

金山碳谷绿湾宏扬石化工程有限公司 “5·13”一般物体打击事故

金山区人民政府事故调查组

2026年7月

一、事故基本情况	2
（一）事故发生相关单位情况	2
（二）相关合同签署及业务情况	3
（三）相关人员情况	3
（四）涉事设备情况及作业工具情况	3
（五）事故发生单位安全管理情况	5
（六）事故发生经过	6
（七）事故现场情况	7
（八）人员伤亡和直接经济损失情况	13
二、事故应急处置及评估情况	14
三、事故原因分析	14
（一）直接原因分析	14
（二）其他可能因素排除	14
（三）事故存在的主要问题	15
四、对有关单位和人员的处理建议	15
（一）免于责任追究建议	15
（二）行政处理建议	15
五、事故防范和整改措施	15
（一）宏扬公司	15
（二）属地部门	16

2026 年 5 月 13 日 15 时 15 分许，位于金山区共创路 88 号上海市安装工程集团有限公司研发生产基地容器车间东南角一台液压机处，发生一起物体打击事故，致一人重伤。

依据《中华人民共和国安全生产法》《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令第 493 号）《上海市实施〈生产安全事故报告和调查处理条例〉的若干规定》（沪府规〔2023〕5 号）和《金山区人民政府关于授权区应急管理局负责实施本区生产安全事故调查工作的决定》（金府发〔2019〕5 号）等相关法律法规，经金山区人民政府授权，由金山区应急管理局牵头，会同公安金山分局、金山区总工会、碳谷绿湾管委会组成“金山碳谷绿湾宏扬石化工程有限公司‘5·13’一般物体打击事故调查组”（以下简称“事故调查组”）。

事故调查组按照“四不放过”和“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则，通过现场勘查、调阅监控视频、询问有关人员、查阅有关资料、综合分析等方式，查明了事故发生的经过和原因，认定了事故性质，提出了对事故责任人员及单位的处理建议和防范整改措施。

经调查认定，金山碳谷绿湾宏扬石化工程有限公司“5·13”一般物体打击事故是一起因员工违规作业、企业隐患排查不到位导致的一般生产安全责任事故。

一、事故基本情况

（一）事故发生相关单位情况

1. 山东宏扬石化工程有限公司（以下简称宏扬公司），统一社会信用代码：9137132xxxxxx，法定代表人：杨某林，类型：有限责任公司(自然人投资或控股)，住所：费县经济开发区 xxxxxx，注册资本：6018 万人民币，成立日期：2002 年 4 月 17 日，经营范围：经营范围包含：许可项目：特种设备制造；建设工程施工；建筑劳务分包；特种设备安装改造修理；对外劳务合作；发电业务、输电业务、供（配）电业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：普通机械设备安装服务；对外承包工程；五金产品批发；五金产品零售；电线、电缆经营；建筑装饰材料销售；建筑用金属配件销售；金属结构销售；建筑用钢筋产品销售；金属结构制造；劳务服务（不含劳务派遣）；以自有资金从事投资活动；货物进出口；技术进出口；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；太阳能发电技术服务；发电技术服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

2. 上海市安装工程集团有限公司（以下简称上安公司），统一社会信用代码：9131011xxxxxx，法定代表人：黄某，类型：有限责任公司分公司(非自然人投资或控股的法人独资)，住所：浦东新区 xxxxxx，成立日期：1993 年 9 月 21 日，经营范围：依

法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准；除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动。

（二）相关合同签署及业务情况

1. 上安公司与宏扬公司于 2024 年开始合作，2026 年 4 月 24 日，双方续签《工程分包合同》，约定由宏扬公司承接容器车间球罐制作、非标构件加工及金加工相关工程。宏扬公司提供劳务人员，上安公司提供作业场地与生产设备。

2. 宏扬公司可使用上安公司场地及设备开展自有订单作业，宏扬公司与上安公司的作业方式相同，主要区别为上安公司压制大罐球壳板（1000m³），宏扬公司压制小罐球壳板（400m³）。事发时为宏扬公司自有订单作业¹。

