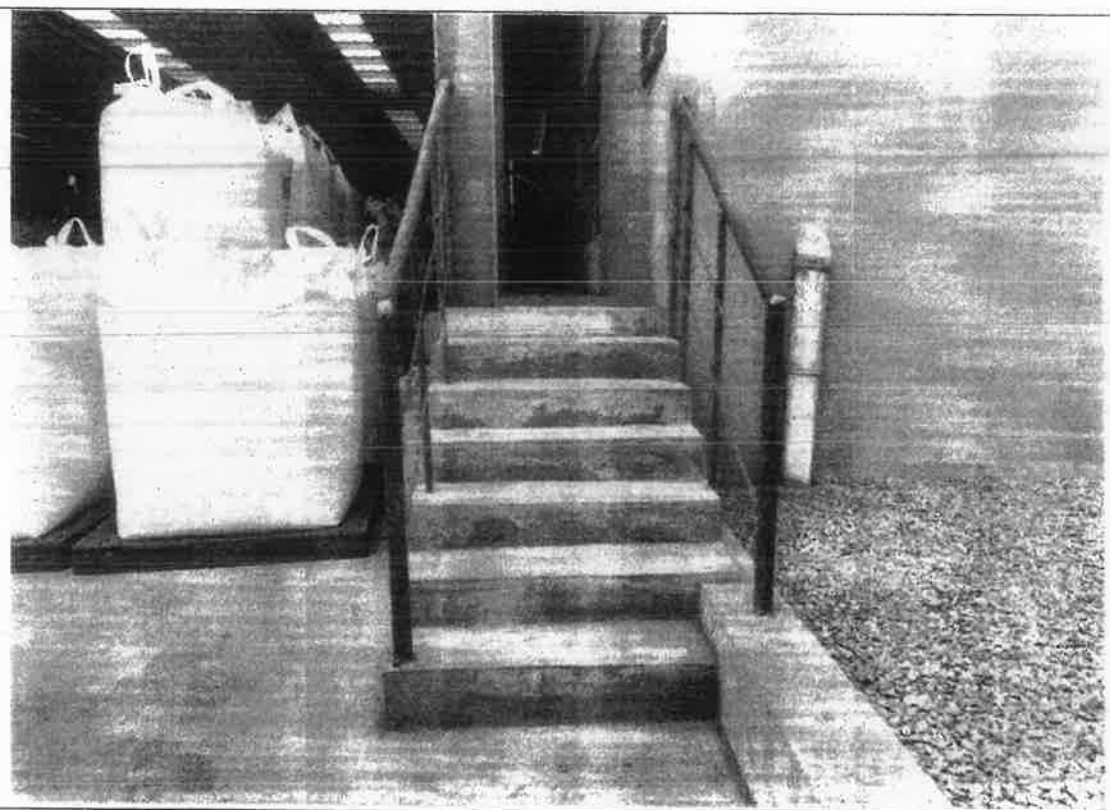
序号 1



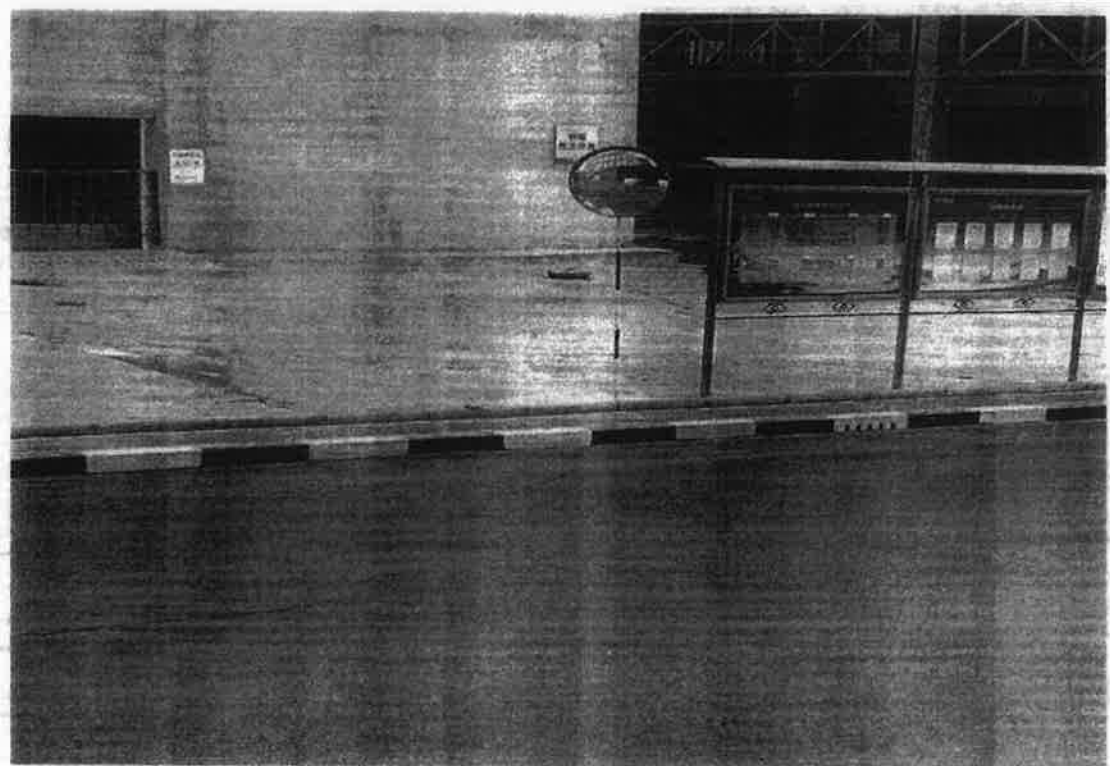
序号 2



序号 3



序号 5



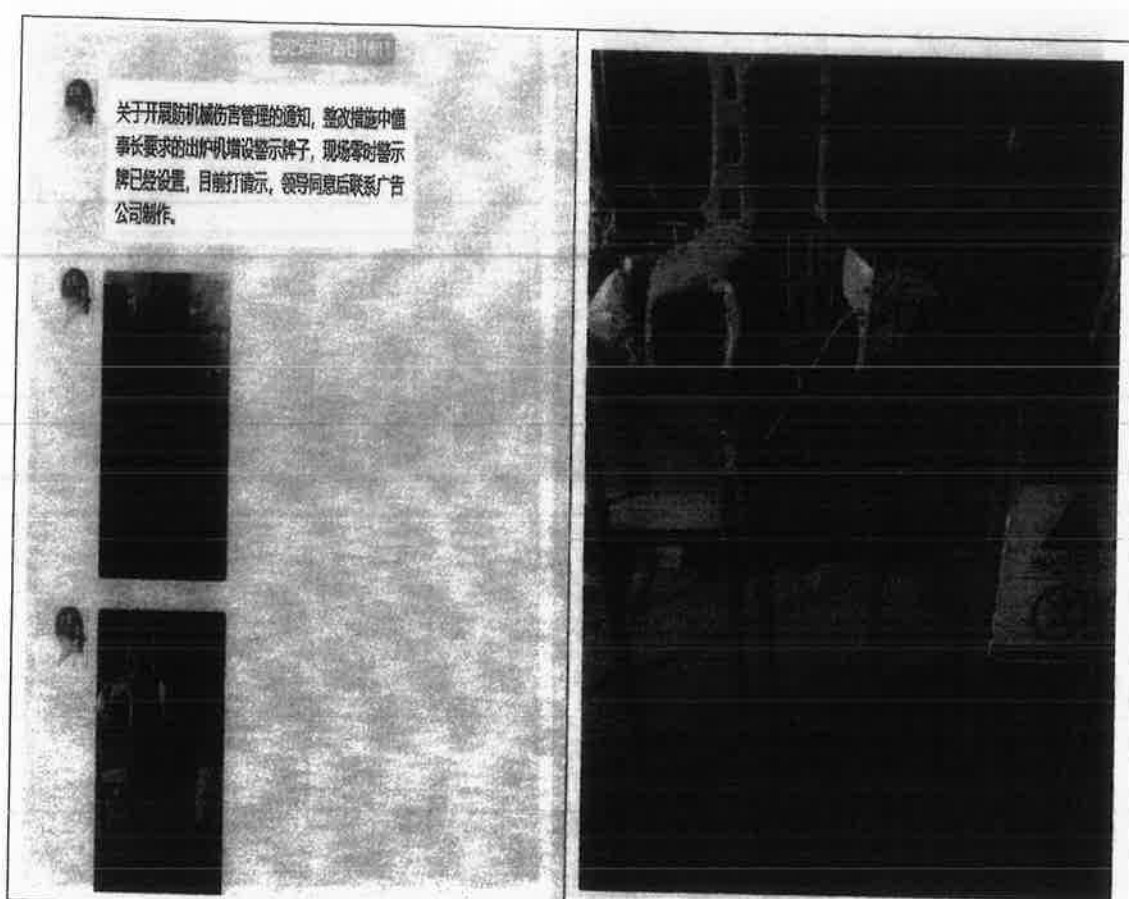
序号 6



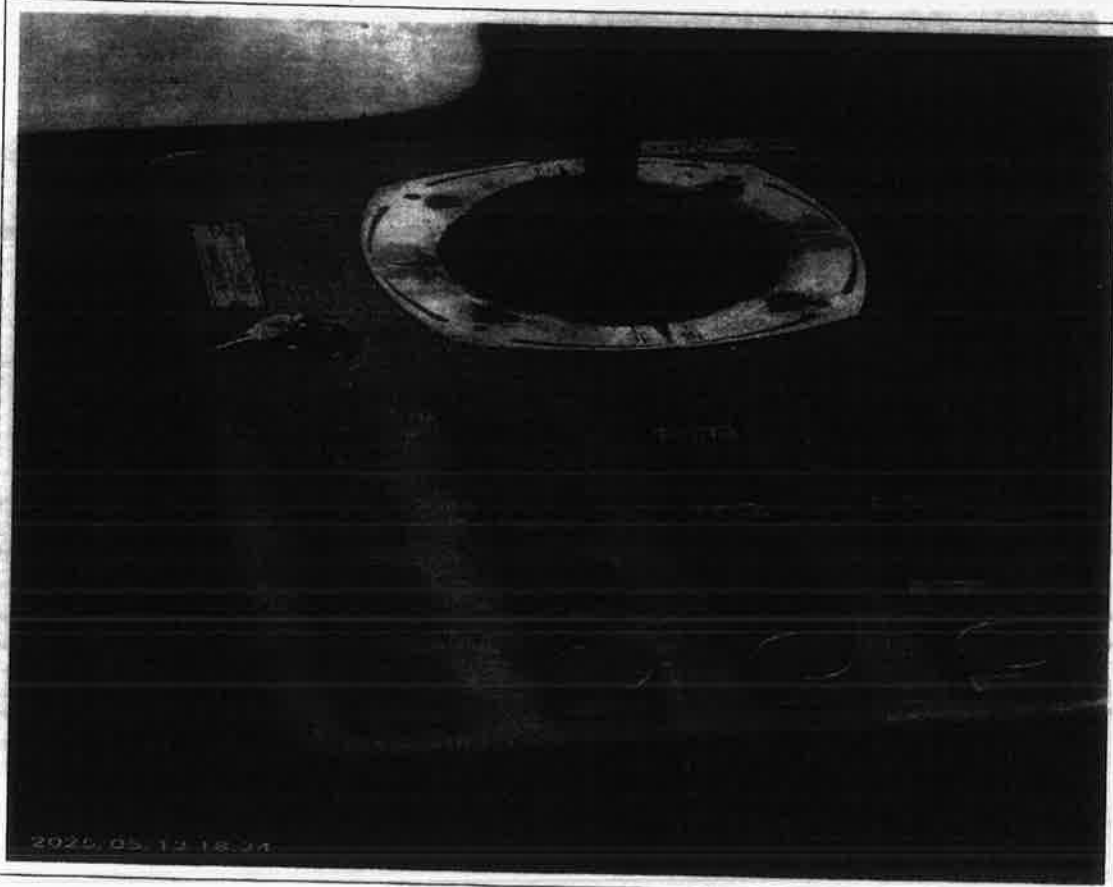
序号 7



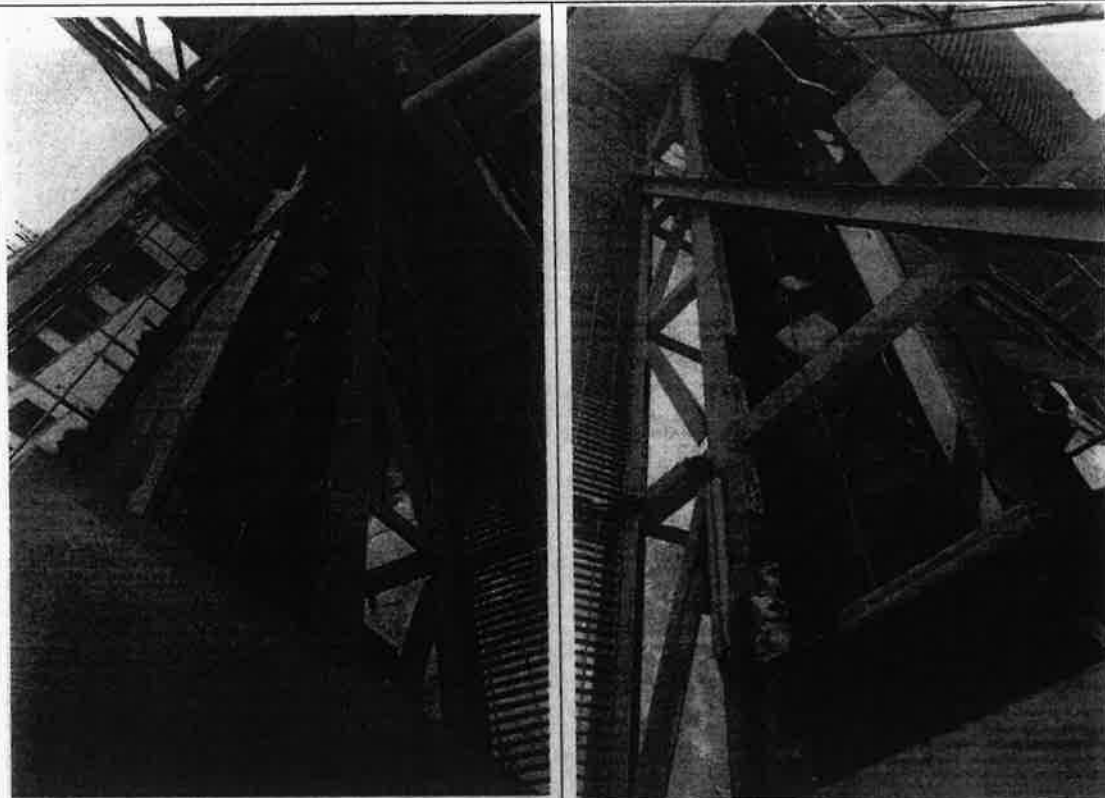
序号 9



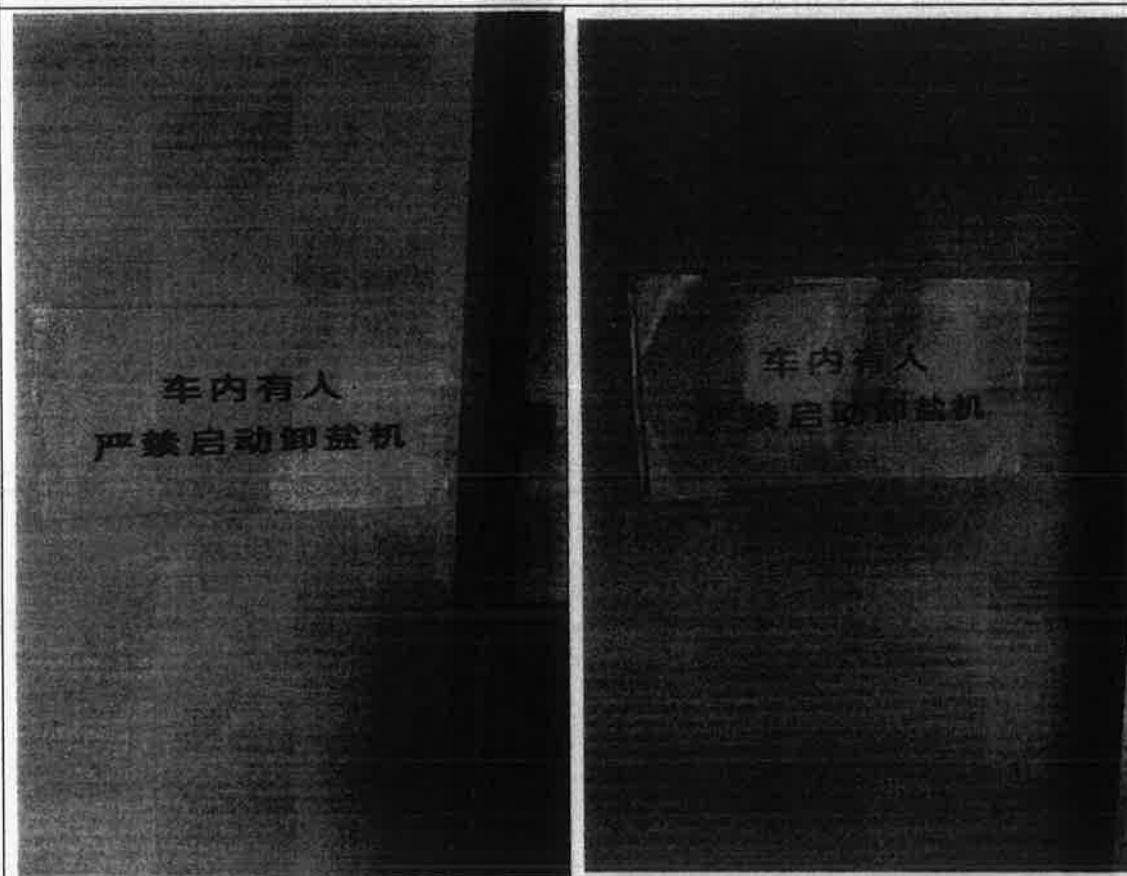
序号 10



序号 11



序号 12



序号 13



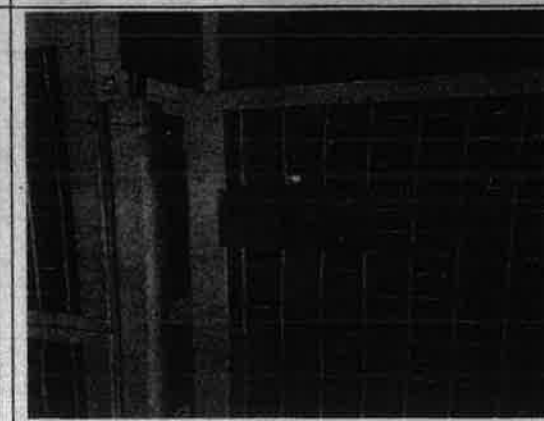
序号 14



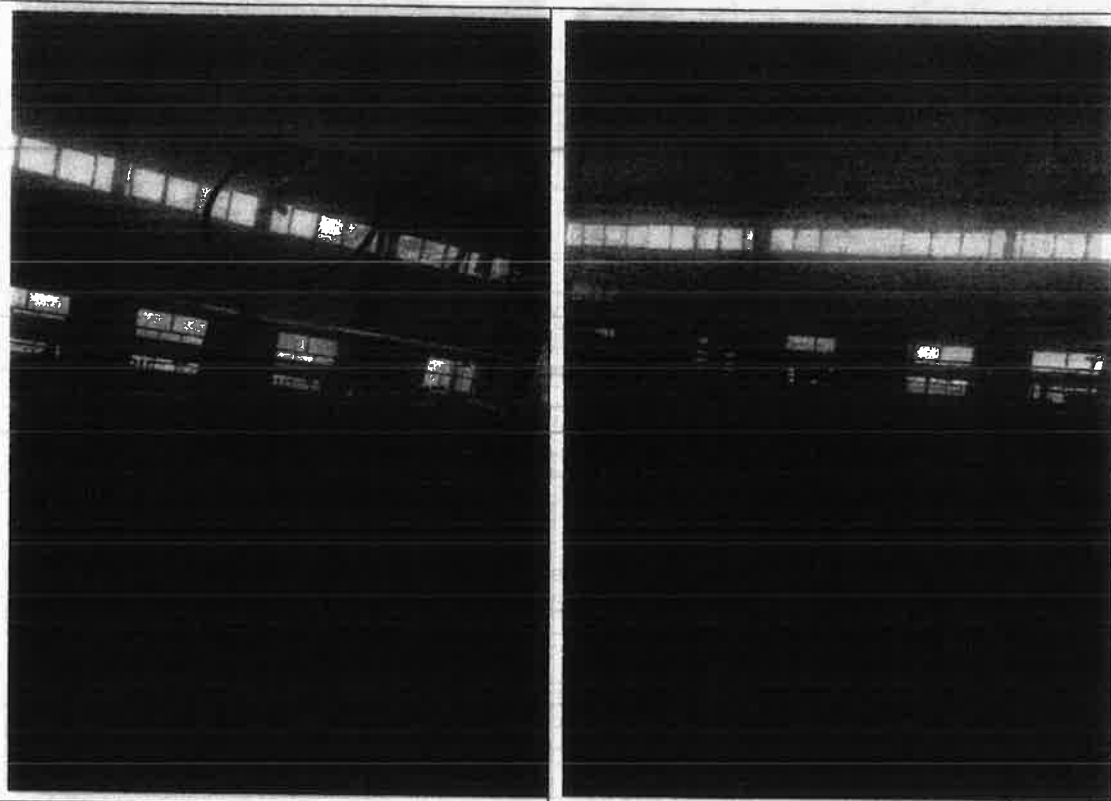
序号 15



序号 16



序号 17



序号 18



原料分厂皮带机专项检查报告

一、原料分厂现有皮带机 46 条，其中石灰工段 13 条，碳材工段 33 条。

1. 岗位人员分布：石灰工段：回转窑进料线 1 人、出灰 1 人、竖窑进料线 2 人出灰线 2 人；碳材工段：进料 3 人，原料仓 2 人，日料仓 2 人。

二、现阶段皮带机存在问题：

石灰工段

1. 存在问题：

- 1) 托辊损坏较多未及时跟踪更换（日常维护问题）
- 2) 下料口漏料较为严重（日常维护问题、管理问题）
- 3) 给料机使用时间长磨损较多贴补后运行影响正常下料（日常维护问题）
- 4) 护皮更换不及时导致护皮磨损后漏料（日常维护问题）
- 5) 皮带扣较多产生漏料（日常维护问题、管理问题）
- 6) 多处托辊支架布置不合理导致皮带机跑偏（管理问题）
- 7) 分料器翻板由于石灰石长期落料敲击导致变形且电机已拆除无法换向现手动转换（设计缺陷）
- 8) 皮带机机头缺少清扫装置，导致皮带上部分物料随皮带运行带入皮带机底部积料（设计缺陷、管理问题）
- 9) 皮带机收尘效果差，粉尘严重（管理问题）
- 10) 皮带机操作开关布置不合理（管理问题）

2. 整改措施:

- 1) 彻底更换损坏托辊
- 2) 下料口重新预制安装护皮长期跟踪护皮磨损及漏料问题
- 3) 翻板重新预制更换加装气源气缸实现气动翻板换向
- 4) 给料机停机后重新进行校正加固
- 5) 将皮带扣更换为粘接式连接减少撒料
- 6) 各皮带机头加装清扫装置将皮带机表面物料清扫干净
- 7) 对所有收尘管进行清灰, 布置不合理的管道进行整改。
- 8) 改变操作柱位置

3. 预达到的效果:

- 1) 更换托辊后减少皮带跑偏划皮带问题
- 2) 下料口整改后保证无漏料
- 3) 加装清扫装置保证皮带机不带料
- 4) 整改收尘管及收尘点保证现场无冒灰扬尘

碳材工段

1. 存在问题为:

- 1) 托辊损坏较多未及时跟踪更换 (日常维护问题)
- 2) 下料口磨损穿孔漏料较为严重 (日常维护问题、管理问题)
- 3) 给料机使用时间长磨损较多贴补后运行影响正常下料 (日常维护问题)
- 4) 护皮更换不及时导致护皮磨损后漏料 (日常维护问题)

- 5) 皮带扣较多产生漏料 (日常维护问题、管理问题)
- 6) 多处托辊支架角度小易导致皮带机跑偏漏料(设计缺陷、管理问题)
- 7) 夏季进料物料湿粉料粘皮带机, 机头缺少清扫装置, 导致皮带上部分物料随皮带运行带入皮带机底部 (设计缺陷、管理问题)
- 8) 皮带机压带轮处无护皮漏料 (日常维护问题)
- 9) 大倾角皮带挡辊, 凸弧段轴承座易损坏导致跑偏磨皮带 (日常维护问题、管理问题)
- 10) 大倾角皮带隔板开胶带料撒漏严重员工工作量增加(日常维护问题、管理问题)
- 11) 皮带机收尘效果差, 粉尘严重 (管理问题)
- 12) 皮带廊照明不足, 灯泡不亮 (管理问题)
- 13) 技改和增加 11 条皮带无拉线开关 (管理问题)
- 14) 皮带机无标准护网 (管理问题)

4. 整改措施:

- 1) 彻底更换损坏托辊
- 2) 下料口采购耐磨衬瓷片杜绝磨损漏料问题, 重新预制安装护皮, 根据护皮磨损情况定期更换, 杜绝漏料问题
- 3) 皮带机托辊架更换为 45°托辊架将皮带扣更换为粘接式连接减少撒料
- 4) 各皮带机头加装清扫装置将皮带机表面物料清扫干净

- 5) 对所有收尘管进行清灰，布置不合理的管道进行整改
- 6) 联系大倾角厂家制定隔板开胶处理方案或更换大倾角皮带
- 7) 大倾角挡辊，凸弧段轴承座及时更换减少皮带配备跑偏
- 8) 皮带机压带轮处安装护皮
- 9) 用废旧筛网制作标准护网
- 10) 报计划购买拉线开关，对缺失和损坏的进行更换安装
- 11) 已作为年度预算安全整改项目，待灯具到货后有电控部整改，炭材共 326 盏灯

4.预达到的效果:

- 1) 更换托辊后减少皮带跑偏划皮带问题
- 2) 下料口贴瓷片后杜绝磨损保证无漏料
- 3) 加装清扫装置保证皮带机不带料
- 4) 整改收尘管及收尘点保证现场无冒灰扬尘
- 5) 安全附件完好有效，保证安全生产
- 6) 进料线，输送线照明良好

PVC分厂码垛机、皮带机、自动包装机专项检查问题责令整改清单

检查时间：2025 年 4 月 18 日

编制单位：PVC分厂

序号	存在隐患及问题	整改措施要求	隐患类别	排查级别	整改责任单位	资金投入(万元)	整改责任人	督办时间节点	责任单位签收	完成情况	责任单位验收确认	公司确认人
1	包装车间皮带机驱动滚筒处有卷入夹伤风险，需安装护罩（板）	皮带机驱动滚筒处安装护罩（板）	一般	分厂级	PVC分厂	0.1	杨卫华	2025年5月10日	杨卫华	完成	陈浩	马晓亮
2	自动包装机链条头部护罩缺失需恢复	制作护罩安装	一般	分厂级	PVC分厂	0.1	杨卫华	2025年5月10日	杨卫华	完成	陈浩	马晓亮
3	1#2#码垛机顶部平台无安全门，无安全连锁，存在人员未断电进入设备内检修	1#2#码垛机恢复安装安全门并按照安全连锁	一般	分厂级	PVC分厂	2	李成龙 陈浩	2025年5月31日	李成龙	完成	陈浩	

督办反馈要求：到时间节点不能完成的项目，由责任人提前一天完成书面情况说明报安排人审批签字，并确定新的时间节点后传督办员继续执行可减免考核，否则每推迟一天考核责任人50元/项，督办清单上有明确考核金额的则按督办清单上考核金额执行。

制表人：陈浩 审核：陈浩 审批：陈浩



扫描全能王 创建

青海宜化乙炔分厂破碎厂房皮带线专项检查督办清单

编制单位：乙炔分厂

2025年4月19日

序号	督办内容	整改措施要求	隐患类别	排查级别	整改责任单位	整改责任人	督办时间节点	完成情况	责任单位验收确认	分厂确认人
1	6#A皮带圆盖小滚筒处护网缺失	护网恢复并固定牢固	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月25日	完成	田占明	李成志
2	上煤皮带上灰管处筛网破损需更换	筛网重新更换	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月30日	完成	田占明	李成志
3	4#A皮带滚筒处护网未有效牢固固定	捆扎牢固	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月25日	完成	田占明	李成志
4	3#B皮带紧停装置固定未用螺栓固定	螺栓固定牢固并定期检查	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月22日	完成	田占明	李成志
5	3#A皮带紧停装置固定螺栓松动	螺栓固定牢固并定期检查	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月22日	完成	田占明	李成志
6	皮带廊通道处随更换下来的托辊未及时收回	检修更换物资及时清理	一般	分厂级	乙炔分厂	邓迎春	2025年4月22日	完成	邓迎春	李成志
7	回旋滚筒减速机注油需更换	办理作业票检查更换	一般	分厂级	乙炔分厂	邓迎春	2025年4月25日	完成	邓迎春	李成志
8	3#皮带B皮带防护网未有效固定	捆扎牢固	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月23日	完成	田占明	李成志
9	4#皮带滚筒不同心	办理作业票检查调试	一般	分厂级	乙炔分厂	邓迎春	2025年5月10日	完成	邓迎春	李成志
10	2#B皮带紧停装置固定螺栓松动	螺栓固定牢固并定期检查	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月22日	完成	田占明	李成志
11	2#皮带底部无滚筒	进一步确认并安装滚筒	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明/邓迎春	2025年5月5日	完成	田占明/邓迎春	李成志
12	2#3#皮带机老除铁器上废铁未及时清理	定期检查	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月25日	完成	田占明	李成志
13	1#细破机地脚螺栓断	列入计划检修项目整改	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月25日	完成	田占明	李成志
14	细破机平台周围散落电石未及时清理	平台、通道处散落电石、积灰定期清理	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年4月23日	完成	田占明	李成志
15	6#皮带机除铁器未正常投用	定期检查整改	一般	分厂级	乙炔分厂	田占明	2025年5月30日	完成	田占明	李成志

序号	督办内容	整改措施要求	隐患类别	排查级别	整改责任单位	整改责任人	督办时间节点	完成情况	责任单位验收确认	分厂确认人
16	5#A皮带处电机减速防护网未安装到位	定期检查整改	一般	分厂级	乙块分厂	田占明	2025年4月23日	已改	田占明	田占明
17	新增1#皮带机紧停装置安装未用螺栓固定	定期检查整改	一般	分厂级	乙块分厂	田占明	2025年4月27日	已改	田占明	田占明
18	新增1#皮带机电机减速机联轴器防护网不符合要求，且未有效固定	申报检修项目对隐患进行整改	一般	分厂级	乙块分厂	田占明	2025年4月27日	已改	田占明	田占明

督办反馈要求：到时间节点不能完成的项目，由第一责任人提前情况说明报安排人审批签字，并确定新的时间节点后传督办员继续执行可减免考核，否则每推迟一天考核各责任人50元/项。

审批：

整改责任单位签字：

田占明 2025.4.27

运转设备安全连锁及机械伤害类比 隐患排查

青海宜化缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机专项隐患排查责令整改清单

编制单位：安全监察部

检查时间：2025年4月18日

序号	存在隐患及问题	整改措施要求	隐患类别	排查级别	整改责任单位	资金投入(万元)	整改责任人	督办时间节点	责任单位签收	完成情况	责任单位验收确认	公司/分公司确认人
1	PVC分厂2#3#包装线增加检修断电钥匙开关	包装线增加检修断电钥匙	一般	公司级	电控部	0.02	范国伟	2025年4月30日	范国伟	完成	范国伟	马晓
2	台车往复部位增加红外摄像头	增加红外摄像头	一般	公司级	电控部	1	范国伟	2025年4月30日	范国伟	完成	范国伟	马晓
3	PVC大包装车北侧台阶段装护栏及楼梯作为人行通道，人员严禁在叉车活动区及包装袋后方行走	1. 大包装车北侧台阶段装护栏及楼梯作为人行通道；2. 严禁人员在叉车活动区及包装袋后方行走	一般	公司级	PVC分厂	2	常洪明	2025年5月30日	常洪明	完成	常洪明	马晓
4	PVC大包装车对面马路安装一块凸镜便于叉车及其他车辆观察	道路拐角安装凸面镜	一般	公司级	党委(公司)办公室	0.1	李小倩	2025年5月30日	李小倩	完成	李小倩	马晓
5	安装“限速警示牌”及当“当心叉车”出入牌	设置警示牌	一般	公司级	PVC分厂	0.05	常洪明	2025年4月30日	常洪明	完成	常洪明	马晓
6	电石出炉机防护栏杆外增加带锁有效断电开关增加检修钥匙开关	出炉机器人护栏安全门外设置检修钥匙开关	一般	公司级	电控部	0.1	范国伟	2025年5月10日	范国伟	完成	范国伟	马晓
7	出炉机矫正点位划定具体区域	出炉机矫正点位划定具体区域	一般	公司级	电石分厂	0.02	焦九明	2025年4月30日	焦九明	完成	焦九明	马晓
9	各出炉机悬挂“设备运行严禁进入”的警示标牌	设置警示标识牌	一般	公司级	电石分厂	0.05	白占武	2025年4月30日	白占武	完成	白占武	马晓
10	卸盐机增加电源箱检修钥匙开关	增加检修钥匙开关	一般	公司级	电控部	0.02	范国伟	2025年5月10日	范国伟	完成	范国伟	马晓
11	卸盐机皮带前段增加拉线开关	增加拉线开关	一般	公司级	烧碱分厂电控部	0.04	周明范国伟	2025年4月30日	周明范国伟	完成	周明范国伟	马晓

青海宜化缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机专项隐患排查责令整改清单

编制单位：安全监察部

检查时间：2025年4月18日

序号	存在隐患及问题	整改措施要求	隐患类别	排查级别	整改责任单位	资金投入(万元)	整改责任人	督办时间节点	责任单位签收	完成情况	责任单位验收确认	公司/分厂确认人
12	增加红色警示牌“车内有人严禁启动卸盐机”	设置警示标识牌	一般	公司级	烧碱分厂	0.02	周明	2025年4月30日	何明	完成	王生宝	马晓虎
13	片碱包装输送线设置拉线开关	设置拉线开关	一般	公司级	陕西静翔	0.04	李卫斌	2025年5月10日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎
14	码垛机及片碱包装输送线两侧护栏加装防护网	码垛机及包装输送线护栏加装防护网	一般	公司级	陕西静翔	0.1	李卫斌	2025年5月10日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎
15	2台机器手进口处增加红外感应限位(在仓门上、中、下各设一组)	设置红外感应限位	一般	公司级	陕西静翔	0	李卫斌	2025年5月10日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎
16	片碱2台码垛机下层安全门外警戒按钮安装在护栏内,异常情况无法及时急停需移至护栏外,并增加检修钥匙开关	增加检修钥匙开关	一般	公司级	陕西静翔	0	李卫斌	2025年4月25日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎
17	联系承包商陕西静翔智能科技有限公司针对片碱码垛机和机器手区域增加智能人员识别红外摄像头进行联动联锁设备功能的可实施性进行推进	进行可实施性研究,并积极推进	一般	公司级	热电分厂	2	狄开达	2025年5月30日	狄开达	完成	郭斌	马晓虎
18	码垛机整形皮带机周边增加护栏	增加护栏	一般	公司级	陕西静翔	0.2	李卫斌	2025年5月10日	李卫斌	完成	郭斌	马晓虎

督办反馈要求：到时间节点不能完成的项目，由责任人提前一天完成书面情况说明报安排人审批签字，并确定新的时间节点后传督办员继续执行可减免考核，否则每推迟一天考核责任人50元/项，督办清单上有明确考核金额的则按督办清单上考核金额执行。

制表人：马晓虎

审核：

审批：

安全环保部 4.18

合成分厂机械伤害隐患排查安全排查表

检查时间: 2025 年 4 月 24 日

检查单位: 安监部、生产部、设备管理部、电仪部

被检查单位: 合成分厂

参与学习、检查人员签字: 张发贵、陈林、李德恩、赵永

培训项目	序号	检查内容	检查标准或依据	检查方法	检查评价	
					是否符合	检查结果说明
机械伤害隐患排查	1	皮带是否设置拉线开关、是否完好; 是否设置门禁、视频监控设施, 监控布置是否合理、画面是否清晰。	落实设备部位的防护措施。所有皮带必须设置加密网、拉线开关、皮带廊门禁、视频监控等设施, 并保证完好投用; 其他设备传动部位必须设置防护罩或防护网。	查现场	是	下学及
	2	设备传动部位是否设置防护罩, 防护罩是否有效固定; 防护罩是否达到全覆盖的效果。		查现场	否	VCN胶带中间水取器旁由皮带罩遮盖不全, 未做到全覆盖
	3	设备标志标识牌是否完好, 旧的牌子是否拆除; 人员变化是否及时更新。	设备设施应悬挂管理责任牌, 旧牌子应及时拆除。	查现场	是	标识牌于3月15日更新, 合格
	4	厂房内吊具安全附件是否完好, 包括钢丝绳、防脱挡片、吊钩、限位器等; 开关是否上锁管理。	厂房内吊具应保证安全附件齐全、完好, 并将开关上锁管理。	查现场	否	VCN吊钩钢丝绳存在断丝, 未上锁
	5	运转设备是否定期维护保养, 是否带病运行	检查运转设备维护保养计划及维护保养记录, 查现场是否存在带病运行	查现场	否	减速机润滑油未及时更换
	6	设备检修是否先切断电源、挂警示牌, 防止设备意外启动。	抽查运转设备检修现场, 是否落实断电、验电、挂牌的要求	查现场	是	高压机检修时已切断电源, 挂警示牌
	7	现场是否设置明显的安全提示及警示标志; 是否设置隔离栏或者警戒线。	检查各装置区是否设置由安全提示及警示标志; 是否设置隔离栏或者警戒线。	查现场	是	检查各装置区安全提示及警示标志齐全
	8	危险操作岗位是否配备专用工具, 是否存在用手代替工具进入危险区域送料的情况。	检查危险操作岗位是否配备专用工具, 是否存在用手代替工具进入危险区域送料的情况。	查现场	是	高压机一次阀拆卸时使用了专用工具
	9	操作平台是否存在脱焊、变心、腐蚀和断开的情况。	检查各岗位设备操作平台是否存在脱焊、变心、腐蚀和断开的情况。	查现场	是	高压机操作平台完好
	10	是否存在国家明令禁止使用的设备。	检查运转设备清单, 核对型号, 是否存在国家明令禁止使用的设备。	查资料、查现场	是	不存在国家明令禁止使用的设备

