

# 厦门市集美区席崎顺建材加工厂

## 2·13 一般机械伤害事故调查报告

2023 年 2 月 13 日 10 时许，位于厦门市海沧区东孚街道前场一路旁的厦门市集美区席崎顺建材加工厂发生一起机械伤害事故，造成 1 人死亡。

接到事故报告后，海沧公安分局、区应急管理局和东孚街道办等单位领导及工作人员先后赶到事故现场调查了解情况，督促相关企业妥善做好善后处置工作，维护社会稳定。

根据《厦门市海沧区人民政府关于授权区应急管理局、区建设与交通局负责组织事故调查组进行生产安全事故调查的通知》（厦海政办〔2021〕173 号）有关规定，区应急管理局牵头组织区建设与交通局、区总工会、海沧公安分局、海沧生态环境局和东孚街道办等相关单位，成立“厦门市集美区席崎顺建材加工厂 2·13 一般机械伤害事故调查组”，对该起事故进行调查。

事故调查组秉持“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则，通过现场勘验、调查取证、查阅资料、委托第三方机构进行尸检和事故原因技术分析，查明了事故经过和原因，认定了事故性质和责任，提出了对事故单位和责任人员的处理建议和整改措施。现将有关情况报告如下：

### 一、事故基本情况

（一）事故时间：2023 年 2 月 13 日 10 时许

**(二) 事故地点：**厦门市海沧区东孚街道前场一路旁的厦门市集美区席崎顺建材加工厂

**(三) 事故类别：**机械伤害

**(四) 伤亡情况：**1人死亡。高某某，男，壮族，户籍地：云南省XX州XX县XX村。

## **二、事故相关单位和机械设备概况**

### **(一) 事故相关单位情况**

厦门市集美区席崎顺建材加工厂(以下简称席崎顺加工厂)，注册日期2022年6月23日，类型：非法人商事主体【普通个体户】，组织形式：个人经营，经营范围：非金属矿物制品制造，建筑材料销售，建筑装饰材料销售，五金产品批发和零售，石棉水泥制品销售，装卸搬运等业务。

席崎顺加工厂事发时经营现状：从业人员共9人，包括1名管理员负责采购和管理、3名挑捡工负责机械设备流水线上钢筋或垃圾挑捡、1名机械操作工负责碎石机械设备控制操作和维护、1名挖掘机司机负责挖掘机操作、1名过磅员负责物料过磅称重、1名杂工负责外围垃圾挑捡。

### **(二) 机械设备概况**

#### **1. 石块破碎筛分加工流水线分布**

事故现场涉事机械设备为石块破碎筛分加工流水线，由1台振动给料机(喂料机)、1台颚式破碎机、1台反击式破碎机、1台振动筛、1个控制台、若干条输送皮带及相应三相异步电动机、