（三）相关人员情况

1. 杨某军，宏扬公司现场负责人，负责现场管理。
2. 任某涛，宏扬公司压制工，负责压制作业指挥。
3. 陈某阳，宏扬公司普工，从事液压机操控工作。
4. 王某纪，宏扬公司普工，从事行车操控工作。

（四）涉事设备情况及作业工具情况

1. 涉事设备名称：30000kN 液压机（以下简称：液压机），制造厂商：川崎油工株式会社，型号：BP6-3000、4 柱结构（液压阀控和变频控制方式、2 轴平行控制）。

¹ 宏扬公司《派工单》“派工单位：山东宏扬石化工程有限公司，派工单号：PY2026-0401，派工日期：2026 年 4 月 11 日，预计工期：40 天，外派项目名称：400m³ 球壳板压制项目，外派目的地：上海市金山区漕泾镇共创路 88 号上海市安装工程集团有限公司车间，派工负责人：董某，现场监护人：杨某军”。

2. 作业工具情况：事发时作业中使用的铝制垫片（见图 1）与铝制垫块（见图 2）并非液压机配备压制球壳板的配件，是工人根据以往工作经验摸索出来的一种辅助压制球壳板的工具，用于调整球壳板曲率（钢板弯曲程度）。



图1 铝制垫片

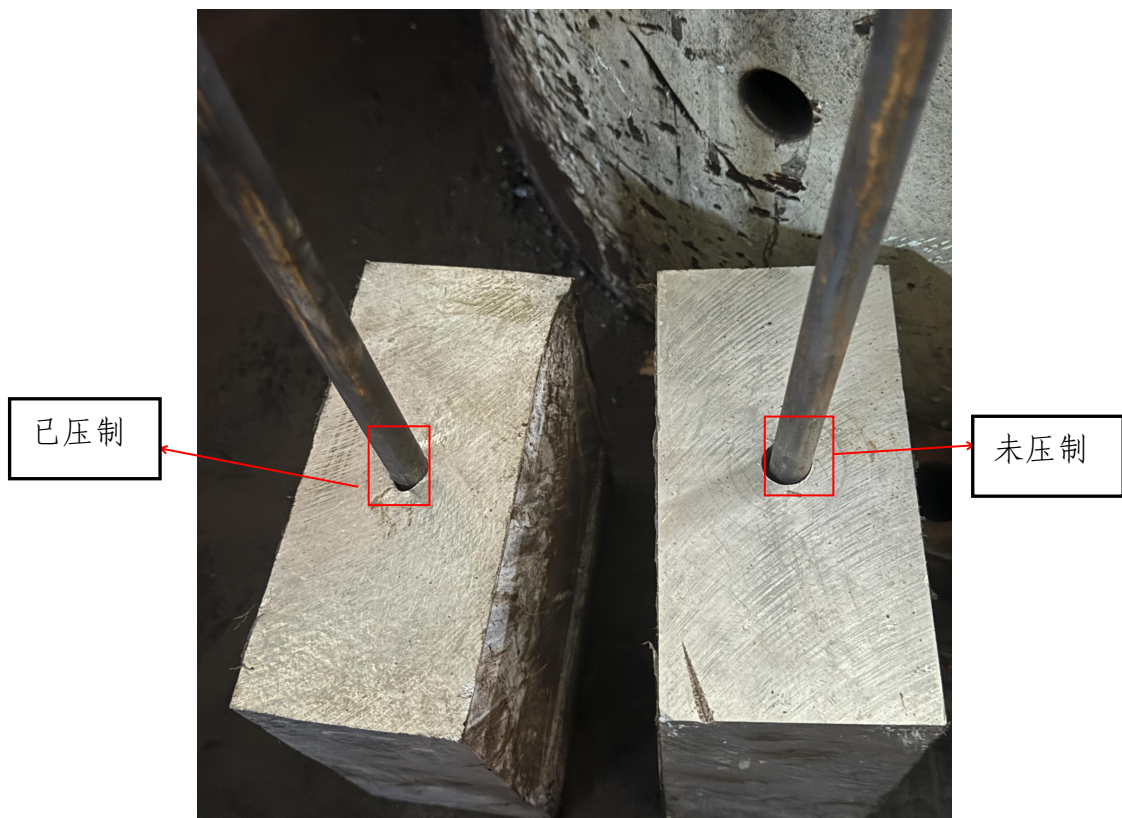


图2 插有钢筋的铝制垫块

（五）事故发生单位安全管理情况

1. 上安公司制定了《液压机的安全管理²》，并对进场作业人员（包括宏扬公司劳务人员）开展安全教育培训及安全技术交底。查见上安公司提供的《安全消防情况整改情况表³》和任某涛的安全教育档案。

2. 宏扬公司制定了《安全生产管理制度汇编》及《垫块压制及使用说明操作规程⁴》，并对员工开展了专项安全教育培训⁵。

2 上安公司《液压机的安全管理》“11. 液压机运行中可能发生加工部件等飞溅时，模具操作台上严禁放置任何物品”。