编制单位: 合成分厂

审核: 张发贵

审批: 陈林

检查单位: PVC厂 职能部门

被检查单位: PVC分厂

检查时间: 2025年4月24日

检查前检查负责人组织参与人员对照检查表进行学习。

参与学习、检查人员签字: 刘永刚 王超 魏永刚 刘得贵 魏永刚

为进一步加强县工业企业安全生产管理, 有效防范和遏制机械伤害事故的发生, 切实保障员工的生命安全和企业的正常生产秩序。

要充分认识到机械伤害安全隐患排查工作的重要性, 切实加强组织领导, 明确责任分工, 确保排查工作全面、深入、细致开展。

内容及机械加工、制造、装配等各生产环节, 以及各类机械设备。

机械伤害安全隐患排查治理

项目	序号	检查内容	检查方法	检查评价		检查结果说明
				是否	符合	
安全管理	1	是否建立健全机械设备安全操作规程、检修工艺规程等各项规章制度;	查台账	是		规章制度健全
	2	是否建立设备台账;	查台账	是		台账齐全
	3	是否制定机械伤害应急处置方案。	查台账			制定机械伤害应急处置方案, 在维修车间未有效固定, 部分金球机时, 未将限位开关防护网拆除过大。
设备安全防护装置	4	各类机械设备的防护罩、盖、栏是否完备可靠, 其安全距离、刚度、强度及稳定性是否符合相关规定;	查现场	否		
	5	行程限位装置、过载保护装置、电气与机械连锁装置、紧急制动装置、声光报警装置、自动保护装置等是否完好、可靠	查现场	是		完好
	6	操作手柄、显示屏和指示仪表是否灵敏、准确; 附属装置是否齐全。	查现场	是		齐全
	7	码垛机、自动包装机所有防护罩、安全门完好且有效连锁(打开时设备停止运行)。	查现场	否		1. 包装机安全门已闭环。2. 皮带机尾部急停按钮
	8	急停按钮功能正常, 标识清晰, 位置易于操作。	查现场	是		符合

项目		序号	检查内容	检查方法	是否合格	检查结果说明
设备运行状况	9		控制柜无人异常报警、按钮/触摸屏响应正常。	查现场	是	符合
	10		设备是否符合标准规范是要求，有无重大缺陷和隐患，是否进行定期保养维护。	查现场	是	符合要求
	11		是否有在国家明令禁止使用的设备。	查现场	是	符合
	12		操作平台结构是否合理，有无严重脱焊、变形、腐蚀和断开、裂纹等缺陷，是否符合有关规定。	查现场	否	G煤棚检修平台 存在 焊接电焊且无防护，无操作规范
	13		在作业现场是否设置明显的安全提示及警示标志；	查现场	是	符合
作业现场安全管理	14		是否设置隔离围栏或警戒线；	查现场	是	符合
	15		危险操作岗位是否配备专用工器具，是否存在用手代替工具进入危险区域送料的情况，专用工具是否按规定存放；	查现场	是	符合
	16		设备检修是否先切断电源、悬挂警示牌，防止设备意外启动。	查现场	是	符合
	17		设备周围无杂物堆积，通道畅通。	查现场	是	无杂物堆积

编制单位：PVC分厂

审批：

审核：

罗志

安全生产责令整改通知书

现场检查记录

被检查单位: 陕西静翔智能科技有限公司

被检查部位: 热电分厂包装线及码垛机

检查时间: 2025 年 4 月 18 日

检查情况:

1. 片碱包装输送线设置拉线开关;

2. 2 台机器手进口处增加红外感应限位 (在仓门上、中、下各设一组);

3. 片碱 2 台码垛机下层安全门处警戒按钮安装在护栏内, 异常情况无法及时急停需移至护栏外, 并增加检修钥匙开关;

4. 码垛机及片碱包装输送线两侧护栏加装护网;

5. 码垛机整形皮带机周边增加护栏。

检查人员 (签字):

被检查单位现场负责人 (签字):

现责令你单位对上述问题于 2025 年 5 月 10 日前整改完毕, 达到

有关法律法规规章和标准规定的要求。由此造成事故的, 依法追究有关人员的责任, 未按时完成的按照制度要求进行通报考核。

整改期间, 你单位应当采取措施, 确保安全生产。

安全生产责令整改通知书

现场检查记录

被检查单位：陕西静翔智能科技有限公司

被检查部位：热电分厂包装线及码垛机

检查时间：2025 年 4 月 18 日

检查情况：

1. 片碱包装输送线设置拉线开关；

2. 2 台机器手进口处增加红外感应限位（在仓门上、中、下各设一组）；

3. 片碱 2 台码垛机下层安全门处警戒按钮安装在护栏内，异常情况无法及时急停需移至护栏外，并增加检修钥匙开关

检查人员（签字）：

 阮振 杨文军

被检查单位现场负责人（签字）：

现责令你单位对上述问题于____年____月____日前整改完毕，达到有关法律法规规章和标准规定的要求。由此造成事故的，依法追究有关人员的责任，未按时完成的按照制度要求进行通报考核。

整改期间，你单位应当采取措施，确保安全生产。

安全生产责令整改通知书

现场检查记录

被检查单位: 电石分厂

被检查部位: 自动出炉机

检查时间: 2025 年 4 月 18 日

检查情况:

1. 出炉机矫正点位划定具体区域;

2. 各出炉机悬挂“设备运行严禁进入”的警示标牌。

检查人员 (签字):

被检查单位现场负责人 (签字):

现责令你单位对上述问题于2025年4月30日前整改完毕,达到有关法律法规规章和标准规定的要求。由此造成事故的,依法追究有关人员的责任,未按时完成的按照制度要求进行通报考核。

整改期间,你单位应当采取措施,确保安全生产。

安全生产责令整改通知书

现场检查记录

被检查单位: 电控部、PVC分厂、电石分厂、烧碱分厂

被检查部位: PVC分厂自动缝包机、电石分厂出炉机、烧碱分厂

卸盐机

检查时间: 2025年4月18日

检查情况: _____

1. PVC分厂2#3#包装线增加检修断电钥匙开关;

2. PVC包装线台车往复部位增加红外摄像头;

3. 电石出炉机防护栏杆外增加带锁有效断电开关加检修钥匙开关;

4. 卸盐机增加电源箱检修钥匙开关。

检查人员(签字):

被检查单位现场负责人(签字):

现责令你单位对上述问题于2025年5月10日前整改完毕,达到

有关法律法规规章和标准规定的要求。由此造成事故的,依法追究有

关人员的责任,未按时完成的按照制度要求进行通报考核。

整改期间,你单位应当采取措施,确保安全生产。

安全生产责令整改通知书

现场检查记录

被检查单位: PVC 分厂

被检查部位: PVC 分厂干燥工段缝包机

检查时间: 2025 年 4 月 18 日

- 检查情况: 1. PVC 大包装车北侧台阶装护栏及楼梯作为人行通道, 人员严禁在叉车活动区及包装袋后方行走;
2. PVC 大包装车对面马路安装一块凸镜便于叉车及其他车辆观察;
3. 安装“限速警示牌”及当“当心叉车”出入牌

检查人员 (签字):

被检查单位现场负责人 (签字):

现责令你单位对上述问题于 2025 年 5 月 30 日 前整改完毕, 达到

有关法律法规规章和标准规定的要求。由此造成事故的, 依法追究有关人员的责任, 未按时完成的按照制度要求进行通报考核。

整改期间, 你单位应当采取措施, 确保安全生产。

安全生产责令整改通知书

现场检查记录

被检查单位: 烧碱分厂、电控部

被检查部位: 烧碱分厂卸盐机

检查时间: 2025 年 4 月 18 日

检查情况: _____

1. 卸盐机皮带前段增加拉线开关;

2. 增加红色警示牌“车内有人严禁启动卸盐机”。

检查人员 (签字):

被检查单位现场负责人 (签字):

现责令你单位对上述问题于 2025 年 4 月 30 日前整改完毕, 达到
有关法律法规规章和标准规定的要求。由此造成事故的, 依法追究有
关人员的责任, 未按时完成的按照制度要求进行通报考核。

整改期间, 你单位应当采取措施, 确保安全生产。

安全生产责令整改通知书

现场检查记录

被检查单位: 热电分厂

被检查部位: 片碱码垛机

检查时间: 2025 年 4 月 18 日

检查情况:

1. 码垛机及片碱包装输送线两侧护栏加装护网;

2. 联系承包商陕西静翔智能科技有限公司针对片碱码垛机和机器手区域增加智能人员识别红外摄像头进行联动联锁设备功能的可实施性进行推进;

3. 码垛机整形皮带机周边增加护栏。

检查人员 (签字):

被检查单位现场负责人 (签字):

现责令你单位对上述问题于2025年5月30日前整改完毕,达到有关法律法规规章和标准规定的要求。由此造成事故的,依法追究有关人员的责任,未按时完成的按照制度要求进行通报考核。

整改期间,你单位应当采取措施,确保安全生产。

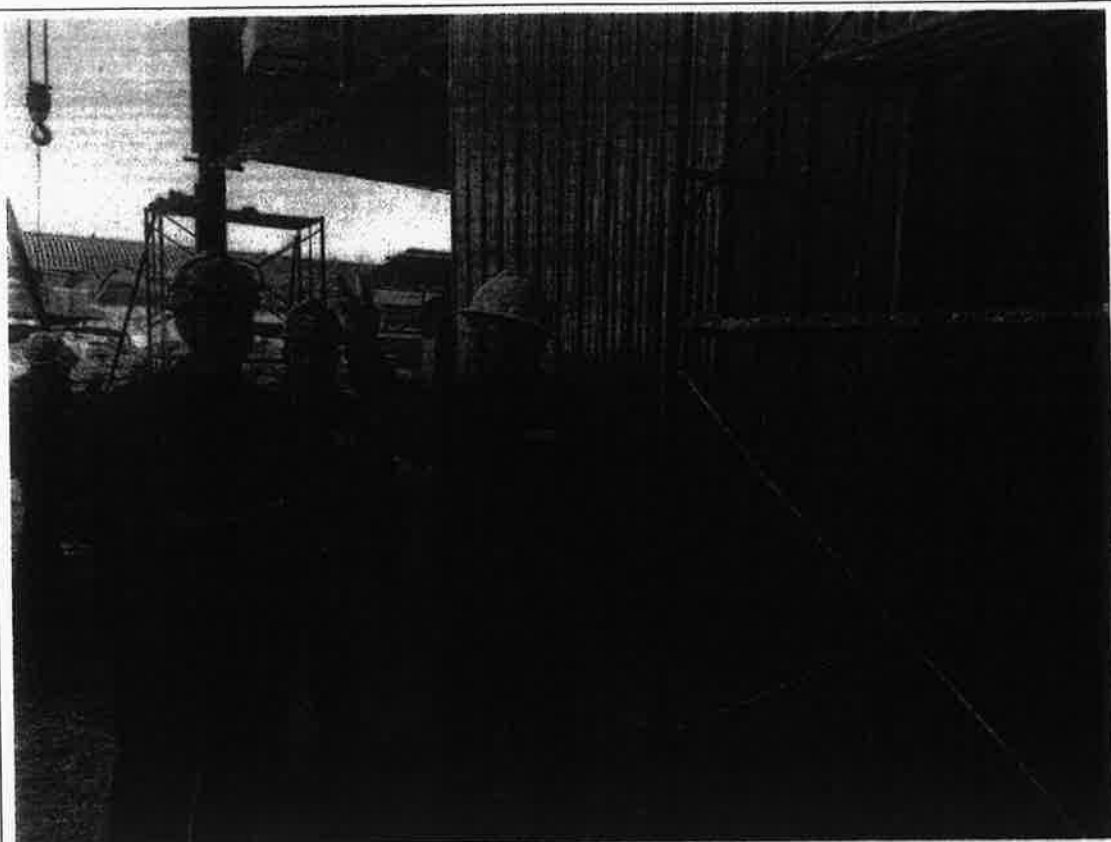
青海宜化缝包机、卸盐机、码垛机、出炉机专项隐患排查照片

1.PVC 自动缝包机现场检查



2.片碱自动码垛机现场检查



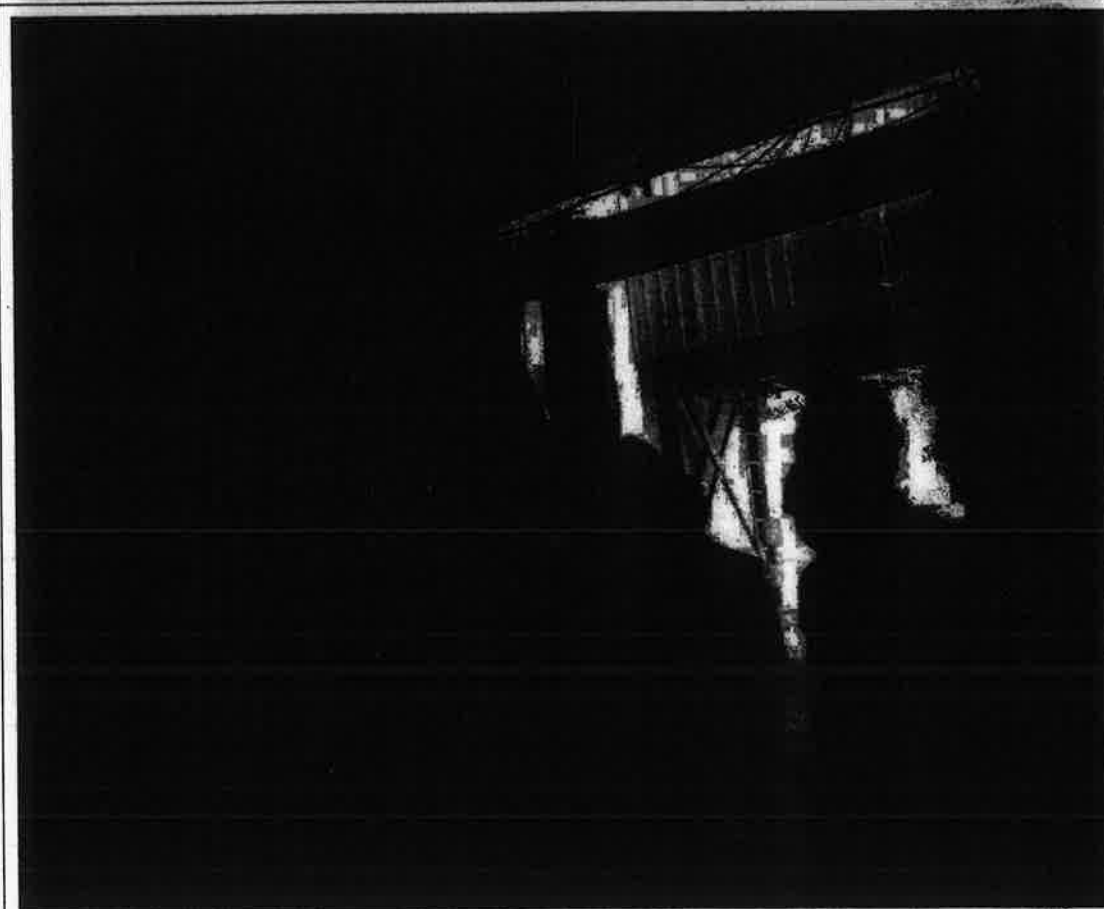
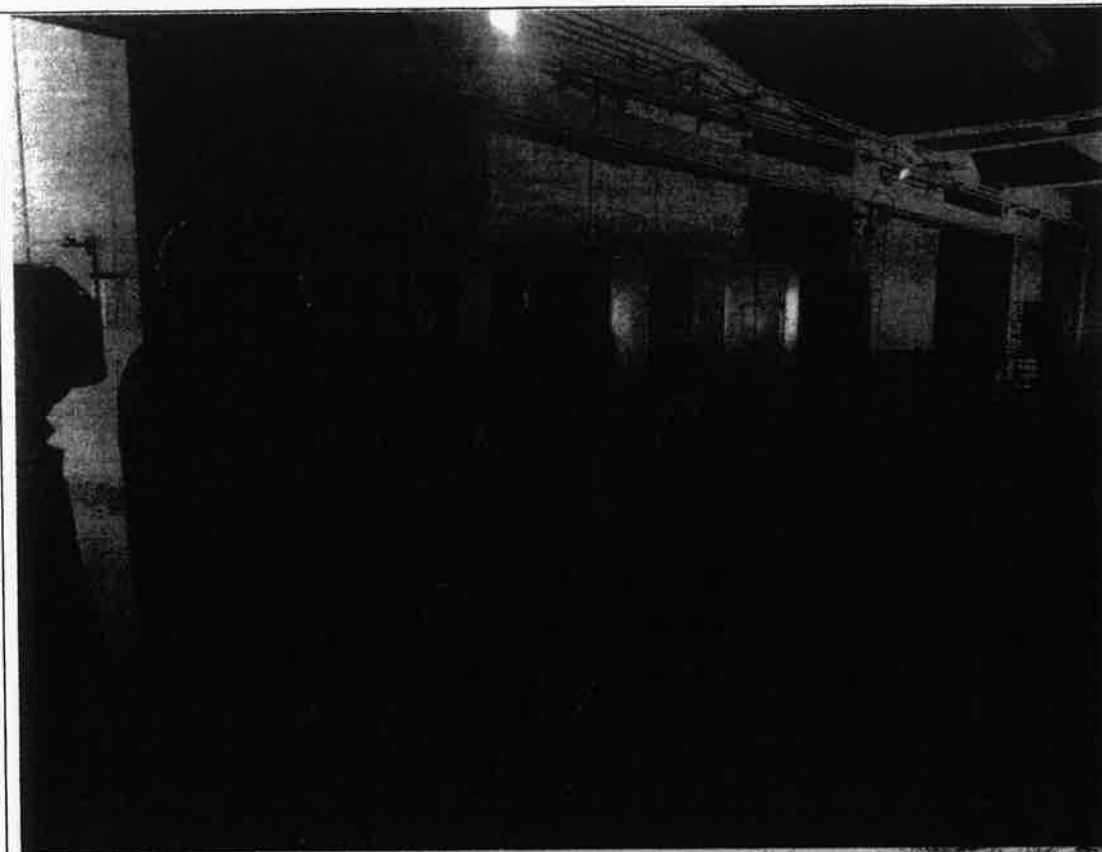


3.卸盐机现场检查





4.电石自动出炉机现场检查



2025 年 4 月 12 日自动缝包机伤人事故感想

尊敬的领导各位同事我是原事故班组班长陈英德 2025 年 4 月 12 日，包装岗位发生的自动缝包机伤人事故，让我深受震撼、警醒万分。这起事故不仅给受害同事家庭带来身体与心理的双重创伤，更给企业安全生产敲响了沉重警钟。痛定思痛，我深刻认识到：企业安全生产离不开严格的制度执行，个人违章操作、安全意识淡薄，本质上是对自己、对他人、对家庭生命安全的极度不负责。

一、事故根源：违章与侥幸是致命祸根

此次事故的核心诱因，直指人的不安全行为。包装岗位的自动缝包机，高速运转的机头、传动部件本就是高危风险点，而事故中暴露的问题，正是安全规程被漠视、安全意识被弱化：

安全意识淡薄是根本原因：抱有“偶尔一次没事”“不会这么巧”的侥幸心理，把安全规程当成“束缚”，把防护要求当成“麻烦”，对设备风险、操作禁忌缺乏敬畏，最终让小疏忽酿成大事故。

制度执行流于形式是间接推手：安全制度写在纸上、挂在墙上，却未真正入脑入心、落地执行；日常巡检、隐患排查、安全培训未能紧盯岗位风险点，让违章行为有了可乘之机。

二、深刻反思：安全是底线，更是责任

这起事故让我明白，安全生产从来不是“企业的事”“领导的事”，而是每一位员工的生命线、每一个家庭的幸福线。

对企业而言，制度是安全的基石：企业的安全规章制度，是无数事故教训凝结的“保命法则”，是规范操作、防控风险的根本保障。只

有制度严、执行实、监管硬，才能筑牢安全生产的第一道防线；任何制度的松懈、管理的漏洞，都可能成为事故的“温床”。

对个人而言，遵章是对生命的负责：每一次按规程操作、每一次停机排查、每一次规范佩戴劳保用品，都是在守护自己的生命健康。违章操作看似“省时间、提效率”，实则是拿生命冒险——一次违章，可能就是一生的遗憾；一次侥幸，可能就是家庭的悲剧。

对岗位而言，敬畏是最好的防护：包装岗位的自动缝包机，看似普通却暗藏风险。只有时刻保持警惕，熟知岗位风险、牢记操作规范，不碰“红线”、不越“雷池”，才能从根源上杜绝机械伤害事故。

三、行动承诺：以事故为镜，守安全底线

痛定思痛，我将以此次事故为深刻教训，把安全意识刻进骨子里、把遵章守纪融入每一次操作：

1. 强化思想认知，摒弃侥幸心理：牢固树立“安全第一、生命至上”的理念，深刻认识“违章就是事故、隐患就是风险”，坚决杜绝“图省事、走捷径”的麻痹思想，从“要我安全”转变为“我要安全、我会安全”。

2. 严守操作规程，规范岗位行为：严格执行自动缝包机“停机检修、严禁伸手、规范防护”等安全规程，作业前必查设备状态、必检防护装置，作业中绝不违规触碰运转部件，发现隐患立即停机上报，绝不带病作业。

3. 主动学习提升，增强安全技能：积极参加安全培训、事故警示教育，熟练掌握岗位风险辨识、应急处置技能，不仅自己守安全，更要

提醒身边同事杜绝违章，共同营造“人人讲安全、事事为安全”的氛围。

4. 践行责任担当，守护安全防线：把安全生产当成自己的首要责任，对违章行为敢于制止、对隐患问题敢于上报，以实际行动守护自身安全、同事安全、企业安全，不让悲剧再次重演。

安全无小事，生命不可逆。这起自动缝包机伤人事故，是一记沉重的警钟，更是一次深刻的洗礼。今后，我将始终以敬畏之心对待安全、以严谨之行遵守制度，把“安全”二字落实到每一个操作细节，用遵章守纪守护生命、用责任担当筑牢防线，为企业安全生产贡献自己的力量。

发言人：



年 月 日

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

CHICAGO, ILLINOIS 60607-7090

TEL: 773/936-3700 FAX: 773/936-3701

WWW.CHICAGO.PRESS.EDU

© 2000 THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

ALL RIGHTS RESERVED

PRINTED IN THE UNITED STATES OF AMERICA

10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

ISBN 0-226-08345-0

HARVARD UNIVERSITY LIBRARY

300 MASSACHUSETTS AVENUE

CAMBRIDGE, MASSACHUSETTS 02138

TEL: 617/495-6100 FAX: 617/495-6101

WWW.HARVARD.EDU

© 2000 HARVARD UNIVERSITY

ALL RIGHTS RESERVED

PRINTED IN THE UNITED STATES OF AMERICA

10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

ISBN 0-226-08345-0

HARVARD UNIVERSITY LIBRARY

300 MASSACHUSETTS AVENUE

CAMBRIDGE, MASSACHUSETTS 02138

TEL: 617/495-6100 FAX: 617/495-6101

WWW.HARVARD.EDU

© 2000 HARVARD UNIVERSITY

ALL RIGHTS RESERVED

拆除安全门、安全网等安全设施或随意解除相关安全连锁，皮带两侧所有安全门必须 24 小时上锁管理，钥匙统一由干燥班长管理并进行严格交接班。因检修、调试、清理掉包及卫生等特殊情况需开安全门，必须联系当班班长在现场开门并做好现场监护，直至作业结束。

9、设备出现异常或故障时，设备必须停止运转并切断电源并宣贯警示牌的状态下进行，作业前现场必须由作业人员验电确认，严禁边运转边维修。皮带运行中或停机时，严禁人员在皮带上行走或休息。

10、每月工艺负责人联系电仪相关人员调试检查皮带机的急停及连锁装置，使其始终保证良好的状态，并建立检查表存档。



皮带机安全操作规范

1、操作人员上岗前穿戴好劳动保护用品，将长发挽入安全帽内，防止卷入皮带发生人身受伤事故。

2、开机前必须对设备进行全面检查，排除障碍物，做好开机准备工作，确认皮带上和皮带机部位无人方可开机；

3、开机前检查输送机的安全装置是否齐全，检查传动部位，改向滚筒及托辊等轴承润滑情况，严禁在无润滑油时运转；机架及紧固件是否有变形、松动现象，确认无误后方可开车。多节皮带串联时，其开机的顺序是卸料端至喂料端依次启动。

4、开动以后，先空转 3~5min，检查各部运行是否正常，皮带有无打滑、刮卡及跑偏现象，如有及时调好。如无异常方可载负荷运行。

5、运行中如发现皮带跑偏、打滑、乱跳等异常现象时，应及时进行调整。皮带打滑时，严禁用脚蹬、手拉、压杆子、往转轮和皮带间塞东西等方法处理。皮带松紧度不合适，要及时调整拉紧装置。

6、运行中要注意检查电动机、变速箱、传动齿轮、轴承轴瓦、联轴器、传动皮带、滚筒、托辊等是否正常；

7、巡检和操作时，禁止从皮带上方跨越、皮带下方穿越通过，所有安全防护罩和安全栏杆必须保证牢固可靠；上下楼梯巡查时，要扶好楼梯扶手，防止滑倒跌伤。

8、设备运行时，严禁用手触摸设备的运转部位，严禁在皮带下打扫卫生和清料。时刻保证皮带安全防护门、防护网及其紧停拉线完好。不得



皮带机安全操作规范学习签到

序号	一班	序号	二班	序号	三班	序号	四班
1	李福科	1	周国林	1	马成治	1	李福科
2	李宝元	2	徐文祥	2	马成	2	周成才
3	刘佩芳	3	徐文祥	3	李成	3	李福科
4	李宝元	4	郭永祥	4	张四梅	4	李福科
5	郭永祥	5	郭永祥	5	张四梅	5	李福科
6	张维纳	6	郭永祥	6	张四梅	6	李福科
7	任佩芳	7	郭永祥	7	张四梅	7	李福科
8	刘小良	8	郭永祥	8	张四梅	8	李福科
9	阿宝元	9	郭永祥	9	张四梅	9	李福科
10	王佩芳	10	郭永祥	10	张四梅	10	李福科
11	王佩芳	11	郭永祥	11	张四梅	11	李福科
12	王佩芳	12	郭永祥	12	张四梅	12	李福科
13	王佩芳	13	郭永祥	13	张四梅	13	李福科
14	王佩芳	14	郭永祥	14	张四梅	14	李福科
15	王佩芳	15	郭永祥	15	张四梅	15	李福科
16	王佩芳	16	郭永祥	16	张四梅	16	李福科
17	王佩芳	17	郭永祥	17	张四梅	17	李福科
18	王佩芳	18	郭永祥	18	张四梅	18	李福科
19	王佩芳	19	郭永祥	19	张四梅	19	李福科
20	王佩芳	20	郭永祥	20	张四梅	20	李福科
21	王佩芳	21	郭永祥	21	张四梅	21	李福科
22	王佩芳	22	郭永祥	22	张四梅	22	李福科
23	王佩芳	23	郭永祥	23	张四梅	23	李福科
24	王佩芳	24	郭永祥	24	张四梅	24	李福科
25	王佩芳	25	郭永祥	25	张四梅	25	李福科
26	王佩芳	26	郭永祥	26	张四梅	26	李福科
27	王佩芳	27	郭永祥	27	张四梅	27	李福科
28	王佩芳	28	郭永祥	28	张四梅	28	李福科
29	王佩芳	29	郭永祥	29	张四梅	29	李福科
30	王佩芳	30	郭永祥	30	张四梅	30	李福科



7.4 正常操作

7.4.1 码垛机开机操作

编号	操作	操作方
	安全注意事项： 1.开启前必须打铃警示 2.码垛皮带机严禁站人或检修 3.全自动码垛机无人员作业，打扫卫生	叉车工
1	打开控制柜柜门左侧电源开关，接通电源	叉车工
2	插入控制电源钥匙，向右旋转钥匙打至“开”位	叉车工
3	打开码垛系统急停按钮	叉车工
4	检查码垛机控制电源灯、伺服准备好灯、自动运行灯全亮，急停灯灭	叉车工
5	将码垛皮带机操作开关打至联锁位	叉车工
6	按下绿色启动按钮，开启全自动码垛机	叉车工

7.4.2 自动包装机开机操作

编号	操作	操作方
	安全注意事项： 1.各输送线无检修作业 2.各输送机护罩完好 3.包装机无人员作业	包装工、电仪工
1	打开控制柜柜门内部左上角总负荷电源开关，接通包装机动力电源	电仪工
2	将操作盘上钥匙开关旋转至接通位，确认急停按钮处于释放状态，电源指示灯亮	包装工
3	启动热合机，使温度缓慢升至设定值附近，将热合纸带穿好，缝纫机穿针引线就位，供袋盘放料袋	包装工
4	检查真空泵水箱是否在合理液位（高于进水口，低于回水口），并且每间隔 2-3 小时检查一次	包装工
5	启动真空泵，按启动按钮启动包装机，使设备进入运行状态，运行指示灯点亮	包装工

17	观察触摸屏提示信息, 进行相应排除故障	包装工
----	---------------------	-----

7.3.3 紧急停车后的开车程序

编号	操作	操作方
	安全注意事项: 1. 各输送线无检修作业 2. 各输送机护罩完好 3. 包装机无人员作业开启前必须打铃警示 4. 码垛皮带机严禁站人或检修 5. 全自动码垛机无人员作业	包装工、电仪工
1	缓慢打开气源阀门, 观察各机构状态是否正常	包装工
2	打开控制柜柜门内部左上角总负荷电源开关, 接通包装机动力电源	电仪工
3	将操作盘上钥匙开关旋转至接通位, 确认急停按钮处于释放状态, 电源指示灯亮	包装工
4	启动热合机, 使温度缓慢升至设定值附近, 将热合纸带穿好, 缝纫机穿针引线就位, 供袋盘放料袋	包装工
5	检查真空泵水箱是否在合理液位 (高于进水口, 低于回水口), 并且每间隔 2-3 小时检查一次	包装工
6	启动真空泵, 按启动按钮启动包装机, 使设备进入运行状态, 运行指示灯点亮	包装工
7	打开控制柜柜门左侧电源开关, 接通电源	叉车工
8	插入控制电源钥匙, 向右旋转钥匙打至“开”位	叉车工
9	打开码垛系统急停按钮	叉车工
10	检查码垛机控制电源灯、伺服准备好灯、自动运行灯全亮, 急停灯灭	叉车工
11	将码垛皮带机操作开关打至联锁位	叉车工
12	按下绿色启动按钮, 开启全自动码垛机	叉车工
13	打开除尘器脉冲阀, 启动除尘器	包装工
14	缓慢打开气源阀门, 观察各机构状态是否正常	包装工
15	打开控制柜柜门内部左上角总负荷电源开关, 接通包装机动力电源	电仪工
16	将操作盘上钥匙开关旋转至接通位, 确认急停按钮处于释放状态, 电源指示灯亮	包装工
17	观察触摸屏提示信息, 进行相应排除故障	包装工

7.1.15 短期停车.....	48
7.1.16 全面紧急停车.....	49
7.2 包装岗位开车.....	51
7.2.1 首次开车前准备.....	51
7.2.2 公用工程阀门状态检查表.....	51
7.2.3 开车步骤.....	52
7.2.4 长期停车后开车流程.....	52
7.3.1 短期停车后开车流程.....	53
7.3.2 检修后的正常开车程序.....	54
7.3.3 紧急停车后的开车程序.....	55
7.4 正常操作.....	56
7.4.1 码垛机开机操作.....	56
7.4.2 自动包装机开机操作.....	56
7.4.3 吨袋包装机开机操作.....	57
7.4.4 全自动包装机正常停机操作.....	57
7.4.5 全自动码垛机正常停机操作.....	58
7.4.6 吨袋包装机正常停机操作.....	58
7.5 特殊操作.....	58
7.5.1 仓储及发货操作.....	59
7.5.2 临时操作.....	60
7.5.3 正常停车.....	61
7.5.4 长期停车.....	61
7.5.5 短期停车.....	61



青海宜化化工有限责任公司企业标准

Q/QHYHPVC-PVCJHJS01-2026

聚合装置操作规程

(第2单元：干燥单元)



受控状态：

编制：

审批人：

2026-01-15 发布

2026-02-01 实施

青海宜化化工有限责任公司 发布

楼梯巡查时，要扶好楼梯扶手，防止滑倒跌伤。

8、码垛机通电后，禁止任何物体进入光电开关的工作范围内，禁止任何金属物体靠近接近开关，防止误动作造成设备的不正常开停机或损坏设备。

9、叉车转垛时须细心操作，不得撞击升降机大框、托盘、皮带、链条机等设备及其附属的自控检测元件等，托盘仓托盘堆码不许超过10个。

10、码垛机加料一定要均匀，防止加料过多，压死皮带。出现皮带积料应迅速拉急停，不能影响设备安全运转。

11、码垛机安全门内异常处理：操作工需临时处理码垛机安全门内异常（处理掉包垮垛、托盘卡滞、调整光电、打扫卫生等）操作人员必须按急停、关闭控制面板旁所属开关（操作工）并拔下钥匙自己保管，异常处理后恢复正常操作前必须绕机子一周查看，确认环境安全方可操作。

12 码垛机所有检维修作业必须经风险研判，办理作业票证，关闭控制面板旁3个钥匙开关，对应人员（操作工、检修作业人、项目负责人）确认安全条件交出可靠，对应的钥匙随身携带直至检维修作业结束联合确认开机。

13、不得在码垛机及禁入区内打扫卫生，不得进行设备或零部件的更换工作。因检修、排除故障或打扫卫生清理掉包等需进入或跨越设备运行禁入区域时（如升降机的大框架下、推袋机和分层机的大框架内），严格落实红线条款，必需采取断电、打急停，关气源，升降机处插入安



自动码垛机安全操作规范

- 1、码垛机操作人员必须经过培训合格后才能上岗。
- 2、码垛机操作人员上岗前穿戴好劳动保护用品，衣服做好“三紧”，防止卷入皮带发生人身伤害事故。
- 3、开机前必须对设备进行全面检查，排除障碍物，做好开机准备工作，确认码垛机周围和皮带机部位无人方可开机。
- 4、开机前检查码垛机及皮带输送机的安全装置是否齐全，检查传动部位，各滚筒及托辊等轴承润滑情况，严禁在无润滑油时运转；机架及紧固件是否有变形、松动现象，确认无误后方可开机。
- 4、开机以后，先对各部件手动操作空转3~5min，检查各部运行是否正常，皮带有无打滑、刮卡及跑偏现象，如有及时做好调整。如无异常方可载负荷运行。
- 5、码垛机运行中如发现皮带跑偏、打滑、乱跳等异常现象时，应及时停机进行调整。皮带打滑时，严禁用脚蹬、手拉、往转轮和皮带间塞东西等方法处理。皮带松紧度不合适，要及时调整拉紧装置。
- 6、码垛机运行中工艺巡检人员要注意检查各电机、减速机、滚筒轴承轴瓦、传动皮带、滚筒等是否正常；发现码垛机运转设备的润滑不良。皮带跑偏，气动部件气缸漏气、卡滞、不能有效动作等异常情况时，及时联系设备维护人员进行处理。
- 7、码垛机正在运行时，禁止进入或跨越皮带、禁止进入设备运行禁入区域。如：升降机的大框架下、推袋机和分层机的大框架内等。上下



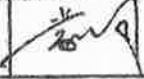
码垛机安全操作规范学习签到

序号	一班	序号	二班	序号	三班	序号	四班
1	王沁可	1	周国利	1	马成海	1	张永军
2	王德有	2	徐久辉	2	王 康	2	朱德年
3	郭海瑞	3	徐文林	3	李梅	3	曾万才
4	张维东	4	魏永芳	4	张同梅	4	王 浩
5	董(小)	5	徐(小)	5	张金桂	5	范日菊
6	刘中民	6	曹有智	6	张 强	6	刘士林
7	江 强	7	王 强	7	魏海梅	7	徐 浩
8	常金元	8	李生海	8	李 强	8	马子兰
9	范在兰	9	开 强	9	侯永兰	9	范国金
10	食有兰	10	魏国平	10	苏永清	10	曹国英
11	李 强	11	曹永有	11	曹永花	11	张同强
12	周 强	12	王 强	12	张永善	12	王 才
13	马 强	13	姚 强	13	杨 强	13	罗小军
14	郭 强	14	豆 强	14	杨 强	14	康 强
15	李 强	15	唐 强	15	姚 强	15	范 强
16	任 强	16	姚 强	16	王 强	16	周 强
17	王 强	17	姚 强	17	张 强	17	王 强
18	阿 强	18	姚 强	18	李 强	18	王 强
19	王 强	19	姚 强	19	王 强	19	王 强
20	王 强	20	王 强	20	王 强	20	王 强
21	王 强	21	王 强	21	王 强	21	王 强
22	王 强	22	王 强	22	王 强	22	王 强
23	王 强	23	王 强	23	王 强	23	王 强
24	王 强	24	王 强	24	王 强	24	王 强
25	王 强	25	王 强	25	王 强	25	王 强
26	王 强	26	王 强	26	王 强	26	王 强
27	王 强	27	王 强	27	王 强	27	王 强
28	王 强	28	王 强	28	王 强	28	王 强
29	王 强	29	王 强	29	王 强	29	王 强
30	王 强	30	王 强	30	王 强	30	王 强
31	王 强						



PVC分厂调度令

发令时间 2025年3月2日 2025 年 2 号令

接令岗位	PVC分厂	发令单位	PVC分厂	发令人	生产副厂长
起止时间	2025. 3. 2-长期			签发人	
接令人	干燥岗位包装人员及分厂所有值班管理人员				

