

石狮蚶江豪采塑胶科技有限公司“2·7” 一般机械伤害事故调查报告

石狮市人民政府“2·7”一般机械伤害事故调查组

2026 年 6 月

目 录

一、事故基本情况	3
(一) 事故发生单位情况	3
(二) 事故发生单位安全管理情况	4
(三) 事故现场勘察情况	4
(四) 人员伤亡和直接经济损失情况	8
二、事故发生经过和应急处置及评估情况	8
(一) 事故发生经过和应急处置情况	8
(二) 善后情况	9
(三) 应急处置评估	9
三、事故原因分析	9
(一) 直接原因	9
(二) 间接原因	10
四、政府部门安全监管单位履职情况	10
五、事故责任认定及对事故责任者的处理建议	11
(一) 免于追究责任人员	11
(二) 对事故有关责任单位和责任人员的行政处罚建议	11
(三) 对有关部门和人员的处理建议	12
六、事故整改和防范措施	12

石狮蚶江豪采塑胶科技有限公司“2·7”一般机械伤害事故调查报告

石狮市人民政府“2·7”一般机械伤害事故调查组

2026年2月7日10时许，位于石狮市蚶江镇龙山飞鹰工业区1栋1楼的福建省豪采塑胶科技有限公司发生一起机械伤害事故，造成1人死亡，直接经济损失约155.64万元人民币。

事故发生后，根据《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令第493号）等规定，石狮市人民政府成立了由市应急管理局牵头，市纪委监委、公安局、总工会、工业和信息化科技局、蚶江镇人民政府组成的石狮蚶江“2·7”一般机械伤害事故调查组，并邀请市人民检察院派员参加，依法开展事故调查处理工作。

事故调查组按照“四不放过”和“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则，通过现场勘查、查阅资料、调查取证等方式，查明了事故发生的经过、原因、应急处置、人员伤亡和直接经济损失情况，认定了事故的性质和责任，提出了有关责任单位和责任人员的处理建议。同时，针对事故原因及暴露出的问题，提出了事故防范措施建议。

经调查认定，本起事故是一起因员工违规作业、事故单位安全生产管理职责履行不到位导致的一般生产安全责任事故。

一、事故基本情况

（一）事故发生单位情况

事故单位：福建省豪采塑胶科技有限公司（以下简称“豪采塑

胶公司”),统一社会信用代码:913505813156894713,类型:有限责任公司(港澳台投资、非独资),地址:福建省石狮市蚶江镇龙山飞鹰工业区1栋1楼,法定代表人:吴**,注册资本:人民币1200万元整,成立日期:2015年1月21日。经营范围,一般项目:工程和技术研究和试验发展;塑料制品销售;塑料制品制造;产业用纺织制成品销售;产业用纺织制成品制造;食品用塑料包装容器工具制品销售。公司占地4824平方米,现有员工30人。

(二) 事故发生单位安全管理情况

豪采塑胶公司法定代表人、总经理、主要负责人吴**总体负责公司的安全生产工作。该公司编制有《福建省豪采塑胶科技有限公司安全操作规程汇编》《生产安全事故应急预案》《福建省豪采塑胶科技有限公司安全生产和职业卫生管理制度汇编》等安全管理制度和安全操作规程,有依法组织开展员工培训。其中,《福建省豪采塑胶科技有限公司安全操作规程汇编》中包含“流延膜机组安全操作规程”。事故发生前,豪采塑胶公司安全生产管理职责履行不到位,未及时发现并消除涉事设备安全装置缺失的生产安全事故隐患。