3 查见上安公司《安全消防检查整改情况表》2026年4月10日第3条载明：“压机铝板未使用时放置于压机台上，应放置于安全区域”、4月24日中第2条载明：“压机用铝条放置于压机边缘处存在风险隐患”。

4 宏扬公司制定的《垫块压制使用操作规程》中第3条规定：垫块放置规范：垫块必须居中对称摆放，受力均匀，严格杜绝单边垫放、偏位垫放、多层错位垫放，防止压机偏载受力，造成模具、设备损坏及安全事故。垫块使用后应移除模具，不得放置在模具边缘。

5 宏扬公司于2026年3月27、4月25日对员工开展的专项安全教育记录中第5条载明：制作工装（垫块）需要

（六）事故发生经过

2026 年 5 月 13 日 13 时许，杨某军安排任某涛、陈某阳、王某纪三人至容器车间对曲率不达标的球壳板开展复压修整作业。

根据现场监控视频(校正为北京时间)及相关人员询问笔录：

13 时 09 分 26 秒，任某涛、陈某阳、王某纪三人根据宏扬公司《派工单⁶》对应球壳板型号，更换液压机模头，做好作业准备。

13 时 41 分 44 秒，任某涛指挥王某纪控制行车将待加工球壳板吊运至液压机模具操作台上。

13 时 55 分至 14 时 30 分，任某涛、陈某阳、王某纪三人配合开展球壳板压制作业，任某涛指挥陈某阳操作液压机，王某纪负责操作行车。期间任某涛多次使用垫片在球壳板上下辅助压制。

14 时 35 分 40 秒，任某涛将垫片放置在模具操作台北侧边缘，随后与陈某阳、王某纪相继离开车间。

15 时 12 分 36 秒，任某涛、陈某阳、王某纪三人返回车间，任某涛取来插有钢筋的铝制垫块（见图 2），放置在球壳板北侧边缘下方（见图 3），准备再次开展压制作业。