调度令内容

针对包装现阶段存在的问题制定以下规范标准：

- 1、设备、电仪问题导致包装线光电开关失效，设备运行异常未及时联系汇报处置的，考核当事人50元/次（光电包括包装线、复检称、剔除装置、喷码机所有光电）。
- 2、人为干涉导致光电失效的，考核当事人200元/次（所有光电）。
- 3、剔除产品未经过处置直接放回传输皮带的，考核当事人20元/袋。
- 4、产品出厂出现短重、超重及客户投诉称重超标的视情况进行300-500元/次责任追究（公司查处的分厂不在追究）。
- 5、包装线上封口异常未及时处理的考核责任人20元/袋，发货过程中出现封口问题漏料的考核责任人10元/袋。
- 6、夜间带值班管理：夜间值班人员值班期间严格按分厂要求进行3次点巡检，并在聚合、化水工段以岗位电脑显示时间为背景进行拍照，干燥以包装喷码机显示时间为背景进行拍照发送至分厂管理群留痕，值班期间特殊情况除外未按要求执行的100元/次。

运行四班：朱新华 董明 郝国昌 曹祥祥 何秀青 常秀英 贾胜英
贺成才 周桂梅 桓艺鑫 贾福祥 邢召元 李静青
运行一班：王军 任偶兰 常奎元 李得科 孙得存 王喜冬 刘良 王明川 陈金梅 杨明
汪启江 郭新海 张维维 李强 康厚生 任有兰 吴进强 李泽江
何增文 郭宇莹 陶宝霞 戴兰

杨明 王军 任偶兰 常奎元 李得科 孙得存 王喜冬 刘良 王明川 陈金梅 杨明
杨明 王军 任偶兰 常奎元 李得科 孙得存 王喜冬 刘良 王明川 陈金梅 杨明

备注：各岗位调度令班长均需学习签字，接令岗位人员全员学习签字并认真执行。

10.安全交底。

(五) 检维修环境

- 1.外部自然环境(风、雨、雪、潮湿、温度等)。
- 2.外部、内部作业环境(露天、密闭、高度、深度)。
- 3.作业部位、点位。

六、检维修作业的升级管理

- 1.所有设备设施出现异常工况在打开设备前,必须先办理检修票证,特别是自动缝包机、自动码垛机、出炉机器人、皮带机等。
- 2.所有检维修作业白班时必须辖区技术员研判风险确认签字,夜间必须分厂值班干部研判风险确认签字。
- 3.所有检维修作业现场必须有干部在现场。
- 4.维修工夜间检修作业必须给分厂值班干部打电话,值班干部到现场前严禁作业,值班干部一同至现场研判风险办票处理。
- 5.涉及电工现场作业必须双人作业(一人监护)。
- 6.所有检维修结束后送电、复位前必须项目负责人进行确认后方可进行。

七、执行要求

1.对上述检维修“十严禁”、“七对待”及“九步工作法”是检维修作业必须严格遵守的内容,全员应做到应知应会,安全片长每日在作业巡查时对以上内容进行考问,考问人群为项目负责人、监护人、电仪人员、维修人员及岗位操作人员等。

2.项目负责人须对检维修作业全过程风险辨识、分析、评估,在开展作业项目风险研判(JHA)时,应从人、机、料、管、环的环节进行详细的分析,达到风险辨识全面,风险分析准确、风险评估正确,并采取有针对性防范措施。

青海宜化安全监察部

2025年4月28日

3.参加检修作业人员必要的资质(特殊作业、监护人员)、接受安全培训的情况。

(二) 检修作业涉及的所有设备、设施

- 1.设备(包括管道)基本信息。
- 2.需要检修的设备带料、带压、带电、温度的情况。
- 3.设备材质、密封件材质,使用年限、检验检测情况。
- 4.安全附件情况。
- 5.检测元件情况。
- 6.检修设备、密封件。
- 7.与其他设备、管道连接情况。
- 8.应急设施。

(三) 检维修作业所涉及的所有物料

- 1.物料的理化特性(燃烧性、爆炸性、自燃点、挥发性、有毒有害性、腐蚀性、禁忌物、渗透性、固体、液体、气体等等)。
- 2.混合物料的组分、危险性。
- 3.辅助物料的危险性(水、气、汽等)。
- 4.应急物资。

(四) 检维修管理

- 1.安全责任制涉及检维修责任内容。
- 2.检维修管理制度。
- 3.检维修方案、作业程序、检修内容、检修时间。
- 4.操作方法。
- 5.特殊作业辨识、相关的作业票证。
- 6.检修作业的风险等级。
- 7.应急措施,盲目施救。
- 8.人员培训。
- 9.检修前准备工作、检修后交接工作。

4.现场批准。项目负责人必须在特殊作业现场检查各项措施落实到位后再最终确认签字。

5.培训交底。项目负责人必须组织对相关作业人员（作业人员、监护人）开展安全交底，重点对作业风险、对应安全管控措施和应急措施进行教育培训，培训完毕后集中签字，再发布作业命令。

6.过程监护。特殊作业必须专人监护（持证），涉及承包商作业的重点项目，还须由甲方和承包商各自安排监护人员，实行双人监护。

7.巡回检查。公司各级管理人员（安全管理人员、班长、安全主办）按照巡查频次对作业现场各项安全措施和监护制度的落实情况进行全覆盖式巡回检查，及时发现和制止违章行为。

8.应急响应。特殊检维修项目需要设置相应的应急物资器材。受限空间作业必须在现场放置空呼、长管、安全绳等应急救援器材；涉及重点检修项目、系统大修必须联系公司消防车及消防队到场应急值守。

9.完工验收。作业项目完成后由项目负责人对特殊检维修质量、安全设施恢复及现场“三清”情况进行检查验收，并签字确认。

五、检维修作业的全过程风险辨识、分析、评估

特殊检维修作业的风险分析涉及到检修前、检修中，检修后的风险辨识，主要从人、机、料、管、环的环节进行详细的分析，只有风险辨识全面，风险分析准确、风险评估正确，才能采取有针对性的防范措施。

（一）人的因素

1.明确参加检维修作业的所有人员，包括承包商。

2.参加检维修作业人员的年龄、性别、工作年限、工作经验、身体健康状况。

3.无液当有液对待。盛装过液体物料的罐、塔、釜、槽，有切断阀的管道、阀门、盲板、导淋阀首次打开，一律按有液对待。

4.无气当有气对待。涉及易燃易爆、有毒有害气体罐、塔、釜、管，置换合格后仍应按有气对待，作业现场持续检测。

5.无毒当有毒对待。盛装过有毒物质的容器或输送有毒介质的管道、受限空间、废弃包装物作业一律按有毒对待，通风置换，作业人员穿戴防毒防护用品，随身佩戴毒性气体监测仪。

6.无腐蚀当有腐蚀对待。盛装过腐蚀性物质的容器或输送腐蚀性介质的管道、受限空间、废弃包装物作业一律按有腐蚀对待，作业人员穿戴防腐蚀防护用品作业。

7.无险当有险对待。在任何检修工作中，都要假设存在危险并准备好应对措施。

三、防机械伤害事故预防铁律“十二条”

1.四必有。有轴必有套、有轮必有罩、有台必有栏、有洞必有盖。

2.四不修。带电不修、带压不修、高温过冷不修、无专用工具不修。

3.四停用。无联锁防护停用、无接地漏电保护停用、无岗前培训停用、无安全操作规程停用。

四、特殊作业“九步工作法”

1.作业申报。各分厂严格每天对第二天的特殊作业项目进行研判汇总，同时上交公司安全监察部，实施计划检修。

2.风险研判。各分厂组织特殊作业专题讨论会，对第二天的特殊作业开展风险集中研判，进行风险分析并制定措施。

3.办理作业票。所有特殊检修维修必需按作业项目所需，办理相关的作业票证。

5.严禁超限定人数作业。限制参与作业人员最高数量，易燃易爆、有毒场所作业人员不超过3人，其他场所不超过6人。除作业人、监护人以外的其他人员撤至安全区域不作业。

6.严禁无监护人员作业。监护人员至少从事本岗位作业2年以上，经公司内部培训合格；监护人离开现场作业停止。承包商参与的作业实行“双监护”，安全巡查每半天至少开展一次。

7.严禁未做好能量有效隔离打开管线或设备。作业前必须排空系统物料、泄压置换、断开连接管线，加装盲板/锁具并悬挂警示标识，确保系统达到“零能量状态”，隔离有效性采取“手指口述”，由作业负责人现场组织确认。

8.严禁未经停机断电挂牌就开展运转设备检修。作业前须彻底停机并切断动力源，执行上锁挂牌程序，防止误启动或能量意外释放。检修人员须确认设备完全静止、能量隔离可靠，悬挂“禁止操作”警示牌，经多方安全确认后方可作业。

9.严禁改变作业方案、更换作业人员。改变作业方案、更换作业人员需重新辨识风险、办理票证、开展安全交底。作业人员不清楚工作任务、工作范围、危险点，超出作业范围未经审批严禁作业。

10.严禁不开展警示教育作业。危险化学品企业应收集整理特殊检维修及特殊作业环节发生的典型事故案例，作业开始前组织作业人员（包括监护人）接受安全警示教育，时间不少于3分钟。

二、检维修作业“七对待”

1.无压当有压对待。特殊检维修涉及管道断开、阀门拆除、盲板抽堵等情形，无论是否已采取泄压，一律按有压对待。

2.无电当有电对待。特殊检维修涉及非拆离现场的电器设备、临时断电的，一律按有电对待，落实配电柜电源和控制柜“双断电”、挂牌、上锁措施，作业人员穿戴绝缘防护用品，先验电，再作业。

同安
2018.10.28
10月28日
10月28日

关于下发青海宜化检维修作业“十禁令”、“七对待”及作业风险辨识、分析、评估的通知

为进一步规范检维修作业管理，杜绝违章作业行为，防范生产安全事故，结合近期行业事故教训及集团下发的安全管理通知，特拟定检维修作业“十严禁”、“七对待”及作业风险辨识分析评估管理要求，请各单位严格遵守，认真执行。

一、检维修作业“十严禁”

1. 严禁无特殊检维修方案作业。特殊检维修作业必须提前申报，纳入计划管理。作业前应组织生产、工艺、设备、电仪、安全各专业人员及作业人员一起采用JHA分析法，充分研判风险，确定检修步骤、工艺交出条件，明确能量隔绝确认方式、个体防护装置和应急器材、紧急避险措施，制订特殊检维修作业方案，经生产经营单位主要负责人同意后方可实施。涉及特殊作业的，同步明确应办理的特殊作业票证及关联票证。

2. 严禁票证未审签作业。特殊检维修和特殊作业必须纳入票证管理，按分级审批的原则，在确认风险措施已落实后签批票证；特级动火、受限空间、Ⅲ级及以上高处作业、一级吊装作业需经主要负责人或分管部门或安全总监审批。

3. 严禁无资格人员作业。未持有效合格操作证的特种作业人员不得参与特殊检维修和特殊作业，未经培训并考试合格的人员不得担任监护人。

4. 严禁未接受安全交底作业。所有参与作业人员必须参与安全交底，交现场风险、交管控措施、交个体防护要求及佩戴要求、交应急物资地点、数量及使用方法。

抄送各分厂
4.12

10时
4.12

关于加强检维修作业管理紧急通知

为深刻吸取4.12PVC分厂包装岗位机械伤害事故教训，举一反三，特对相关检维修作业作如下要求，请各分厂严格执行。

1、所有设备设施出现异常工况在打开设备前，必须先办理检修票证（可以是纸质版），特别是自动缝包机、自动码垛机、出炉机器人、皮带机等设备。

2、所有检维修作业白班必须技术员研判风险确认签字，夜间必须分厂值班干部研判风险确认签字。

3、所有检维修作业现场必须有干部在现场。

4、维修工夜间抢修作业必须给分厂值班干部打电话，值班干部一同至现场研判风险办票处理！

5、涉及电工现场作业时必须双人作业！

青海宜化安全监察部

2025年4月12日

2、实施作业中，管理人员要加强现场监督检查，监护人员严禁擅离现场，检查作业质量、标准、规范是否符合相关要求，发现异常情况及时叫停作业，及时纠正作业人的不安全行为。

3、作业结束后，项目负责人需对作业质量、安全附件、安全设施恢复情况进行检查验收。

三、考核管理

1、专职安全管理人员在现场发现存在以下情况的，根据事情的严重性及管理责任，对相关人员进行100-500元的考核，涉及施工外施单位500-2000元的考核：

(1)作业项目只需要1天完成的，检修2天及以上才完成。

(2)前1天项目不申报平台，次日报临时新增项目，办纸质版票证逃避监管。

(3)一个月内同1台设备因检修质量问题导致重复检维修达到3次及以上的。

(4)一个月内分厂临时新增项目达到30次及以上的。

(5)检维修结束后，存在新增隐患的。

(6)现场检查时发现的检维修作业既没有在线上平台申报，也没有临时新增申报的。

2、安全监察部每月月度例会对各分厂临时新增作业执行情况进行通报。

青海宜化安委会办公室

2025年9月28日

李州 28/9
28/9

同
28/9

同
10.9

关于强化临时性检维修作业管理规定

各单位：

为提高检维修作业的工作效率、检修质量、安全受控，降低特殊检维修作业数量，防止和减少事故的发生，现作如下规定：

一、临时项目申报管理

1、白天临时新增项目必须由副厂长及以上人员担任项目负责人，并通报职能部门对应的片长到现场一起开展风险辨识及安全措施制定。

2、夜间临时项目由分厂值班干部担任，对作业项目开展风险辨识、制定检修方案，负责落实安全措施。（夏季：晚 18:00 - 次日早 8:00；冬季：晚 17:30 - 次日早 8:00）

3、夜间确定需临时新增作业项目的，作业前项目负责人应编辑信息在公司带值班群内进行报备，并由值班干部同意后方可开展作业，内容模板为：“某某分厂新增项目：蒸汽管道堵漏，新增原因：影响生产或安全，项目负责人：李某某，安全负责人：王某某，检修负责人：张某某，票证类别：临时用电、一级动火、一级登高，请领导批示，是否同意作业？”

二、临时新增作业项目过程管理

1、实施作业前，必须进行风险分析、确认安全条件、安全交底，确保作业人员了解作业风险和掌握风险控制措施，作业环境符合安全要求、预防和控制风险措施得到落实。作业审批人员要在现场检查确认后签发作业许可证。现场监护人员要熟悉作业范围内的工艺、设备和物料状态，具备应急救援和处置能力。

2. 如身体不适或服用可能影响注意力的药物，应及时告知上级领导，调整工作安排。

本通知自 2025 年 6 月 17 日起执行，2025 年 4 月 12 日下发通知作废，现按此通知为准。

PVC 分厂

2025 年 6 月 15 日



通 知

发文单位：PVC 分厂 安全类 2025 年 6 月 15 日 第 4 期

关于规范干燥自动缝包机、码垛机 安全操作的通知

一、目的

为加强自动包装机、码垛机的安全管理，确保设备正常运行，保障操作人员的人身安全，特下发此通知

二、适用范围

本规定适用于干燥全自动包装机、码垛机的操作、维护及相关管理活动

三、检修安全注意事项

1. 自动包装机安全门内出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。
2. 自动包装机清理卫生、清理半袋、满袋、空袋必须按急停按钮、关闭操作面板并拔下操作工控制钥匙，挂断电牌后方可作业。
3. 码垛机出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。
4. 码垛机清理卫生、处理包装物堆料及垮料时必须按急停按钮、拔下操作工控制钥匙，并挂断电牌后方可作业。

四、身体与精神状态

1. 操作人员在工作期间应保持良好的身体和精神状态，严禁酒后上岗、疲劳作业或带病操作。



通知

发文单位：PVC 分厂 安全类 2025 年 4 月 12 日 第 4 期

关于规范干燥自动缝包机安全操作的通知

一、目的

为加强自动包装机的安全管理，确保设备正常运行，保障操作人员的人身安全，特下发此通知。

二、适用范围

本规定适用于干燥全自动包装机的操作、维护及相关管理活动

三、检修安全注意事项

1. 自动包装机出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板钥匙并取下钥匙交由执行人员保管、配电柜内有效断电和挂牌，由执行人、确认人、技术员以上管理人员三方签字确认后方可打开安全门进行检维修作业。

2. 自动缝包机内清理卫生时必须按急停按钮、关闭操作面板钥匙并取下钥匙交由执行人员保管、配电柜内有效断电和挂牌，由执行人、确认人、当班班长三方签字确认后方可打开安全门进行清理卫生。

3. 自动缝包机需清理半袋、满袋、空袋时必须按急停按钮及关闭操作面板钥匙，取下钥匙随身携带后进行处理。

四、身体与精神状态

1. 操作人员在工作期间应保持良好的身体和精神状态，严禁酒后上岗、疲劳作业或带病操作。

2. 如身体不适或服用可能影响注意力的药物，应及时告知上级领导，调整工作安排。

本通知自 2025 年 4 月 12 日起执行

PVC 分厂

2025 年 4 月 12 日



扫描全能王 创建

修订完善安全操作规程、运转设备检修规程

4. 严格特殊作业与检维修管理相关资料



安全警示

自动缝包机安全管理红线

1. 严禁未有效断电、挂牌开展检修作业。
2. 严禁一个人私自进行检修作业。
3. 严禁安全门内有人作业时其他人员私自进入、私自送电。
4. 严禁开关未打停止、缝包机换针、穿线作业。

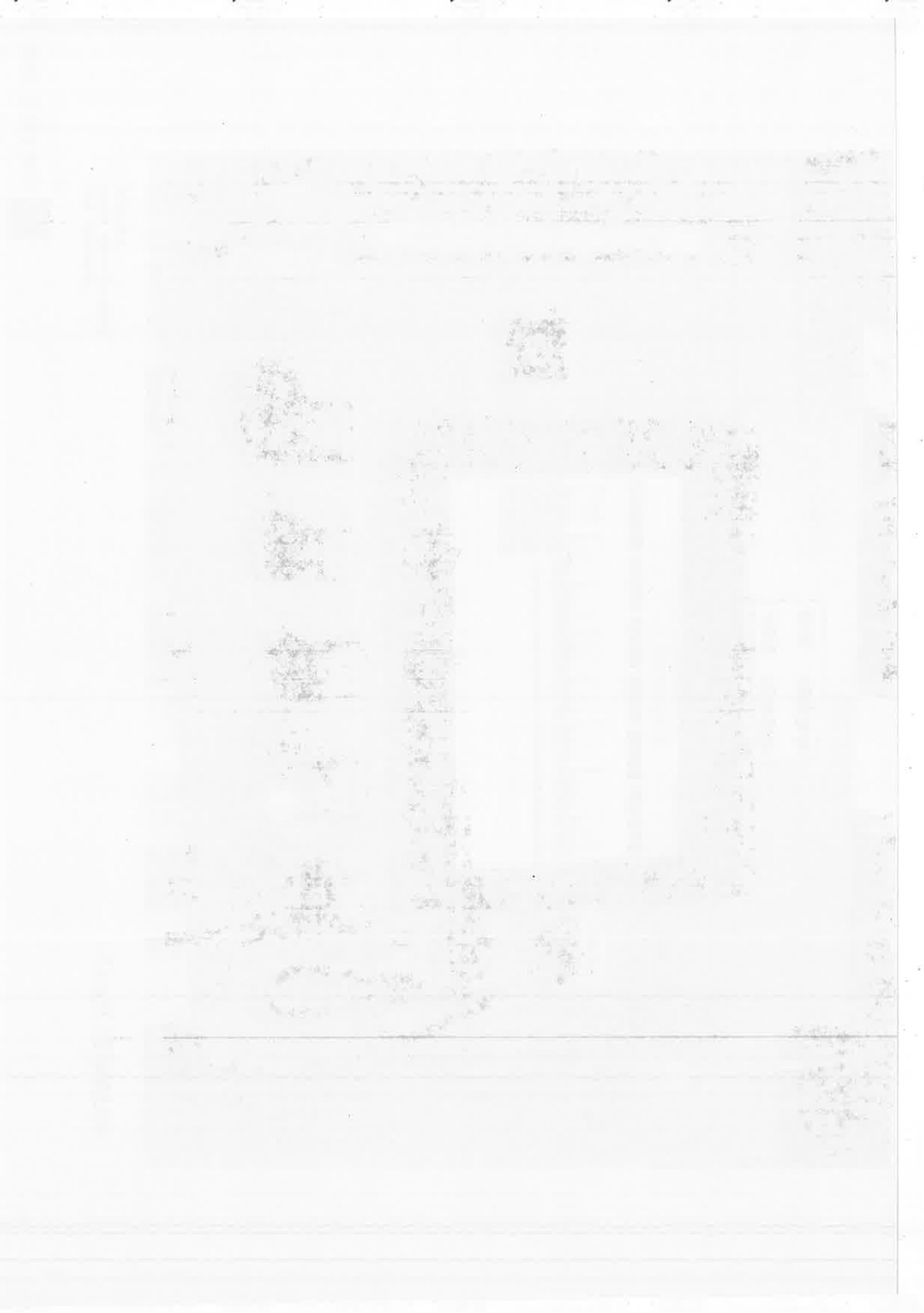
青海宜化化工有限责任公司PVC分厂 制

HUAWEI Pura70

XIMAGE
27mm F1.4 1/100s ISO250
2026/04/05 10:00



扫描全能王 创建



89-OP1

—E221581-03

勿动 有电危险

电源电压 380V

— 〇 —

工业操作工

4. Effects

控制电源 开关

项目表

四

10

10

[illegible]

CHANGE

27mm F2 1/100s ISO160
2026/04/05 10:01

HUAWEI Pura70



扫描全能王 创建

1. 關於「臺灣省教育廳」之組織與職掌
2. 關於「臺灣省教育廳」之經費與預算
3. 關於「臺灣省教育廳」之人事與考核
4. 關於「臺灣省教育廳」之業務與成效
5. 關於「臺灣省教育廳」之未來發展
6. 關於「臺灣省教育廳」之社會服務
7. 關於「臺灣省教育廳」之國際交流
8. 關於「臺灣省教育廳」之資訊科技
9. 關於「臺灣省教育廳」之環境教育
10. 關於「臺灣省教育廳」之終身教育

自动缝包机安全管理红线

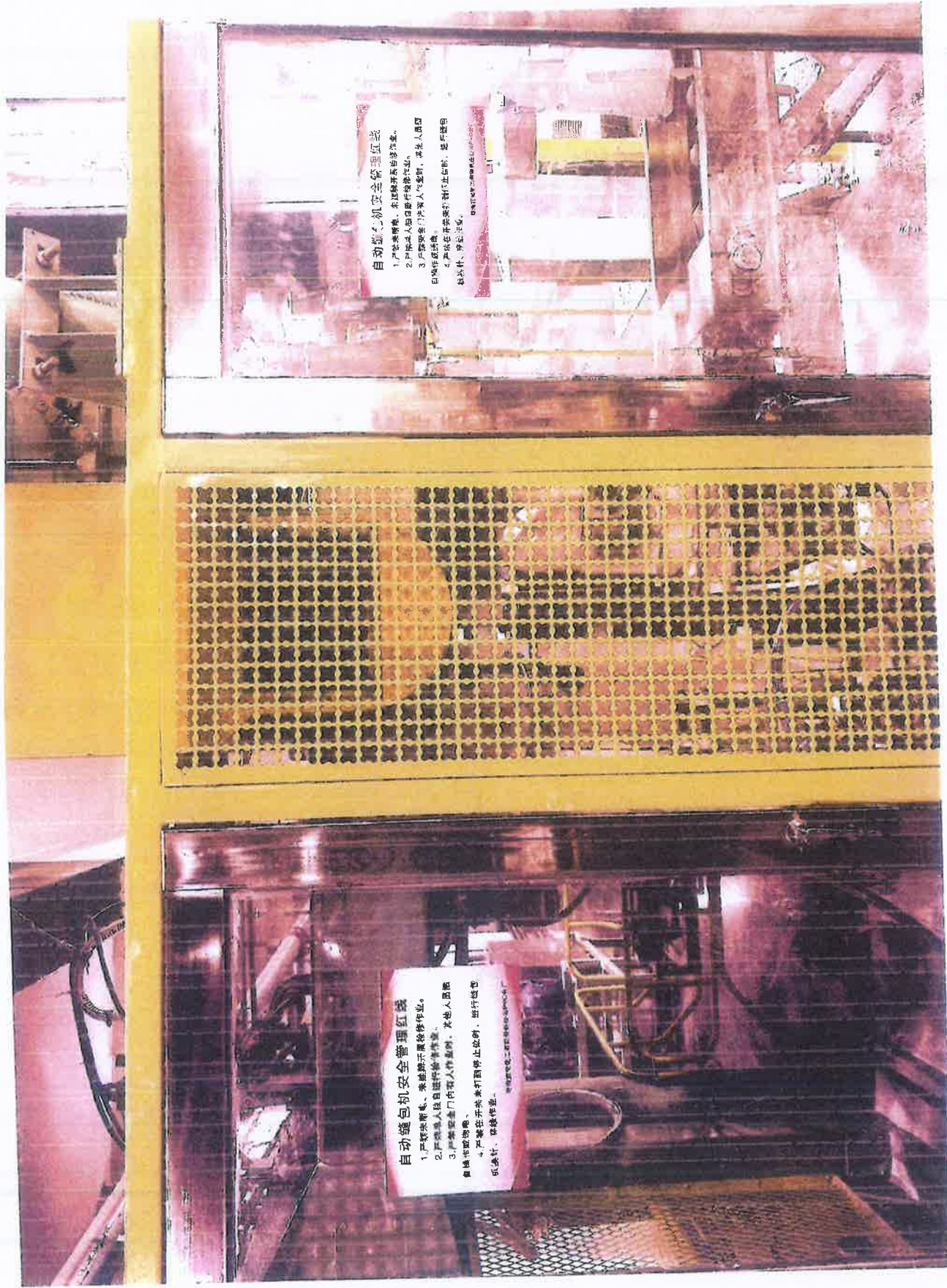
1. 严禁未断电、未挂牌作业。
2. 严禁单人独自进行检修作业。
3. 严禁安全门内有人作业时，其他人员擅自操作或送电。
4. 严禁在开关未打到停止位时，进行缝包机换针、穿线作业。

自动缝包机安全操作提示

1. 启动前检查：包装机启动、切换手动操作前，仔细检查设备内部及周边，确保无人员停留或靠近。
2. 安全门内作业：进入安全门作业，关闭对应钥匙开关并取走钥匙（各自负责自身对应开关）。多人检修时，钥匙分开保管，操作由本人进行。
3. 异常处置：封口及输送位置异常，将开关拨至手动释放位，确认操作面板“缝包机手动释放状态”报警且无法复位。
4. 皮带启动：输送皮带复位启动前，检查皮带周边，保证无人员作业或停留。

青海宜化化工有限责任公司PVC分厂





自动缝包机安全管理红装

1. 严禁东张西望，未启动前严禁操作。
2. 严禁操作人员私自进行检修作业。
3. 严禁操作人员进入危险区域，其他人员严禁进入危险区域。
4. 严禁在开机前未打倒停止按钮，进行检修。

红装针，严禁作业。

自动缝包机安全管理红装

1. 严禁东张西望，未启动前严禁操作。
2. 严禁操作人员私自进行检修作业。
3. 严禁操作人员进入危险区域，其他人员严禁进入危险区域。
4. 严禁在开机前未打倒停止按钮，进行检修。

红装针，严禁作业。

HUAWEI Pura70

XIMAGE

27mm F1.4 1/50s ISO160
2026/04/05 10:01



扫描全能王 创建

1949

1949

1949年10月1日

1949年10月1日

1949年10月1日

1949年10月1日

1949年10月1日

1949年10月1日

1949年10月1日

1949年10月1日



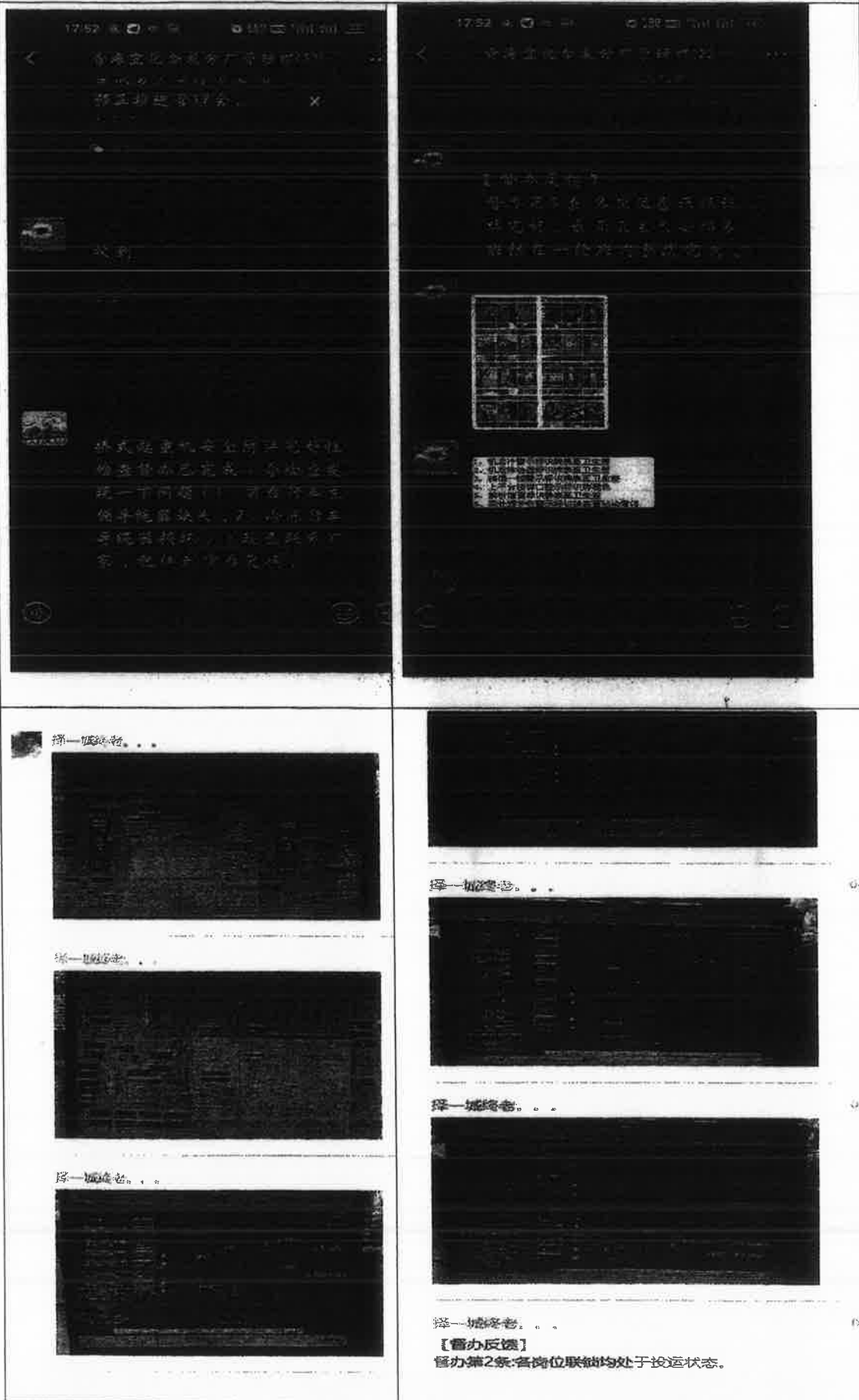
自动缝包机安全管理红线

1. 严禁未断电、未挂牌开展检修作业。
2. 严禁单人独自进行检修作业。
3. 严禁安全门内有人作业时，其他人员擅自操作或送电。
4. 严禁在开关未打到停止位时，进行缝包机换针、穿线作业。

青海宜化化工有限责任公司PVC分厂



合成分厂关于开展防机械伤害管理的通知第二项督办反馈照片



烧碱分厂关于开展防机械伤害管理的通知第二项督办反馈

A02烧碱分厂专职安全员 (12)



2#上轮皮带联轴器螺母未固定



2#上轮皮带联轴器螺母未固定

A02烧碱分厂专职安全员 (12)



1#皮带机滚筒处，安全绳



1#皮带机滚筒处，安全绳



1#皮带机滚筒处，安全绳

A02烧碱分厂专职安全员 (12)



1#皮带机

靠外提行车限位器坏，按上键不动



李生俊



李生俊

电解行车检查完好。



李生俊

4月30日



李生俊

收到

@李生俊 你们发的照片未提供详细问题，取下责任人照片即可存档，多拍几张发到@李生俊 你们发的照片在平台上减少曝光

5. 规范信息汇报管理相关资料

事故(事件)管理制度

第一章 目的

第一条 为了规范生产安全事故的报告和调查处理, 落实生产安全事故责任追究制度, 防止和减少生产安全事故, 特制定本制度。

第二章 适用范围

第二条 本制度适用于在公司内生产经营活动中发生的造成人身伤亡或者直接经济损失的生产安全事故, 以及涉险事故、未遂事件。包括全体员工、承包商、外来人员。

第三章 管理职责

第三条 领导职责

(一) 公司主要负责人: 事故发生后负责如实报告当地安全生产监督管理部门, 并负责调查事故的简要情况, 不得隐瞒不报、谎报或者拖延不报。

第四条 主管部门职责

(一) 生产管理部: 负责中心负责物资接收、大宗原料接收、公用设施管理中持续发生的事件进行信息收集、报告、处置、调查处理、跟踪验证; 负责公司各类事故(事件) 资料的收集、存储、下发及兑现。

(二) 安环管理部: 负责中心负责造成人员伤亡、火灾、爆炸、厂内交通等事故、危险化学品泄漏等事故(事件) 的信息收集、报告、处置、调查处理、跟踪验证。

(三) 安环管理部: 负责中心负责环境事故及污染物违规排放等事故(事件) 的信息收集、报告、调查处理、跟踪验证及事故(事件) 档案管理。

(四) 生产管理部: 负责中心负责生产工艺(含质量) 事故(事件) 的信息收集、报告、调查处理、跟踪验证及事故(事件) 档案管理, 对所辖业务的承包商安全管理负责, 按照权限分工对生

产运行、工艺技术等事故(事件) 及时进行调查处理。

(五) 生产管理部: 负责设备设施(含电气设备设施、建构筑物等) 事故(事件) 的信息收集、报告、调查处理、跟踪验证及事故(事件) 档案管理, 对所辖业务的承包商安全管理负责, 按照权限分工对设备、电气、仪表等事故(事件) 进行调查处理。

(六) 综合管理部: 负责中心负责综合类(含治安保卫)、消防、交通等事故(事件) 的信息收集、报告、调查处理、跟踪验证及事故(事件) 档案管理。

(七) 综合管理部: 负责中心负责财务管理事件的信息收集、报告、调查处理、跟踪验证及事故(事件) 档案管理。

(八) 对重大责任事故(事件), 由纪委办公室进行调查, 并撰写调查报告, 经公司党委审核后, 由公司主要负责人下发执行, 纪检监察室由纪委办公室统一登记, 纪委办公室存档于 PDCA 系统。

(九) 公司全体员工(包含承包商员工): 事故发生时, 事故当事人严格按照事故汇报程序汇报, 积极响应, 服从应急救援启动后的应急疏散措施, 积极配合事故(事件) 调查。对事故负有认真学习, 举一反三整改落实。

第四章 具体管理要求和程序

第五条 事故(事件) 分类分级

事件分类分级

(一) 事件是指不良后果未达到事故级别的危险情形, 按专业划分类别如下:

1. 安全类事件: 发生火灾、爆炸、危险化学品泄漏等未达到事故级别的危险情形。

2. 环境类事件: 违反公司环境管理制度造成废水、废气、固废未达到事故级别的危险情形; 在危险源检测污染物排放小时均值超标或被政府督查下发整改通知书且未达到事故级别的事件; 在线监测数据污染

故。

2. 非责任事故: 是指由于自然原因不可抗拒的因素而造成的事故, 或者由于当前科学技术条件的限制而发生的难以预料的事件。

(七) 未遂事件、涉险事故分类分级

1. 未遂事件按性质原因分类

- (1) 事故征兆: 设备设施出现故障
- (2) 非计划停工: 紧急或量或降率
- (3) 异常工况: 重要安全参数超限、发生一道安全屏障动作(安全阀起跳、防爆膜破裂、联锁启动等)

(4) 泄漏: 化学品泄漏

(5) 其他: 危险造成人员伤亡的其他事件。

2. 按严重程度分类

- (1) 重大: 可能造成重大事故及以上事故的未遂事件。
- (2) 较大: 可能造成较大事故的未遂事件。
- (3) 一般: 可能造成一般事故的未遂事件。

3. 涉险事故

- (1) 涉险 10 人以上的事件。
- (2) 造成 3 人以上被困或下落不明的事件。
- (3) 紧急疏散人员 500 人以上和住院观察 10 人以上的事件。
- (4) 因生产安全事故对环境造成严重污染(人员密集场所、生活水源、农田、河流、水库、湖泊等) 的事件。

(八) 生产安全事故报告和调查处理(包括: 事故调查处理、事故处理)

油气管道、车站、码头、港口、机场及其他人员密集场所等) 的事故。

(6) 其他较大涉险事故、

(八) 事故、事件报告

1. 事故报告

- (1) 事故发生后, 事故现场有关人员应当立即报告厂管理人

员、厂长、安环管理部及公司领导报告; 公司领导接到报告后, 30min 内上报集团安监局, 并于 1 小时内向区、市安全生产监督管理部门和负有安全生产监督管理职责的有关部门报告。

(2) 汇报内容必须简要说明事故发生的时间、地点(设备名称) 以及简要经过、已造成或可能造成的人员伤亡(包括下落不明的人员)、已采取措施等。

(3) 事故发生 24 小时内填写《事故快报》(见附件 1, 下同), 由公司主要负责人签字, 上报集团安环管理部事故主管。

(4) 自生产安全事故发生之日起 30 日内(火灾事故自发生之日起 7 日内), 因事故造成的伤亡人数发生变化的, 公司应按照国家有关规定向政府有关部门及时补报, 并向集团安环管理部补报。