减速机等设备组成，分布情况如下（图 1）。各设备的电源开关除反击式破碎机设在其所在位置的旁边外，其余均设在控制台。

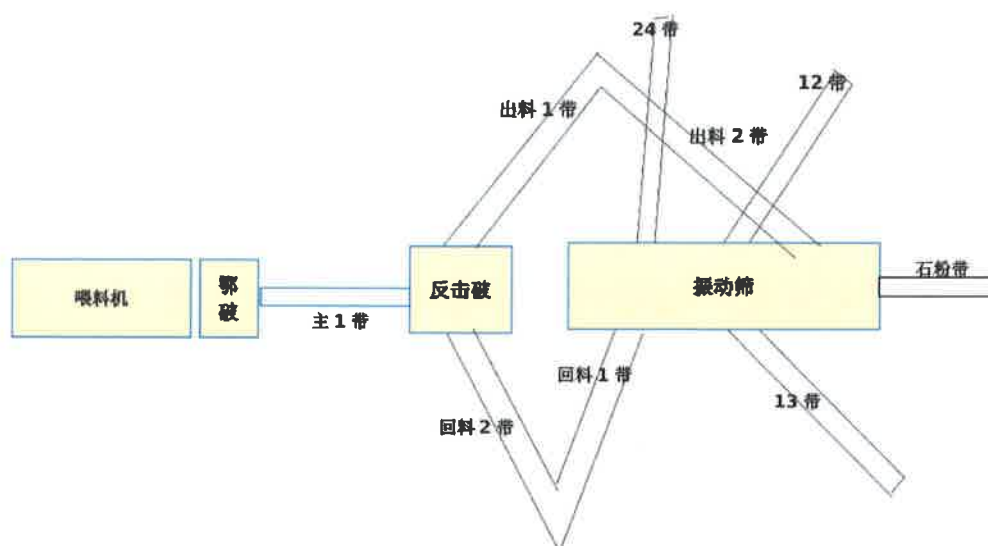


图 1：石块破碎筛分加工流水线分布图

## 2. 机械设备技术参数

全套机械设备系席崎顺加工厂 2022 年接手的二手设备，设备相关纸质或电子资料不全。主要设备的技术参数：

（1）振动给料机（简称喂料机），河南红星矿山机器有限公司制造，型号 ZSW490X110，编号 1910576，出厂日期 2019 年 11 月。

（2）颚式破碎机（简称颚破），广东韶关铸锻总厂制造，型号 PE750X1060，编号 101022，转速 740 转/分，出厂日期 2010 年 4 月。

（3）反击式破碎机（简称反击破），河南红星矿山机器有限公司制造，型号 PF1315，编号 1910601，功率 200 千瓦，处理

量 100-280 吨/时，出厂日期 2019 年 11 月。

(4) 振动筛，河南红星矿山机器有限公司制造，型号 4YK2160，编号 1911650，筛网 4 层，出厂日期 2019 年 11 月。

(5) 主 1 带：①三相异步电动机，台州市鑫涛机电有限公司制造，型号：YX3-160M-4，转速 1440 转/分。②减速机，山东淄博博山新亚通用机械厂制造，型号 JZQ400，减速比 23.34，出厂日期 2019 年 6 月。③输送皮带长 14 米、宽 1 米。

(6) 出料 1 带：①三相异步电动机，上海强速电机有限公司制造，型号 YE2-180M-4，编号 20170512，转速 1470 转/分，出厂日期 2019 年 11 月。②减速机，山东淄博博山新亚通用机械厂制造，型号 JZQ400，减速比 23.34，出厂日期 2019 年 9 月。③输送皮带长 16 米、宽 1 米。

(7) 出料 2 带：①三相异步电动机，上海强速电机有限公司制造，型号 YE2-180M-4，编号 20170465，转速 1470 转/分，出厂日期 2019 年 11 月。②减速机，山东淄博博山新亚通用机械厂制造，型号 JZQ400，减速比 23.34，出厂日期 2019 年 10 月。③输送皮带长 16 米、宽 1 米。

### 3. 石块破碎筛分工艺流程

石块投入振动给料机，经过颚式破碎机初步破碎，碎石随主 1 带传输至反击式破碎机再次破碎加工，再经出料 1 带、出料 2 带输送至振动筛，后经过振动筛筛分，成品碎石按照大小分别经 24 带、12 带、13 带和石粉带掉落地面堆放，不合格碎石再经回

料1带、回料2带进入反击式破碎机重新破碎加工后，再次传送至振动筛分筛，直至筛分为成品。其中，3名挑捡工分别位于颚式破碎机下方挑捡钢筋，主1带侧边工作平台和出料1带侧边工作平台挑捡传输带上的布条等垃圾。

### 三、事故发生经过、救援及善后情况

2023年2月13日6时30分许，席崎顺加工厂挑捡工高某某、何某某、田某某和碎石机械操作工程某某等4名工人到碎石工地，一起清理废料、泥土及更换挖掘机铲斗齿。7时40分许，高某某等人各自回到工位，程某某开启石块破碎筛分设备。9时至10时期间，喂料机卡住不能进大块石料，程某某指挥挖掘机一起处理，传输带上仍有喂料机漏下的碎土和小石块，设备没有停止运行。10时许，何某某发现反击式破碎机下方的传输带上有血液、衣物等异物，赶紧按下其工位上的警铃遥控器，程某某听到警铃后关停了石块破碎筛分设备。随传输带传送至振动筛上面的血液、尸块及衣物等，经确认为死者高某某遗体 and 遗物。