(三) 事故现场勘查情况

1. 事故发生车间及在场人员勘查情况

事故发生在豪采塑胶公司一楼生产车间,该车间内共有5台流延膜机,2台分切机,1台油压机,分布情况如图1。

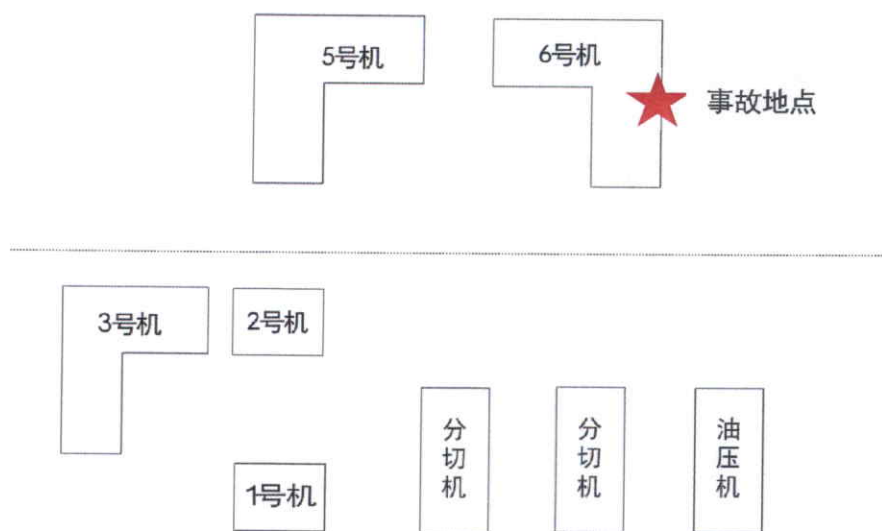


图 1 事故车间机台分布图

事故发生时车间在场人员如下：

- (1) 伍**，流延 A 班班组长，负责车间巡检，查看薄膜质量；
- (2) 邹**，流延 A 班副班组长，事发时负责操作 1 号流延膜机；
- (3) 向*，2 号流延膜机机手；
- (4) 杨**，分切组长；
- (5) 沈**，分切助手；
- (6) 谭*，油压机操作员；
- (7) 黄**（死者），6 号流延膜机机手。

2.事故现场监控勘查情况

事故现场附近装有视频监控，位置在面向 6 号流延膜机台冷却辊一侧右上方。经调取事发前后视频（总时长 56 分 50 秒），监控视频清楚记录到事故全过程。监控显示 2026 年 2 月 7 日 10 时

31分15秒，6号流延膜机机手黄**来到所负责作业的6号流延膜机工作岗位；10时31分21秒，黄**在从面向流延膜机的左边走到右边时，左手触碰了冷却辊中间位置约2秒；10时32分4秒，黄**从机台右边走向左边的同时，右手沿着冷却辊向斜下方摸索；10时32分6秒，黄**的右手已触碰到冷却辊和清洁辊结合处，瞬间被卷入。10时46分56秒，流延A班副班组长邹**发现黄**被卷入机台中，立刻按下了急停按钮，并跑去喊人来帮忙救援。10时56分31秒，黄**被从机台中拉出。

3. 涉事设备勘查情况

涉事设备名为流延膜机，厂内内部编号6号，该设备的铭牌显示：“型号：WS90-150-90-BF3300，功率：776KW，电压：380v.50HZ，编号：20250602，出厂日期：20251013；重量55T；制造单位为福建玮晟机械有限公司”。（如图2所示）