(5) 事故报告应及时、准确、完整, 不得迟报、漏报、谎报、瞒报。

(6) 对未及时、主动上报谎报瞒报以上事故的, 按照制度中的瞒报事故情况进行处理。

(7) 情况紧急时, 事故现场有关人员可以直接向应急救援机构或其他有关部门报告。



(8) 事故报告



事故调查程序

(1) 事故发生后，应当立即启动事故应急预案，采取有效措施，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，发生有毒物质泄漏事故或火灾爆炸事故应设置警戒区域。

(2) 事故发生后，相关部门/分厂和人员应采取保护措施及相关证据，任何部门/分厂和个人不得破坏事故现场、毁灭相关证据。因抢救人员、防止事故扩大或原因，需要移动事故现场物件的，应做出标记，拍照、录像并作出书面记录，妥善保存现场重要痕迹、物证。

3 事故（事件）调查

(1) 对事故（事件）（包括政府委托调查的安全事故）及时成立调查组进行调查。调查组应由具备相关专业知识和有调查及分析事故（事件）经验的人员组成，事件涉及承包商时应包括承包商员工。必要时可聘请外部专家参与调查以协助事故（事件）调查的客观公正性。

(2) 根据事故（事件）严重程度，由分管领导牵头成立调查组，召开事故（事件）分析会，事件发生单位应积极配合事故调查组工作，提供相关文件、资料。调查组由公司安全部门、工会、纪委办公室、相关部门等组成。事故调查组职责：查明事故发生的经过、原因、人员伤亡情况及直接经济损失；认定事故的性质和事故责任；提出对事故责任者的处理建议；总结事故教训，提出整改措施；提交事故调查报告。

(3) 事件、一般事故、A类、B类事故由公司进行调查；C类及以

上事故由政府组织调查，如政府委托企业自行调查，则由集团组织调查或由集团同意公司自行调查。事实清楚、责任单一的事件可不召开事故调查分析会。

(4) 被调查人员包括当事人、周围人员、事故发生地点负责人、安全人员及其他有关人员。

(5) 事件、A类事故，在事故（事件）发生之日起15日内完成事故调查报告（见附件2，下同），B类事故在事故发生之日起30日内完成，C类事故在事故发生之日起60日内完成；特殊情况下，经负责调查的公司或集团批准，完成事故调查报告期限可适当延长，但延长的期限最长不得超过30日；由政府组织调查事故的，在事故调查报告提交30日内，集团完成内部调查报告。

(6) 事故（事件）调查要科学严谨，依法依规，实事求是，注重实效。调查组应当举一反三制定事故、事件防范措施，相关责任单位要吸取事故教训。

(7) 调查组应借助相关工具、方法，在厘清事故（事件）直接原因的基础上，深入剖析事故发生的管理原因及深层次原因，所有事故可以依据国际通用分析法（CLC）进行根源分析，在确定事件的性质、直接原因和根本原因，并采取纠正行动以防止事件的再发生。（集团平台分析图、根本原因追溯图可参照《化工过程安全管理导则》A.1.1.2事故（事件）调查及分析）。

(8) 调查组应在事故（事件）管理原因调查的基础上，从安全文化角度剖析事故（事件）发生的深层次原因，不断改进企业的安全文化。

(9) 事故（事件）调查报告内容包括：事故（事件）发生单位概况、事故（事件）发生经过和事故救援情况、事故（事件）造成的人员伤亡和直接经济损失、事故（事件）发生的经过和事故（事件）性质、事故（事件）责任的认定以及对事故（事件）责任者的处理建议、事故（事件）防范和整改措施。

10张
4.12

关于加强检维修作业管理紧急通知

为深刻吸取4.12PVC分厂包装岗位机械伤害事故教训，举一反三，特对相关检维修作业作如下要求，请各分厂严格执行。

1、所有设备设施出现异常工况在打开设备前，必须先办理检修票证（可以是纸质版），特别是自动缝包机、自动码垛机、出炉机器人、皮带机等设备。

2、所有检维修作业白班必须技术员研判风险确认签字，夜间必须分厂值班干部研判风险确认签字。

3、所有检维修作业现场必须有干部在现场。

4、维修工夜间抢修作业必须给分厂值班干部打电话，值班干部一同至现场研判风险办票处理！

5、涉及电工现场作业时必须双人作业！

青海宜化安全监察部

2025年4月12日

6. 加强反三违管理相关资料

关于对发现并查处习惯性违章行为奖励的通知

为进一步打击习惯性违章行为，经公司决定在全公司范围内开展“三违行为”的严打行动，特通知如下：

1、对发现并查处违章行为的，根据发现违章严重程度对发现查处人奖励 50-500 元。

2、对现场视频监控启用倒查机制，管理人员通过回放发现现场人员存在违章行为的（安全监察部每日安排 1 人进行生产现场监控视频回放的检查），可以按照制度进行查处，同时根据违章行为严重程度对发现人给予奖励 50-500 元。

3、奖励来源为安全风险管经费。

特此通知！

青海宜化安全监察部

2025 年 5 月 10 日

有设备部总. 郭世平
2025/5/12
其他人员在利用休息时间违章行为. 重罚.
5.12

同发
5.12

同安第一分公司安全环保部
张忠福 5.19
同安
关于运用生产装置视频监控倒查违章的通知

为落实5月9日公司安委会会议精神，特对生产装置视频监控倒查违章机制作如下要求：

1、每日安全监察部对生产装置视频倒查违章工作安排1人完成，随机至少抽取3个及以上作业现场视频。具体人员安排：

周一排查：张国寿	周二排查：唐永孝
周三排查：马晓虎	周四排查：陈生林
周五排查：孙建华	周六排查：姜年荣
周日排查：张忠福	

2、排查视频违章时不得影响正常工作，要妥善自行安排好空闲时间进行，如遇公休等特殊情况下由梯队执行。

3、安监部片长排查情况每日21:00前发送到公司01安全监察微信群进行公示，具体内容包含排查的时间段、排查的作业内容、排查的有无违章情形。各分厂根据实际情况自主开展排查，并在各自安全监管微信群中进行通报。

4、对排查出的违章情形严格按照违章处罚标准予以处罚，并拟写查处通报，未按要求开展排查工作的按100元/落实考核，特殊情况无法完成排查工作，需提前报备说明。

5、对排查出违章情形和查处的，按照前述通知要求予以奖励，其他人员按查出的按违章严重程度给予100-1000元奖励。

青海宜化安全监察部

2025年5月18日



2025/5/15
同
5.19
12/21
C 11111
5.20

关于授权作业人员拒绝违章作业的通知

各单位:

根据5月5日公司党委安全生产工作专题会会议精神,为进一步加强“反三违”管理,遏制当前习惯性违章严重的情形,特对作业人员作如下授权:

- 1、作业人员进行检维修作业前未见到票证的,应拒绝作业。
- 2、作业人员未接受项目负责人安全交底的,应拒绝作业。
- 3、作业人员发现监护人未到现场的,应拒绝作业。
- 4、作业人员发现设备检修未执行断电、验电、断电挂牌的,应拒绝作业。
- 5、作业人员发现作业项目未执行验收程序要求送电或恢复运行的,应拒绝执行。
- 6、作业人员发现作业项目存在不安全状态的,应停止作业的同时及时向上级汇报。

作业人员未按上述要求执行的,发现一次考核500元。作业人员在受到管理人员强令违章作业的要求,可以向安全监察部进行举报,经查证属实的,奖励举报人2000元。

本通知自下发之日起执行。

青海宜化安委会办公室

2025年5月18日

2025/5/19 关于加强重点人员风险管控的通知

各部门:

为进一步管控人员本身带来的风险, 特对重点管控人员风险作如下要求:

- 1、各班组班前会点名后须开展人员身体情况的排查, 身体异常情况汇报须各自汇报, 不得统一汇报无异常。
- 2、血压偏高人员管控 (指血压达到高血压 2 级及以上人员, 具体为收缩压 $> 160\text{mmHg}$ 或舒张压 $> 100\text{mmHg}$)。 (1) 每班进班会前对达到此类人群进行血压监测并做好记录。 (2) 对此类人群涉及高处作业前测量血压, 达到或超过此范围不得进行登高作业。
- 3、低血压 (收缩压 $< 90\text{mmHg}$ 或舒张压 $< 60\text{mmHg}$)、低血糖 (血糖 $< 3.0\text{mmol/L}$)、心脏病等基础疾病人员不得安排高处作业、机械运动危险场所的作业。
- 4、血压偏高达到 2 级及以上人员、低血压及低血糖人员安排作业时安排地面作业, 同时还应安排专人关注。
- 5、高频次违章作业人员作业时, 同一作业项目人员及分厂安全科应关注行为并及时纠正或提醒, 涉及不听劝告的要加大处罚力度。
- 6、入厂时间 1 年半以内人员要加强作业管控。作业前详细安全交底, 包括装置、设备存在的安全风险和安全管控措施、涉及物料理化性能及安全注意事项、周围环境相互影响等, 作业时必须有师傅或一长四办层次人员监控。
- 7、分厂副书记或综合主办每月将重点人员风险管控清单上报人办资源处报备, 涉及因人员基础疾病可能导致生产安全事故隐患的由人力资源处在全公司范围内及时调整相关人员岗位。
- 8、各分厂副书记或综合主办将重点管控人员向其家属告知, 请家属协助监督其生活中饮酒、熬夜等不良行为, 并收回回执, 同时建立档案保管。

青海宜化安委办

2025 年 5 月 19 日



18号
3张
10.1

12/21
10.9

关于规范AI识别安全联锁管理的通知

为进一步规范重点设备AI识别安全联锁的管理，预防操作失误和设备故障，特制定本通知，请各单位严格遵守，认真执行。

一、使用范围

本通知适用于公司所有AI识别安全联锁设备的管理（包括但不限于智能监测终端、PLC控制系统、传感器网络等）的安全联锁设计、投用、变更、维护及应急管理。

二、管理职责

（一）分厂

1. 分厂对所属设备AI识别安全联锁管理负主体责任。
2. 分厂安全科对岗位操作人员进行AI识别安全联锁培训，相关岗位人员熟悉和掌握操作技能与应急处置方法。
3. 严格执行操作规程，禁止私自修改系统参数或绕过联锁保护。
4. 岗位操作人员每班对AI识别安全联锁的运行情况进行检查确认；发现系统故障时，应及时上报至分厂联系处理，而不是失效后置之不理，超过24小时未处理的对相关责任人予以考核或责任追究。

5. 设备AI识别安全联锁系需变更时（含联锁逻辑调整），严格按变更管理流程进行办理审批。

（二）电控部

1. 根据工艺流程与安全要求，负责设计AI识别安全联锁系统的逻辑框架与硬件配置。
2. 负责AI识别安全联锁系统的技术选型、功能设计及安全完

整性的评估，确保符合法规标准要求。

3. 负责组织开展联锁系统测试、验证 AI 识别安全联锁功能的准确性与可靠性。

4. 负责设备安全联锁（如限位器、AI 识别等）功能的维护与校验；确保 AI 识别安全联锁系统的硬件闭锁逻辑有效执行。每月至少开展一次校验和维护。

5. 负责保障 AI 识别安全联锁系统的供电、网络及数据储存安全，防止因外部中断导致联锁失效。

6. 建立 AI 识别设备维护档案，记录 AI 模块的校准维护情况。

(三) 设备管理部

负责 AI 识别安全联锁设备的专业管理。

(四) 安全监察部

负责组织 AI 识别安全联锁系统的风险评估与安全附件检查。

本管理通知自发布之日起施行，由安全监察部负责解释。

三、考核

涉及未按上述要求落实相关要求的，按50-200元/项予以考核至相关责任人。

青海宜化安全监察部

2025年9月28日

王明华 2/1 2025/7/21
同意 张明华 7.21

管理通报

安全监察部

类别：安全类

第25期

2025年7月21日

关于停送电管理执行不到位的查处通报

一、事件经过：

2025年7月20日17:00安全监察部黎明对330变电站巡查，发现3#电石炉配电柜已执行断电工作，但未见断电票，不符合《电气设备停送电管理制度》第十二条“停电操作完毕后，停电人在联络票上签字，并将蓝色票给申请人，申请人接到设备停电的通知后，方可通知设备检修人员进行检修”。其次对4#电容器送电作业行为安全观察，发现作业人罗永辉只佩戴一只防护手套进行作业，另一只手未起到防护作用，配电室内工具柜内配有绝缘胶鞋未穿戴使用，配电室内未见相关警示标识牌，配电柜上粘贴停送电操作规程卡中，未见做好个人防护品相关要求，针对以上问题，特此通报。

二、事故原因：

1、电仪工罗永辉未严格执行公司规章制度，做事图简单方便，存在侥幸心理，是此次事件发生的主要原因。

2、电控部对停送电管理缺乏有效监督检查，是此次事件的次要原因。

三、责任追究：

1、电仪工罗永辉对停送电工作流程执行不到位，违反《电

气设备停送电管理制度》第十二条：停电操作完毕后，停电人在联络票上签字，并将蓝色票给申请人，申请人接到设备停电的通知后，方可通知设备检修人员进行检修，考核 500 元。

2、330 变电站分管负责人郑之炜对停送电管理监督检查不到位，未对前期下发安全类查处通报第【226】期通报的问题举一反三整改，考核 300 元

3、电控部部长范国伟对配电室停送电管理不到位，对本次事件负管理责任，考核 200 元。

四、整改措施及经验教训：

1、电控部对配电室停送电流程进行规范管理，定期进行监督检查。

责任人：范国伟

时间节点：7 月 23 日

2、电控部组织电仪全员进行《停送电操作规范》专项培训。责任人：郑之炜

时间节点：7 月 31 日

3、35KV 配电室增加警示标识牌，明确作业人在送电前穿戴个人防护用品。

责任人：郑之炜

时间节点：7 月 31 日

安全监察部

2025 年 7 月 21 日

管理通报

安全监察部 类别：安全类 第506期 2025年12月11日

关于乙炔分厂破碎工段7#皮带分料器检修 未执行断电程序的查处通报

一、事件经过：

2025年10月9日15:30安全监察部片长在监控视频中
发现10月7日21:00-22:00之间，乙炔分厂破碎工段7#皮
带有两名作业人员处理5#分料器翻板故障。经调查10月7日夜
间乙炔分厂并未联系片区电仪值班人员进行断电，现场作业人
员只采取对现场操作柱打停止位并上锁措施，未联系电仪人员
办理停送电联络票。该行为违反公司安全管理制度要求，构成
典型红线违章，特针对此事件进行责任追究。

二、事故原因：

1、巡检工刘永忠安全意识淡薄，在处理皮带机故障时没
有严格按照程序办理停送电联络票。

2、班长宋国军、值班干部蔡军山接到7#皮带机翻板故障
时，并没有及时赶到作业现场督促检查安全措施落实情况。

三、责任追究：

1、根据《青海宜化安全类“典型红线违章”考核标准》
第三条：“(1)运转设备检修、处理故障已执行断电但未挂牌
或者未执行断电/送电程序；”考核作业人员500元的规定，
对现场作业人员刘永忠考核500元。

2、班长宋国军对当班期间检修作业巡查不到位考核 300 元。

3、分厂值班人员蔡军山在操作工处理皮带机翻板故障时未认真确认安全措施落实情况考核 500 元。

4、分厂备勤干部李积龙对分厂夜间设备故障处理跟踪管理不到位考核 200 元。

四、整改措施及经验教训：

1、乙炔分厂对皮带机翻板频繁故障需制定有效的改进措施，减少操作工处理故障的频次。

责任人：邓迎春

时间节点：12 月 31 日

2、安全监察部片长每天对夜间检维修作业进行视频倒查检查，对未落实安全措施就开展作业的情况严肃追责。

责任人：安全监察员

时间节点：长期

安全监察部

2025 年 12 月 11 日

反“三违”执行情况

2025年典型红线违章台账（安、生、动、电专业）

序号	查处日期	单位	期数	三违行为描述	违反“三违”的条款	违章人员	人数
70	2025年4月23日	电石分厂	第188期	1017.36分巡检器出口压力报警，王耀本未及时汇报工乙报警报警，根据青海宜化工艺类反三违第9条处罚标准对当事人处罚100元”的规定，对王耀本考核100元。同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连续处罚要求，对电石分厂运行班长阿小林连续处罚100元。（第188期）	工艺类“反三违”考核标准第9条	王耀本	1
71	2025年4月20日	烧碱分厂	第189期	2025年4月20日11:52分，生产管理部片长在现场检查时发现烧碱分厂膜法脱硝干燥床电机使用仪表管气吹扫，分厂班组长在未汇报生产管理部的前提下，私自接装管气吹扫电机降温，根据青海宜化工艺类“反三违”20条考核标准第4条（未经生产管理部及330站同意私自启停大型设备或私自排水及使用水、电、汽等）考核当事人祁永鹏100元；同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连续处罚要求，对烧碱分厂烧碱工段工艺技术员赵生祥连续处罚100元。（第189期）	工艺类“反三违”考核标准第20条	祁永鹏	1
70	2025年4月18日	电石分厂	第190期	2025年4月18日设备管理部专业隐患排查查电石分厂发现破碎一工段2#储气罐、破碎二工段1#储气罐2台安全阀拆除安全阀接口用螺栓封堵，经核实，安全阀虽已采购存放在库房一直未安装，且安全阀已校验完成，分厂管理不到位未及时安装到位，依据《青海宜化设备类反三违考核标准》第8条相关规定：对电石分厂设备技术员包玉龙予以1000元考核，连带设备副厂长余文辉予以1000元考核。（第190期）	设备类“反三违”考核标准第8条	包玉龙	1
71	2025年4月19日	PVC分厂	第192期	2025年4月19日设备管理部巡查PVC分厂干燥工段母液提升B泵加油口使用螺栓代替堵头，根据《青海宜化设备类反三违考核标准》第27条运转设备加油孔及放油孔使用螺栓代替堵头进行封堵，对PVC分厂包机维修工沈云晓考核100元，连带考核设备技术员杨卫华100元。（第192期）	设备类“反三违”考核标准第27条	沈云晓	1
72	2025年4月24日	原料分厂	第197期	2025年4月24日11:15分，生产管理部片长在原料操作室巡查时，发现原料分厂1#、3#石灰窑窑前燃气总管压力的低限低低限、高限报警私自解除，未投用，根据青海宜化工艺类“反三违”考核标准第13条（屏蔽工艺报警提示设施，含工艺指标报警打仿真、关闭报警音响），考核当事人王桂莲200元，同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连续处罚要求，对原料分厂运行四班长陈延龙连续处罚100元。（第197期）	工艺类“反三违”考核标准第13条	王桂莲	1

2025年典型红线违章台账（安、生、动、电专业）

序号	查处日期	单位	期数	三违行为描述	违反“三违”的条款	违章人员	人数
91	2025年6月10日	热电分厂	第273期	2025年6月10日，生产部调度巡查时，发现热电分厂6月5日4:40分点天然气管线，开车期间分厂管理人员未按开车方案步步确认，根据青海宜化工艺类反三违第11条处罚标准“未执行开车方案，开车方案未步步确认，对当事人处罚100元”的规定，对管理人员生产副厂长狄开达考核100元，对发生三违直接责任人按照处罚标准进行处罚，同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连续处罚要求，对热电分厂厂长袁伟强连续处罚100元。（第273期）	生产类“反三违”考核标准第11条	狄开达	1
92	2025年6月11日	电石分厂	第274期	2025年6月11日中午，生产部调度巡查时，发现电石分厂8#炉机械手将占花在岗期间睡觉，电石分厂8#炉机械手杨占花严重违反公司劳动纪律，按照青海宜化工艺类“反三违”第1条（生产区内睡岗或使用手机干与工作无关的事）当事人考核500元，同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连续处罚要求，对班组长胡才连连续处罚100元，电石分厂机械手岗位劳动纪律差，连续中午空岗期间值班员进才100元。（第274期）	生产类“反三违”考核标准第1条	杨占花	1
93	2025年6月4日	乙炔分厂	第275期	2025年6月4日11:06分，生产部调度巡查时，发现当日巡检人员刘永忠对乙炔重大危险源未按巡检要求进行巡检，根据青海宜化生产类典型红线违章第5条处罚标准“重大危险源未按时巡检，对当事人处罚100元”的规定，对当事人刘永忠考核100元，同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连续处罚要求，对乙炔分厂班长王国光处罚100元。（第275期）	生产类“反三违”考核标准第5条	刘永忠	1
94	2025年6月14日	热电分厂	第277期	2025年6月14日夜班期间，热电分厂副厂长金子严重违反公司劳动纪律，存在离岗、串岗行为，经核实，于当班时间22:30分至23:16分，离岗未登记，巡视串岗至PVC分厂脱盐水岗位滞留时间长达46分钟，长时间未回归岗位，青海宜化工艺类“反三违”第6条（岗位人员在班期间离岗、串岗，离岗时间30分钟以上）当事人考核100元，同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连续处罚要求，对班组长胡才连连续处罚100元。（第277期）	生产类“反三违”考核标准第6条	华金子	1
95	2025年6月18日	烧碱分厂	第288期	2025年6月18日，公司夜间值班人员巡查至烧碱分厂时，发现巡检工赵敏在氯气处理玩手机，根据青海宜化生产类典型红线违章第1条“生产区域干与工作无关的事情（玩游戏、浏览网页、看视频、聊天、看电子等），对责任人处罚500元”，的规定，对当事人赵敏考核500元，同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连续	生产类“反三违”考核标准第1条	赵敏	1

2025年典型红线违章台账（安、生、动、电专业）

查处日期	单位	期数	三违行为描述	违反“三违”的条款	违章人员	人数
2025年9月15日	电石原料	(第455期)	停电, 取消后, 因未进入警戒区, 乙分厂班长王某擅自指挥作业人员, 此分析结果无法正确指导生产, 甚至影响生产。根据青海宜化工艺类反三违20条考核标准第3条处罚标准: “分析数据弄虚作假”的规定, 对当事人伊璞昌、阿小林、陈启森各考核200元。同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连锁处罚要求, 对当班调度值班员王某进行100-500元的连锁处罚100元。	生产类“反三违”考核标准第3条	伊璞昌、阿小林、陈启森	3
2025年9月22日	电控班	(第470期)	2025年9月22日调度通过视频监控发现劳动纪律, 发现电控班330人员李瑞00:04离岗直至02:14分归岗, 长时间离岗, 无视公司管理制度, 青海宜化工艺类“反三违”20条考核标准第6条(岗位人员在班期间离岗、串岗、离岗时间30分钟以上)当事人考核100元, 同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连锁处罚要求, 对夜班值班员王某进行100-500元的连锁处罚100元。	生产类“反三违”考核标准第6条	李瑞	1
2025年9月23日	pvc分厂	(第471期)	2025年9月23日夜班3:30分, 生产调度巡检时发现PVC分厂聚合巡检室私自开采暖蒸汽, 使用蒸汽汇报调度及生产部相关人员, 根据青海宜化工艺类“反三违”20条考核标准第4条(未经生产部调度同意私自排水及使水、电、汽、气)的规定, 对当事人吴慕考核100元。同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连锁处罚要求, 对工艺主任薛刚进行100元。	生产类“反三违”考核标准第4条	吴慕	1
2025年9月22日	合成分厂	(第472期)	2025年9月22日调度通过视频监控发现劳动纪律, 发现合成分厂转化主操李进贵夜班期间离岗, 无视公司管理制度, 严重违反青海宜化劳动纪律, 按照青海宜化工艺类“反三违”20条考核标准第1条(生产区内离岗或使用手机干与工作无关的事情)当事人李进贵考核500元。同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连锁处罚要求, 对班长王解群进行夜班值班员王某考核100元。	生产类“反三违”考核标准第1条	李进贵	1
2025年9月21日	乙炔分厂	(第477期)	2025年9月21日, 乙分厂重点设备(1#水环泵)应在08:30-12:30时间完成点检任务, 实际在17:51逾期完成点检, 未在规定时间内节点完成点检任务。根据《青海宜化设备类反三违考核标准》第四条重点设备三位一体点检数据弄虚作假, 偏差大(振动、温度数据偏离实际数据50%及以上)或未点检, 对当班巡检人员李生龙考核100元。考核班长王某考核100元。(第477期)	设备类“反三违”考核标准第4条	李生龙	1
2025年10月5日	合成分厂	(第478期)	2025年10月5日中班, 生产调度通过监控发现合成分厂二合一主操龙维忠在岗期间睡觉, 按照青海宜化工艺类“反三违”20条考核标准第1条(生产区内睡觉或使用手机干与工作无关的事情)当事人	生产类“反三违”		

2025年11月3日	PVC分厂	(第519期)	2025年11月3日14:35分, 生产管理部片长在聚合部巡检时, 发现PVC分厂1#聚合工段存在打伤风险和隐患, 经联系电仪班班长王某检查该工段在11:31早班也有打伤风险和隐患。根据青海宜化工艺类反三违20条考核标准第9条处罚标准: “(前11:31早班也有打伤风险和隐患)”, 对当事人王某、杨斌各考核200元。同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连锁处罚要求, 对当班班长王某、杨斌各考核100元。	生产类“反三违”考核标准第9条	王某、杨斌	2
2025年11月15日	PVC分厂	(第530期)	2025年11月15日13:50分, 生产管理部片长在聚合部巡检时, 发现PVC分厂1#聚合工段存在打伤风险和隐患, 经联系电仪班班长王某检查该工段在11:31早班也有打伤风险和隐患。根据青海宜化工艺类反三违20条考核标准第9条处罚标准: “(前11:31早班也有打伤风险和隐患)”, 对当事人王某、杨斌各考核200元。同时对其上一级直接管理人员进行100-500元的连锁处罚要求, 对当班班长王某、杨斌各考核100元。	生产类“反三违”考核标准第9条	王某、杨斌	2
2025年11月11日	热电厂	(第533期)	2025年11月11日9:40分, 生产管理部片长在热电厂巡检时, 发现热电厂11月9日6:00开炉前未进行安全条件确认, 该行为违反青海宜化工艺类“反三违”23条第11条(开炉前未进行安全条件确认的要求, 根据青海宜化工艺类“反三违”23条考核标准第11条, 考核当事人王某分厂二副班长王某200元。	工艺类“反三违”23条第11条	王某	1
2025年11月17日	合成分厂	(第540期)	2025年11月17日, 01:15分调度在视频监控时发现合成分厂精馏塔操作人员王某在巡检时未带对讲机, 未消除隐患, 按照青海宜化工艺类“反三违”23条考核标准第8条(进入重大危险源非双人巡检, 未带对讲机或未带对讲机)考核当事人王某200元。	工艺类“反三违”23条	王某	1
2025年11月11日	PVC分厂	(第541期)	2025年11月11日9:30分调度在视频监控时发现PVC分厂2#聚合废水池液位, 分厂未检查及时上报生产异常情况, 生产调度电话询问生产情况时, 得知09:00分液位池废水液位已超限, 按照青海宜化工艺类“反三违”23条考核标准第18条(生产异常未及时发现)当事人王某考核200元。	工艺类“反三违”23条	王某	1
2025年11月16日	合成分厂	(第543期)	2025年11月16日, 生产管理部片长在聚合部巡检时及合成分厂硫酸解吸岗位巡检时, DC5电脑画面存在不统一问题, DC5电脑画面显示解吸塔液位3-20m3/h与操作画面14-22m3/h不一致, 按照青海宜化工艺类反三违23条考核标准第15条处罚标准: “岗位操作画面存在‘五统一’问题, 对相关负责人处罚200元”的规定, 考核当事人王某200元。	工艺类“反三违”23条	王某	1

安全操作规程及相关培训考试记录

考试名称: PVC分厂2025年4月安全 产线考核	部门: PVC分厂	姓名: 任金	岗位: PVC分厂聚合工段 聚合工段	得分: 100	状态: 合格	得分: 100	备注: 合格
考试日期: 2025-04-28 09:00:00	考试时间: 2025-04-28 23:59:00	考试时长: 60分钟	考试形式: 线上	参与人数: 50	合格人数: 50	合格率: 100%	出题人数: 50
1	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格
2	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格
3	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格
4	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格
5	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格
6	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格
7	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格
8	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格
9	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格
10	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段 聚合工段	聚合工段 (主班)	100	合格	100	合格

考试名称: PVC分厂2025年12月干混造粒产线培训	部门: PVC分厂	考试日期: 2025-12-29 00:00:00	考试时间: 2025-12-31 23:59:00	考试时长: 60分钟	考试形式: 线上	参与人数: 45	合格人数: 45	合格率: 100%	出题人数: 45	合格率: 100%	备注:
序号	姓名	部门	岗位	分数	状态	得分	备注				
1	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					
2	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					
3	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					
4	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					
5	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					
6	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					
7	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					
8	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					
9	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					
10	任金	PVC分厂PVC分厂聚合工段	聚合工段	100	合格	100					

设备点检、故障排查记录



青海宜化化工有限责任公司

QINGHAI YIHUA CHEMICAL CO., LTD.

青海宜化自动包装线点检记录表

PVC 分厂干燥工段



包装一横班点检记录

日期	班次	设备卫生	真空罐芯	计量罐	增压泵变频	真空罐压力	有无异响	运行情况	检修	操作	操作人员
3月22日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
3月23日	白班	良好	良好	良好	21.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
3月24日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
3月25日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
3月26日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
3月27日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
3月28日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
3月29日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
3月30日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
3月31日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
4月1日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
4月2日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
4月3日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
4月4日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
4月5日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
4月6日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
4月7日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚
4月8日	白班	良好	良好	良好	22.5	0.05	无	正常	李刚	正常	李刚

包装过程记录表

日期	班次	设备卫生	真空滤芯	计量称抽负	增压机变频	真空度压力	有无异响	是否运行正常	维修	操作	维修人员
1.15	白班	良好	良好	20.16	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.16	白班	良好	良好	20.16	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.17	白班	良好	良好	20.15	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.18	白班	良好	良好	20.15	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.19	白班	良好	良好	20.15	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.20	白班	良好	良好	20.16	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.21	白班	良好	良好	20.17	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.22	白班	良好	良好	20.17	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.23	白班	良好	良好	20.18	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.24	白班	良好	良好	20.18	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.25	白班	良好	良好	20.18	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.26	白班	良好	良好	20.18	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.27	白班	良好	良好	20.18	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.28	白班	良好	良好	20.18	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.29	白班	良好	良好	20.18	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.30	白班	良好	良好	20.18	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修
1.31	白班	良好	良好	20.18	0.05	无	无	正常	李强	刘子	维修

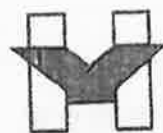
7. 应急演练相关资料及现场照片





青海宜化化工有限责任公司

青海宜化化工有限责任公司 PVC 分厂



2025 年 10 月

干燥自动包装机机械伤害现场处 置应急预案演练方案

审核: 马明峰

批准: 阳浩



培训教育教案

教育类别	安全培训	培训课程	规范自动包装机安全操作的通知		
主讲单位	PVC 分厂	主讲人	马晓军	培训时间	2025.10.20
受教育单位	运行一班	人数	10	培训学时	2 学时

一、目的

为加强自动包装机、码垛机的安全管理，确保设备正常运行，保障操作人员的人身安全，特下发此通知

二、适用范围

本规定适用于干燥全自动包装机、码垛机的操作、维护及相关管理活动。

三、检修安全注意事项

1. 自动包装机安全门内出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。

2. 自动包装机清理卫生、清理半袋、满袋、空袋必须按急停按钮、关闭操作面板并拔下操作工控制钥匙，挂断电牌后方可作业。

3. 码垛机出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。

4. 码垛机清理卫生、处理包装物堆料及垮料时必须按急停按钮、拔下操作工控制钥匙，并挂断电牌后方可作业。

领导审批: 张永



培训教育记录

授课老师	马晓军	培训起止时间			2025.10.20		
应到人数	10	实到人数	10	培训课时	2 学时	记录人	王志国
培训内容	干燥自动包装机机械伤害现场处置应急预案						
培训记录	一. 事故假设: 2025 年 10 月 20 日 17:00 因胶带用完更换胶带时手指被夹袋器链条卡住, 干燥巡检发现后立即汇报班长, 班长汇报调度后, 立即启动包装机机械伤害现场处置应急预案。 二. 联系汇报: 1. 主操汇报班长, 班长汇报调度和工段。 2. 工段接到通知立即向分厂汇报。 三. 应急处置: 1. 立即对按一号线急停按钮, 关闭操作面板并拔下操作面板钥匙。 2. 将受伤人员受伤部位从机械取出后来到空旷地方对手指进行消毒包扎。 3. 在周围设立警戒区域严禁无关人员围观进入。 4. 在对伤者进行简单处理后, 安抚其情绪并送到就近医院进行专业救治。						



干燥自动包装机机械伤害现场 处置应急预案演练方案

一、演练目的

落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针，检验预案、完善准备、宣传教育、锻炼队伍，切实提高员工的应急救援能力。

二、演练时间地点及参与人员

演练时间：2025 年 10 月 20 日

演练地点：干燥包装厂房

参与人员：运行一班干燥全员

观摩人员：分厂领导

三、演练组织机构及职责

（一）组织机构

总指挥（组长）：马晓军

应急小组成员：王庆珍、陈英德、刘得存、王喜令、汪启红、吉孝存、王志国。

（二）职责

根据预案实际内容制定以下相应小组：应急救援组、后勤保障组、保卫警戒组。

应急救援组：负责对受伤人员进行救援及后续医疗救护工作。

负责人：王庆珍、刘得存。

保卫警戒组：负责对事故现场隔离警戒维持秩序禁止无关人员随意进入。

负责人：陈英德、王喜令。

后勤保障组：负责救援医疗物资供给及其它物资协调。

负责人：汪启红、王志国。

四、演练准备

（一）事故假设：PVC 分厂干燥一号自动包装机更换胶带时手指不慎被链条卡住，运行一班班组立即启动干燥自动包装机机械伤害应



急处置预案。

1. 组织参加演练人员培训进行演练方案学习，分配参与演练人员的任务。

负责人：马晓军

2. 物资准备：绷带、碘伏、警戒线。

责任人：王志国

应急演练前培训：

演练信息报告及应急响应程序培训、演练各应急组职责培训、应急处置程序培训、应急处置措施要点及要求培训、所涉及危化品危险特性培训、演练注意事项培训。

责任人：马晓军

(二) 应急预案危险源辨识及处置方法

序号	事项	危险源	预防处置措施
1	抢险作业	机械伤害	做好断电措施
2	抢险作业	摔倒	注意地面是否有易滑倒物质

五、演练程序

总指挥宣布演练开始——救援各小组就位——现场指挥宣布演练开始——事故发生——立即上报——启动应急预案（紧急疏散、工艺处置、环保处置）——现场恢复——演练总结。

六、演练脚本

(一) 发现异常：

2025年10月20日7:00包装组长发现一号线发生机械伤害事故，迅速汇报至班长。

刘得存：报告班长一号线发生机械伤害事故。

(二) 班长向班长及调度汇报：

班长（马晓军）：报告主任包装一号线发生机械伤害事故需要启动应急预案。

班长（马晓军）：报告调度包装一号线发生机械伤害事故需要启动应急预案。

主任（调度）：收到，立即启动应急预案。

(三) 应急处理

1. 应急处置：

班长（马晓军）：刘得存立即按包装一号线急停按钮并关闭操作面板拔下钥匙，王庆珍将吉孝存从包装机救出来，对受伤部位消毒后进行包扎，陈英德、王喜令在事故发生地周围设立警戒区域严禁人员



随意进入，王志国将事故柜内急救箱等拿到干燥包装厂房，汪启红协助。

应急演练成员：收到。

王庆珍：报告班长一号线急停按钮已关闭操作面板钥匙已拔下。

陈英德：报告班长已在周围设立警戒区并值守警戒。

王志国：报告班长救援物资已拿到干燥现场。

刘得存：报告班长人员已救出并进行简单包扎。

班长（马晓军）：收到。

3. 恢复现场：

班长（马晓军）：各小组收回演练物资，把物资放回原位。

各组员：收到。

班长（马晓军）：报告调度受伤人员已救出已对其进行简单包扎。

调度：收到。

班长（马晓军）：演练人员在包装厂房，清点人数。

（三）演练总结

总指挥对本次应急演练进行点评，请相关人员对本次应急演练进行点评，最后由总指挥宣布演练结束。

演练结束后清理现场，根据演练情况写出演练总结，并根据实际情况对应急预案进行优化修改和完善。

七、应急演练相关人员联系方式

序号	名称	姓名	联系方式（对讲机）	备注
1	总指挥（组长）	马晓军	对讲机	
2	应急救援组	王庆珍 刘得存	对讲机	
3	保卫警戒组	陈英德 王喜令	对讲机	
4	后勤保障组	王志国 汪启红	对讲机	



演练方案培训签到表

培训时间	2025 年 10 月 20 日		培训方案名称	干燥自动包装机机械伤害 现场处置应急预案	
培训负责人	马晓军		培训地点	聚合点名室	
培训单位	运行一班		记录人	王志国	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	马晓军	马晓军	18		
2	王庆珍	王庆珍	19		
3	陈英德	陈英德	20		
4	刘得存	刘得存	21		
5	王喜令	王喜令	22		
6	汪启红	汪启红	23		
7	吉孝存	吉孝存	24		
8	王志国	王志国	25		
9	董军	董军	26		
10	潘忠	潘忠	27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因: 无		
16					
17					



应急演练签到表

演练时间	2025 年 10 月 20 日		演练名称	干燥自动包装机机械伤害 现场处置应急演练预案	
演练负责人	马晓军		演练地点	干燥包装厂房	
演练单位	运行一班		记录人	王志国	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	马晓军	马晓军	18		
2	王庆珍	王庆珍	19		
3	陈英德	陈英德	20		
4	刘得存	刘得存	21		
5	王喜令	王喜令	22		
6	汪启红	汪启红	23		
7	吉孝存	吉孝存	24		
8	王志国	王志国	25		
9	王喜令	王喜令	26		
10	汪启红	汪启红	27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因: 无		
16					
17					