事故发生后，席崎顺加工厂经营者席某某和管理员吴某某立即赶到现场，联系死者家属，拨打110报警，处理善后事宜。2月13日晚，死者家属与相关方达成赔偿协议。2月16日，死者高某某火化。

### 四、事故原因分析及性质

综合现场勘验、证人证言、安全生产技术分析报告、司法鉴定意见书及相关单位提供的资料等证据，事故原因分析及事故性

质如下:

### **(一) 直接原因**

高某某(死者)作业安全意识淡薄,在石块破碎筛分加工主1带侧边工作平台挑捡作业时,未遵守岗位操作要求,未佩戴安全带等个体防护工具,在喂料机卡住大块石料传输带仍在运行期间,因个体防护措施缺失及工作平台存在安全缺陷,不慎跌入传输带,被反击式破碎机伤害致死。

### **(二) 间接原因**

1. 席崎顺加工厂未严格落实员工安全教育培训和考核,未针对作业场所和工作岗位的危险因素、防范措施等进行相关安全教育,致使从业人员对潜在危险因素不了解,安全防范意识淡薄,缺乏自我安全保护和紧急避险能力。

2. 席崎顺加工厂未建立健全全员安全生产责任制,未制定完善安全生产规章制度,对从业人员违反岗位操作要求、未正确佩戴和使用劳动防护用品等不安全行为没有及时制止和纠正。

3. 席崎顺加工厂作业现场安全管理不到位,未在危险场所和设备上张贴安全操作规程和设置安全警示标志,未能及时发现并消除员工工作平台存在的安全缺陷。

### **(三) 事故性质**

经事故调查组调查认定,厦门市集美区席崎顺建材加工厂“2·13”机械伤害事故是一起一般生产安全责任事故。

## **五、事故责任认定及处理建议**

（一）死者高某某，作业安全意识淡薄，在喂料机卡住大块石料传输带仍在运行期间，未遵守岗位操作要求，未佩戴安全带等个体防护工具，不慎跌入传输带，被反击式破碎机伤害致死，对事故发生负直接责任，鉴于其在事故中死亡，建议不予追究相关责任。

（二）厦门市集美区席崎顺建材加工厂，未建立健全全员安全生产责任制，未制定完善安全生产规章制度，未严格落实从业人员安全教育培训考核，安全管理不到位，未能及时教育和督促从业人员严格执行岗位安全操作要求和正确佩戴、使用劳动防护用品，未能及时发现并消除员工工作平台存在的安全缺陷，对事故发生负有责任，建议由海沧区应急管理局依法进行处理。

## 六、整改防范措施

（一）厦门市集美区席崎顺建材加工厂应建立健全并落实全员安全生产责任，制定和完善安全生产规章制度，加大安全资金保障力度，加强现场作业安全管理，及时消除员工工作平台存在的安全缺陷等隐患。

（二）厦门市集美区席崎顺建材加工厂应吸取事故教训，举一反三，从严落实安全生产教育培训和考核制度，完善教育培训和考核档案，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关安全生产规章制度和安全操作规程，提升安全意识、风险辨识和防范能力，未经教育培训和考核合格，不得上岗作业。

（三）厦门市集美区席崎顺建材加工厂应认真督促和检查本

单位安全生产工作，采取有效措施督促从业人员严格执行安全生产规章制度和安全操作规程，落实安全防范要求，及时消除事故隐患，防止类似事故再次发生。

（四）区安办将该起事故通报属地街道和相关部门，进一步加大监督检查和隐患排查治理力度，并督促各生产经营单位吸取事故教训，对排查出来的隐患项目逐项落实整改，切实堵住安全管理漏洞，确保我区安全生产稳定向好。

厦门市集美区席崎顺建材加工厂

2·13 一般机械伤害事故调查组

2023 年 3 月 23 日