图2 涉事设备铭牌

4. 保护装置勘查情况

公司提供的生产厂家出具的《综合风险评估报告》显示涉事6号流延膜机出厂自带防护架。根据事发现场监控，经与石狮某

薄膜科技有限公司同型号设备对比：涉事6号流延膜机的冷却辊前端防护架缺失（如图3、4所示）。有该公司员工声称该防护架系黄**为图方便自行拆除¹。

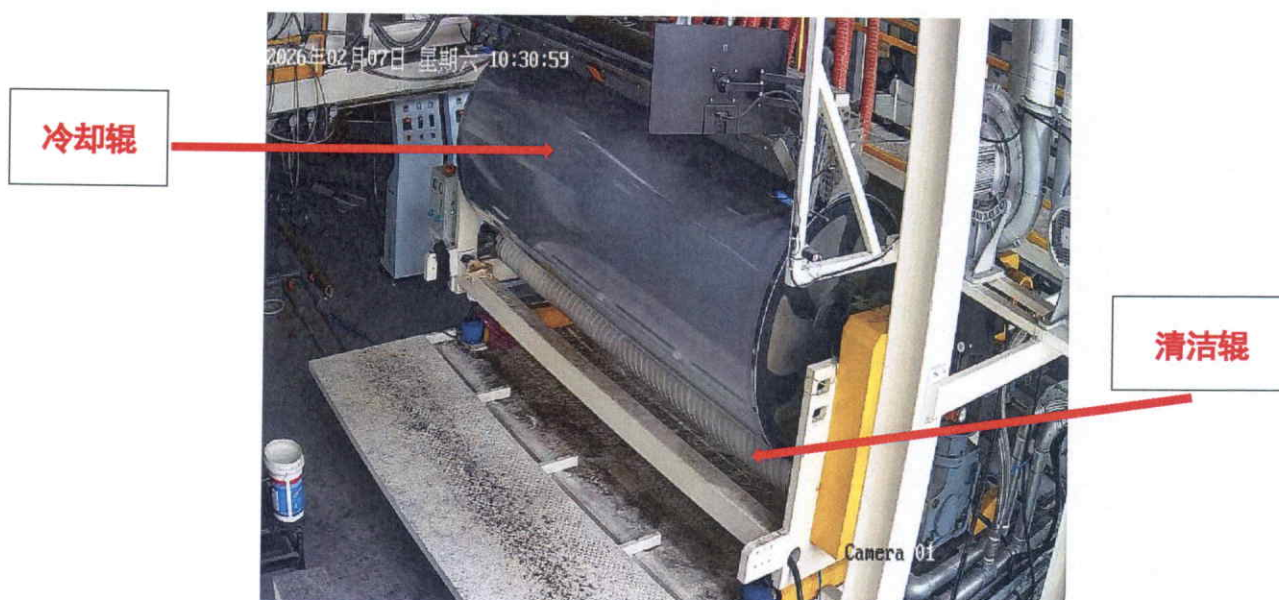


图3 事发时监控截图



图4 石狮某薄膜科技有限公司同型号设备冷却辊前端装有防护架
综上所述，可确认事发时涉事设备本应安装的防护架缺失，

¹ 2026年3月19日，邹**笔录、伍**笔录、许**笔录。

黄**在机器设备正常运行的情况下违规触碰冷却辊和清洁辊的结合处，导致其被卷入。

（四）人员伤亡和直接经济损失情况

1.死亡人员情况

黄**，男，30岁，身份证号码：3505211996*****，汉族，惠安人，福建省豪采塑胶科技有限公司员工（6号流延膜机机手，负责6号流延膜机日常作业）。《居民死亡医学证明（推断）书》（编号：D3505318120260018）载明死亡原因：胸部挤压。

2.直接经济损失情况

经统计，截止目前核定事故直接经济损失约为155.64万元。其中：医疗费用1400元，丧葬及抚恤费用35万元，人身伤亡后所支出费用120万元，其他（人道主义慰问金）5000元。

二、事故发生经过和应急处置及评估情况

（一）事故发生经过和应急处置情况

2026年2月7日上午10时32分，豪采塑胶公司6号流延膜机机手黄**在流延膜机防护架缺失且机组正常运行的情况下，从机台右边走向左边的同时，右手沿着冷却辊向斜下方摸索，在快要到达机台左侧时，右手触碰到冷却辊和清洁辊的结合处，被卷入正在运行的流延膜机中。10时47分许，流延A班副班组长邹**发现黄**被卷入机台中，立刻按下了急停按钮，并跑去喊人来帮忙救援；并由流延A班班组长伍**打电话通知厂长许**和主要负责人吴**。10时49分许，吴**赶到现场后，先后拨打了120、110救援电话及蚶江镇人民政府值班电话。10时56分许，现场人

员将黄**救出来，并开展心肺复苏。11 时 02 分许，120 医护人员到达现场后确认黄**已死亡。11 时 14 分许，120 医护人员将黄**送达石狮市总医院后经抢救无效后再次确认已死亡。

（二）善后情况

事故发生后，蚶江镇人民政府迅速开展善后处置工作，多次组织死者家属和公司协商事故赔偿事宜。公司与死者家属于 2 月 10 日达成赔偿协议，签订《人民调解协议书》（泉狮蚶调〔2026〕1 号）。

（三）应急处置评估

事故发生后，公司立即组织救援，并向所在的蚶江镇人民政府报告事故相关信息。应急、公安、卫健、蚶江镇等部门及所在的蚶江镇第一时间启动应急预案，各司其职，各项应急处置及善后工作有序开展，没有发生次生衍生事故。

三、事故原因分析

（一）事故直接原因

1. 人的不安全行为

黄**未遵守公司制定的《流延膜机组安全操作规程》²，在流延膜机运行过程中用手触碰冷却辊和清洁辊结合处。

2. 物的不安全状态

公司提供的流延机生产厂家所出具的《综合风险评估报告》显示该流延膜机出厂自带防护架。该《综合风险评估报告》中，整体评定该设备为中高风险设备，其中“四、风险评估矩阵与管

² 《流延膜机组安全操作规程》第 3.4 条：在机组运行过程中，严禁将手或其他物体伸入机器内部、辊筒、模头出料口，以免发生意外伤害。

控要求：旋转机构挤压/卷入机械伤害核心管控指令：固定防护网+安全连锁；执行上锁挂牌（LOTO）；严禁徒手接触辊面”，可见固定防护架是该设备的重要安全防护装置，但事故发生时6号流延膜机冷却辊前端防护架缺失。

（二）事故间接原因

福建省豪采塑胶科技有限公司安全生产主体责任落实不到位，未建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，相关设备防护架缺失，公司未及时发现并清除该事故隐患。