应急演练评估记录

预案名称	干燥自动包装机机械伤害现场处置应急预案演练方案					
演练类别	综合预案演练 ☐ 专项预案演练 ☐ 现场处置方案演练 ☒					
演练时间	2025 年 10 月20日		演练地点	十燥包装厂房		
演练指挥	马晓军		演练部门或班组	运行一班		
演练效果 评估记录	预案 适用性 (20 分) 评分:20分	全部能够执行 ☐		执行过程不够顺利 ☒		
		存在问题: 无				
	充分性评 审(20 分) 评分:20分	完全满足应急要求 ☐		基本满足应急要求 ☒		
		存在问题: 无				
	人员到位 情况(20 分) 评分:16分	迅速准确 ☒		基本按时到位 ☐		
		存在问题: 无				
		职责明确、操作熟练 ☐		职责明确、操作不够熟练 ☒		
		职责不明、操作不熟练 ☐		个别人员不到位		
	存在问题: 警戒人员警戒线未拉好					
	物资到位 情况(20 分) 评分:20分	应急物资充分、有效 ☒		应急物资准备不到位 ☐		
		应急物资失效 ☐				
		存在问题: 无				
		全部人员防护到位 ☒		个别人员防护不到位 ☐		
	大部分人员防护不到位 ☐		存在问题: 无			
	协调组织 情况(20 分) 评分:16分	整体组织准确高效 ☐		协调基本能满足要求 ☒		
		效率低、有待改进 ☐				
存在问题: 联系汇报不到位, 汇报不及时						
各组分工合理、高效 ☐		基本合理、能完成任务 ☒				
效率低、没有完成任务 ☐		存在问题: 无				



青海宣化化工有限责任公司

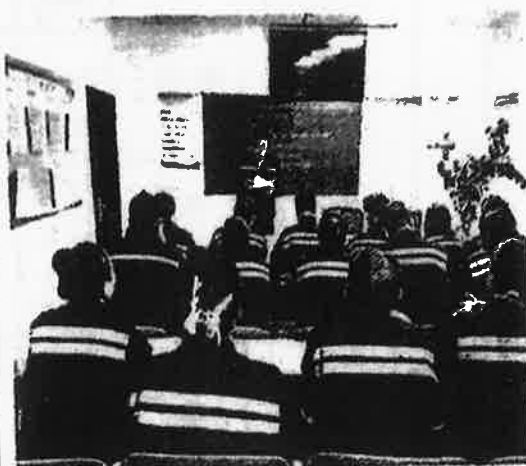
	实战效果 评价 总分: 2分	达到预期目标 ☒	基本达到目的、部分环节有待改进 ☒	没有达到目标、需重新训练 ☐
		存在问题: 无		
	外部支援 部门和协 作有效性	报告上级	☒ 报告及时	☐ 联系不上
		存在问题: 无		
		消防部门	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
		存在问题: 无		
		医疗救援部门	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
		存在问题: 无		
		环境监测	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
		存在问题: 无		
预案是否 需要重新 修订	否			
整改意见 和建议	1. 警戒人员要求及时拉好警戒线 2. 认真学习市象平格按照汇报程序进行汇报。			
评估结论	1、优（无差错地完成了所有应急演练内容）（95分以上） ☐ 2、良（达到了预期的演练目标，差错较少）（91-95分） ☒ 3、中（存在明显缺陷，但没有影响实现预期的演练目标）（81-90分） ☐ 4、差（出现重大错误，演练预期目标受到严重影响，演练被迫中止，造成应急行动延误（80分以下） ☐			
评估人员 (签字)				

影像资料

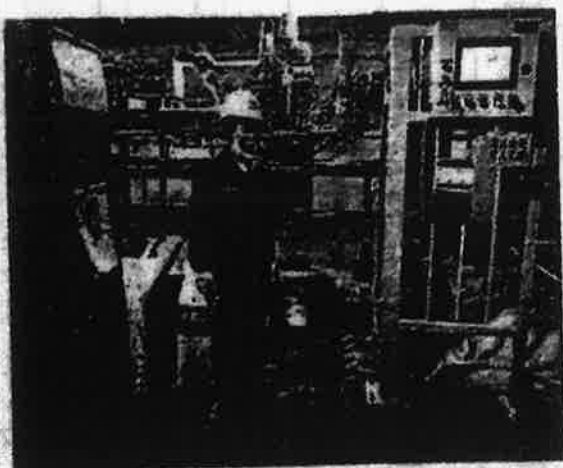
演练培训照片



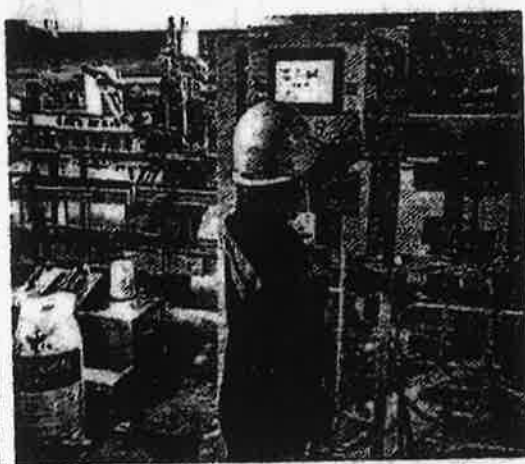
演练培训照片



联系汇报照片



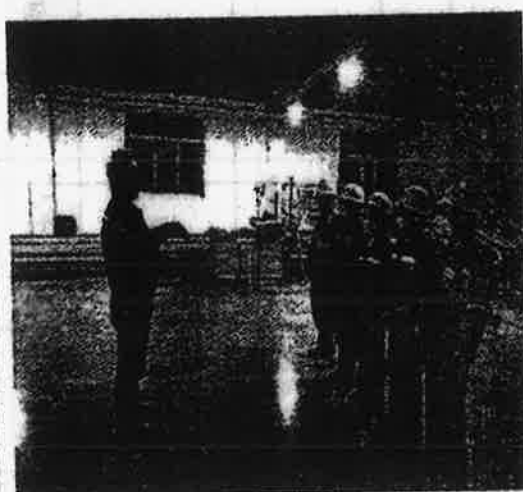
演练过程照片



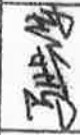
演练过程照片



演练总结照片

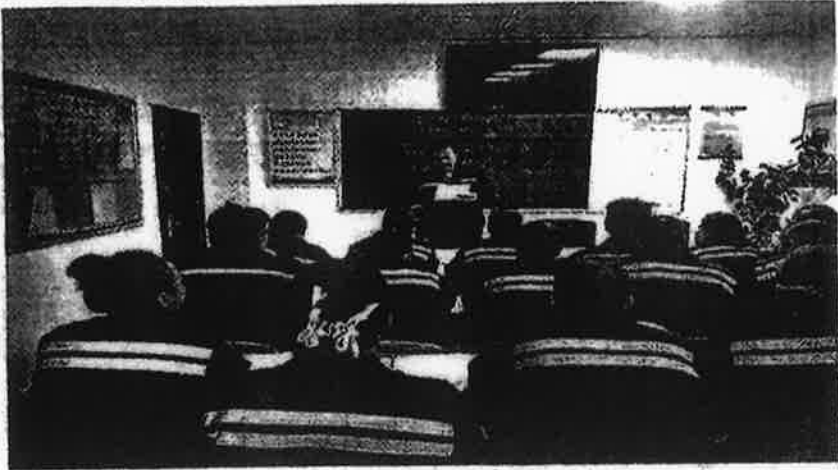


青海宜化化工有限责任公司

管理人員簽批: 		應急演練隱患督辦清單							時間: 2025.10.20	
序 号	督辦內容	整改建議 (措施)	責任單位	責任人	督辦人	時間節點	復查情況	確認簽字	備注	
1	警戒線承擔如	及時拉如警戒線	運行一班	王志明	馬曉宇	2025.10.23	完成			
2	聯系汇报机制	严格执行汇报程序进行汇报	运行一班	王志明	马晓宇	2025.10.23	完成			

(隐患督办原则上在三天内完成, 若因为特殊情况不能完成的, 需备注清楚并制定时间节点)

干燥自动包装机机械伤害演练隐患督办完成情况

应急演练名称	干燥自动包装机机械伤害现场处置应急演练
应急演练督办内容	1. 警戒人员警戒线未拉好。2. 联系汇报不到位未汇报调度。
整改措施	1. 警戒人员严格按照要求及时拉好警戒线。 2. 认真学习方案严格按照汇报程序进行汇报。
组织学习	 刘国思主任对全员进行方案培训。
学习人员	王建国 曹君存 王喜全 刘国思 王庆瑜 张景斌 王清如 马明
领导评价及完成情况	整改到位 陈伟



青海宜化化工有限责任公司

青海宜化化工有限责任 公司 PVC 分厂



2025 年 10 月

干燥自动包装机机械伤害应急 处置应急预案演练方案

审核: 万军

批准: 阳志



培训教育教案

教育类别	安全培训	培训课程	规范自动包装机安全操作的通知包装机		
主讲单位	运行二班	主讲人	方军	培训时间	2025. 10. 21
受教育单位	操作人员	人数	9	培训学时	1 学时

一、目的

为加强自动包装机、码垛机的安全管理，确保设备正常运行，保障操作人员的人身安全，特下发此通知

二、适用范围

本规定适用于干燥全自动包装机、码垛机的操作、维护及相关管理活动。

三、检修安全注意事项

1. 自动包装机安全门内出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。
2. 自动包装机清理卫生、清理半袋、满袋、空袋必须按急停按钮、关闭操作面板并拔下操作工控制钥匙，挂断电牌后方可作业。
3. 码垛机出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。
4. 码垛机清理卫生、处理包装物堆料及垮料时必须按急停按钮、拔下操作工控制钥匙，并挂断电牌后方可作业。

领导审批: 陈忠



培训教育记录

授课老师	方军	培训起止时间			2025.10.21 8:30-9:30		
应到人数	9	实到人数	8	培训课时	1 学时	记录人	马英
培训内容	干燥自动包装机机械伤害应急处置						
培训记录	一、事故假设：2025 年 10 月 21 日 9:30 因封口机压轮缠绕热熔胶带清理胶带时手指被夹袋器链条卡住，干燥巡检发现后立即汇报班长，班长汇报调度后，立即启动包装机机械伤害处置应急预案。 二、联系汇报： 1. 主操汇报班长，班长汇报调度和工段。 2. 工段接到通知立即向分厂汇报。 三、应急处置： 1. 立即对按一号线急停按钮，关闭操作面板并拔下操作面板钥匙。 2. 将受伤人员受伤部位从机械取出后来到空旷地方对手指进行消毒包扎。 3. 在周围设立警戒区域严禁无关人员围观进入。 4. 在对伤者进行简单处理后，安抚其情绪并送到就近医院进行专业救治。						



干燥自动包装机机械伤害应急 处置应急预案演练方案

一、演练目的

落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针，检验预案、完善准备、宣传教育、锻炼队伍，切实提高员工的应急救援能力。

二、演练时间地点及参与人员

演练时间：2025年10月21日

演练地点：包装厂房

参与人员：运行二班干燥全员

观摩人员：分厂领导及公司领导

三、演练组织机构及职责

（一）组织机构

总指挥（组长）：方军

应急小组成员：蔡文畔、郭洪满、蔡祥海、马英、蔡得娟、阿怀梅、韩永孝

（二）职责

根据预案实际内容制定以下相应小组：应急救援组、后勤保障组、保卫警戒组。

应急救援组：负责对受伤人员进行救援及后续医疗救护工作。

负责人：蔡文畔、郭洪满

保卫警戒组：负责对事故现场隔离警戒维持秩序禁止无关人员随意进入。

负责人：蔡祥海、阿怀梅

后勤保障组：负责救援医疗物资供给及其他物资协调。

负责人：马英、韩永孝

四、演练准备

（一）事故假设：PVC分厂干燥一号自动包装机更换胶带时手指不慎被链条卡住，运行二班班组立即启动干燥自动包装机机械伤害应

**急处置预案。**

1. 组织参加演练人员培训进行演练方案学习，分配参与演练人员的任务。

负责人：方军

2. 物资准备：绷带、碘伏、警戒线。

责任人：马英

应急演练前培训：

演练信息报告及应急响应程序培训、演练各应急组职责培训、应急处置程序培训、应急处置措施要点及要求培训、所涉及危化品危险特性培训、演练注意事项培训。

(二) 应急预案危险源辨识及处置方法

序号	事项	危险源	预防处置措施
1	抢险作业	机械伤害	做好断电措施
2	抢险作业	摔倒	注意地面是否有易滑倒物质

五、演练程序

总指挥宣布演练开始——救援各小组就位——现场指挥宣布演练开始——事故发生——立即上报——启动应急预案（紧急疏散、工艺处置、环保处置）——现场恢复——演练总结。

六、演练脚本**(一) 发现异常：**

2025年10月21日，干燥巡检郭洪满发现一号线发生机械伤害事故，迅速汇报至班长。

郭洪满：报告班长一号线发生机械伤害事故。

(二) 班长向班长及调度汇报：

班长（方军）：报告主任包装一号线发生机械伤害事故需要启动应急预案。

班长（方军）：报告调度包装一号线发生机械伤害事故需要启动应急预案。

主任（调度）：收到，立即启动应急预案。

(三) 应急处理**1. 应急处置：**

班长（方军）：蔡文畔立即按包装一号线急停按钮并关闭操作面板拔下钥匙，将蔡得娟从包装机就出来后对受伤部位消毒后进行包扎。蔡祥海在事故发生地周围设立警戒区域严禁人员随意进入。马英将事



故柜内急救箱等拿到干燥包装厂房

蔡文畔、马英、蔡祥海：收到。

马英：报告班长救援物资已拿到干燥。

蔡祥海：已在周围设立警戒区并值守警戒。

蔡文畔：人员已救出并进行简单包扎

班长（方军）：收到。

3. 恢复现场：

班长（方军）：各小组收回演练物资，把物资放回原位。

各组员：收到。

班长（方军）：报告调度受伤人员已救出已对其进行简单包扎。

调度：收到。

班长（方军）：演练人员在包装厂房，清点人数。

（三）演练总结

总指挥对本次应急演练进行点评，请相关人员对本次应急演练进行点评，最后由总指挥宣布演练结束。

演练结束后清理现场，根据演练情况写出演练总结，并根据实际情况对应急预案进行优化修改和完善。

七、应急演练相关人员联系方式

序号	名称	姓名	联系方式（对讲机）	备注
1	总指挥（组长）	方军	对讲机	
2	应急救援组	蔡文畔 郭洪满	对讲机	
3	保卫警戒组	蔡祥海 阿怀梅	对讲机	
4	后勤保障组	马英 韩永孝	对讲机	



演练方案培训签到表

培训时间	2025年10月21日		培训方案名称	干燥自动包装机机械伤害应急预案	
培训负责人	方军		培训地点	聚合点名室	
培训单位	运行二班		记录人	马英	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	蔡祥海	蔡祥海	18		
2	方军	方军	19		
3	蔡文畔	蔡文畔	20		
4	郭洪满	郭洪满	21		
5	蔡祥海	未参加	22		
6	蔡得娟	蔡得娟	23		
7	阿怀梅	阿怀梅	24		
8	韩永孝	韩永孝	25		
9	马英	马英	26		
10			27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因： 蔡祥海丧假		
16					
17					



应急演练签到表

演练时间	2025 年 10 月 21 日		演练名称	干燥自动包装机机械伤害 应急演练	
演练负责人	方军		演练地点	干燥包装厂房	
演练单位	运行二班		记录人	马英	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	蔡祥海	蔡祥海	18		
2	方军	方军	19		
3	蔡文畔	蔡文畔	20		
4	郭洪满	郭洪满	21		
5	蔡祥海	未参加	22		
6	蔡得娟	蔡得娟	23		
7	阿怀梅	阿怀梅	24		
8	韩永孝	韩永孝	25		
9	马英	马英	26		
10			27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因: 蔡祥海丧假		
16					
17					



应急演练评估记录

预案名称	干燥自动包装机机械伤害应急预案演练方案			
演练类别	综合预案演练 ☐ 专项预案演练 ☐ 现场处置方案演练 ☒			
演练时间	2025年10月21日	演练地点	干燥现场	
演练指挥	方军	演练部门或班组	运行二班	
演练效果评估记录	预案适用性(20分) 评分:20分	全部能够执行 ☒	执行过程不够顺利 ☐	明显不适用 ☐
		存在问题: 无		
	充分性评审(20分) 评分:20分	完全满足应急要求 ☒	基本满足应急要求 ☐	不充分必须修改 ☐
		存在问题: 无		
	人员到位情况(20分) 评分:16分	迅速准确 ☒	基本按时到位 ☐	个别人员不到位 ☐
		存在问题: 无		
		职责明确、操作熟练 ☐	职责明确、操作不够熟练 ☒	职责不明、操作不熟练 ☐
		存在问题: 现场作业人员穿越警戒区未制止		
	物资到位情况(20分) 评分:20分	应急物资充分、有效 ☒	应急物资准备不到位 ☐	应急物资失效 ☐
		存在问题: 无		
		全部人员防护到位 ☒	个别人员防护不到位 ☐	大部分人员防护不到位 ☐
		存在问题: 无		
协调组织情况(20分) 评分:20分	整体组织准确高效 ☒	协调基本能满足要求 ☐	效率低、有待改进 ☐	
	存在问题: 无			
	各组分工合理、高效 ☒	基本合理、能完成任务 ☐	效率低、没有完成任务 ☐	
	存在问题: 无			



青海宜化化工有限责任公司

	实战效果	达到预期目标 ☐	基本达到目的、部分环节有待改进 ☒	没有达到目标、需重新演练 ☐
	评价	存在问题:		
	总分: 96	联系汇报不到位未汇报至公司领导		
	外部支援 部门和协 作有效性	报告上级	☒ 报告及时	☐ 联系不上
		存在问题: 无		
		消防部门	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
		存在问题: 无		
		医疗救援部门	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
		存在问题: 无		
		环境监测	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
存在问题: 无				
预案是 否需要 重新修 订	否			
整改意 见和建 议	联系汇报程序履行不到位需加强培训 小组成员要清楚自身职责并履行到位			
评估结 论	1、优 (无差错地完成了所有应急演练内容) (96分以上) ☒ 2、良 (达到了预期的演练目标, 差错较少) (91-95分) ☐ 3、中 (存在明显缺陷, 但没有影响实现预期的演练目标) (81-90分) ☐ 4、差 (出现重大错误, 演练预期目标受到严重影响, 演练被迫中止, 造成应急行动延误 (80分以下) ☐			
评估人 员 (签 字)	张勃			



应急演练影像资料

1. 演练培训照片



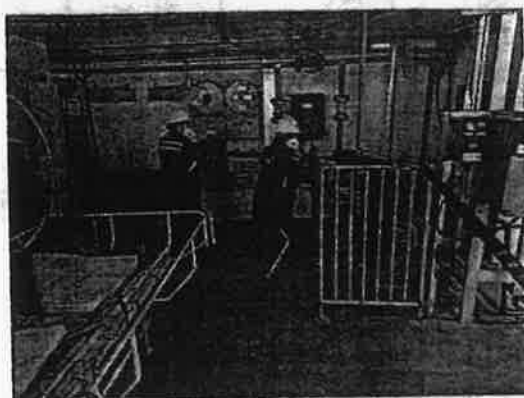
2. 联系汇报照片



3. 演练过程照片



4. 演练过程照片



5. 演练过程照片



6. 演练总结照片





青海宣化化工有限责任公司

应急演练隐患督办清单

管理人员签批: *方军*

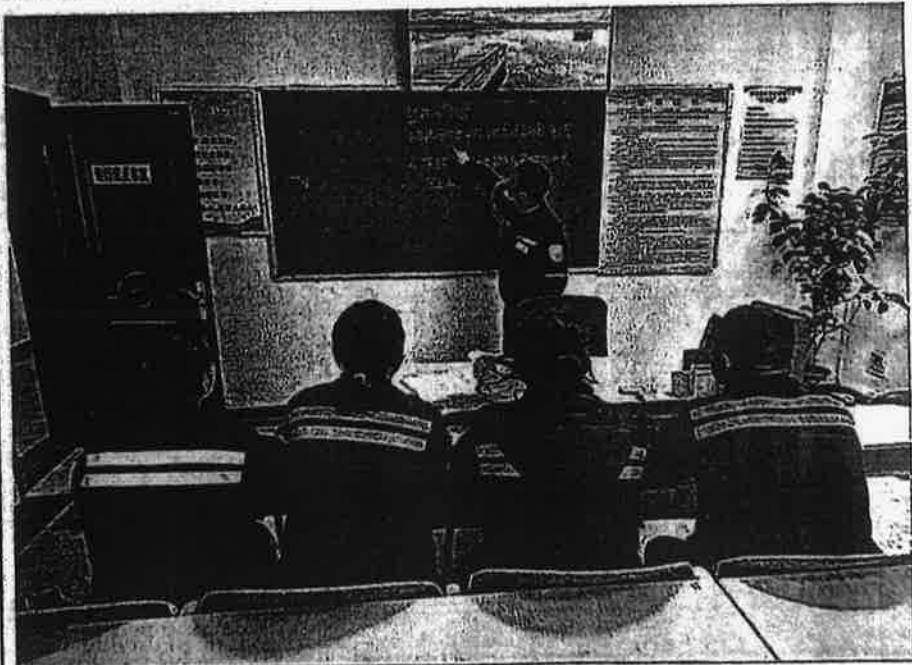
时间: 2025-10-21

序号	督办内容	整改建议(措施)	责任单位	责任人	督办人	时间节点	复查情况	确认签字	备注
1.	演练时联系汇报不到位未汇报给公司领导	严格履行联系汇报程序,不能漏级	运行二班	马英	方军	2025.10.31	<i>已整改</i>	<i>方军</i>	
2.	演练过程中未撤离作业人员随意穿越警戒区	警戒组要履行职责制止作业人员随意穿越警戒区	运行二班	马英	方军	2025.10.31	<i>已整改</i>	<i>方军</i>	

(隐患督办原则上在三天内完成, 若因为特殊情况不能完成的, 需备注清楚并制定时间节点)



干燥机械伤害演练隐患督办完成情况

应急演练名称	干燥自动包装机机械伤害应急演练
应急演练督办内容	1. 演练时联系汇报不到位未汇报给公司领导。 2. 演练过程中未撤离作业人员，随意穿越警戒区。
整改措施	1. 严格履行联系汇报程序，不能漏级。 2. 警戒组要履行职责制止作业人员随意穿越警戒区
组织学习	
学习人员	马英 蔡如祥 郭洪瑞 蔡得娟 阿依木 韩学
领导评价及完成情况	新办危化品 阿志



青海宜化化工有限责任公司

青海宜化化工有限公司 电石分厂



2025 年 4 月

冷却间机械伤害事故 现场处置应急演练方案



审核: 张吉莲

批准: 白咏



扫描全能王 创建



培训教育教案

教育类别	安全类	培训课程	电石分厂关于皮带机安全管理的规定		
主讲单位(部门)	电石分厂	主讲人	张吉莲	时间	2025.4.17
受教育单位	电石分厂破碎二班	人数	16	学时	2学时

培训内容:

电石分厂关于皮带机安全管理的规定

一、管理范围

适用于分厂内涉及皮带机巡检操作、维护调校、清理检修等相关岗位和人员。

二、管理要求

1. 操作人员上岗前穿戴好劳动保护用品, 工作服做到“三紧”(领口紧、袖口紧、下摆紧)。女员工进入生产区必须将长发挽入工作帽内, 防止卷入皮带发生人身受伤事故。
2. 开机前必须对设备进行全面检查, 排除障碍物, 做好开机准备工作, 确认皮带正常后方可开机。
3. 开机前检查输送机的安全装置是否齐全, 检查传动部位, 改向滚筒及托辊等轴承润滑情况, 严禁在无润滑油时运转, 机架及紧固件是否有变形、松动现象, 确认无误后方可开车。
4. 多节皮带串联时, 其开机的顺序是卸料端至喂料端依次启动。
5. 开动以后, 先空转 3-5min, 检查各部运行是否正常, 皮带有无打滑、刮卡及跑偏现象, 无异常方可载负荷运行。
6. 运行中如发现皮带跑偏、打滑、乱跳等异常现象时, 应及时停机并联系维修工进行调整。皮带打滑时, 严禁用脚蹬、手拉、压杆子、搬转轮和皮带间塞东西等方法处理。皮带松紧度不合适, 应及时调整拉紧装置。
7. 运行中要加强巡检, 注意检查电动机、变速箱、传动齿轮、联轴器、传动皮带、滚筒等是否正常。
8. 巡检和操作时, 禁止从皮带上方跨越、皮带下方穿越通过, 要从安全通道跨越到皮带机另一方, 所有安全防护罩和安全栏杆必须保证牢固可靠, 上下楼梯巡查时, 要扶好楼梯扶手, 防止滑倒跌伤。
9. 设备运行时, 严禁用手触摸设备的运转部位, 严禁在皮带下方打扫卫生和清料。
10. 皮带运行中或停机时, 严禁人员在皮带上行走或休息。
11. 设备出现异常或故障时, 要在设备停止运转并切断电源的状态下进行处理故障, 严禁边运转边维修, 皮带机检修严格执行“断电、验电、挂牌”的要求。
12. 往皮带上加料一定要均匀, 防止加料过多, 压死皮带, 影响机械安全运转。
13. 停机前要首先停止给料, 待皮带上的物料全部卸完后, 才能停机。多条皮带串联时,





其停机顺序是从喂料端至卸料端依次停机。

14. 停机后维修工在检查机械部分的同时，皮带机检修严格执行“断电、验电、挂牌”的要求，班组安排人员进行监护。

15. 涉及皮带机非常规作业项目必须办理检修作业票及工作危害分析 JHA 记录表，异常情况处理结束后，试车前操作工应对整条皮带仔细巡查，确保检修人员安全撤离，设备安全正常时方可启动试车。

16. 包机维修工每天要对承包设备巡检，发现隐患及时联系操作工停机断电处理，操作工按巡检频次对设备进行巡检，发现设备隐患及时联系维修工处理，并向相关管理人员汇报，分管属地区域工艺管理人员每月要对皮带机连锁投运情况进行检查。

17. 现场皮带机编号与配电室一致。

领导审批:

谭海兵



培训记录

授课老师	张吉莲	培训起止时间	2025.4.17 14:00--16:00				
应参加培训人数	16	实参加培训人数	16	培训学时	2学时	记录人	贺国梅
培训内容	冷却间机械伤害						
培训教案 (记录)	发现异常：2025年3月17日14时30分电石厂破碎工达龙汉未解下安全草翻越护栏进入土地站打扫卫生时卷入皮带机，立即通知当班班长64号车工刘总萍报告班长，班长派破碎工达龙汉未解下安全草翻越护栏进入土地站打扫卫生时卷入皮带机						
	二 班长问工段汇报(14时35分)						
	班长(张吉莲)报告总指挥(谭海龙)破碎工达龙汉未解下安全草翻越护栏进入土地站打扫卫生时卷入皮带机需要启动应急预案						
	三 应急处理(14时40分)						
	1 现场应急处理：行车工发现破碎工达龙汉未解下安全草翻越护栏进入土地站打扫卫生时卷入皮带机立即组织现场其他破碎工停止皮带						
	2 工艺处置：班长(张吉莲)迅速联系其他破碎工将破碎地坑皮带面电源内总电源进行断电并全面检查和处理						
	3 抢险堵漏：(14时45分)班长(张吉莲)指挥其他行车工对现场拉警戒线进行隔离，所有物品严禁随意移动，任何人严禁进入，保护好事故现场，行车工钟娟收到						
	4 环保处置：(14时50分)班长(张吉莲)对现场进行环保监测，7次监测浓度为<25%LEL(何麟贵)报告班长现场已完成监测，环境安全，必须指标合格						
	五 恢复现场：班长(张吉莲)各小组收回应急物资，物资						





冷却间机械伤害事故 现场处置应急演练方案

一、演练目的

落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针和“预防为主、防消结合”的消防工作方针，检验预案、完善准备、磨合机制、宣传教育、锻炼队伍，切实提高职工应急救援能力。

二、演练时间及地点及参与人员

时间：2025年4月17日

演练地点：1#冷却间 2#破碎机短皮带

参与人员：破碎二班全员

观摩人员：刘风存 海风 蔡福花 童学珍

三、演练组织机构及职责

（一）组织机构

总指挥（组长）：谭海龙

副组长：张吉莲

应急小组成员：张吉莲 钟娟 刘皂存 何麟贵 索吉连

（二）职责

根据预案实际内容制定以下相应小组：保卫警戒组、抢险救援组、医疗救护组、环境监测组、后勤保障组

保卫警戒组：负责现场警戒，秩序维持、车辆引导、安排专人在各出入口值守，确保演练期间无关人员不得进入演练区域。 负责人：钟娟

抢险救援组：负责消防的物资调配及现场受伤人员的处置。
负责人：张吉莲

医疗救护组：负责现场受伤人员的救助。 负责人：刘皂存

环境监测组：负责现场环境监测 乙炔监测浓度为：0.0%LEL（乙炔监测浓度 $<25\%LEL$ ） 负责人：何麟贵

后勤保障组：负责事故处置过程中物资协调。 负责人：索吉连

四、演练准备

（一）事故假设：2025年4月17日 14:30 电石分厂破碎工达龙汉未解下安全带翻越护栏进入地坑打扫卫生时卷入皮带机，破碎二班班组长立即启动冷却间机械伤害事故应急处置预案。





1、组织参加演练人员培训:

进行演练方案学习,分配参与演练人员的任务。 负责人: 张吉莲

2、物资准备:

急救医药箱、担架

责任人: 索吉莲

(二) 应急演练前培训:

演练信息报告及应急响应程序培训、演练各应急组及人员应急职责培训、现场应急处置程序培训、现场应急处置措施要点及要求培训、所涉及危化品危险性培训、应急物资的使用方法培训、演练注意事项培训。 责任人: 张吉莲

(三) 应急预案危险源辨识与处置方法

序号	事项	危险源	预防处置措施
1	抢险作业	触电	1、破碎地坑皮带总电源断电、挂牌。
2	检修作业	物体打击	1、使用防护用品,安全帽,劳保鞋。
3	检修作业	爆炸	1、监测皮带地坑内乙炔浓度。

五、演练程序

总指挥宣布演练开始——消防救援各小组就位——现场指挥宣布演练开始——事故发生——立即上报——启动应急预案(紧急疏散、工艺处置、抢修堵漏、环保处置)——现场恢复——演练总结。

六、演练脚本

(一) 发现异常:

2025年4月17日14时30分电石分厂破碎工达龙汉未解下安全带翻越护栏进入地坑打扫卫生时卷入皮带机,立即通知当班组长。

6#行车工 刘兴萍: 报告组长、班长,破碎工达龙汉未解下安全带翻越护栏进入地坑打扫卫生时卷入皮带机。

(二) 班长向工段汇报(14时35分):

班长(张吉莲): 报告总指挥(谭海龙),破碎工达龙汉未解下安全带翻越护栏进入地坑打扫卫生时卷入皮带机,需要启动应急预案。

总指挥: 收到,立即启动应急预案。

(三) 应急处理(14时40分)

1、现场应急处理:

行车工发现破碎工达龙汉未解下安全带翻越护栏进入地坑打扫卫生时卷入皮带机,立即组织现场其他破碎工停止皮带机运行。

2、工艺处置:





班长（张吉莲）：迅速联系其他破碎工将破碎地坑皮带配电室内总电源进行断电，并全面检查和处理。

破碎工（李永红）：收到

3、抢险堵漏：（14时45分）

班长（张吉莲）：指挥其他行车工对现场拉警戒线进行隔离，所有物品、工具严禁随意移动，任何人严禁进入，保护好事故现场。

行车工钟娟：“收到”。

行车工钟娟：“报告班长，已处理好，”

班长（张吉莲）：“收到”。

4、环保处置：（14时50分）

班长（张吉莲）：对现场进行环境监测，乙炔监测浓度为 $0.0\%LEL$ （乙炔监测浓度 $<25\%LEL$ ）。

（何麟贵）：收到。

（何麟贵）：报告班长，现场已完成监测，环境监测各项指标合格。

班长（张吉莲）：收到。

（三）恢复现场：（15时00分）

班长（张吉莲）：各小组收回演练物资，物归原处。

各组员：收到。

班长（张吉莲）：报告总指挥，现场已经清理干净，环境监测各项指标合格。

总指挥：收到。

班长（张吉莲）：现场演练人员集合，各小组清点人数。

（四）演练总结

总指挥对本次演练进行点评，请相关人员对本次应急演练进行点评，最后由总指挥宣布演练结束。

演练结束后，整理现场，根据演练情况写出演练总结，并根据实际情况对应急预案进行优化、修改、完善。

七、应急演练相关人员联系方式

序号	名称	姓名	联系电话（对讲机）	备注
1	总指挥（组长）	谭海龙	（对讲机）	1台
2	抢险救援组	张吉莲	（对讲机）	1台
3	保卫警戒组	钟娟	（对讲机）	1台
4	后勤保障组	索吉连	（对讲机）	1台
5	医疗救护组	刘皂存	（对讲机）	1台
6	环境监测组	何麟贵	（对讲机）	1台



2025 年 4 月电石分厂应急演练评估记录

预案名称	冷却同机械伤害事故现场处置应急演练			
演练类别	综合预案演练 ☐ 专项预案演练 ☐ 现场处置方案演练 ☒			
演练时间	2025 年 4 月 17 日	演练地点	1#冷却间 2#破碎机短皮带	
演练指挥	覃海龙	演练部门或班组	电石分厂破碎二班	
演练效果 评估记录	预案 适用性 (20 分) 评分: 20 分	全部能够执行 ☒	执行过程不够顺利 ☐	明显不适用 ☐
		存在问题: 无 20分		
	充分性评 审(20 分) 评分: 20 分	完全满足应急要求 ☒	基本满足应急要求 ☐	不充分必须修改 ☐
		存在问题: 无 20分		
	人员到位 情况 (20 分) 评分: 分	迅速准确 ☒	基本按时到位 ☐	☐ 个别人员不到位
		存在问题: 无 10分		
		职责明确、操作熟练 ☒	职责明确、操作不够熟练 ☐	职责不明、操作不熟练 ☐
		存在问题: 无 10分		
	物资到位 情况 (20 分) 评分: 分	应急物资充分、有效 ☒	应急物资准备不到位 ☐	应急物资失效 ☐
		存在问题: 无 10分		
		全部人员防护到位 ☐	个别人员防护不到位 ☒	大部分人员防护不到位 ☐
		存在问题: 个别人员站位不合理 5分		
协调组织 情况 (20 分) 评分: 20 分	整体组织准确高效 ☒	协调基本能满足要求 ☐	效率低、有待改进 ☐	
	存在问题: 无 10分			
	各组分工作合理、高效 ☐	基本合理、能完成任务 ☒	效率低、没有完成任务 ☐	
	存在问题: 对受伤人员施救措施不合理 5分			





演练方案培训签到表

培训时间	2025年4月17日		培训方案名称	冷却间机械伤害事故现场处置应急演练方案	
培训负责人	张吉莲		培训地点	破碎工段点名室	
培训单位	电石分厂破碎工段二班		记录人	贺国梅	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	张吉莲	张吉莲	18		
2	贺国梅	贺国梅	19		
3	索吉连	索吉连	20		
4	何麟贵	何麟贵	21		
5	刘皂存	刘皂存	22		
6	刘兴萍	刘兴萍	23		
7	蒋福花	蒋福花	24		
8	蔡福花	蔡福花	25		
9	刘凤存	刘凤存	26		
10	钟娟	钟娟	27		
11	海风	海风	28		
12	鲜生辉	鲜生辉	29		
13	李永红	李永红	30		
14	刘宗奎	刘宗奎	31		
15	达龙汉	达龙汉	缺席人员及原因：无		
16	童学珍	童学珍			
17	谭海萍	谭海萍			





青海宜化化工有限责任公司

	实战效果 评价总分: 90	达到预期目标 ☒	基本达到目的、部分环节有待改进 ☐	没有达到目标, 需重新演练 ☐
		存在问题: 无		
	外部支援 部门和协 作 有效性	报告上线	☒ 报告及时	☐ 联系不上
		存在问题: 无		
		消防部门	☒ 按要求协作	☒ 行动迟缓
		存在问题: 不涉及		
		医疗救援部门	☒ 按要求协作	☒ 行动迟缓
存在问题: 不涉及				
		环境监测	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
		存在问题: 无		
预案是否 需要重新 修订	否			
整改意见 和建议	督办: 1. 个别人员站位不合理			
	2. 对受伤人员施救措施不合理			
	整改: 1. 合理选择场地, 预判风险, 以防发生伤害事故.			
	2. 演练中救援人员做专门培训, 科学施救.			
评估结论	1、优 (无差错地完成了所有应急演练内容) (95分以上) ☐ 2、良 (达到了预期的演练目标, 差错较少) (91-95分) ☐ 3、中 (存在明显缺陷, 但没有影响实现预期的演练目标) (81-90分) ☒ 4、差 (出现重大错误, 演练预期目标受到严重影响, 演练被迫中止, 造成应急行动延误 (80分以下) ☐			
评估人员 (签字)	谭振			





应急演练签到表

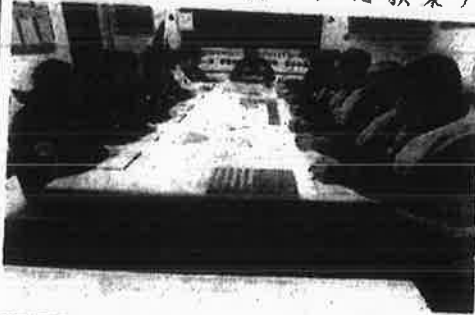
演练时间	2025年4月17日		演练名称	冷却间机械伤害事故现场处置应急演练方案	
演练负责人	张吉莲		演练地点	1#冷却间 2#破碎机短皮带	
演练单位	电石分厂破碎工段二班		记录人	贺国梅	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	张吉莲	张吉莲	18		
2	贺国梅	贺国梅	19		
3	索吉连	索吉连	20		
4	何麟贵	何麟贵	21		
5	刘皂存	刘皂存	22		
6	刘兴萍	刘兴萍	23		
7	蒋福花	蒋福花	24		
8	蔡福花	蔡福花	25		
9	刘凤存	刘凤存	26		
10	钟娟	钟娟	27		
11	海风	海风	28		
12	鲜生辉	鲜生辉	29		
13	李永红	李永红	30		
14	刘宗奎	刘宗奎	31		
15	达龙汉	达龙汉	缺席人员及原因： 无		
16	童学珍	童学珍			
17	谭海青	谭海青			