15 时 15 分 10 秒，作业过程中，垫块受挤压高速弹出，撞击到操作台边缘的垫片，导致垫片飞出，砸中在操作台前方观察

放置在模具中心位置，不得放在模具边缘压制，且必须单独压制。

⁶ 同注 1

的任某涛面部。

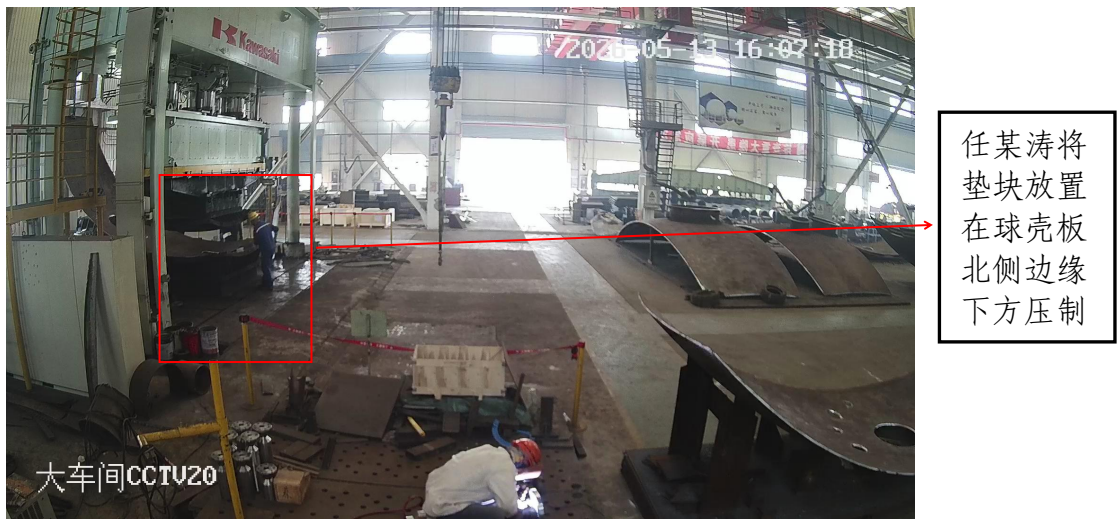


图3 监控截图（监控时间比北京时间快54分38秒）

（七）事故现场情况

1. 事发现场位于金山区共创路 88 号上海市安装工程集团有限公司研发生产基地容器车间东南角液压机处。

2. 涉事设备为一液压机，设备机身上见有 Kawasaki-3000 标识，液压机作业平台上见一方形压痕，南侧见一已压制的球壳板。

3. 涉事液压机西北侧立柱旁见两个铝制垫块，每个垫块均由一根钢筋穿入固定。液压机东南侧立柱上见警示标识，下方见有一液压机遥控器，遥控器上设有“上升”“下降”“加压”和急停按键。

4. 涉事液压机东北侧地面见一铝制垫片，垫片长×宽为 150 厘米×11 厘米。东侧墙面见有上海建工安装集团制定的《液压机的安全管理》规定。

5. 涉事液压机东北侧 30 米处见一铝制垫块，铝块局部有压

痕，铝块长×宽×高为 16 厘米×16 厘米×8 厘米，另在液压机旁见一已弯曲的钢筋。

6. 事故现场液压机东侧墙面有监控探头，执法人员已调取事发时监控视频。提取方式：调查人员通过硬盘拷贝的方式提取相关视频文件；调取日期：2026 年 5 月 14 日；调取地点：上海市安装工程集团有限公司研发生产基地门卫室；监控时间比北京时间快 54 分 38 秒。