四、政府部门安全监管单位履职情况

（一）蚶江镇人民政府。蚶江镇对辖区内生产经营单位安全生产状况监督检查不深入，督促企业开展安全生产隐患排查治理工作不扎实。豪采塑胶公司2024年底转为规上企业至事故发生前，蚶江镇安全生产网格九龙山片区镇级负责人分别于2025年3月6日、2025年9月19日两次对其开展安全生产检查，均未发现该公司没有开展安全生产隐患排查治理工作。

（二）石狮市应急管理局。应急管理局按照安全生产分类分级管理办法，对不同类别和级别的企业开展安全生产监管。豪采塑胶公司为一般监管企业，被纳入“双随机、一公开”企业名单库。2024年、2025年和2026年上半年，应急管理局累计开展“双随机、一公开”执法检查6次，检查企业116家。

（三）石狮市工业和信息化科技局。工信科技局作为行业主管部门依托工业投资项目备案和惠企项目资金管理等“双随机、一公开”抽查检查指导相关工业企业开展安全生产工作，2021年

以来共开展6次，检查企业77家（次）。豪采塑胶公司在2025年6月30日完成流延生产线技改项目备案，工信科技局于2025年7月21日将该企业列入“双随机、一公开”对象库，但该次抽查工作计划的监督检查内容未体现安全生产内容，指导督促相关企业加强安全管理不够深入。

五、事故责任认定及对事故责任者的处理建议

（一）免予追究责任人员

黄**，福建省豪采塑胶科技有限公司员工，在流延膜机防护架缺失且机组正常运行的情况下，违规徒手接触辊面，导致被卷入后身亡，对本起事故的发生负有直接责任，鉴于其在本次事故中死亡，建议免予追究其责任。

（二）对事故有关责任单位和人员的行政处罚建议

1.福建省豪采塑胶科技有限公司，安全生产主体责任落实不到位，未建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，相关设备防护架缺失数日，公司未及时发现并清除该事故隐患。其行为违反了《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第二款³的规定，对本起事故的发生负有管理责任，建议由石狮市应急管理局依法予以行政处罚。

2.吴**，福建省豪采塑胶科技有限公司法定代表人、总经理、主要负责人，未组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，未认真督促、检查本单位的安全生产工作，

³ 《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第二款规定：生产经营单位应当建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，采取技术、管理措施，及时发现并消除事故隐患。事故隐患排查治理情况应当如实记录，并通过职工大会或者职工代表大会、信息公示栏等方式向从业人员通报。其中，重大事故隐患排查治理情况应当及时向负有安全生产监督管理职责的部门和职工大会或者职工代表大会报告。

未及时发现并消除涉事设备安全装置缺失的生产安全事故隐患，其行为违反了《中华人民共和国安全生产法》第二十一条第五项⁴的规定，对本起事故的发生负有管理责任，建议由石狮市应急管理局依法予以行政处罚。

对有关部门和人员存在的问题提出处理建议。

六、事故整改和防范措施

（一）落实企业安全生产主体责任。福建省豪采塑胶科技有限公司要深刻吸取事故教训，严格落实企业安全生产主体责任。一要强化安全生产教育培训，使从业人员掌握流延机作业必要的安全知识及应急救援知识，增强事故防范能力；二要按照规定组织应急演练，设置明显的安全警示标志，配备符合国家标准或者行业标准的作业安全仪器、设备、装备和器材，确保从业人员能熟练掌握应急救援技能，提高自救互救能力；三要加强现场安全管理和建立健全事故隐患排查治理工作，开展安全生产大检查，及时排查并消除生产安全事故隐患；四要加强安全生产标准化提升建设，要以案为鉴，将事故教训转化为制度规范，补齐安全管理短板。

（二）落实属地政府安全生产监管责任。蚶江镇人民政府要认真吸取事故教训，落实“属地管理”职责，了解掌握本辖区企业安全生产情况，严格摸排隐患并落实整改，督促企业落实安全生产主体责任。

（三）落实行业部门安全生产监管责任。石狮市应急管理局

⁴ 《中华人民共和国安全生产法》第二十一条第（五）项规定：组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患。

要进一步强化事故警示教育，指导镇街开展一般监管企业“两个关键少数（企业主要负责人、安全管理员）”安全教育培训，持续提升属地开展隐患排查治理能力，有效提高辖区企业本质安全水平。石狮市工业和信息化科技局要认真吸取事故教训，落实管行业必须管安全的职责，督促企业按照安全生产法等法律法规健全完善安全管理制度，完善安全防范措施，提高安全管理水平。