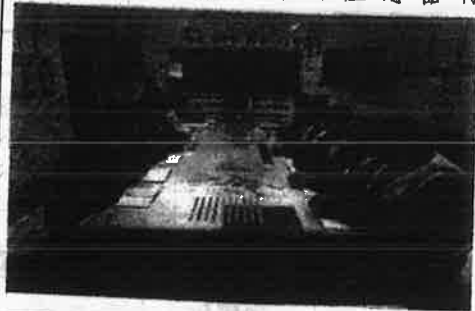


应急演练影像资

1、演练培训照片（应急预案）



2、演练培训照片（应急器材



3、演练过程照片（信息通报）



4、演练过程照片（现场处置）



5、演练过程照片（现场警戒、人员疏散



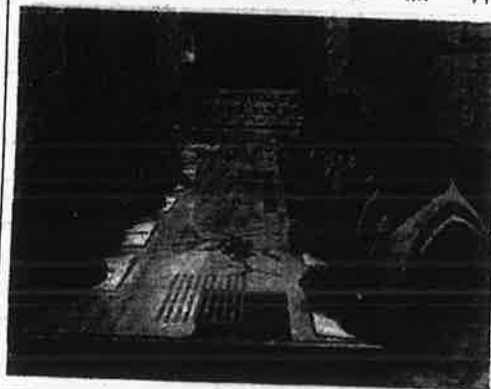
6、演练过程照片（人员救治）



7. 演练过程照片（消防设施使用）

无

8、演练总结照片





电石冷却间机械伤害事故现场处置应急演练隐患督办完成情况

应急演练名称	冷却间机械伤害事故现场处置应急演练		
应急演练督办内容	1. 个别人员站位不合理 2. 对受伤人员施救措施不合理		
整改措施	1. 合理选择场地，预演风险，以防发生伤害事故 2. 演练中救援人员做专门培训，相当施救		
组织学习	电石厂关于皮带机安全管理的规定 一、管理范围：适用于厂内涉及皮带机检修操作、维护保养、清理、 检修等相关岗位和人员。二、管理要求：1. 操作人员应穿戴好劳动防护用品， 工作服袖口、裤腿口要扎紧，不得穿拖鞋。2. 员工进入生产区必须将长发 盘入工作帽内，防止卷入皮带造成伤害。3. 开机前必须对设备进行 全面检查，排除障碍物，做好开机准备工作，确认皮带正常运转后 方可开机。3. 开机前检查减速机润滑油是否齐全，检查传动部位		
学习人员	张吉强 极国梅 刘恩存 鲜生群 达悦斌 李永红		
领导评价及完成情况	刘恩存 谭海新		





青海宜化化工有限公司

应急演练隐患排查督办清单									
管理人员签批: 谭海云		时间: 2025.4.17							
序号	督办内容	整改建议 (措施)	责任单位	责任人	督办人	时间节点	复查情况	确认签字	备注
1	个别人员站位不合理	调整站位	破碎二班	贺国楠	张吉莲	2025.4.18	完成	谭海云	
2	应急处置流程不规范	制定应急处置流程	破碎二班	贺国楠	张吉莲	2025.4.18	完成	谭海云	

(隐患排查原则上在三天内完成, 若因为特殊情况不能完成的, 需备注清楚并制定时间节点)



扫描全能王 创建



应急演练督办整改清单

1、个别人员站位不合理。



2、对受伤人员施救措施不合理。





青海宜化化工有限责任公司

青海宜化化工有限责任公司 原料分厂



2025 年 2 月

原料分厂运行三班机械伤害现场 处置应急预案演练方案

审核: 王生彪

批准: 张旭



培 训 教 育 教 案

教育类别	安全培训	培训课程	！ 第九安全操作规程		
主讲单位（部门）	原料分厂	主讲人	三 彪	时间	2025.2.15
受教育单位	运行三班	人 数	29	学时	0.5 学时

一、培训内容

- 1、操作人员上岗前穿戴好劳动防护用品，工作服做到“三紧”（领口紧、袖口紧、下摆紧）。女员工进入生产区必须将长发挽入工作帽内，防止卷入设备发生人身受伤事故。
- 2、开机前必须对设备进行点检：对设备现场 做好开机准备工作，确认皮带正常时方可开机。
- 3、开机前检查输送机的安全装置是否齐全，直传动部位，改向滚筒及托辊等轴承润滑情况，严禁在无润滑油时运转，机架及紧固件是否有变形、松动现象，确认无误后方可开车。
- 4、多节皮带串联时，其开机的顺序由给料端至喂料端依次启动。
- 5、开动以后，先空转 3-5min，检查各部运行是否正常，皮带有无打滑、刮卡及跑偏现象，无异常方可载负荷运行。
- 6、运行中如发现皮带跑偏、打滑、乱跳等异常现象时，应及时停机并联系维修工进行调整。皮带打滑时，严禁用脚蹬、手拉、压杆子、截转轮和皮带间垫东西等方法处理。皮带松紧度不合适，应及时调整拉紧装置。
- 7、运行中要加强巡检，注意检查电动机、变速箱、传动齿轮、联轴器、传动皮带、滚筒等是否正常。
- 8、巡检和操作时，禁止从皮带上方跨越、皮带下方穿越通过，要从安全通道跨越到皮带机另一方，所有安全防护罩和安全栏杆必须保证牢固可靠，上下楼梯巡查时，要扶好楼梯扶手，防止滑倒跌伤。
- 9、设备运行时，严禁用手触摸设备的运转部位，严禁在皮带下方打扫卫生和清料。
- 10、皮带运行中或停机时，严禁人员在皮带上行走或休息。
- 11、设备出现异常或故障时，要在设备停止运行并切断电源的状态下进行处理故障，严禁边运转边维修。



12、往皮带上加料一定要均匀，防止堆积过多，上死皮带，影响机械安全运转。

13、停机前要首先停止给料，待皮带上的物料全部卸完后，才能停机。多条皮带串联时，其停机顺序是从喂料端至卸料端依次停机。

14、停机后维修工在检查机械部分的同时，操作工必须及时做好机架下漏料的清扫。

15、涉及皮带机非常规作业项目必须办理检修作业票及工作危害分析 JHA 记录表。异常情况处理结束后，试车前操作工应对整条皮带仔细巡查，确保维修人员安全撤离、设备安全正常时方可启动试车。

16、包机维修工每天要对承包设备巡检，发现隐患及时联系操作工停机断电处理。操作工按巡检频次对设备进行巡检，发现设备隐患及时联系维修工处理，并向相关管理人员汇报。分管属地区域工艺管理人员每月要对皮带机连锁投运情况进行检查。

17、现场皮带机编号与配电室一致。

领导审批: 

教育类别分：管理人员、从业人员、外来施工单位、外来参





培训记录

授课老师	严生彪	培训起止时间	2025.2.15 16:00-2025.2.15 16:30				
应参培人数	29	实参培人数	29	培训学时	0.5	记录人	王成香
培训内容	皮带机安全操作规程						
培训教案 (记录)	1. 操作人员上岗前穿戴好劳动保护用品, 工作服做到“三紧”, 女员工进入生产区必须将长发挽入工作帽内, 防止卷入皮带发生人身受伤事故。 2. 开机前必须对设备进行全面检查, 做好开机准备工作, 确认皮带正常方可开机。 3. 开机前检查输送机的安全装置是否齐全, 检查传动部位, 改向滚筒及托辊等轴承润滑情况, 严禁在无润滑油时运转, 机架及紧固件是否齐全是否有变形, 松动现象, 确认无误后方可开车。 4. 多节皮带串联时, 其开机的顺序是卸料端至喂料端依次启动。 5. 开动以后, 先空转3-5min, 检查各部运行是否正, 皮带有无打滑, 刮伤及跑偏现象, 无异常方可载负荷运行。 6. 运行中如发现皮带跑偏, 打滑, 乱跳等现象, 应及时停机并联系维修工进行调整, 皮带打滑时, 严禁用脚蹬, 手拉, 压杆子, 搬转轮和皮带间塞东西等方法处理。 7. 运行中要加强巡检, 注意检查电动机, 变速箱, 传动齿轮, 联轴器是否正。 8. 巡检和操作时, 严禁从皮带上跨越, 要从安全通道跨越另一方, 扶好扶手, 所有安全防护罩和安全栏保证可靠牢固。 9. 设备运行时, 严禁用手触摸设备的运转部位, 严禁在皮带下方打扫卫生清料。 10. 皮带机运行中或停机时, 严禁人员在皮带上行走或休息。 11. 设备出现异常或故障时, 要在设备停止运转并切断电源下进行处理故障, 严禁边运转边维修。 12. 往皮带上加料一定要均匀, 防止加料过多, 压死皮带, 影响机械安全运转。 13. 停机前要首先停止给料, 才能停机, 多条皮带串联时, 停机顺序是从喂料端至卸料端依次停机。 14. 停机后维修工在检查机械部分的同时, 操作工必须及时做好机架下地漏。 15. 涉及皮带机非常规作业项目必须办理检修作业票及工作危害分析(JHA)记录表。 16. 包机工每天要对承包设备巡检, 发现隐患及时联系停机断电处理。 17. 现场皮带机编号与配电室一致。						





原料分厂运行三班机械伤害现场处置应急演练方案

一、演练目的

落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针和“预防为主、防消结合”的消防工作方针，检验预案、完善准备、磨合机制、宣传教育、锻炼队伍，切实提高职工应急救援能力。

二、演练时间及地点及参与人员

时间：2025年2月15日

演练地点：炭材干燥房烘焦皮带

参与人员：运行三班全员

观摩人员：包班领导

三、演练组织机构及职责

（一）组织机构

总指挥（组长）：严生彪

副组长：冯进平

应急小组成员：常磊磊，刘晓刚，郭守财，常秀兰，王成香，孙永全，祁登

琴

（二）职责

根据预案实际内容制定以下相应小组：保卫警戒组、抢险救援组、医疗救护组、后勤保障组）

保卫警戒组：负责现场警戒，秩序维持、车辆引导、安排专人在各出入口值守，确保演练期间无关人员不得进入演练区域。 负责人：孙永全

抢险救援组：负责消防的物资调配及现场异常、受困人员的处置，对皮带机周围进行处置。 负责人：郭守财

医疗救护组：负责现场受伤人员的救助。 负责人：王成香

后勤保障组：负责事故处置过程中物资协调。 负责人：冯进平

四、演练准备

（一）事故假设：

1、组织参加演练人员培训：

进行演练方案学习，分配参与演练人员的任务。 负责人：严生彪

2、物资准备：

急救箱，活动扳手2把，梅花扳手2把、警戒线一盘、手套2双。

责任人：冯进平

（二）应急演练前培训：





演练信息报告及应急响应程序培训、演练各应急组及人员应急职责培训、现场应急处置程序培训、现场应急处置措施要点及要求培训、应急物资的使用方法培训、演练注意事项培训。

责任人：冯进平

(三) 应急预案危险源辨识与处置方法

序号	事项	危险源	预防处置措施
1	抢险作业	机械伤害	救援先切断电源。
2	抢险作业	摔伤	救援时佩戴劳动保护用品，救援人员保持通讯畅通。
3	检修作业	物体打击	使用防护用品，安全帽，劳保鞋。

五、演练程序

总指挥宣布演练开始——消防救援各小组就位——现场指挥宣布演练开始——事故发生——立即上报——启动应急预案——现场恢复——演练总结。

六、演练脚本

(一) 发现异常：

2025年2月15日，原料分厂运行三班班中，皮带巡检工任桂香在干燥房烘焦皮带巡检时发现皮带压带轮处有异物，在未汇报班长及未停机断电验电的情况下，私自清理皮带机压带轮处的异物，导致手臂被夹住。任桂香立即拉动皮带机拉线开关后立即用对讲机向主控汇报自己手臂被夹情况。主控接到汇报后立即汇报班长及当班生产调度，班长立即通知安全卫士组织人员施救，并向技术员，工段长汇报，技术员接到汇报后立即向安全副厂长汇报，工段长接到通知后立即向厂长进行汇报。安全卫士接到班长通知后立即联系班员郭守财，刘晓刚，祁登琴等，携带急救箱及活动扳手2把，梅花扳手2把，立即到现场进行救援，安全卫士立即联系电仪人员对设备进行断电。救护人员到现场后，首先将皮带机护栏及周围加密网进行拆除，确认受伤人员被夹伤具体位置，然后将皮带机压带轮拆除，将受伤人员救出。受伤人员救出后立即送往医院进行救治。演练结束，班组进行演练总结。物资准备：急救箱，活动扳手2把，梅花扳手2把。

(二) 班长向工段汇报，主控向调度汇报：

班长（严生彪）：报告工段（技术员/工段长），炭材干燥房烘焦皮带机发生人员伤害，需要启动应急预案。

主控（常秀兰）：报告调度，炭材干燥房烘焦皮带机发生人员伤害，需要启动应急预案。

调度：收到。

工段（技术员/工段长）：收到，立启动应急预案。

(三) 应急处理：





1、现场应急处理:

班长(严生彪):通知冯进平准备急救箱,活动扳手2把,梅花扳手2把到干燥房烘焦皮带处,拆除滚筒救出伤员,孙永全携带警戒线1盘带领警戒组戴好防护用品警戒,祁登琴到出灰皮带开关处监护,王成香对伤员进行救护。

(班组成员):冯进平,刘晓刚,郭守财,王成香:“收到”。

班长(严生彪):中控汇报断电情况。

主控(常秀兰):现场设备已停机断电

2、工艺处置:

班长(严生彪):刘晓刚,郭守财迅速到现场确认皮带已停运。

郭守财:收到。

郭守财:皮带已停运

3、抢险救援:(16:40)

班长(严生彪):救援人员穿戴好防护用品,对皮带机滚筒进行拆卸救援。

救援人员(郭守财):收到。

救援:“报告班长,滚筒已拆卸完毕、人员已救出,”

班长(严生彪):“收到。”

4、医疗救护:(16:45)

班长(严生彪):医疗救护组携带应急药箱对伤员进行救护

医疗救护(王成香):收到!

(四)恢复现场:(16:50)

班长(严生彪):各小组收回演练物资,物归原处。

各组员:收到。

班长(严生彪):工段(技术员/工段长)滚筒已拆卸完毕,人员已救出。

总指挥:收到。

主控(常秀兰):“报告调度,滚筒已拆卸完毕,人员已救出。”

调度:“收到”

班长(严生彪):现场演练人员集合,各小组清点人数。

(五)演练总结:

总指挥对本次机械伤害演练进行点评,请相关人员进行点评,最后由总指挥宣布演练结束,演练结束后整理现场根据实际情况对应急预案进行优化,修改,完善。





七、应急演练相关人员联系方式

序	名 称	姓 名	联系电话（对讲机）	备注
1	总指挥（组长）	严生彪	（对讲机）	
2	抢险救援组	郭守财	（对讲机）	
3	保卫警戒组	孙永全	（对讲机）	
4	后勤保障组	冯进平	（对讲机）	
5	医疗救护组	王成香	（对讲机）	





2025 原料分厂运行三班机械伤害现场处置 应急演练评估记录

预案名称	原料分厂运行三班机械伤害现场处置应急演练方案						
演练类别	综合预案演练 ☒ 专项预案演练 ☐ 现场处置方案演练 ☒						
演练时间	2025 年 2 月 15 日		演练地点	炭材干燥房烘焦皮带			
演练指挥	严生彪		演练部门或班组	原料分厂运行三班			
演练效果 评估记录	预案 适用性 (20 分) 评分: 20 分	全部能够执行 ☒		执行过程不够顺利 ☐			
		存在问题:		明显不适用 ☐			
	无						
	充分性评 审(20 分) 评分: 20 分	完全满足应急要求 ☒		基本满足应急要求 ☐		不充分必须修改 ☐	
		存在问题:					
	无						
	人员到位 情况(20 分)评分: 分	迅速准确 ☒		基本按时到位 ☐		个别人员不到位 ☐	
		存在问题:					
		无					
		职责明确、操作熟练 ☐		职责明确、操作不够熟练 ☒		职责不明、操作不熟练 ☐	
	存在问题:		演练时卡壳,人员没有紧迫感,自我保护				
	物资到位 情况(20 分)评分: 分	应急物资充分、有效 ☒		应急物资准备不到位 ☐		应急物资失效 ☐	
存在问题:							
无							
全部人员防护到位 ☒		个别人员防护不到位 ☐		大部分人员防护不到位 ☐			
存在问题:		无					
协调组织 情况(20 分)评分: 20 分	整体组织准确高效 ☐		协调基本能满足要求 ☐		效率低、有待改进 ☐		
	存在问题:						
	无						
		各分工合理、高效 ☐		基本合理、能完成任务 ☒		效率低、没有完成任务 ☐	





青海宜化化工有限责任公司

实战效果 评价总 分: 91	存在问题: 无			
	达到预期目标	基本达到目的, 部分环节有待改进	没有达到目的, 需重新演练	
	存在问题: 参演观摩人员现场混乱不整齐.			
外部支援 部门和协 作有效 性	报告上级		☒ 报告及时	☐ 联系不上
	存在问题: 无			
	消防部门		☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
	存在问题: 无			
	医疗救援部门		☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
	存在问题: 无			
	环境监测		☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
	存在问题: 无			
	预案是否 需要重新 修订	否		
整改意见 和建议	1. 演练时参演人员没有紧迫感, 行动缓慢. 提前学习演练方案, 明确职责, 确保演练快速有效. 2. 参演观摩人员现场混乱不整齐. 提前进行培训, 规范现场纪律, 保持整齐统一.			
评估结论	1、优 (无差错地完成了所有应急演练内容) (95分以上) ☐ 2、良 (达到了预期的演练目标, 差错较少) (91-95分) ☒ 3、中 (存在明显缺陷, 但没有影响实现预期的演练目标) (81-90分) ☐ 4、差 (出现重大错误, 演练预期目标受到严重影响, 演练被迫中止, 造成应急行动延误 (80分以下)) ☐			
评估人员 (签字)	赵国强 陈中云			





应急演练签到表

演练时间	2025 年 2 月 15 日		演练方案名称	机械伤害应急演练	
演练负责人	严生彪		演练地点	炭材干燥房烘焦皮带	
演练单位	运行三班		记录人	冯进平	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	严生彪	严生彪	19	代香	代香
2	常磊磊	常磊磊	20	祁登琴	祁登琴
3	冯进平	冯进平	21	杨兴花	杨兴花
4	程明虎	程明虎	22	郭忠香	郭忠香
5	刘晓刚	刘晓刚	23	郭拉月	郭拉月
6	郑有山	郑有山	24	张桂清	张桂清
7	陈荣顺	陈荣顺	25	孙永全	孙永全
8	陈荣红	陈荣红	26	赵金芳	赵金芳
9	郭守财	郭守财	27	杨得春	杨得春
10	常秀兰	常秀兰	28	任桂香	任桂香
11	王成香	王成香	29	张保林	张保林
12	周成平	周成平	30	赵国强	赵国强
13	王生兰	王生兰	31	陈中云	陈中云
14	王青玉	王青玉	32		
15	陈英旭	陈英旭	33		
16	姜满存	姜满存	缺席人员及原因: 无		
17	靳全花	靳全花			
18	蒋桂姐	蒋桂姐			



演练方案培训签到表

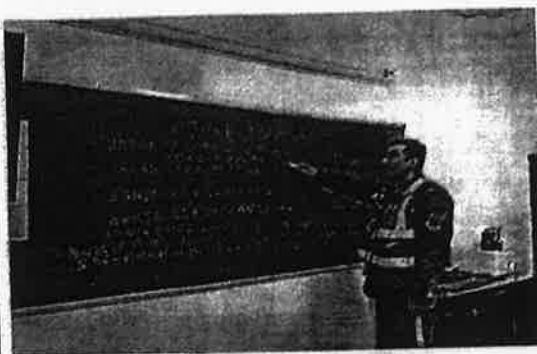
培训时间	2025 年 2 月 15 日		培训方案名称	机械伤害应急演练方案	
培训负责人	严生彪		培训地点	点名室	
培训单位	运行三班		记录人	冯进平	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	严生彪	严生彪	19	代番	代番
2	常磊磊	常磊磊	20	祁登琴	祁登琴
3	冯进平	冯进平	21	杨兴花	杨兴花
4	程明虎	程明虎	22	郭忠香	郭忠香
5	刘晓刚	刘晓刚	23	郭拉月	郭拉月
6	郑有山	郑有山	24	张桂清	张桂清
7	陈荣顺	陈荣顺	25	孙永全	孙永全
8	陈荣红	陈荣红	26	赵金芳	赵金芳
9	郭守财	郭守财	27	杨得春	杨得春
10	常秀兰	常秀兰	28	任桂香	任桂香
11	王成香	王成香	29	张保林	张保林
12	周成平	周成平	30	赵国强	赵国强
13	王生兰	王生兰	31	陈学云	陈学云
14	王青玉	王青玉	32		
15	陈英旭	陈英旭	33		
16	姜满存	姜满存	缺席人员及原因: 无		
17	靳全花	靳全花			
18	蒋桂姐	蒋桂姐			

应急演练影像资料

1、演练培训照片（应急预案）



2、演练培训照片（应急器材）



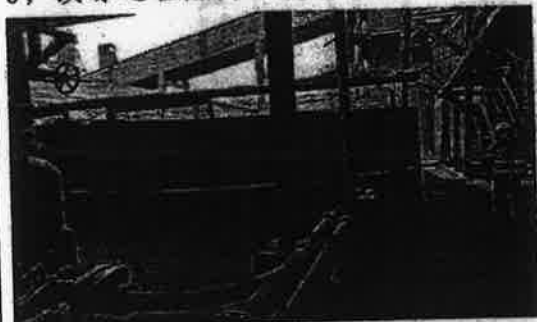
3、演练过程照片（信息通报）



4、演练过程照片（现场处置）



5、演练过程照片（现场警戒、人员疏



6、演练过程照片（人员救治）



7、演练过程照片（现场处置）



8、演练总结照片





青海宣化化工有限责任公司

应急演练隐患排查清单								
管理人员签批: 赵国强		时间: 2025年2月 15日						
序号	督办内容	整改建议 (措施)	责任单位	责任人	督办人	时间节点	复查情况	确认签字
1.	演练时长过长, 人员没有紧迫感, 行动缓慢	提前学习演练方案 明确职责熟悉操作 确保演练快速高效	运行三班	冯进平	赵国强	2025.2.17	完成	赵国强
2	班组观摩人员现场混乱不整齐,	提前会多培训规范 定现场纪律, 要求整齐统一	运行三班	冯进平	赵国强	2025.1.17	完成	赵国强

(隐患排查原则上在三天内完成, 若因为特殊情况不能完成的, 需备注清楚并制定时间节点)



王克扫描王

极速扫描, 就是高效

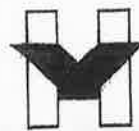


原料分厂运行三班机械伤害应急预案演练 督办完成情况

应急演练名称	原料分厂运行三班机械伤害应急演练
应急演练督办内容	1. 演练时长过长，人员没有紧迫感，行动缓慢 2. 班组观摩人员现场混乱不整齐，
整改措施	1. 提前学习演练方案明确职责熟练操作确保演练快速高效 2. 班前会多培训规定现场纪律，要求整齐统一
组织学习	机械性伤害是指机械设备与人体接触引起的伤害，包括夹伤、撞伤、切伤、割伤、擦伤、挫伤、挤压伤等。对于机械性伤害的应急处理，需要根据具体情况采取相应的措施，以减轻伤害并防止感染。以下是一些通用的应急处理方法： 1. 立即停止机器的运行：如果机械设备仍在运行，可能会加重伤害，因此需要立即关闭机器。2. 检查伤势：检查受伤部位，确定伤害的严重程度。如果需要，可以请求医疗帮助。3. 清洗伤口：使用温水和肥皂清洗伤口，去除污垢和细菌。不要使用过氧化氢或酒精等刺激性物质清洗伤口。4. 止血：如果伤口出血，可以使用干净的布或毛巾按压伤口止血。如果伤口较大或出血不止，可以使用绷带或止血带止血，但要注意不要绑得太紧，以免造成组织损伤。5. 冷敷：在伤口上冷敷可以减少肿胀和疼痛。可以使用冰袋或冷毛巾，但不要直接将冰块敷在伤口上。6. 寻求医疗帮助：如果机械性伤害较为严重，需要寻求医疗帮助。可以拨打当地的急救电话或前往医院急诊室就诊。7. 避免感染：在伤口愈合前，要保持伤口清洁和干燥。可以使用消毒药膏或敷料覆盖伤口，避免细菌感染。8. 休息：机械性伤害可能会导致身体疲劳和疼痛，因此需要休息并避免剧烈运动。 总之，对于机械性伤害，需要尽快采取应急处理措施，以减轻伤害并防止感染。如果情况严重，需要及时就医。
学习人员	冯科 刘改明 郭有义 程明虎 靳桂月 王生兰 王生兰 张桂清 何杨青 柯得书 孙永全 郭洪秀 杨兴花 张保林 郭毅 常磊磊 平生彪 代香 郭能组 郭金存 姜满存 郭忠香 赵金芳 陈淑 周群 陆建恒 陈来红 常雪兰 王青玉
领导评价及完成情况	督办已完成 赵国强



青海宜化化工有限责任公司 PVC 分厂



2025 年 5 月

皮带机夹伤现场处置 应急预案演练方案

审核: 周国利

批准: 陈



培训教育教案

教育类别	安全培训	培训课程	皮带机夹伤现场处置应急预案		
主讲单位	PVC分厂运行二班	主讲人	周国寿	培训时间	2025.5.10
受教育单位	运行二班	人数	9人	培训学时	2小时

应急处置：

1、现场应急处理：

班长（周国寿）：王志国准备扳手两套，手套两双，到干燥成品库皮带处，拆除滚筒救出伤员，王生存携带警戒线戴好防护用品警戒，杨成军到皮带开关处监护，王生存、王志国携带应急药箱对伤员进行救护。

（班组成员）：王志国、王生存：“收到”。

班长（周国寿）：蔡祥海立即联系电工对皮带进行断电！

主操（蔡祥海）：收到

主操（蔡祥海）：皮带已停机断电

2、工艺处置：

班长（周国寿）：蔡文畔、杨成军，迅速到现场确认皮带已停运，断电！

蔡文畔：收到。

蔡文畔：确认皮带已停运，断电！

3、抢险救援：（16:40）

班长（周国寿）：救援人员穿戴好防护用品，对皮带机滚筒进行拆卸救援。

救援人员（蔡文畔）：收到。

救援：“报告班长，滚筒已拆卸完毕、人员已救出，”

班长（周国寿）：“收到。”

4、医疗救护：（13:50）

班长（周国寿）：医疗救护组携带应急药箱对伤员进行救护

医疗救护（蔡得海）：收到！

领导审批：PCT



皮带机夹伤现场处置应急预案演练方案

一、演练目的

落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针和“预防为主、防消结合”的消防工作方针，检验预案、完善准备、磨合机制、宣传教育、锻炼队伍，切实提高职工应急救援能力。

二、演练时间及地点及参与人员

时间：2025年5月10日

演练地点：干燥成品库长皮带

参与人员：PVC分厂运行二班

观摩人员：PC

三、演练组织机构及职责

（一）组织机构

总指挥（组长）：周国寿

副组长：陈英德

应急小组成员：王志国、蔡文畔、蔡得海、蔡文畔、杨成军、蔡祥海、王生存

存

（二）职责

根据预案实际内容制定以下相应小组：保卫警戒组、抢险救援组、医疗救护组、后勤保障组）

保卫警戒组：负责现场警戒，秩序维持、确保演练期间无关人员不得进入演练区域，现场皮带机开关处监护。

负责人：杨成军

抢险救援组：负责现场皮带机滚筒拆除

负责人：陈英德、蔡文畔

医疗救护组：负责现场受伤人员的救助。

负责人：王生存、王志国

后勤保障组：负责事故处置过程联系电仪断电。

负责人：蔡祥海

四、演练准备

（一）事故假设：PVC分厂运行二班成品库人员皮带机夹伤，接汇报后，班组立即启动皮带机夹伤应急处置预案。

1、组织参加演练人员培训：

进行演练方案学习，分配参与演练人员的任务。

负责人：周国寿

2、物资准备：

应急药箱1个、扳手2把、警戒线1盘、对讲机四部

责任人：王志国



（二）应急演练前培训：

演练信息报告及应急响应程序培训、演练各应急组及人员应急职责培训、现场应急处置程序培训、现场应急处置措施要点及要求培训、所涉及机械伤害特性培训、应急物资的使用方法培训、演练注意事项培训。 责任人：周国寿

（三）应急预案危险源辨识与处置方法

序号	事项	危险源	预防处置措施
1	抢险作业	夹伤	1、救援前先切断电源，防止误启动
2	抢险作业	粉尘	1、救援时佩戴防护口罩
3	检修作业	物体打击	1、使用防护用品，安全帽，劳保鞋。

五、演练程序

总指挥宣布演练开始——消防救援各小组就位——现场指挥宣布演练开始——事故发生——立即上报——启动应急预案（停机断电，拆除滚筒或割断皮带、现场包扎、）——现场恢复——演练总结。

六、演练脚本

（一）发现异常：

2025年5月10日13:30分，干燥成品库皮带操作工蔡得海发现长皮带堵料，操作工蔡得海在处理堵料时将其右臂卷入皮带机，他随即左手拉紧急开关将皮带停止，随即用对讲机呼救，干燥班长陈英德听到对讲机呼救立即通知班长，班长周国寿通知抢险救援组拆除滚筒救出伤员，经现场判断伤员为轻伤经过简单清洗包扎后送往医院救治。

（二）班长向工段汇报，干燥班长向调度汇报（16:31）：

班长（周国寿）：报告（工段领导，安全员）干燥成品库皮带操作工蔡得海被皮带机夹伤，需要启动皮带机夹伤应急预案。

干燥班长（陈英德）：报告调度，干燥成品库皮带操作工蔡得海被皮带机夹伤，需要启动皮带机夹伤应急预案。

调度：收到。

工段领导：收到，立启动应急预案。

（三）应急处理（13:35）



1、现场应急处理:

班长(周国寿): 王志国准备扳手两套, 手套两双, 到干燥成品库皮带处, 拆除滚筒救出伤员, 王生存携带警戒线戴好防护用品警戒, 杨成军到皮带开关处监护, 王生存、王志国携带应急药箱对伤员进行救护。

(班组成员): 王志国、王生存: “收到”。

班长(周国寿): 蔡祥海立即联系电工对皮带进行断电!

主操(蔡祥海): 收到

主操(蔡祥海): 皮带已停机断电

2、工艺处置:

班长(周国寿): 蔡文畔、杨成军, 迅速到现场确认皮带已停运, 断电!

蔡文畔: 收到。

蔡文畔: 确认皮带已停运, 断电!

3、抢险救援: (16:40)

班长(周国寿): 救援人员穿戴好防护用品, 对皮带机滚筒进行拆卸救援。

救援人员(蔡文畔): 收到。

救援: “报告班长, 滚筒已拆卸完毕、人员已救出,”

班长(周国寿): “收到。”

4、医疗救护: (13:50)

班长(周国寿): 医疗救护组携带应急药箱对伤员进行救护

医疗救护(蔡得海): 收到!

(四)恢复现场: (16:55)

班长(周国寿): 各小组收回演练物资, 物归原处。

各组员: 收到。

班长(周国寿): 报告总指挥, 滚筒已拆卸完毕, 人员已救出。

工段领导: 收到。

干燥班长(陈英德): “报告调度, 滚筒已拆卸完毕, 人员已救出。”

调度: “收到”

班长(周国寿): 现场演练人员集合, 各小组清点人数。

(五)演练总结:

总指挥对本次机械伤害演练进行点评, 请相关人员进行点评, 最后由总指挥宣布演练结束, 演练结束后整理现场根据实际情况对应急预案进行优化, 修改, 完善。



七、应急演练相关人员联系方式

序	名 称	姓 名	联系电话（对讲机）	备注
1	总指挥（组长）	周国寿	（对讲机）	
2	抢险救援组	陈英德 蔡文畔	（对讲机） （对讲机）	
3	保卫警戒组	杨威军	（对讲机）	
4	后勤保障组	王志国	（对讲机）	
6	影像摄制组	蔡祥海	（对讲机）	



演练方案培训签到表

培训时间	2025.5.10		培训方案名称	皮带机夹伤现场处置应急预案	
培训负责人	周国寿		培训地点	PVC分厂二楼点名室	
培训单位	PVC分厂运行二班		记录人	王志国	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	周国寿	周国寿	18		
2	王生友	王生友	19		
3	王志国	王志国	20		
4			21		
5			22		
6			23		
7			24		
8			25		
9			26		
10			27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因: 无		
16					
17					



应急演练签到表

演练时间	2025. 5. 10		演练名称	皮带机夹伤现场处置应急预案	
演练负责人	周国寿		演练地点	干燥成品库	
演练单位	PVC 分厂运行二班		记录人	王志国	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	周国寿	周国寿	18		
2	王生衣	王生衣	19		
3	王志国	王志国	20		
4	王生衣	王生衣	21		
5	王生衣	王生衣	22		
6	王生衣	王生衣	23		
7	王生衣	王生衣	24		
8	王生衣	王生衣	25		
9	王生衣	王生衣	26		
10			27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因: 无		
16					
17					



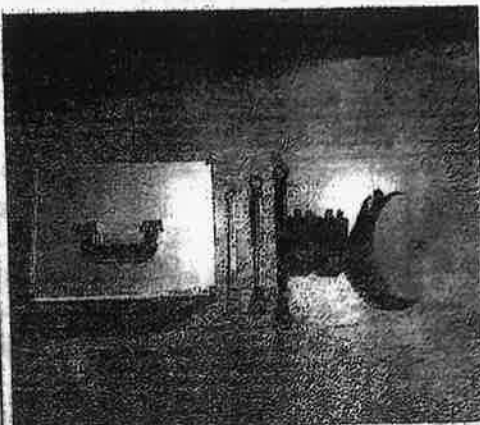


应急演练影像资料

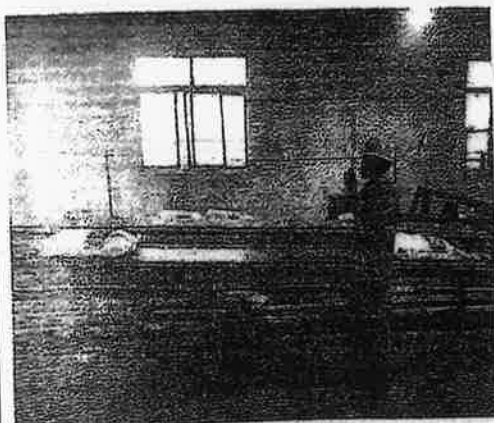
1. 演练培训照片



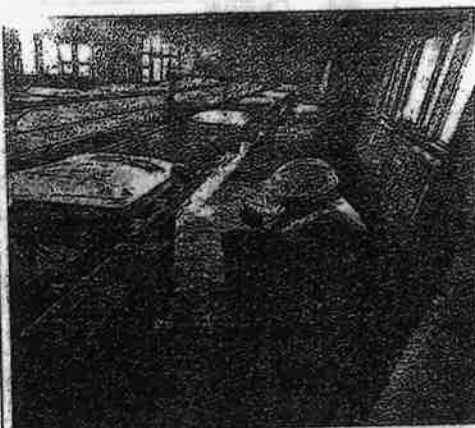
2. 演练过程（物资准备）



3. 演练过程（联系汇报）



4. 演练过程



5. 演练过程（处置）



6. 演练总结



2025 年 5 月份 PVC 分厂运行二班皮带机 夹伤现场处置应急演练评估记录

预案名称	青海宜化地质灾害事故应急演练			
演练类别	综合预案演练 ☐ 专项预案演练 ☐ 现场处置方案演练 ☒			
演练时间	2025 年 5 月 10 日	演练地点	PVC 分厂干燥现场	
演练指挥	周国寿	演练部门或班组	PVC 分厂运行二班	
演练效果 评估记录	预案 适用性 (20 分) 评分:20分	全部能够执行 ☒	执行过程不够顺利 ☐	明显不适用 ☐
		存在问题: 无		
	充分性 评审(20 分) 评分:20分	完全满足应急要求 ☒	基本满足应急要求 ☐	不充分必须修改 ☐
		存在问题: 无		
	人员到 位情况 (20 分) 评分:15分	迅速准确 ☐	基本按时到位 ☐	个别人员不到位 ☒
		存在问题: 由于特殊岗位人员忙,未按时到位		
		职责明确、操作熟练 ☒	职责明确、操作不够熟练 ☐	职责不明、操作不熟练 ☐
		存在问题: 无		
	物资到 位情况 (20 分) 评分:20分	应急物资充分、有效 ☒	应急物资准备不到位 ☐	应急物资失效 ☐
		存在问题: 无		
全部人员防护到位 ☒		个别人员防护不到位 ☐	大部分人员防护不到位 ☐	
存在问题: 无				
协调组 织情况 (20 分)	整体组织准确高效 ☐ 协调基本能满足要求 ☐ 效率低、有待改进 ☐			



应急演练隐患排查督办清单									
管理人员签批: Pet		时间: 2025 年 5 月 21 日							
序号	督办内容	整改建议 (措施)	责任单位	责任人	督办人	时间节点	复查情况	确认签字	备注
1	长皮带托辊防护网固定不牢固	进行固定	运行二班	陈英德	周国寿	2025. 5. 20	Pet	Pet	
2	长皮带走廊积料未清理干净	及时清理干净	运行二班	陈英德	周国寿	2025. 5. 20	Pet	Pet	
3									
4									
5									

(隐患督办原则上在三天内完成, 若因为特殊情况不能完成的, 需备注清楚并制定时间节点)