7. 附事故现场照片 10 张。

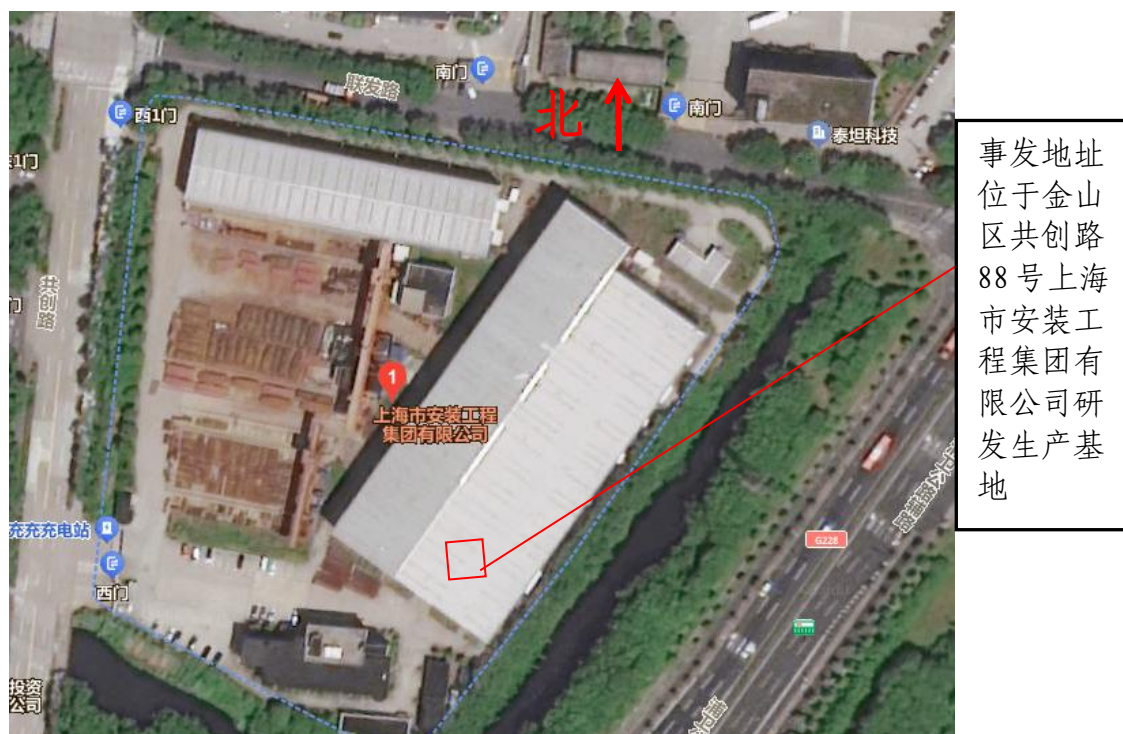


图4 事发地俯瞰图



图5 涉事企业地址



图6 事故现场情况



图7 液压机作业平台

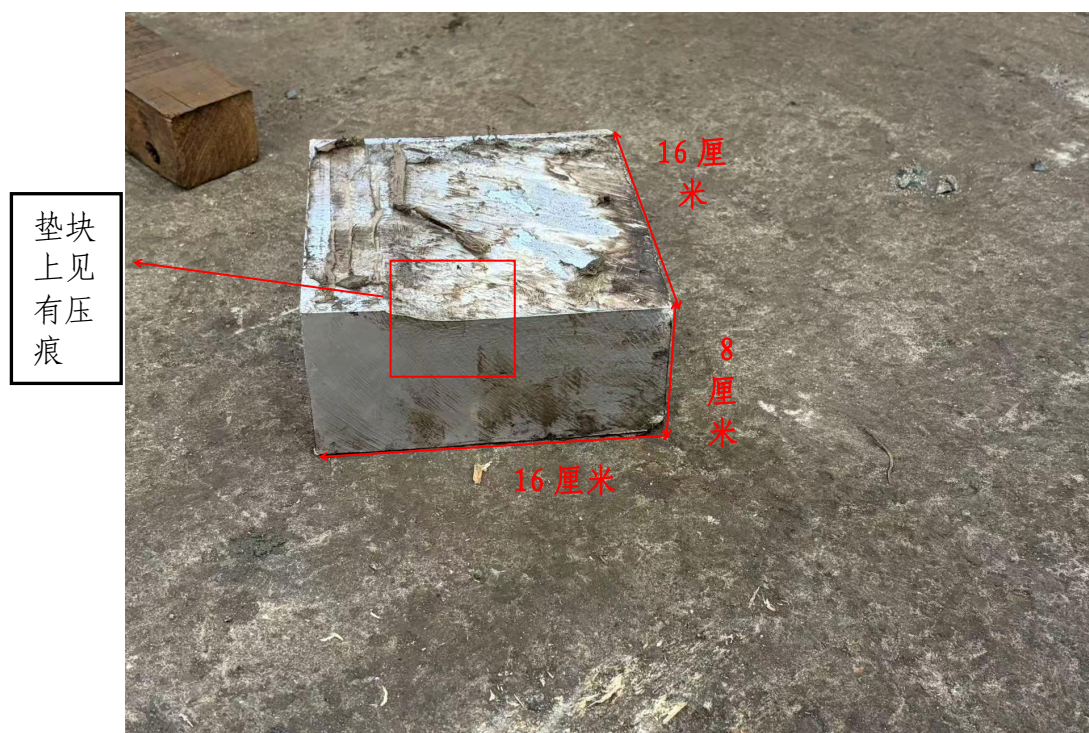


图8 液压机东北侧铝制垫块

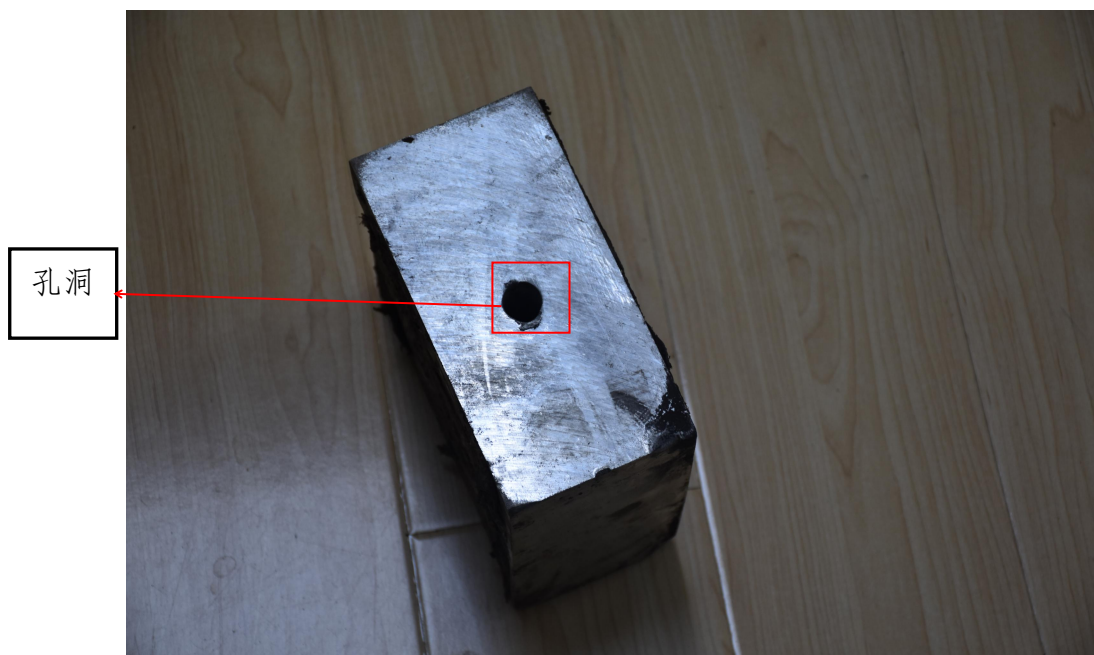