	存在问题:	无		
	各组分工合理、高效 ☒	基本合理、能完成任务 ☐	效率低、没有完成任务 ☐	
	存在问题:	无		
	实战效果 评价总分: 15分	达到预期目标 ☐	基本达到目的, 部分环节有待改进 ☒	没有达到目标、需重新演练 ☐
外部支援 部门和协 作 有效性	存在问题:	报警不及时, 消防队未第一时间到达。		
	报告上级	☐ 报告及时	☐ 联系不上	
	存在问题:	/		
	消防部门	☐ 按要求协作	☐ 行动迟缓	
	存在问题:	/		
	医疗救援部门	☐ 按要求协作	☐ 行动迟缓	
	存在问题:	/		
	环境监测	☐ 按要求协作	☐ 行动迟缓	
	存在问题:	/		
	存在问题:	/		
预案是否 需要重新 修订	否			
整改意见 和建议	① 消防队到场时间过长。 ② 消防队未第一时间到达。			
评估结论	1、优 (无差错地完成了所有应急演练内容) (95分以上) ☐ 2、良 (达到了预期的演练目标, 差错较少) (91-95分) ☐ 3、中 (存在明显缺陷, 但没有影响实现预期的演练目标) (81-90分) ☒ 4、差 (出现重大错误, 演练预期目标受到严重影响, 演练被迫中止, 造成应急行动延误 (80分以下)) ☐			
评估人员 (签字)	陈浩			

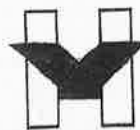


PVC 分厂干燥皮带机夹伤现场处置应急演练隐患
督办完成情况

应急演练 名称	皮带机夹伤专项应急预案
应急演练督 办内容	1. 长皮带托辊防护网固定不牢固。 2. 长皮带走廊积料未清理干净。
整改措施	护网进行固定、积料及时清理干净
组织学习	1. 运转设备检修时必须进行停机断电、验电、挂牌。 2. 设备有异常及时汇报，严禁盲目处理。
学习人员	王治国 周国秀 董峰 李瑞西 董科海 徐建 刘玉 王进
领导评价及 完成情况	知识所 王进



青海宜化化工有限责任公司 PVC 分厂



2025 年 5 月

皮带机夹伤现场处置 应急预案演练方案

审核: 周国利

批准: 阮



扫描全能王 创建

培训教育教案

教育类别	安全培训	培训课程	皮带机夹伤现场处置应急预案		
主讲单位	PVC 分厂运行二班	主讲人	周国寿	培训时间	2025.5.10
受教育单位	运行二班	人数	7人	培训学时	2 小时

应急处置：

1、现场应急处理：

班长（周国寿）：王志国准备扳手两套，手套两双，到干燥成品库皮带处，拆除滚筒救出伤员，王生存携带警戒线戴好防护用品警戒，杨成军到皮带开关处监护，王生存、王志国携带应急药箱对伤员进行救护。

（班组成员）：王志国、王生存：“收到”。

班长（周国寿）：蔡祥海立即联系电工对皮带进行断电！

主操（蔡祥海）：收到

主操（蔡祥海）：皮带已停机断电

2、工艺处置：

班长（周国寿）：蔡文畔、杨成军，迅速到现场确认皮带已停运，断电！

蔡文畔：收到。

蔡文畔：确认皮带已停运，断电！

3、抢险救援：（16:40）

班长（周国寿）：救援人员穿戴好防护用品，对皮带机滚筒进行拆卸救援。

救援人员（蔡文畔）：收到。

救援：“报告班长，滚筒已拆卸完毕、人员已救出，”

班长（周国寿）：“收到。”

4、医疗救护：（13:50）

班长（周国寿）：医疗救护组携带应急药箱对伤员进行救护

医疗救护（蔡得海）：收到！

领导审批：PCJ



皮带机夹伤现场处置应急预案演练方案

一、演练目的

落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针和“预防为主、防消结合”的消防工作方针，检验预案、完善准备、磨合机制、宣传教育、锻炼队伍，切实提高职工应急救援能力。

二、演练时间及地点及参与人员

时间：2025年5月10日

演练地点：干燥成品库长皮带

参与人员：PVC分厂运行二班

观摩人员：PVC

三、演练组织机构及职责

（一）组织机构

总指挥（组长）：周国寿

副组长：陈英德

应急小组成员：王志国、蔡文畔、蔡得海、蔡文畔、杨成军、蔡祥海、王生

存

（二）职责

根据预案实际内容制定以下相应小组：保卫警戒组、抢险救援组、医疗救护组、后勤保障组）

保卫警戒组：负责现场警戒，秩序维持、确保演练期间无关人员不得进入演练区域，现场皮带机开关处监护。

负责人：杨成军

抢险救援组：负责现场皮带机滚筒拆除

负责人：陈英德、蔡文畔

医疗救护组：负责现场受伤人员的救助。

负责人：王生存、王志国

后勤保障组：负责事故处置过程联系电仪断电。

负责人：蔡祥海

四、演练准备

（一）事故假设：PVC分厂运行二班成品库人员皮带机夹伤，接汇报后，班组立即启动皮带机夹伤应急处置预案。

1、组织参加演练人员培训：

进行演练方案学习，分配参与演练人员的任务。

负责人：周国寿

2、物资准备：

应急药箱1个、扳手2把、警戒线1盘、对讲机四部

责任人：王志国



（二）应急演练前培训：

演练信息报告及应急响应程序培训、演练各应急组及人员应急职责培训、现场应急处置程序培训、现场应急处置措施要点及要求培训、所涉及机械伤害特性培训、应急物资的使用方法培训、演练注意事项培训。 责任人：周国寿

（三）应急预案危险源辨识与处置方法

序号	事项	危险源	预防处置措施
1	抢险作业	夹伤	1、救援前先切断电源，防止误启动
2	抢险作业	粉尘	1、救援时佩戴防护口罩
3	检修作业	物体打击	1、使用防护用品，安全帽，劳保鞋。

五、演练程序

总指挥宣布演练开始——消防救援各小组就位——现场指挥宣布演练开始——事故发生——立即上报——启动应急预案（停机断电，拆除滚筒或割断皮带、现场包扎、）——现场恢复——演练总结。

六、演练脚本

（一）发现异常：

2025年5月10日13:30分，干燥成品库皮带操作工蔡得海发现长皮带堵料，操作工蔡得海在处理堵料时将其右臂卷入皮带机，他随即左手拉紧急开关将皮带停止，随即用对讲机呼救，干燥班长陈英德听到对讲机呼救立即通知班长，班长周国寿通知抢险救援组拆除滚筒救出伤员，经现场判断伤员为轻伤经过简单清洗包扎后送往医院救治。

（二）班长向工段汇报，干燥班长向调度汇报（16:31）：

班长（周国寿）：报告（工段领导，安全员）干燥成品库皮带操作工蔡得海被皮带机夹伤，需要启动皮带机夹伤应急预案。

干燥班长（陈英德）：报告调度，干燥成品库皮带操作工蔡得海被皮带机夹伤，需要启动皮带机夹伤应急预案。

调度：收到。

工段领导：收到，立启动应急预案。

（三）应急处理（13:35）



1、现场应急处理:

班长(周国寿): 王志国准备扳手两套, 手套两双, 到干燥成品库皮带处, 拆除滚筒救出伤员, 王生存携带警戒线戴好防护用品警戒, 杨成军到皮带开关处监护, 王生存、王志国携带应急药箱对伤员进行救护。

(班组成员): 王志国、王生存: “收到”。

班长(周国寿): 蔡祥海立即联系电工对皮带进行断电!

主操(蔡祥海): 收到

主操(蔡祥海): 皮带已停机断电

2、工艺处置:

班长(周国寿): 蔡文畔、杨成军, 迅速到现场确认皮带已停运, 断电!

蔡文畔: 收到。

蔡文畔: 确认皮带已停运, 断电!

3、抢险救援: (16:40)

班长(周国寿): 救援人员穿戴好防护用品, 对皮带机滚筒进行拆卸救援。

救援人员(蔡文畔): 收到。

救援: “报告班长, 滚筒已拆卸完毕、人员已救出,”

班长(周国寿): “收到。”

4、医疗救护: (13:50)

班长(周国寿): 医疗救护组携带应急药箱对伤员进行救护

医疗救护(蔡得海): 收到!

(四) 恢复现场: (16:55)

班长(周国寿): 各小组收回演练物资, 物归原处。

各组员: 收到。

班长(周国寿): 报告总指挥, 滚筒已拆卸完毕, 人员已救出。

工段领导: 收到。

干燥班长(陈英德): “报告调度, 滚筒已拆卸完毕, 人员已救出。”

调度: “收到”

班长(周国寿): 现场演练人员集合, 各小组清点人数。

(五) 演练总结:

总指挥对本次机械伤害演练进行点评, 请相关人员进行点评, 最后由总指挥宣布演练结束, 演练结束后整理现场根据实际情况对应急预案进行优化, 修改, 完善。



七、应急演练相关人员联系方式

序	名 称	姓 名	联系电话（对讲机）	备注
1	总指挥（组长）	周国寿	（对讲机）	
2	抢险救援组	陈英德 蔡文畔	（对讲机） （对讲机）	
3	保卫警戒组	杨成军	（对讲机）	
4	后勤保障组	王志国	（对讲机）	
6	影像摄制组	蔡祥海	（对讲机）	



应急演练签到表

演练时间	2025. 5. 10		演练名称	皮带机夹伤现场处置应急预案	
演练负责人	周国寿		演练地点	干燥成品库	
演练单位	PVC 分厂运行二班		记录人	王志国	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	周国寿	周国寿	18		
2	王佳存	王佳存	19		
3	王志国	王志国	20		
4	王佳存	王佳存	21		
5	王佳存	王佳存	22		
6	王佳存	王佳存	23		
7	王佳存	王佳存	24		
8	王佳存	王佳存	25		
9	王佳存	王佳存	26		
10			27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因: 无		
16					
17					



演练方案培训签到表

培训时间	2025.5.10		培训方案名称	皮带机夹伤现场处置应急预案	
培训负责人	周国寿		培训地点	PVC分厂二楼点名室	
培训单位	PVC分厂运行二班		记录人	王志国	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	周国寿	周国寿	18		
2	王生海	王生海	19		
3	王志国	王志国	20		
4			21		
5			22		
6			23		
7			24		
8			25		
9			26		
10			27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因： 无		
16					
17					



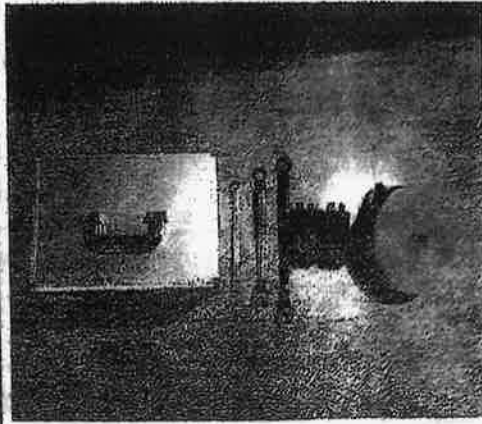


应急演练影像资料

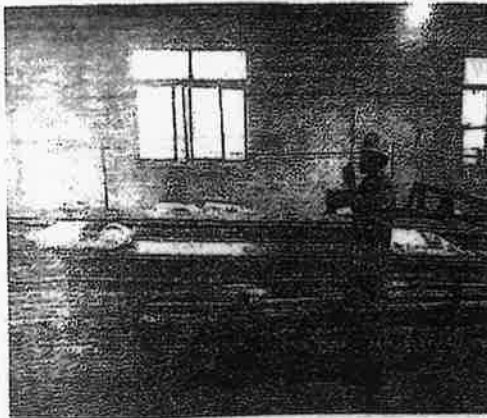
1. 演练培训照片



2. 演练过程（物资准备）



3. 演练过程（联系汇报）



4. 演练过程



5. 演练过程（处置）



6. 演练总结



2025 年 5 月份 PVC 分厂运行二班皮带机 夹伤现场处置应急演练评估记录

项目名称	青海宜化地质灾害事故应急演练			
演练类别	综合预案演练 ☐ 专项预案演练 ☐ 现场处置方案演练 ☒			
演练时间	2025 年 5 月 10 日	演练地点	PVC 分厂干燥现场	
演练指挥	周国寿	演练部门或班组	PVC 分厂运行二班	
演练效果 评估记录	预案 适用性 (20 分) 评分:20分	全部能够执行 ☒	执行过程不够顺利 ☐	明显不适用 ☐
		存在问题: 无		
	充分性评 审(20 分) 评分:20分	完全满足应急要求 ☒	基本满足应急要求 ☐	不充分必须修改 ☐
		存在问题: 无		
	人员到位 情况 (20 分) 评分:15分	迅速准确 ☐	基本按时到位 ☐	个别人员不到位 ☒
		存在问题: 由于特殊岗位人员忙,未按时到位		
		职责明确、操作熟练 ☒	职责明确、操作不够熟练 ☐	职责不明、操作不熟练 ☐
		存在问题: 无		
	物资到位 情况 (20 分) 评分:20分	应急物资充分、有效 ☒	应急物资准备不到位 ☐	应急物资失效 ☐
		存在问题: 无		
全部人员防护到位 ☒		个别人员防护不到位 ☐	大部分人员防护不到位 ☐	
存在问题: 无				
协调组织 情况 (20 分)	整体组织准确高效 ☐	协调基本能满足要求 ☐	效率低、有待改进 ☐	



		存在问题:	无		
		各组分分工合理、高效 ☒	基本合理、能完成任务 ☐	效率低、没有完成任务 ☐	
		存在问题:	无		
	实战效果 评价总分: 15分	达到预期目标 ☐	基本达到目的、部分环节有待改进 ☒	没有达到目标、需重新演练 ☐	
		存在问题:	应急预案不完善, 演练程序有待完善.		
	外部支援 部门和协 作有效 性	报告上级	☐ 报告及时	☐ 联系不上	
		存在问题:	/		
		消防部门	☐ 按要求协作	☐ 行动迟缓	
		存在问题:	/		
		医疗救援部门	☐ 按要求协作	☐ 行动迟缓	
		存在问题:	/		
		环境监测	☐ 按要求协作	☐ 行动迟缓	
		存在问题:	/		
预案是否 需要重新 修订	否				
整改意见 和建议	① 应急预案不完善, 应急预案不完善. ② 演练程序有待完善.				
评估结论	1、优 (无差错地完成了所有应急演练内容) (95分以上) ☐ 2、良 (达到了预期的演练目标, 差错较少) (91-95分) ☐ 3、中 (存在明显缺陷, 但没有影响实现预期的演练目标) (81-90分) ☒ 4、差 (出现重大错误, 演练预期目标受到严重影响, 演练被迫中止, 造成应急行动延误 (80分以下)) ☐				
评估人员 (签字)	陈忠				



PVC 分厂干燥皮带机夹伤现场处置应急演练隐患
督办完成情况

应急演练 名称	皮带机夹伤专项应急预案
应急演练督 办内容	1. 长皮带托辊防护网固定不牢固。 2. 长皮带走廊积料未清理干净。
整改措施	护网进行固定、积料及时清理干净
组织学习	1. 运转设备检修时必须进行停机断电、验电、挂牌。 2. 设备有异常及时汇报，严禁盲目处理。
学习人员	王治国 周国寿 董峰 董福海 董新海 徐强 刘学 班存
领导评价及 完成情况	知识所 附



大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司 “4·12”一般机械伤害事故调查报告

青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般生产安全事故调查组

2025年5月

目 录

报告开篇和事故性质认定	1
一、事故基本情况	2
(一) 事故发生单位概况	2
(二) 事故发生单位安全管理情况	2
(三) 事故发生经过	5
(四) 事故现场情况	6
(五) 人员伤亡及直接经济损失情况	7
二、事故应急处置及评估情况	7
(一) 事故信息接报及响应情况	7
(二) 事故现场应急处置情况	8
(三) 医疗救治和善后情况	9
(四) 事故应急处置评估	9
三、事故原因分析	10
(一) 直接原因分析	10
(二) 间接原因分析	10
四、有关责任单位存在的主要问题	11
(一) 事故单位	11
(二) 有关监管部门	12
五、对有关责任人员和责任单位的处理建议	12
(一) 不予追究责任人员	12

(二) 对事故责任单位的处理建议.....	12
(三) 对事故有关责任人员的处理建议.....	13
(四) 对有关公职人员的处理建议.....	15
六、事故主要教训.....	16
七、事故防范措施及建议.....	17

大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司 “4·12”一般机械伤害事故调查报告

2025年4月12日1时35分许，大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司（以下简称：宜化公司）发生一起机械伤害事故，造成1人死亡，直接经济损失人民币约194万元。

按照《中华人民共和国安全生产法》《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令 第493号）等有关法律法规规定，4月18日西宁市人民政府成立了青海宜化化工有限责任公司“4·12”事故调查组（以下简称“事故调查组”）对该起事故提级调查。事故调查组组长由市政府副秘书长担任；事故调查组副组长由市应急管理局局长、大通县副县长担任；事故调查组成员由市纪委监委第八派驻纪检监察组、市应急局、市公安局、市检察院、市总工会组成，同时邀请行业专家参与事故调查工作。

事故调查组按照“四不放过”和“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则，通过现场勘验、查阅资料、调查取证和分析论证，查明了事故发生的经过、原因、人员伤亡和直接经济损失等情况，认定了事故性质和责任，提出了对有关责任单位和责任人员的处理建议及防范整改措施。

调查认定：青海宜化化工有限责任公司“4·12”事故是一起一般机械伤害生产安全责任事故。

一、事故基本情况

(一) 事故发生单位概况

宜化公司位于大通回族土族自治县桥头镇,属湖北宜化集团全资子公司。2009年6月11日在大通回族土族自治县桥头镇注册成立,法定代表人张晶晶,统一社会信用代码:91630121679175017Q,注册资本捌亿元整,经营范围:许可项目:危险化学品生产;移动式压力容器/气瓶充装;特种设备检验检测(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动,具体经营项目以审批结果为准)。一般项目:化工产品生产(不含许可类化工产品);化工产品销售(不含许可类化工产品);非食用盐加工;非食用盐销售;货物进出口;信息咨询服务(不含许可类信息咨询服务(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动))。

宜化公司现有PVC分厂、烧碱分厂、合成分厂、乙炔分厂、热电分厂、电石分厂、原料分厂、生产管理部、安全监察部、环保监察部、设备管理部、财务管理部、企业管理部、综合办公室等部门,现有职工1647人,该公司年产电石45万吨、液氯19万吨、盐酸6万吨、氢氧化钠21万吨、氢氧化钠溶液30万吨、二氯乙烷1000吨、氯乙烯30万吨、次氯酸钠7万吨。

(二) 事故发生单位安全管理情况

1. 宜化公司安全管理情况

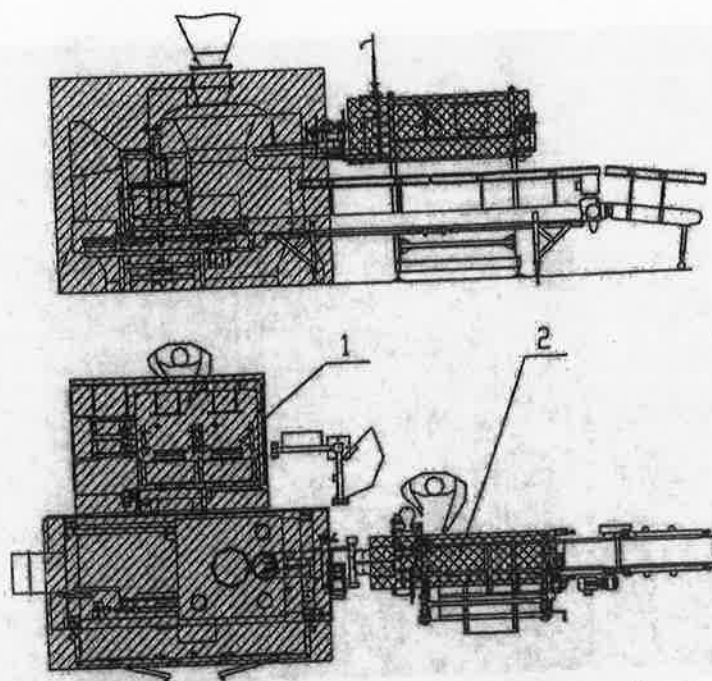
宜化公司成立有安全生产委员会,公司设置安全监察部,分

厂设置安全科，配备安全管理人员 33 人，其中安全总监 1 人、专职安全管理人员 32 人，公司配备有注册安全工程师 20 名。主要负责人、安全管理人员经培训考核取得安全生产知识和管理能力考核合格证。建立了《安全风险辨识、评价、分级管控管理制度》《操作规程管理制度》《设备检维修管理制度》《培训管理制度》等 142 项安全管理制度，按照岗位设置情况，编制印发《安全标准化管理制度汇编》，明确了岗位安全生产职责，作业安全管理等环节；制定了《2025 年度隐患排查计划》《2025 年度应急演练计划》《2025 年度安全生产投入计划》《2025 年度安全教育和培训计划》，并按计划实施。

2. 事故发生设备基本情况

(1) PVC 分厂包装车间 3 号自动包装机简介

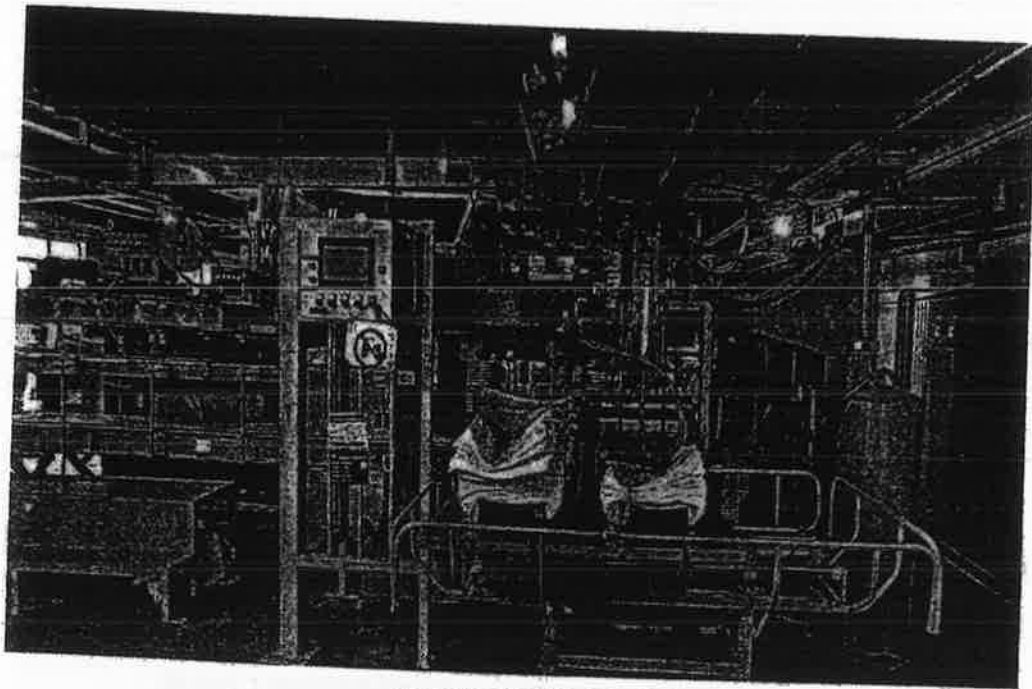
本次检维修作业涉及的区域为 PVC 分厂包装车间 3 号包装线，设备及工艺流程为：人工将包装袋放置在供袋机的供袋盘上，供袋机自动取袋、送袋，装袋机自动取袋、开袋。上游物料靠重力由储料斗落入电子定量秤中进行全自动称重，称重后的定量物料经由二次料门投至包装袋中，以满袋每袋 25kg 装袋，装袋完毕，装袋机将料袋释放至立袋输送机上，料袋在立袋输送机上的输送过程中完成袋口的夹口整形、缝口、包纸带热封口工序后，输送至现场倒袋输送机上，现场倒袋输送机将料袋放倒并输送至电子复检秤上进行重量检测，复检后的料袋输送至下游输送机上。



1-装袋机与供袋机围成的区域 2-封口机热封组件工作区域

(2) 3号自动包装机台车取袋、送袋控制系统简述

台车在送袋位置和取袋位置之间往复运动，台车处于取袋位置，料门关闭状态则开袋/抱夹机构闭合，同时开袋真空阀得电建立真空，闭合到位后，开袋吸盘吸住包装袋后，抓袋真空释放，抓袋机构与包装袋脱离，台车开始送袋；当台车到达送袋位置，空袋到达料门下方，若开袋真空达到设定值，夹袋机构夹住袋口，并向检测管路内充压，夹袋机构内缩，开袋/抱夹机构打开，进行开袋。注意：在设备正常运行或临时停机状态下，禁止进入气缸组件的动作范围，以免发生撞伤、挤伤等危险。若有进入需要，必须按动操作盘上的“停止”或“急停”按钮，确保断电、断气且释放气动管路残压后，方可进入。



PVC分厂包装车间3号包装线

（三）事故发生经过

2025年4月12日1时27分许，宜化公司PVC分厂干燥工段3号自动包装机操作工王生存操作过程中，发现自动包装机取袋吸盘出现故障，随即联系当日值班维修工姜有维，后经微信告知当班副班长陈英德机械故障情况，当班副班长陈英德回复已知晓，随后维修工姜有维赴现场进行处理。

1时36分55秒姜有维到达现场，与王生存一起于1时37分09秒打开包装机前部安全门进入查看，随后二人进行简单沟通后，姜有维绕至台车往复运动区域打开安全门开始检维修作业，因检维修工作需要手动复位，在此期间，王生存告知姜有维手动复位时需要你退出台车往复运动区域，随后操作工王生存于1时37分45秒退出前部安全门，行走至包装机现场控制面板前进行

操作，1时37分55秒王生存将控制面板上按键打到手动位置后启动取袋按键，台车开始运动，并将在台车往复运动区域检查的姜有维碰倒，王生存发现姜有维倒地，跑至姜有维倒地处查看后通知当班副班长陈英德，陈英德向聚合班长周国寿进行汇报，周国寿向厂长常洪明进行汇报，常洪明向总经理张晶晶进行汇报，随即张晶晶安排相关人员立即开展应急处置，随后将姜有维送往医院，3时07分经医院抢救无效死亡。

（四）事故现场情况

1.天气情况

2025年4月12日，天气晴，气温-5℃至15℃，北风3级，未出现雨雪及雷暴天气。

2.现场视频监控情况

经核查，宜化公司PVC分厂包装车间3号包装线已安装视频监控设施，可以基本还原事发经过。

3.现场勘查情况

经现场测量取袋器台车导轨高度为1.53m，姜有维身高约1.7m左右，半蹲体位符合1.53m的撞击高度。经使用气球（软物）、书本（硬物）等物体对台车导轨进行测试，台车导轨碰到气球时没有停止动作，将气球挤爆到达限位器后停止动作；使用书本进行测试时，台车导轨碰到硬物书本后，有一个回弹动作，结合现场血迹只存在台车上，后部限位器上无血迹，由此判断事发时，姜有维查看台车取袋器抓袋动作时，处于半蹲体位，头部

位于台车导轨的动作行程范围内且面向台车。台车进行取袋作业向包装机后部滑动，约以 212.8Kg 的撞击力，撞击停留在台车行程范围内的姜有维前额，后又向前滑动，致使姜有维头部受撞击后倒地，台车随后回弹。经事故调查组专家分析判断，姜有维符合机械伤害死亡特征。

（五）人员伤亡及直接经济损失情况

1.人员伤亡情况

此次事故造成 1 人死亡，死者姓名：姜有维，性别：男，民族：汉族，公民身份证号码：630121199007210736，家庭住址：青海省大通回族土族自治县长宁镇中咀山村 25 号，系宜化公司 PVC 分厂维修工。

2.直接经济损失情况

根据《企业职工伤亡事故经济损失统计标准》(GB/T 6721-1986)有关规定统计，本次事故造成直接经济损失人民币约 194 万元（民事赔偿，本起事故未造成其他直接经济损失）。

二、事故应急处置及评估情况

（一）事故信息接报及响应情况

4 月 12 日，2 时 41 分许，宜化公司法人、总经理张晶晶向大通回族土族自治县应急管理局副局长海占才报告事故情况；

4 月 12 日，3 时 30 分许，大通回族土族自治县应急管理局副局长海占才向局长张存斌报告事故情况；

事故发生后至 4 月 14 日，大通回族土族自治县应急管理局

未到宜化公司核查事故情况;

4月14日, 西宁市安全生产委员会办公室接举报件向大通回族土族自治县安全生产委员会办公室下发举报事项处理单;

4月14日, 大通回族土族自治县人民政府成立宜化公司“4·12”事故调查组;

4月15日, 大通回族土族自治县公安局对宜化公司相关人员进行问询调查;

4月16日, 大通回族土族自治县人民政府宜化公司“4·12”事故调查组前往宜化公司开展事故调查工作;

4月17日, 大通回族土族自治县应急管理局对宜化公司相关人员进行问询调查;

4月18日, 西宁市人民政府成立“青海宜化化工有限责任公司4·12一般生产安全事故”调查组, 对该起事故提级调查。

(二) 事故现场应急处置情况

4月12日1时37分许, PVC分厂包装车间3号包装线操作工王生存发现姜有维倒地后, 立即跑到3号包装机面板上摁下急停按钮进行断电, 后又跑到吨袋厂房向当班副班长陈英德汇报。陈英德前往3号包装机查看姜有维情况, 同时, 陈英德向聚合班长周国寿电话报告事故情况, 周国寿与PVC分厂级值班领导薛刚接到报告后立即赶往事故现场, 组织公司相关人员将伤者姜有维用担架抬出, 期间薛刚向PVC分厂厂长常洪明报告事故。

4月12日1时43分许, 周国寿到达现场后安排现场工人马

福全立即拨打“120”急救电话，“120”通过电话指导周国寿等现场人员对姜有维开展紧急施救。期间，宜化公司总经理张晶晶，安全总监熊云新等人相继赶到现场，指挥救援。

4月12日1时58分许，“120”救护人员到达事故现场，将姜有维抬上救护车对其开展紧急医疗救治。

4月12日2时13分许，“120”救护人员将姜有维送往青海大学附属医院。

4月12日2时41分许，总经理张晶晶向大通回族土族自治县应急管理局副局长海占才报告事故情况。

4月12日3时07分许，经青海大学附属医院抢救无效，宣布姜有维死亡。

4月12日3时30分许，大通回族土族自治县应急管理局副局长海占才向局长张存斌报告事故情况。

（三）医疗救治和善后情况

事故发生后，宜化公司第一时间积极开展伤者姜有维救治工作，姜有维经医院抢救无效，宣布死亡后，立即开展遇难人员家属安抚和善后工作。善后事宜于4月13日达成协议，履行民事赔偿。

（四）事故应急处置评估

事故发生后，宜化公司第一时间对伤者开展救援，中止事故现场作业，撤离相关人员，保护事故现场，宜化公司法定代表人、总经理张晶晶等相关人员到达现场开展应急处置工作，各项应急

救援工作有序开展，未衍生出其他不良后果。

三、事故原因分析

（一）直接原因分析

事故调查组通过调查询问、现场勘验、综合分析认为：造成本次事故直接原因为宜化公司 PVC 分厂维修工姜有维对包装车间 3 号包装机进行检维修作业时，被包装机取袋器台车导轨撞击头部是本起事故的直接原因。

（二）间接原因分析

1. 现场设备设施

经调查，宜化公司 PVC 分厂包装车间 3 号包装机在 4 月 11 日 22 时许至 4 月 12 日 1 时 37 分期间处于“带病”运行状态是导致本次事故发生的间接原因之一。

2. 现场作业人员行为

（1）维修工姜有维开展检修作业前未办理检维修作业票，并一人独自开展检修作业，无视车间及包装机台车运动区域安全门上公示的自动缝包机安全管理红线告知牌规定，在包装机未完全停机、断电、未悬挂“停机检修”警示牌时进入台车导轨行程范围的危险区域，严重违反检维修操作规程，是导致本次事故发生的间接原因之二。

（2）操作工王生存违反车间及包装机台车运动区域安全门上公示的自动缝包机安全管理红线告知牌规定，在未确认维修工姜有维处于安全区域前提下，操作控制面板，致使台车运动，是

导致本次事故发生的间接原因之三。

(3) PVC分厂聚合二班副班长陈英德，在姜有维检维修过程中，未履行当班期间安全监管职责，未及时纠正违规作业行为，是导致本次事故发生的间接原因之四。

(4) PVC分厂聚合班长周国寿，在姜有维检维修过程中，未履行当班期间安全监管职责，未及时纠正违规作业行为，是导致本次事故发生的间接原因之五。

(5) PVC分厂工艺技术员薛刚（厂级带班领导），未履行厂级值班期间安全监管职责，未及时制止和纠正姜有维违规检维修作业的行为，是导致本次事故发生的间接原因之六。

3. 安全生产管理原因分析

宜化公司未强化和落实安全生产管理工作主体责任，PVC分厂包装车间安全生产工作存在漏洞，未严格按照本单位制定的《培训管理制度》对操作工以及检维修工开展相应的安全生产教育培训，PVC分厂包装车间从业人员未严格落实本单位制定的《设备检维修管理制度》，习惯性违章行为时有发生，是导致本次事故发生的间接原因之七。

四、有关责任单位存在的主要问题

（一）事故单位

宜化公司全员安全责任制落实不到位，未进行检维修作业前的安全告知，未安排专门人员进行现场安全管理，未对检维修作业现场存在的风险进行有效辨识，未制定对应的管控措施，未监

督、教育从业人员按照使用规则正确佩戴、使用劳动防护用品。

（二）有关监管部门

大通回族土族自治县应急管理局对事故存在麻痹思维，安全意识淡薄，对事故风险认知不足，缺乏对突发事件的警惕性和敏感性，暴露出安全管理责任落实不到位、风险防控体系失效等问题。

根据《中华人民共和国安全生产法》第八十四条“负有安全生产监督管理职责的部门接到事故报告后，应当立即按照国家有关规定上报事故情况。负有安全生产监督管理职责的部门和有关地方人民政府对事故情况不得隐瞒不报、谎报或者迟报。”认定大通回族土族自治县应急管理局存在瞒报事故行为。

五、对有关责任人员和责任单位的处理建议

根据事故原因调查和事故责任认定，依据有关法律法规对有关责任人员和责任单位提出如下处理建议：

（一）不予追究责任人员

姜有维 死者 系宜化公司 PVC 分厂维修工。在进入车间开展检维修作业时，未正确佩戴和使用劳动防护用品，并违规进行检维修作业，安全意识淡薄，对本次事故负有直接责任，鉴于在本次事故中死亡，建议不再追究责任。

（二）对事故责任单位的处理建议（1 家）

宜化公司安全生产管理工作存在漏洞，PVC 分厂的安全生产教育和培训未分层分类实施，未按照不同岗位设定不同考试内

容,不能保证从业人员具备必要的安全生产知识和掌握本岗位的安全操作技能以及知悉自身在安全生产方面的权利和义务,未严格督促从业人员执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程,违规检维修作业行为时有发生,对本起事故负有责任。建议由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第一百一十四条第一款第一项¹的规定予以行政处罚。

(三)对事故有关责任人员处理建议(7人)

1.张晶晶 中共党员 宜化公司法定代表人、总经理,系宜化公司安全生产主要负责人。未严格履行主要负责人安全生产管理职责,未认真督促、检查本单位安全生产工作,对本起事故负有主要领导责任。建议由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十五条第一项²的规定予以行政处罚。

2.熊云新 中共党员 系宜化公司安全总监。未对规章制度执行情况进行有效监督,未认真检查本单位的安全生产状况,对本次事故负有管理责任。建议由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十六条³的规定予以行政处罚。

1、《中华人民共和国安全生产法》第一百一十四条 发生生产安全事故,对负有责任的生产经营单位除要求其依法承担相应的赔偿等责任外,由应急管理部门依照下列规定处以罚款:(一)发生一般事故的,处三十万元以上一百万元以下的罚款。

2、《中华人民共和国安全生产法》第九十五条 生产经营单位的主要负责人未履行本法规定的安全生产管理职责,导致发生生产安全事故的,由应急管理部门依照下列规定处以罚款:(一)发生一般事故的,处上一年年收入百分之四十的罚款。

3、《中华人民共和国安全生产法》第九十六条 生产经营单位的其他负责人和安全生产管理人员未履行本法规定的安全生产管理职责的,责令限期改正,处一万元以上三万元以下的罚款;导致发生生产安全事故的,暂停或者吊销其与安全生产有关的资格,并处上一年年收入百分之二十以上百分之五十以下的罚款;构成犯罪的,依照刑法有关规定追究刑事责任。

3.常洪明 中共党员 系宜化公司PVC分厂厂长。未严格落实岗位安全生产职责，未对从业人员开展有针对性、实效性的安全教育培训，对本次事故负有管理责任。建议由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十六⁴条的规定予以行政处罚。

4.薛刚 群众 系宜化公司PVC分厂工艺技术员（厂级带班领导）。未履行值班期间安全监管职责，未及时制止和纠正违章检维修作业，对本次事故负有管理责任。建议由西宁市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》第九十六条⁴的规定予以行政处罚。

5.周国寿 群众 系宜化公司PVC分厂聚合班长。未严格履行作业现场安全管理职责，未确认检维修作业现场安全，对本次事故负有管理责任。建议由宜化公司依据该公司《安全生产奖惩制度》给予处理，并将处理结果报至西宁市应急管理局备案。

6.陈英德 群众 系宜化公司PVC分厂聚合副班长。未严格履行作业现场安全管理职责，未组织办理检维修审批手续，对本次事故负有管理责任。建议由宜化公司依据该公司《安全生产奖惩制度》给予处理，并将处理结果报至西宁市应急管理局备案。

7.王生存 群众 系宜化公司PVC分厂包装车间操作工。未

4、《中华人民共和国安全生产法》第九十六条 生产经营单位的其他负责人和安全生产管理人员未履行本法规定的安全生产管理职责的，责令限期改正，处一万元以上三万元以下的罚款；导致发生生产安全事故的，暂停或者吊销其与安全生产有关的资格，并处上一年年收入百分之二十以上百分之五十以下的罚款；构成犯罪的，依照刑法有关规定追究刑事责任。

履行检维修现场监护职责，未经检维修审批流程，并在未确认姜有维处于安全区域的前提下，违规启动操作面板，致使姜有维遭到机械伤害，对本次事故负有直接责任。建议由宜化公司依据该公司《安全生产奖惩制度》给予处理，并将处理结果报至西宁市应急管理局备案。

（四）对有关公职人员的处理建议（2人）

1.张存斌 中共党员 系大通回族土族自治县应急管理局党委书记、局长。作为主要领导，接到副局长海占才初步汇报后，未立即按照国家有关规定上报事故情况，也未要求进一步核查伤情严重性、事故原因及潜在风险，仅停留在听取单线汇报层面，违反了《中华人民共和国安全生产法》第八十四条⁵，存在瞒报行为，根据《中华人民共和国安全生产法》第一百一十一条⁶，拟建议由大通回族土族自治县纪委依纪依法给予处分。

2.海占才 中共党员 系大通回族土族自治县应急管理局党委委员、副局长。作为分管领导，在接到企业事故报告后，虽已履行基本信息报告程序，但未立即赶赴事故现场，组织事故救援，违反了《中华人民共和国国务院令 第493号》第十五条⁷，存在

5、《中华人民共和国安全生产法》第八十四条 负有安全生产监督管理职责的部门接到事故报告后，应当立即按照国家有关规定上报事故情况。负有安全生产监督管理职责的部门和有关地方人民政府对事故情况不得隐瞒不报、谎报或者迟报。

6、《中华人民共和国安全生产法》第一百一十一条 有关地方人民政府、负有安全生产监督管理职责的部门，对生产安全事故隐瞒不报、谎报或者迟报的，对直接负责的主管人员和其他直接责任人员依法给予处分；构成犯罪的，依照刑法有关规定追究刑事责任。

7、《中华人民共和国国务院令 第493号》第十五条 事故发生地有关地方人民政府、安全生产监督管理部门和负有安全生产监督管理职责的有关部门接到事故报告后，其负责人应当立即赶赴事故现场，组织事故救援。

失职失责行为，根据《中华人民共和国国务院令 第 493 号》第三十九条第（一）项⁸，拟建议由大通回族土族自治县纪委监委依纪依法给予处分。

六、事故主要教训

宜化公司虽制定了相关的规章制度和操作规程，具有较强的针对性和指导性，这些规定涵盖风险评估、操作规程、防护措施、安全教育、应急预案等方面，但有规定而不执行，安全隐患依然存在；严格执行规章制度和操作规程，包括按时开展安全检查、落实隐患整改定期培训作业人员等，是消除潜在危险、预防事故发生的有效途径；此次事故中维修工姜有维在进入车间开展检维修作业时，未正确佩戴和使用劳动防护用品，并违规进行检维修作业，对检维修作业安全规定执行不到位，操作工王生存未履行检维修现场监护职责，并在未确认姜有维处于安全区域的前提下，违规启动操作面板；企业即使有完善的规章制度和操作规程，仍然可能因疏忽或违规操作引发事故，本次事故一方面反映了从业人员安全意识淡薄存在侥幸心理，未有效判定作业现场风险因素，另一方面反映了宜化公司管理责任不到位，未落实相关法律法规及规章制度，未对相关从业人员进行有针对性的岗位安全生产教育培训，习惯性违章行为时有发生。只有通过多途径、多层次的安全教育和管理，提升从业人员的安全意识和业务认知水平，才

8、《中华人民共和国国务院令 第 493 号》第三十九条 有关地方人民政府、安全生产监督管理部门和负有安全生产监督管理职责的有关部门有下列行为之一的，对直接负责的主管人员和其他直接责任人员依法给予处分；构成犯罪的，依法追究刑事责任：（一）不立即组织事故抢救的。

能真正从源头上防范事故。

七、事故防范措施及建议

为深刻汲取青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般生产安全责任事故教训，统筹发展和安全，依法履行属地政府安全监管责任、行业部门主管责任、企业安全生产主体责任，切实提高安全生产管理水平，不断改善安全生产条件，提出如下措施建议：

一是大通回族土族自治县人民政府要坚持一岗双责、齐抓共管、失职追责及“三管三必须”的原则，切实履行属地政府职责，加强对安全生产工作的领导，要以事故为镜鉴，深刻反思排查本地区是否还存在同类同质问题，并组织相关行业部门举一反三做好风险隐患整治工作。二是大通回族土族自治县应急管理局要严格遵循《突发事件应对法》《生产安全事故报告和调查处理条例》等法律法规要求，严格落实“首报快、续报准、终报全”的信息上报要求，确保信息传递及时、准确、完整，杜绝迟报、漏报、谎报、瞒报。三是宜化公司要结合本企业运行特点和安全风险点，开展有针对性、实效性的安全教育培训，不断增强全员安全生产意识，掌握相关岗位安全生产知识和技能。加强对工艺、设备、安全等专业风险辨识能力，避免走形式、走过场，切实提高现场管理人员和作业人员的安全意识和自我防范能力；要充分认识企业检维修、特殊作业环节的安全风险，督促企业加强检维修管理，全面辨识检维修涉及的各类安全风险，科学制定并严格执行检维修实施方案，严禁在未开展风险辨识情况下临时性、随意性开展

检维修作业；严禁在未开展风险分析管控、未落实安全措施和确保安全情况下违章冒险作业；严格信息上报管理，确保信息及时、准确、完整传递，完善配套保障机制，定期开展应急演练，提升全员应急处置能力，实现应急响应、处置和上报环节的数据互通。

青海宜化化工有限责任公司

“4·12”一般生产安全事故调查组

2025 年 5 月

西宁市人民政府

宁政函〔2025〕62号

西宁市人民政府 关于同意大通回族土族自治县青海宜化化工 有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故 调查报告的批复

西宁市安全生产委员会办公室：

你办《关于报送大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”一般机械伤害事故调查报告的请示》（宁安办〔2025〕35号）已收悉。根据《中华人民共和国安全生产法》和《生产安全事故报告和调查处理条例》等有关规定，经研究，现批复如下。

一、同意事故调查报告对事故原因及性质的分析和认定。大通回族土族自治县青海宜化化工有限责任公司“4·12”事故是一起一般机械伤害生产安全责任事故。

二、同意事故调查报告对有关责任单位和责任人的处理意见。请相关部门按照法律法规及相关规定，对责任单位和责任人员进行处理。

三、同意事故调查报告提出的事故防范和整改措施。事故发生单位、行业监管单位要充分认清安全生产工作的重要意义，深

刻汲取事故教训，不断强化“底线”思维和“红线”意识，严格按照省委省政府、市委市政府安全生产工作部署要求，进一步压实安全责任，抓实安全监管，落实安全措施，坚决防范和遏制此类事故再次发生。



青海省安全生产委员会办公室关于印发《青海省生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法实施细则》的通知

青安办〔2023〕19号

各市州人民政府，省安委会相关成员单位：

为贯彻落实国务院安委会办公室《关于印发生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法的通知》（安委办〔2021〕4号）和省委办公厅 省政府办公厅《关于印发〈青海省落实安全生产“15条措施”责任清单的通知〉》（青发办〔2022〕10号）要求，充分发挥事故调查处理对加强和改进安全生产工作的促进作用，督促事故防范和整改措施有效落实，省安委会办公室制定了《青海省生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法实施细则》。现印发给你们，请结合实际认真贯彻落实。

青海省安全生产委员会办公室
2023年3月15日

青海省生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法实施细则

第一条 为充分发挥事故调查处理对加强和改进安全生产工作的促进作用，督促生产安全事故防范和整改措施有效落实，从根本上消除事故隐患，防范生产安全事故发生，保障人民群众生命安全。根据《中华人民共和国安全生产法》《生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法》（安委办〔2021〕4号）《中共青海省委、青海省人民政府关于推进安全生产领域改革发展的实施意见》（青发〔2017〕15号）等法律法规和规定，制定本实施细则。

第二条 县级以上人民政府（含开发区管委会）组织调查的生产安全事故防范和整改措施落实情况的评估工作适用本实施细则。法律、行政法规另有规定的，从其规定。

第三条 事故批复结案后，事故发生地政府要根据事故调查报告和结案通知要求，逐项对照有关责任单位和人员问责处理、事故防范和整改措施建议督促有关部门（单位）落实整改。

第四条 事故结案后1年内，负责事故调查的相关人民政府要组织开展评估。事故发生地与事故发生单位不在同一级行政区域的，由事故发生地人民政府授权委托负责事故调查的牵头部门组织开展评估，事故发生单位所在地人民政府配合开展评估工作。

第五条 按照“谁调查、谁评估”的原则，由相关人民政府组织成立评估工作组。具体工作可以由相应安全生产委员会或安全生产委员会办公室组织实施。

根据工作需要，上级人民政府可以评估由下级人民政府负责评估的事故防范和整改措施落实情况。

第六条 评估工作组原则上由参加事故调查的部门（单位）组成，实行组长负责制，可以邀请相应纪检监察机关按照职责同步开展工作。根据工作需要，可以聘请相关专业技术服务机构或专家参加。

第七条 事故发生单位要积极配合评估工作的开展，要针对调查报告中提出的防范和整改措施具体落实情况，主动开展自查自评，并形成自查自评报告。

第八条 评估工作组依据本级人民政府批复的生产安全事故调查报告，逐项对照防范和整改措施建议，重点评估以下内容：

（一）事故企业及同类企业落实事故防范和整改建议采取的具体措施，以及取得的效果。

（二）事故发生地政府及相关部门汲取事故教训，强化事故防范和整改措施落实情况。

（三）事故责任单位和责任人员的行政处罚、处理建议落实情况。

（四）有关责任人员党纪政务责任追究和组织处理落实情况。

（五）有关责任人员的刑事责任追究落实情况。

第九条 评估工作按照以下程序进行：

（一）资料审查。对照事故调查报告、结案批复等文件要求，对事故涉及人民政府、有关部门报送的事故防范和整改措施落实情况书面报告和事故发生单位自查自评报告等进行审查。

（二）现场核查。在资料审查基础上，对事故涉及人民政府及其有关部门和单位开展现场核查。核查方式包括：

1. 座谈问询。了解事故涉及人民政府及其有关部门和单位整改工作落实情况；

2. 查阅文件。对事故整改涉及的有关会议纪要、文件资料、相关文书、财务凭证、人事档案等进行核实；

3. 走访核查。赴责任人员单位或羁押场所核查有关情况，赴相关地区和单位、涉事企业、同类企业实地检查整改落实情况。

（三）综合评估。综合资料审查和现场核查情况，提出评估意见，撰写评估报告。

第十条 评估报告应当包括下列内容：

（一）评估工作组织和开展情况；

（二）事故责任人员、责任单位行政处罚、责任追究落实情况；

（三）事故发生单位事故防范和整改措施落实情况；

（四）事故发生单位及行业领域有关人员受教育情况；

（五）事故发生地人民政府及其有关部门汲取事故教训，强化事故防范和整改措施落实情况；

（六）评估结论、存在问题及措施建议，并附问题清单、工作建议清单以及经验做法清单。评估报告起草过程中，应当充分听取参加评估工作组的有关部门意见。

第十一条 评估工作组自组成后30个工作日内向本级人民政府提交评估报告，特殊情况下经本级人民政府批准可延长30个工作日；经同意后，由安全生产委员会办公室或有关部门按照有关规定向社会公开发布，接受社会监督，并报上一级人民政府安全生产委员会办公室备案。

第十二条 对评估过程中发现问题的处理:

(一) 发现事故防范和整改措施未落实、落实不到位或存在其他问题的,应当向属地人民政府及其有关部门交办整改工作任务并持续跟踪、督促整改;

(二) 对重大问题悬而不决、重大风险隐患久拖不改,涉嫌失职渎职的,依法依规移交属地党委政府和纪检监察机关严肃追责问责;

(三) 发现对有关公职人员处理意见不落实以及追究刑事责任工作明显滞后的,向属地党委政府和相应纪检监察机关、人民法院和人民检察院通报情况,商请督促落实。

第十三条 评估工作开展情况以及事故防范和整改措施落实情况应纳入对各级人民政府年度安全生产工作考核内容。

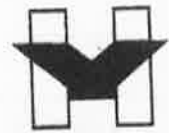
第十四条 本实施细则由省安委会办公室负责解释。

第十五条 本实施细则自印发之日起施行。



青海宜化化工有限责任公司

青海宜化化工有限责任 公司 PVC 分厂



2025 年 12 月

干燥自动包装机机械伤害应急 处置应急预案演练方案

审核: 吴海平

批准: 陈浩



培训教育教案

教育类别	安全培训	培训课程	规范自动包装机安全操作的通知包装机		
主讲单位	聚合四班	主讲人	吴泰平	培训时间	2025.12.21
受教育单位	操作人员	人数	12	培训学时	2 学时

一、目的

为加强自动包装机、码垛机的安全管理，确保设备正常运行，保障操作人员的人身安全，特下发此通知

二、适用范围

本规定适用于干燥全自动包装机、码垛机的操作、维护及相关管理活动。

三、检修安全注意事项

1. 自动包装机安全门内出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。

2. 自动包装机清理卫生、清理半袋、满袋、空袋必须按急停按钮、关闭操作面板并拔下操作工控制钥匙，挂断电牌后方可作业。

3. 码垛机出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。

4. 码垛机清理卫生、处理包装物堆料及垮料时必须按急停按钮、拔下操作工控制钥匙，并挂断电牌后方可作业。

领导审批：陈浩



培训教育记录

授课老师	吴泰平	培训起止时间		2025. 12. 21 15:00 - 17:00			
应到人数	12	实到人数	12	培训课时	2 学时	记录人	沈奴海
培训内容	干燥自动包装机机械伤害应急处置						
培训记录	一. 事故假设：2025 年 12 月 21 日 17:30 恒芝香因胶带用完更换胶带时手指被夹袋器链条卡住，干燥巡检发现后立即汇报班长，班长汇报调度后，立即启动包装机机械伤害处置应急预案。 二. 联系汇报： 1. 主操汇报班长，班长汇报调度和工段。 2. 工段接到通知立即向分厂汇报。 三. 应急处置： 1. 立即对按一号线急停按钮，关闭操作面板并拔下操作面板钥匙。 2. 将受伤人员受伤部位从机械取出后来到空旷地方对手指进行消毒包扎。 3. 在周围设立警戒区域严禁无关人员围观进入。 4. 在对伤者进行简单处理后，安抚其情绪并送到就近医院进行专业救治。						



干燥自动包装机机械伤害应急 处置应急预案演练方案

一、演练目的

落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针，检验预案、完善准备、宣传教育、锻炼队伍，切实提高员工的应急救援能力。

二、演练时间地点及参与人员

演练时间：2025年12月21日

演练地点：包装厂房

参与人员：聚合四班干燥全员

观摩人员：分厂领导

三、演练组织机构及职责

（一）组织机构

总指挥（组长）：吴泰平

应急小组成员：靳玉文、张国昌、蔡祥成、沈奴海、桓芝香、吉孝存、任得兰

（二）职责

根据预案实际内容制定以下相应小组：应急救援组、后勤保障组、保卫警戒组。

应急救援组：负责对受伤人员进行救援及后续医疗救护工作。

负责人：靳玉文、张国昌

保卫警戒组：负责对事故现场隔离警戒维持秩序禁止无关人员随意进入。

负责人：蔡祥成、吉孝存

后勤保障组：负责救援医疗物资供给及其他物资协调。

负责人：沈奴海、任得兰、桓子霞

四、演练准备

（一）事故假设：PVC分厂干燥一号自动包装机桓芝香在更换胶带时手指不慎被链条卡主，聚合四班班组立即启动干燥自动包装机机



械伤害应急处置预案。

1. 组织参加演练人员培训进行演练方案学习，分配参与演练人员的任务。

负责人：吴泰平

2. 物资准备：绷带、碘伏、警戒线。

责任人：沈奴海

应急演练前培训：

演练信息报告及应急响应程序培训、演练各应急组职责培训、应急处置程序培训、应急处置措施要点及要求培训、所涉及危化品危险特性培训、演练注意事项培训。

(二) 应急预案危险源辨识及处置方法

序号	事项	危险源	预防处置措施
1	抢险作业	机械伤害	做好断电措施
2	抢险作业	摔倒	注意地面是否有易滑倒物质

五、演练程序

总指挥宣布演练开始——救援各小组就位——现场指挥宣布演练开始——事故发生——立即上报——启动应急预案（紧急疏散、工艺处置、环保处置）——现场恢复——演练总结。

六、演练脚本

(一) 发现异常：

2025年12月21日，干燥巡检张国昌发现一号线发生机械伤害事故，迅速汇报至班长。

张国昌：报告班长一号线发生机械伤害事故。

(二) 班长向班长及调度汇报：

班长（吴泰平）：报告主任包装一号线发生机械伤害事故需要启动应急预案。

班长（吴泰平）：报告调度包装一号线发生机械伤害事故需要启动应急预案。

主任（调度）：收到，立即启动应急预案。

(三) 应急处理

1. 应急处置：

班长（吴泰平）：靳玉文立即按包装一号线急停按钮并关闭操作面板拔下钥匙，将桓芝香从包装机救出来后对受伤部位消毒后进行包扎。蔡祥成在事故发生地周围设立警戒区域严禁人员随意进入。沈奴



海将事故柜内急救箱等拿到干燥包装厂房

靳玉文、沈奴海、蔡祥成：收到。

沈奴海：报告班长救援物资已拿到干燥。

蔡祥成：已在周围设立警戒区并值守警戒。

靳玉文：人员已救出并进行简单包扎

班长（吴泰平）：收到。

3. 恢复现场：

班长（吴泰平）：各小组收回演练物资，把物资放回原位。

各组员：收到。

班长（吴泰平）：报告调度受伤人员已救出已对其进行简单包扎。

调度：收到。

班长（吴泰平）：演练人员在包装厂房，清点人数。

（三）演练总结

总指挥对本次应急演练进行点评，请相关人员对本次应急演练进行点评，最后由总指挥宣布演练结束。

演练结束后清理现场，根据演练情况写出演练总结，并根据实际情况对应急预案进行优化修改和完善。

七、应急演练相关人员联系方式

序号	名称	姓名	联系方式（对讲机）	备注
1	总指挥（组长）	吴泰平	对讲机	
2	应急救援组	靳玉文 张国昌	对讲机	
3	保卫警戒组	蔡祥成 吉孝存	对讲机	
4	后勤保障组	沈奴海 桓子霞 任得兰	对讲机	



演练方案培训签到表

培训时间	2025 年 12 月 21 日		培训方案名称	干燥自动包装机机械伤害应急预案	
培训负责人	吴泰平		培训地点	聚合点名室	
培训单位	聚合四班		记录人	沈奴海	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	刘得岳	刘得岳	18		
2	李成龙	李成龙	19		
3	田发莲	田发莲	20		
4	吴泰平	吴泰平	21		
5	靳玉文	靳玉文	22		
6	桓芝香	桓芝香	23		
7	张国昌	张国昌	24		
8	任得兰	任得兰	25		
9	沈奴海	沈奴海	26		
10	吉孝存	吉孝存	27		
11	蔡祥成	蔡祥成	28		
12	桓子霞	桓子霞	29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因: 无		
16					
17					



应急演练签到表

演练时间	2025 年 12 月 21 日		演练名称	干燥自动包装机机械伤害 应急演练	
演练负责人	吴泰平		演练地点	干燥包装厂房	
演练单位	聚合四班		记录人	沈奴海	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	刘得岳	刘得岳	18		
2	李成龙	李成龙	19		
3	田发莲	田发莲	20		
4	吴泰平	吴泰平	21		
5	靳玉文	靳玉文	22		
6	桓芝香	桓芝香	23		
7	吉孝存	吉孝存	24		
8	任得兰	任得兰	25		
9	沈奴海	沈奴海	26		
10	张国昌	张国昌	27		
11	蔡祥成	蔡祥成	28		
12	桓子霞	桓子霞	29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因: 无		
16					
17					



应急演练评估记录

预案名称	干燥自动包装机机械伤害应急预案演练方案					
演练类别	综合预案演练 ☐ 专项预案演练 ☐ 现场处置方案演练 ☒					
演练时间	2025 年 12 月 21 日		演练地点	干燥现场		
演练指挥	吴泰平		演练部门或班组	聚合四班		
演练效果 评估记录	预案 适用性 (20 分) 评分: 20 分	全部能够执行 ☒		执行过程不够顺利 ☐		
		明显不适用 ☐				
	充分性评 审(20 分) 评分: 16 分	存在问题:				
		无				
	人员到位 情况(20 分) 评分: 15 分	完全满足应急要求 ☐		基本满足应急要求 ☒		不充分必须修改 ☐
		存在问题:		1. 联系汇报不到位, 存在漏报的现象		
	物资到位 情况(20 分) 评分: 20 分	迅速准确 ☒		基本按时到位 ☐		☐ 个别人员不到位
		存在问题:		无		
	协调组织 情况(20 分) 评分: 20 分	职责明确、操作熟练 ☐		职责明确、操作不够熟练 ☒		职责不明、操作不熟练 ☐
		存在问题:		1. 受伤人员未及时进行处理, 直接进行包扎		
	物资到位 情况(20 分) 评分: 20 分	应急物资充分、有效 ☒		应急物资准备不到位 ☐		应急物资失效 ☐
		存在问题:		无		
协调组织 情况(20 分) 评分: 20 分	全部人员防护到位 ☒		个别人员防护不到位 ☐		大部分人员防护不到位 ☐	
	存在问题:		无			
协调组织 情况(20 分) 评分: 20 分	整体组织准确高效 ☒		协调基本能满足要求 ☐		效率低、有待改进 ☐	
	存在问题:		无			
协调组织 情况(20 分) 评分: 20 分	各组分工合理、高效 ☒		基本合理、能完成任务 ☐		效率低、没有完成任务 ☐	
	存在问题:		无			



青海宜化化工有限责任公司

	实战效果 评价 总分: 99分	达到预期目标 ☒	基本达到目的、部分环节有待改进 ☐	没有达到目标、需重新演练 ☐
		存在问题: 无		
	外部支援 部门和协 作有效性	报告上级	☒ 报告及时	☐ 联系不上
		存在问题: 无		
		消防部门	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
		存在问题: 无		
		医疗救援部门	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
		存在问题: 无		
		环境监测	☒ 按要求协作	☐ 行动迟缓
		存在问题: 无		
预案是否 需要重新 修订	否			
整改意见 和建议	1. 联系汇报要逐级向上级汇报, 不漏报, 不迟报, 不瞒报, 严格执行异常情况汇报制度。 2. 应急处置方面细节培训到位, 处置时所有细节都不能忽略。			
评估结论	1、优 (无差错地完成了所有应急演练内容) (95分以上) ☐ 2、良 (达到了预期的演练目标, 差错较少) (91-95分) ☒ 3、中 (存在明显缺陷, 但没有影响实现预期的演练目标) (81-90分) ☐ 4、差 (出现重大错误, 演练预期目标受到严重影响, 演练被迫中止, 造成应急行动延误 (80分以下)) ☐			
评估人员 (签字)	演练过程中存在以隐患督办清单及时整改。 刘得岳			



应急演练影像资料





管理人员签批:									
应急演练隐患排查督办清单									
时间: 2025.12.21									
序号	督办内容	整改建议(措施)	责任单位	责任人	督办人	时间节点	复查情况	确认签字	备注
1	联系汇报不到位未汇报工段领导。	逐级向上进行汇报,不能漏报。	聚合四班	沈奴海	吴泰平	202.10.24	已反馈	吴泰平	
2	处置伤口不注重细节,未消毒直接开始包扎	演练过程严格按脚本执行,注重每个处置细节。	聚合四班	沈奴海	吴泰平	2025.12.24	已反馈	吴泰平	

(隐患督办原则上在三天内完成,若因为特殊情况不能完成的,需备注清楚并制定时间节点)



干燥机械伤害演练隐患督办完成情况

应急演练名称	干燥自动包装机机械伤害应急演练
应急演练督办内容	1、联系汇报不到位未汇报工段领导。 2、处置伤口不注重细节，未消毒直接开始包扎。
整改措施	1、逐级向上进行汇报，不能漏报。 2、演练过程严格按脚本执行，注重每个处置细节。
组织学习	干燥自动包装机机械伤害处置应急预案： 一、联系汇报： 1. 主操汇报班长，班长汇报调度和工段。 2. 工段接到通知立即向分厂汇报。 二、应急处置： 1. 立即对按一号线急停按钮，关闭操作面板并拔下操作面板钥匙。 2. 将受伤人员受伤部位从机械取出后来到空旷地方对手指进行消毒包扎。 3. 在周围设立警戒区域严禁无关人员围观进入。 4. 在对伤者进行简单处理后，安抚其情绪并送到就近医院进行专业救治。
学习人员	杨建春 董明 李有仁 李有仁 李有仁 杨建春 董明 李有仁 李有仁 李有仁
领导评价及完成情况	演练过程中细节问题还要细化。达到与现场人员要清楚演练力量。 刘得贵



督办整改照片





青海宜化化工有限责任公司

青海宜化化工有限责任 公司 PVC 分厂



2026 年 2 月

干燥自动包装机机械伤害应急 处置应急预案演练方案



审核: 贾培林

批准: 陈浩



培训教育教案

教育类别	安全培训	培训课程	规范自动包装机安全操作的通知包装机		
主讲单位	运行三班	主讲人	贾禧林	培训时间	2026年2月13日
受教育单位	操作人员	人数	9人	培训学时	1学时

一、目的

为加强自动包装机、码垛机的安全管理，确保设备正常运行，保障操作人员的人身安全，特下发此通知

二、适用范围

本规定适用于干燥全自动包装机、码垛机的操作、维护及相关管理活动。

三、检修安全注意事项

1. 自动包装机安全门内出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。

2. 自动包装机清理卫生、清理半袋、满袋、空袋必须按急停按钮、关闭操作面板并拔下操作工控制钥匙，挂断电牌后方可作业。

3. 码垛机出现故障需要进行检修时必须按急停按钮、关闭操作面板并由项目负责人、监护人、操作工各自拔下控制钥匙进行保管（不能随意放置）后方可作业。

4. 码垛机清理卫生、处理包装物堆料及垮料时必须按急停按钮、拔下操作工控制钥匙，并挂断电牌后方可作业。

领导审批： 陈浩



培训教育记录

授课老师	贾禧林	培训时间			2026 年 2 月 13 日		
应到人数	9 人	实到人数	9 人	培训课时	1 学时	记录人	平立峰
培训内容	干燥自动包装机机械伤害应急处置						
培训记录	一. 事故假设: 2026 年 2 月 13 日 11:30 因胶带用完更换胶带时手指被夹袋器链条卡住, 干燥巡检发现后立即汇报班长, 班长汇报调度后, 立即启动包装机机械伤害处置应急预案。 二. 联系汇报: 1. 主操汇报班长, 班长汇报调度和工段。 2. 工段接到通知立即向分厂汇报。 三. 应急处置: 1. 立即对按一号线急停按钮, 关闭操作面板并拔下操作面板钥匙。 2. 将受伤人员受伤部位从机械取出后来到空旷地方对手指进行消毒包扎。 3. 在周围设立警戒区域严禁无关人员围观进入。 4. 在对伤者进行简单处理后, 安抚其情绪并送到就近医院进行专业救治。						



干燥自动包装机机械伤害应急 处置应急预案演练方案



一、演练目的

落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针，检验预案、完善准备、宣传教育、锻炼队伍，切实提高员工的应急救援能力。

二、演练时间地点及参与人员

演练时间：2026年2月13日

演练地点：包装厂房

参与人员：运行三班干燥全员

观摩人员：分厂领导

三、演练组织机构及职责

（一）组织机构

总指挥（组长）：贾禧林

应急小组成员：刘小文、蔡祥海、景英花、张国梅、平立峰、侯金花 邢引兄

（二）职责

根据预案实际内容制定以下相应小组：应急救援组、后勤保障组、保卫警戒组。

应急救援组：负责对受伤人员进行救援及后续医疗救护工作。

负责人：刘小文、景英花

保卫警戒组：负责对事故现场隔离警戒维持秩序禁止无关人员随意进入。

负责人：侯金花 邢引兄

后勤保障组：负责救援医疗物资供给及其他物资协调。

负责人：平立峰，

四、演练准备

（一）事故假设：PVC分厂干燥一号自动包装机更换胶带时手指不慎被链条卡主，运行三班班组立即启动干燥自动包装机机械伤害应



急处置预案。

1. 组织参加演练人员培训进行演练方案学习，分配参与演练人员的任务。

负责人：贾禧林

2. 物资准备：绷带、碘伏、警戒线。

责任人：平立峰

应急演练前培训：

演练信息报告及应急响应程序培训、演练各应急组职责培训、应急处置程序培训、应急处置措施要点及要求培训、所涉及危化品危险特性培训、演练注意事项培训。

(二) 应急预案危险源辨识及处置方法

序号	事项	危险源	预防处置措施
1	抢险作业	机械伤害	做好断电措施
2	抢险作业	摔倒	注意地面是否有易滑倒物质

五、演练程序

总指挥宣布演练开始——救援各小组就位——现场指挥宣布演练开始——事故发生——立即上报——启动应急预案（紧急疏散、工艺处置、环保处置）——现场恢复——演练总结。

六、演练脚本

(一) 发现异常：

2026年2月13日，干燥巡检刘小文发现一号线发生机械伤害事故，迅速汇报至班长。

刘小文：报告班长一号线发生机械伤害事故。

(二) 班长向班长及调度汇报：

班长（贾禧林）：报告主任包装一号线发生机械伤害事故需要启动应急预案。

班长（贾禧林）：报告调度包装一号线发生机械伤害事故需要启动应急预案。

主任（调度）：收到，立即启动应急预案。

(三) 应急处理

1. 应急处置：

班长（贾禧林）：刘小文立即按包装一号线急停按钮并关闭操作面板拔下钥匙，将张国梅从包装机就出来后对受伤部位消毒后进行包扎。侯金花在事故发生地周围设立警戒区域严禁人员随意进入。平立



峰将事故柜内急救箱等拿到干燥包装厂房

刘小文、平立峰、景英花：收到。

平立峰：报告班长救援物资已拿到干燥。

侯金花：已在周围设立警戒区并值守警戒。

刘小文：人员已救出并进行简单包扎

班长（贾禧林）：收到。

3. 恢复现场：

班长（贾禧林）：各小组收回演练物资，把物资放回原位。

各组员：收到。

班长（贾禧林）：报告调度受伤人员已救出已对其进行简单包扎。

调度：收到。

班长（贾禧林）：演练人员在包装厂房，清点人数。

（三）演练总结

总指挥对本次应急演练进行点评，请相关人员对本次应急演练进行点评，最后由总指挥宣布演练结束。

演练结束后清理现场，根据演练情况写出演练总结，并根据实际情况对应急预案进行优化修改和完善。

七、应急演练相关人员联系方式

序号	名称	姓名	联系方式（对讲机）	备注
1	总指挥（组长）	贾禧林	对讲机	
2	应急救援组	景英花 刘小文	对讲机	
3	保卫警戒组	侯金花 邢引兄	对讲机	
4	后勤保障组	平立峰 蔡祥海	对讲机	

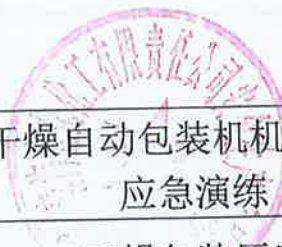


演练方案培训签到表

培训时间	2026年2月13日		培训方案名称	干燥自动包装机机械伤害 应急预案	
培训负责人	贾禧林		培训地点	聚合点名室	
培训单位	运行三班		记录人	平立峰	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	贾禧林	贾禧林	18		
2	刘小文	刘小文	19		
3	景英花	景英花	20		
4	邢引兄	邢引兄	21		
5	张国梅	张国梅	22		
6	侯金花	侯金花	23		
7	平立峰	平立峰	24		
8	蔡祥海	蔡祥海	25		
9	刘得岳	刘得岳	26		
10			27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因:无		
16					
17					



应急演练签到表



演练时间	2026 年 2 月 13 日		演练名称	干燥自动包装机机械伤害 应急演练	
演练负责人	贾禧林		演练地点	干燥包装厂房	
演练单位	运行三班		记录人	平立峰	
序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1	贾禧林	贾禧林	18		
2	刘小文	刘小文	19		
3	景英花	景英花	20		
4	侯金花	侯金花	21		
5	张国梅	张国梅	22		
6	邢引兄	邢引兄	23		
7	平立峰	平立峰	24		
8	蔡祥海	蔡祥海	25		
9	刘得岳	刘得岳	26		
10			27		
11			28		
12			29		
13			30		
14			31		
15			缺席人员及原因: 无		
16					
17					



应急演练评估记录

预案名称	干燥自动包装机机械伤害应急预案演练方案				
演练类别	☐ 综合预案演练 ☐ 专项预案演练 ☒ 现场处置方案演练				
演练时间	2026年2月3日		演练地点	干燥现场	
演练指挥	贾禧林		演练部门或班组	运行三班	
演练效果 评估记录	预案 适用性 (20分) 评分:20分	全部能够执行 ☒		执行过程不够顺利 ☐	
		存在问题: 无			
	充分性评 审(20分) 评分:15分	完全满足应急要求 ☐		基本满足应急要求 ☒	
		存在问题: 无			
	人员到位 情况(20 分) 评分:20分	迅速准确 ☒		基本按时到位 ☐	
		存在问题: 无			
		职责明确、操作熟练 ☒		职责明确、操作不够熟练 ☐	
		存在问题: 无			
	物资到位 情况(20 分) 评分:20分	应急物资充分、有效 ☒		应急物资准备不到位 ☐	
		存在问题: 无			
		全部人员防护到位 ☒		个别人员防护不到位 ☐	
		存在问题: 无			
	协调组织 情况(20 分) 评分:15分	整体组织准确高效 ☐		协调基本能满足要求 ☒	
		存在问题: 无			
各组分工合理、高效 ☒		基本合理、能完成任务 ☐			
存在问题: 无					

STATE OF NEW YORK

IN SENATE

January 10, 1901.

REPORT OF THE

COMMISSIONERS OF THE LAND OFFICE

IN RESPONSE TO A RESOLUTION PASSED BY THE SENATE

ON JANUARY 10, 1899.

ALBANY: J. B. LIPPINCOTT & COMPANY, PRINTERS.

1901.

ALBANY: J. B. LIPPINCOTT & COMPANY, PRINTERS.

1901.

ALBANY: J. B. LIPPINCOTT & COMPANY, PRINTERS.

1901.

ALBANY: J. B. LIPPINCOTT & COMPANY, PRINTERS.

1901.



青海宜化化工有限责任公司

实战效果 评价 总分 90分	达到预期目标 ☐	基本达到目的、部分环节有待改进 ☒	没有达到目标、需重新演练 ☐
	存在问题: 无		
	报告上级	☒ 报告及时	☒ 联系不上
	存在问题: /		
	消防部门	☒ 按要求协作	☒ 行动迟缓
	存在问题: /		
	医疗救援部门	☒ 按要求协作	☒ 行动迟缓
	存在问题: /		
	环境监测	☒ 按要求协作	☒ 行动迟缓
	存在问题: /		
预案是否需要重新修订	否		
整改意见和建议	本次演练有亮点也有不足,亮点是现场处置人员在第一时间进入角色,迅速对机器进行停机挂牌处理,安全意识较强,不足之处是演练培训时未详细对人员分工,职责不够明确,希望在今后的工作加强培训,杜绝类似情况发生.		
评估结论	1、优(无差错地完成了所有应急演练内容)(95分以上) ☐ 2、良(达到了预期的演练目标,差错较少)(91-95分) ☐ 3、中(存在明显缺陷,但没有影响实现预期的演练目标)(81-90分) ☒ 4、差(出现重大错误,演练预期目标受到严重影响,演练被迫中止,造成应急行动延误)(80分以下) ☐		
评估人员(签字)	演练过程中演练人员行动缓慢,对演练重视程度不够.在今后的演练过程中,要高度重视. 刘得乐		



应急演练影像资料

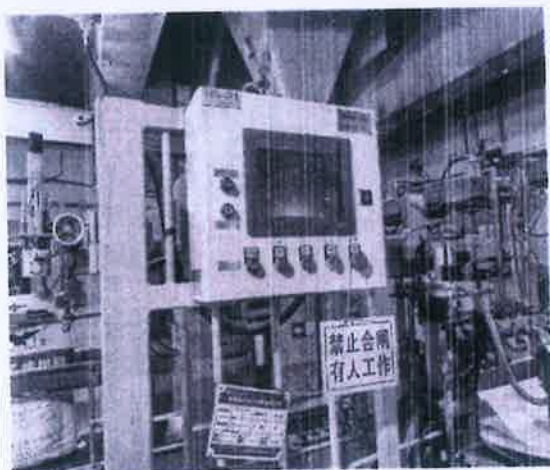
1. 演练培训照片



2. 联系汇报照片



3. 演练过程照片



4. 演练过程照片



5. 演练过程照片



6. 演练总结照片





应急演练隐患排查督办清单

时间: 2026年2月13日



应急演练隐患排查督办清单									
管理人员签批:		时间: 2026年02月13日							
序号	督办内容	整改建议(措施)	责任单位	责任人	督办人	时间节点	复查情况	确认签字	备注
1.	联系电话报不到位、漏报	加强培训,熟悉预案	聚合三班	贾伟林	刘得岳	2026年02月14日	合格	刘得岳	无
2.	台工责任人在培训时未就位	要从细节上抓起,加强工作要求	聚合三班	贾伟林	刘得岳	2026年02月14日	合格	刘得岳	无

(隐患排查原则上在三天内完成,若因为特殊情况不能完成的,需备注清楚并制定时间节点)



干燥机械伤害演练隐患督办完成情况

应急演练名称	干燥自动包装机机械伤害应急演练
应急演练督办内容	1. 联系汇报不到位, 未汇报二段领导 2. 分工责任人培训时未体现出来.
整改措施	1. 逐级汇报, 不能漏报, 加强联系汇报培训 2. 演练过程中按照脚本执行, 注意细节问题.
组织学习	某公司 9.28 姚某手指带入挤压受伤事故案例 2011 年 9 月 28 日晚四班接班后, 破碎系统开车, 操作工姚某巡检发现一号皮带机一托辊不转, 于是在未停机的情况下用手去转动托辊, 导致右手中指被带入托辊挤压受伤, 现场人员立即对其进行简单包扎后送医院治疗, 缝合四针, 属轻微伤。
学习人员	贾德林 刘小文 邢引光 景英花 平元峰 侯金花 张国梅 李祥海
领导评价及完成情况	演练整体效果达到了演练效果, 细节处置方面还需按照规范要求执行. 引得出

关于...的通知

为...通知...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...