图9 铝制垫块



图10 液压机旁已弯曲的钢筋

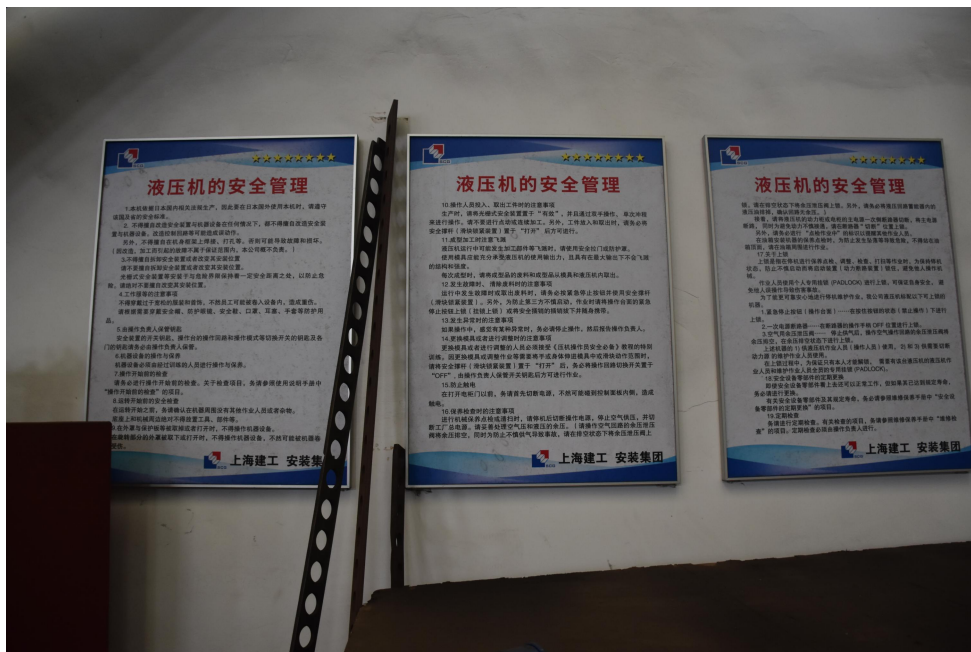


图11 液压机安全管理标识

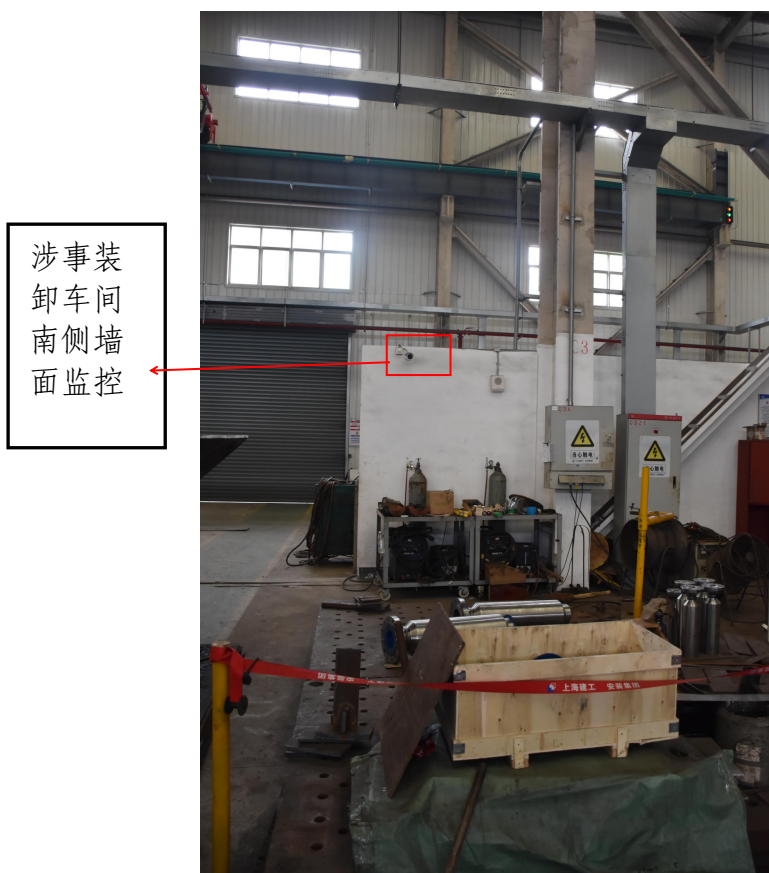


图12 涉事装卸车间南侧墙面监控



图13 监控时间校正

（八）人员伤亡和直接经济损失情况

1. 人员伤亡情况

①任某涛，男，汉族，身份证号码：3713251988xxxxxx，户籍地址：山东省费县探沂镇 xxxxxx，与宏扬公司签订劳动合同。

②事发后，调查组调取复旦大学附属金山医院出院诊断，事故造成任某涛右侧额颞叶脑挫伤、颅底骨折、颞骨骨折、枕骨骨折、两侧颞弓骨折、左侧下颌骨骨折等，依据《事故伤害损失工作日标准》（GB/T15499-1995），企业职工伤害程度构成重伤⁷。

2. 直接经济损失情况

按照《企业职工伤亡事故经济损失统计标准》（GB/T6721）核定，本起事故造成直接经济损失约 193 万元。

⁷ 2026 年 6 月 15 日，任某涛经救治无效医院宣布其死亡，根据《生产安全事故报告和调查处理条例》第十三条：事故报告后出现新情况的，应当及时补报。自事故发生之日起 30 日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。任某涛于事故发生 30 日后死亡，故不纳入亡人事故统计。

二、事故应急处置及评估情况

事故发生后，杨某军立即上前捂住任某涛面部，并呼喊王某纪将情况报告给车间主任，车间主任得知后拨打“120”。救护车到场后将任某涛送至复旦大学附属金山医院抢救。后任某涛转运至山东省费县人民医院救治。

2026年6月15日，宏扬公司与任某涛家属双方自愿达成调解协议，双方签订《赔偿协议书》，善后工作已完成。

经评估，接到事故报告后，各单位、部门迅速赶赴事发现场，应急处置工作指挥得当、安全有序；现场相关人员及时报告事故情况，企业及时稳妥处理善后；事故未造成次生伤害和舆情影响，应急处置得当。

三、事故原因分析

（一）直接原因分析

宏扬公司压制工任某涛违反《垫块压制及使用操作规程⁸》，在开展罐体压片作业时同步开展垫块压制作业，且未将垫块放置在模具中心。液压机下压过程中，垫块受挤压高速弹出，随后撞击到违规放置在操作台边缘的垫片，导致垫片飞出砸中任某涛面部，至其受伤，是事故发生的直接原因。

（二）其他可能因素排除

通过事故现场勘验、询问和事故现场视频资料分析，排除人为故意伤害等因素。

⁸ 注同 4

（三）事故存在的主要问题

宏扬公司一是未督促任某涛严格执行企业安全操作规程及安全作业要求。二是日常隐患排查不到位，未及时发现并制止任某涛不安全的作业行为。

四、对有关单位和人员的处理建议

（一）免予责任追究建议

任某涛，宏扬公司压制工，违反相关安全操作规程，未将垫块放置在模具中心单独压制。对事故发生负有直接责任，鉴于其已死亡，建议不再追究其责任。

（二）行政处理建议

宏扬公司，安全生产主体责任落实不到位，一是未督促从业人员严格执行本单位的安全操作规程⁹；二是日常隐患排查不到位，未及时发现并制止作业人员不安全的作业行为¹⁰。对事故发生负有管理责任，建议金山区应急管理局依法对其作出行政处罚

¹¹。

五、事故防范和整改措施

（一）宏扬公司

要加大对一线作业人员的基础知识和安全技能培训，要结合

9 《中华人民共和国安全生产法》第四十四条第一款：生产经营单位应当教育和督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程；并向从业人员如实告知作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施以及事故应急措施。

10 《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第二款：生产经营单位应当建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，采取技术、管理措施，及时发现并消除事故隐患。事故隐患排查治理情况应当如实记录，并通过职工大会或者职工代表大会、信息公示栏等方式向从业人员通报。其中，重大事故隐患排查治理情况应当及时向负有安全生产监督管理职责的部门和职工大会或者职工代表大会报告。

11 《中华人民共和国安全生产法》第一百一十四条第（一）项 发生生产安全事故，对负有责任的生产经营单位除要求其依法承担相应的赔偿等责任外，由应急管理部门依照下列规定处以罚款：（一）发生一般事故的，处三十万元以上一百万元以下的罚款。

员工工作性质和岗位特点，进行有针对性的安全教育培训，增强员工预防事故和辨别风险的能力，坚决制止和纠正违章作业的行为；要结合本起事故教训，组织全员进行深层次的原因剖析，开展“杜绝违章作业”安全警示教育，切实增强员工的安全意识，提高员工安全技能。

（二）属地部门

建议碳谷绿湾管委会进一步落实“一案一警示、即时受教育”专项警示教育活动各项措施，加大对相关企业的安全指导服务力度，督促、指导相关企业吸取事故教训，加强日常安全管理及隐患排查治理工作，切实落实各项安全生产管理措施，压紧压实企业安全生产主体责任。